

# বাংলাদেশ



# গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা  
কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

মঙ্গলবার, আগস্ট ১৭, ২০০৮

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
বিদ্যুৎ, জ্বালানী ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়  
জ্বালানী ও খনিজ সম্পদ বিভাগ

## প্রজ্ঞাপন

তারিখ, ১২ আগস্ট ২০০৮/২৮ শ্রাবণ ১৪১১

নং এস. আর. ও নং-২৪৭-আইন/২০০৮।—যেহেতু সরকার Explosives Act, 1884 (Act IV of 1884), অতঃপর উক্ত Act বলিয়া উল্লিখিত, এর section 18 এর বিধান মোতাবেক এস. আর. ও নং-২৪৭/২০০৩, তারিখ ১লা অক্টোবর, ২০০৩ ইং মূলে নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়নের প্রস্তাব প্রাক-প্রকাশ করিয়াছিল;

যেহেতু উক্ত প্রাক-প্রকাশিত খসড়া বিধিমালা গেজেটে প্রকাশের তারিখ হইতে ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে প্রস্তাবিত বিধিমালা প্রণয়নের ফলে প্রভাবিত বা ক্ষতিগ্রস্ত হইতে পারেন এইরূপ কেহ কোনো আপত্তি বা পরামর্শ সরকারের নিকট দাখিল করে নাই; এবং

যেহেতু উক্ত প্রস্তাবিত বিধিমালা গেজেটে প্রকাশের তারিখ হইতে ৩০ (ত্রিশ) দিন অতিবাহিত হইয়াছে;

সেহেতু সরকার উক্ত Act এর section ৫ এবং ৭ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে, নিম্নরূপ বিধিমালা চূড়ান্ত-প্রকাশ করিল, যথাঃ—

## “চূড়ান্ত প্রকাশিত বিস্ফোরক বিধিমালা, ২০০৮”

প্রথম অধ্যায়

### প্রারম্ভিক

১। সংক্ষিপ্ত শিরনাম।—(১) এই বিধিমালা বিস্ফোরক বিধিমালা, ২০০৮ নামে অভিহিত হইবে।

(৪৮৭৫)

মূল্য : টাকা ২৩.০০

২। সংজ্ঞা।—বিষয় বা প্রসঙ্গের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায়—

- (১) “আইন” অর্থ The Explosives Act, 1884 (Act No. IV of 1884);
- (২) “তফসিল” অর্থ এই বিধিমালার কোন তফসিল;
- (৩) “ধারা” অর্থ আইনের কোন section;
- (৪) “প্রধান পরিদর্শক” অর্থ Chief Inspector of Explosives in Bangladesh
- (৫) “পরীক্ষণ কর্মকর্তা” অর্থ বিক্ষেপক পরীক্ষণের জন্য সরকার কর্তৃক নিয়োজিত কোন কর্মকর্তা;
- (৬) “ফরম” অর্থ তফসিল ৫ এ উল্লিখিত কোন ফরম
- (৭) “ব্যক্তি” অর্থ কোন ব্যক্তিবর্গ, ব্যবসা প্রতিষ্ঠান, কোম্পানী এবং সংবিধিবদ্ধ সংস্থাও উহার অন্তর্ভুক্ত হইবে;
- (৮) “লাইসেন্স” অর্থ বিধি ১৬০ এর অধীনে প্রদত্ত কোন লাইসেন্স;
- (৯) “জেলা কর্তৃপক্ষ” অর্থ ডেপুটি কমিশনার এবং অতিরিক্ত ডেপুটি কমিশনার উহার অন্তর্ভুক্ত হইবে;
- (১০) “যোগ্য ব্যক্তি” অর্থ প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক যোগ্য বলিয়া বিবেচিত ব্যক্তি;
- (১১) “ম্যাগাজিন” অর্থ ২.৫ কেজির অধিক বিক্ষেপক রাখিবার জন্য প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত ডিজাইন অনুসারে বিশেষভাবে নির্মিত কোন ভবন বা পাত্র;
- (১২) “ভান” অর্থ বিক্ষেপক পরিবহনের জন্য যন্ত্র চালিত কোন যান।

