

অতিরিক্ত সংখ্যা কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

বৃহস্পতিবার, জানুয়ারি ৯, ২০২৫

[বেসরকারি ব্যক্তি এবং কর্পোরেশন কর্তৃক অর্থের বিনিময়ে জারীকৃত বিজ্ঞাপন ও নোটিশসমূহ]

PUBLIC NOTICE

IN THE MATTER OF M/s. SF ACCESSORIES AND PACKAGING

Advertisement on notice under section 63 of the Partnership Act. 1932 on Re-constitution of Partnership Firm.

It is notifying that upon retirement of previous partners MD. SHAHIDUL ISLAM and newly appointment as Partner of SARMIN JAHAN DIBA the Partnership Firm of "M/s. SF ACCESSORIES AND PACKAGING" is re-constituted on 31-12-2024. Now 50% and 50% shares are holding by MD. FAIZUL GANI CHOWDHURY and SARMIN JAHAN DIBA respectively.

MD. FAIZUL GANI CHOWDHURY Managing Partner.

মোহাম্মদ আবু ইউসুফ, উপপরিচালক (উপসচিব), বাংলাদেশ সরকারী মুদ্রণালয়, তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক মুদ্রিত। মোঃ নজরুল ইসলাম, উপপরিচালক (উপসচিব), বাংলাদেশ ফরম ও প্রকাশনা অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত। website : www.bgpress.gov.bd

> (১২১) মূ**ল্য :** টাকা ৪.০০