

অতিরিক্ত সংখ্যা কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

বৃহস্পতিবার, জানুয়ারি ৯, ২০২৫

[বেসরকারি ব্যক্তি এবং কর্পোরেশন কর্তৃক অর্থের বিনিময়ে জারীকৃত বিজ্ঞাপন ও নোটিশসমূহ]

## PUBLIC NOTICE

## IN THE MATTER OF M/s. SF ACCESSORIES AND PACKAGING

Advertisement on notice under section 63 of the Partnership Act. 1932 on Re-constitution of Partnership Firm.

It is notifying that upon retirement of previous partners MD. SHAHIDUL ISLAM and newly appointment as Partner of SARMIN JAHAN DIBA the Partnership Firm of "M/s. SF ACCESSORIES AND PACKAGING" is re-constituted on 31-12-2024. Now 50% and 50% shares are holding by MD. FAIZUL GANI CHOWDHURY and SARMIN JAHAN DIBA respectively.

## MD. FAIZUL GANI CHOWDHURY Managing Partner.

মোহাম্মদ আবু ইউসুফ, উপপরিচালক (উপসচিব), বাংলাদেশ সরকারী মুদ্রণালয়, তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক মুদ্রিত। মোঃ নজরুল ইসলাম, উপপরিচালক (উপসচিব), বাংলাদেশ ফরম ও প্রকাশনা অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত। website : www.bgpress.gov.bd

> ( ১২১ ) মূ**ল্য :** টাকা ৪.০০