৩। বিক্ষেপকের শ্রেণী বিভাগ।—(১) এই বিধিমালার তফসিল ১ অনুসারে বিক্ষেপকের শ্রেণী বিভাগ নির্ধারিত হইবে।

- (২) কোন বিক্ষেপক তফসিল ১ এর সংজ্ঞা অনুসারে একাধিক শ্রেণীর অন্তর্ভুক্ত হইলে উহা শেষ শ্রেণীর অন্তর্ভুক্ত বলিয়া গণ্য হইবে।

৪। ঝুঁকিভিত্তিক বিক্ষেপকের শ্রেণী বিভাগ।—বিক্ষেপকের নিম্নবর্ণিত ঝুঁকি অনুসারে বিক্ষেপকের শ্রেণীবিভাগ নির্ধারিত হইবে, যথা :-

১.১ : তৎক্ষণিকভাবে একত্রে সম্পূর্ণ বিক্ষেপণের ঝুঁকি বহন করে এমন বিক্ষেপক;

১.২ : তৎক্ষণিক ব্যাপকভাবে একত্রে বিক্ষেপণ হয় না এমন বিক্ষেপক;

১.৩ : অধিকান্ডের ঝুঁকিপূর্ণ কিন্তু বিক্ষেপণের ঝুঁকিবিহীন বা সামান্য বিক্ষেপণের ঝুঁকিপূর্ণ বিক্ষেপক দ্রব্য এবং উপাদানসমূহ;

১.৪ : মারাত্মক ঝুঁকিপূর্ণ নহে এমন বস্তু এবং উপাদানসমূহ;

১.৫ : অত্যন্ত অসংবেদনশীল দাহ্য যাহা সম্পূর্ণভাবে বিক্ষেপিত হয়।

### দ্বিতীয় অধ্যায়

#### সাধারণ বিধানাবলী

৫। প্রাধিকৃত বিক্ষেপক (Authorised Explosive)।—(১) প্রধান পরিদর্শক সময়ে সময়ে সরকারী গেজেটে প্রজাপন দ্বারা প্রাধিকৃত বিক্ষেপকের তালিকা প্রকাশ করিবেন।

(২) প্রাধিকৃত বিক্ষেপকের তালিকায় অন্তর্ভুক্তির জন্য যে কোন ব্যক্তি প্রধান পরিদর্শকের নিকট বিধি ৮ ও ৯ এর শর্ত পূরণ সাপেক্ষে আবেদন করিবেন।

(৩) প্রধান পরিদর্শক আবেদন প্রাপ্তির পর বিক্ষেপকের নমুনা পরীক্ষার জন্য নির্ধারিত ফি-সহ উক্ত বিক্ষেপকের নমুনা তাহার নিকট প্রেরণ করিবার নির্দেশ প্রদান করিবেন।

(৪) বিক্ষেপকের নমুনা প্রাপ্তির পর প্রধান পরিদর্শক উক্ত নমুনা পরীক্ষা করিবার পর যদি উক্ত বিক্ষেপক প্রাধিকৃত বিক্ষেপকের তালিকায় অন্তর্ভুক্ত হইবার যোগ্য হইলে, তিনি উক্ত বিক্ষেপক সরকারী গেজেটে প্রজ্ঞাপন দ্বারা প্রকাশ করিবেন।

৬। অনন্মোদিত বিক্ষেপক নিষিদ্ধ।—কোন ব্যক্তি এমন কোন বিক্ষেপক উৎপাদন, আমদানি, রঙানি, পরিবহণ, অধিকারে রাখা, ব্যবহার বা বিক্রি করিবেন না যাহা প্রাধিকৃত বিক্ষেপক নহে :—

তবে শর্ত থাকে যে, প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত স্থানে কোন ব্যক্তি কর্তৃক লাইসেন্সকৃত কারখানায় নৃতন বিক্ষেপক উৎপাদন এবং বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে ব্যক্তিত পরীক্ষা-নিরীক্ষার উদ্দেশ্যে অধিকারে রাখিবার ফেস্টে এই বিধি প্রযোজ্য হইবে না।

৭। বিক্ষেপক সরবরাহ ও প্রেরণে বাধা-নিষেধ।—(১) কোন ব্যক্তি এমন কাহারো নিকট বিক্ষেপক সরবরাহ বা প্রেরণ করিবেন না, যদি না তিনি—

(ক) বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার লাইসেন্সধারী বা লাইসেন্সধারী কর্তৃক এই মর্মে যথাযথভাবে লিখিতভাবে প্রাধিকৃত হন; বা

(খ) এই বিধিমালার বিধান অনুসারে বিনা লাইসেন্সে বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার স্বত্ত্বান হন।

(২) এইরূপ সরবরাহকৃত বা প্রেরিত বিক্ষেপক কোন অবস্থাতেই যাহার নিকট সরবরাহ বা প্রেরণ করা হয় তৎকর্তৃক এই বিধিমালার বিধান মোতাবেক লাইসেন্স বলে বা লাইসেন্স ছাড়া অধিকারে রাখিবার পরিমাণের চেয়ে বেশী হইবে না।

(৩) কোন ব্যক্তি এই বিধিমালার অধীন মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্সধারী না হইলে কাহারো নিকট হইতে বিক্ষেপক এহণ করিতে পারিবেন না।

(৪) প্রধান পরিদর্শকের অনুমতি ব্যক্তিত কোন ব্যক্তি লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তে মঙ্গল বা নিরাপদ হেফাজাতে রাখিবার উদ্দেশ্যে স্বত্ত্ব সময়ের জন্য কোন ব্যক্তির নিকট হইতে বিক্ষেপক এহণ করিতে পারিবেন না।

৮। বিক্ষেপকের মোড়ক ইত্যাদি।—(১) কোন ব্যক্তি বিক্ষেপক আমদানি, পরিবহণের জন্য প্রদান, পরিবহণের ব্যবস্থা, অধিকারে রাখা বা বিক্রি করিবেন না, যদি না উহা—

(ক) তফসিল-২ এ বিধৃত পছায় মোড়ক করা হয়;

(খ) প্রতিটি বিক্ষেপকের পাত্র বা গাঁটের নমুনা পরীক্ষিত এবং প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত হইয়া থাকে;

(গ) এই বিধিমালার বিধি ৯ অনুসারে পাত্র বা গাঁট চিহ্নিত হয়।

(২) প্রাধিকৃত বিক্ষেপক নহে এমন বিক্ষেপক পরীক্ষার জন্য পরিবহণ প্রয়োজন হইলে সেই বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে প্রধান পরিদর্শকের নির্দেশ মত গাঁট বাধাই করিতে হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, এই বিধির কোন বিধান উৎপাদনের প্রতিলিপিগুলি কোন বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে না।

৯। গাঁটের চিহ্ন।—(১) গাঁটের বহিরাবরণ সুস্পষ্টভাবে ও অমোচনীয় কালি দ্বারা ছাপ এবং খোদাই করিয়া নিম্নোক্ত তথ্য লিপিবদ্ধ করিতে হইবে, যথা :—

(ক) “বিক্ষেপক” শব্দ;

(খ) প্রাধিকৃত বিক্ষেপকের নাম;

(গ) ধারণকৃত বিক্ষেপকের শ্রেণী ও বিভাগের নম্বর;

(ঘ) বিধি ৪ এ বর্ণিত বুঁকিভিত্তিক বিক্ষেপকের শ্রেণীবিভাগ;

(ঙ) বিক্ষেপকের উৎপাদনকারীর নাম;

(চ) প্রেরক ও প্রাপকের নাম; এবং

(ছ) বিক্ষেপকের নীট ওজন :

তবে শর্ত থাকে যে, সেফটি ফিউজ বা আতশবাজির ক্ষেত্রে 'বিক্ষেপক' শব্দটি এবং শ্রেণী ও বিভাগের নম্বর বাদ দেওয়া যাইবে।

(২) গ্লাস্টিংয়ে ব্যবহৃতব্য বিক্ষেপক, যথা—২য় শ্রেণীর বিক্ষেপক বা ৩য় শ্রেণীর ১ম বিভাগের অনুরূপ অন্য বিক্ষেপক অথবা তরল নাইট্রো-যৌগিক ঘর্ষণ শ্রেণীর অনুরূপ অন্য বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে প্রস্তুতের তারিখ এবং ব্যাচ নম্বর যোগ করিতে হইবে।

(৩) ২য় এবং ৩য় শ্রেণীর বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে বিক্ষেপক ধারণকৃত প্রতিটি কার্টুজের উপর নিম্নোক্ত তথ্যাদি সূম্প্রস্তুতভাবে খোদাই করিতে হইবে, যথা :—

(ক) 'বিক্ষেপক' শব্দ;

(খ) বিক্ষেপকের নাম;

(গ) বিক্ষেপকের ওজন;

(ঘ) কার্টুজের ব্যাস;

(ঙ) উৎপাদনকারীর নাম; এবং

(চ) অনুমোদিত (permitted/permissible) বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে 'P' অক্ষর।

(৪) আতশবাজির ক্ষেত্রে, প্রতিটি আতশবাজির টুকরার উপরে ফায়ারিং-এর পদ্ধতি এবং গ্রহণীয় সতর্কতামূলক ব্যবস্থা সম্পর্কে সাবধানতা বা সতর্কীকরণ নির্দেশিকা মুদ্রিত থাকিবে এবং আতশবাজির উপর পর্যাণ জায়গা না থাকিলে, এইরূপ সাবধানতা বা সতর্কীকরণ অন্য পৃথক লেবেলে মুদ্রণ করিতে হইবে এবং উহা মুদ্রিত মোড়কে বা কার্টুনে সন্তুষ্টি করিতে হইবে।

(৫) কোন বহিঃস্থ মোড়কে একাধিক বিক্ষেপক থাকিলে, এইরূপে রাখিত প্রতিটি বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে উপ-বিধি (১) এবং (২) অনুসরে পৃথকভাবে চিহ্নিত করিতে হইবে।

১০। মোড়ক সংক্রান্ত বিধির শিথিলতা—যদি প্রধান পরিদর্শক এই মর্মে সম্মত হন যে, কোন বিশেষ ক্ষেত্রে বিধি ৮ এবং ৯-এর কোন বিধান নিরাপদে শিথিল করা যায় তবে তিনি লিখিত আদেশ দ্বারা উক্ত আদেশে উল্লিখিত শর্ত সাপেক্ষে উক্তরূপ শিথিলতা অনুমোদন করিবেন।

১১। বিক্ষেপকের ওজন।—এই বিধিমালায় উল্লিখিত বিক্ষেপকের ওজন উহা যে মোড়ক বা বাক্স দ্বারা আবৃত থাকে উহার ওজন সমেত হইবে না :

শর্ত থাকে যে, ৬ষ্ঠ (গোলা বার্ম-ammunition) শ্রেণী বা ৭ম (আতশবাজি) শ্রেণীর বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে যে খাপে বা আধারে বিক্ষেপক রাখিত উহার ও ভর্তিকৃত বস্তুর ওজন সমেত বিক্ষেপকের ওজন নির্ণয় করিতে হইবে।

১২। বিক্ষেপক নাড়াচাড়া করিতে পালনীয় সতর্কতা।—(১) কোন স্থানের মেঝে বা কোন গাড়ি বা জাহাজ যেখানে বিক্ষেপক রাখা (Lay) হয় এবং ভূমি, জাহাজে উঠার সিঁড়ি, জাহাজের পাটাতন এবং অন্যান্য স্থান যাহার উপর দিয়া বোঝাই বা খালাসের সময় বিক্ষেপক বহন করা হইবে তাহা—

(ক) এই বিধিমালার পরিপন্থী কোন কিছু স্থানে নাই অথবা চালানের নিরাপদ্বা বিল্লিত হইবে না—এই মর্মে নিশ্চিত হইবার জন্য সতর্কতার সহিত পরীক্ষা করিতে হইবে; এবং

(খ) ব্যবহারের পূর্বে ও পরে উহা পরিষ্কার এবং বাঢ়ি দিতে হইবে।

(২) বিক্ষেপক রাখিত মোড়ক ভূমি বা ছাদ বরাবর নিষ্কেপ করা বা উপর হইতে নীচে ফেলা বা ঘূরানো বা বলপূর্বক টানিয়া আনা যাইবে না। কিন্তু উহা এক হাত হইতে অন্য হাতে স্থানান্তর করা এবং সতর্কতার সহিত জমা এবং মজুদ করা যাইবে।

(৩) মোড়ক নিষেপের প্রয়োজন হইলে, নিষেপের জন্য উপযুক্ত সর্তর্কতামূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে যাহাতে উহার পতনের সম্ভাবনা না থাকে।

(৪) বিক্ষেপক নাড়াচাড়া শরু করিবার পর উহার কার্যক্রম নিবিড় সর্তর্কতা এবং অধ্যোজনীয় বিরতি ছাড়া পরিচালনা করিতে হইবে।

১৩। সূর্যাস্তের পর বিক্ষেপক নাড়াচাড়াকরণে বাধা-নিষেধ।—কোন ব্যক্তি সূর্যাস্ত এবং স্রোদয়ের মধ্যবর্তী সময়ে কোন বিক্ষেপক নাড়াচাড়া করিতে এবং করাইতে পারিবেন না :

তবে শর্ত থাকে যে, এলাকাতে পর্যাপ্ত আলোর ব্যবস্থা করা হইলে এবং উক্ত স্থানটি পাহারাধীন থাকিলে অঙ্কার সময়ে বিক্ষেপকের নাড়াচাড়া করিবার জন্য এই বিধি প্রযোজ্য হইবে না।

১৪। ধূমপান, আঙ্গন, বাতি এবং বিপজ্জনক পদার্থের উপর বাধা-নিষেধ।—বিক্ষেপক মজুদ হয় এমন স্থানের ১৫ মিটারের মধ্যে যে কোন সময় এবং বিক্ষেপক নাড়াচাড়া করা হয় এমন স্থানে পরিবহণের ১ ঘন্টা পূর্বে কোন ব্যক্তি ধূমপান করিতে পারিবেন না, এবং কোন আঙ্গন, বাতি বা প্রজ্ঞানীয় বস্তু বা পদার্থ বা সর্তাস্তৃত প্রজ্ঞানে সক্রম এমন বস্তু, বা আঙ্গনের উৎস বা আঙ্গন ধরাইতে সক্রম বা বিক্ষেপণ ঘটাইতে পারে এমন পদার্থ যেমন—এসিড, পেট্রোলিয়াম, ক্যালসিয়াম কার্বাইড, সংকোচিত গ্যাস বা রেডিও তরঙ্গ সৃষ্টিকারী অন্যান্য যত্ন আনিতে পারিবেন না :

তবে শর্ত থাকে যে, জাহাজে ব্যবহারের জন্য এই বিধি প্রযোজ্য হইবে না—

- (ক) যদি ইঞ্জিন রুমের বাতি পূর্বে সর্তর্কতার সহিত নিভাইয়া দেওয়া হয় ; বা
- (খ) কোন কৃত্রিম বাতি বা জাহাজের সংকেত বাতি বা বন্দরসীমার বাহিরের এলাকার জন্য প্রধান পরিদর্শক এবং বন্দর এলাকার জন্য বন্দররক্ষক কর্তৃক লিখিত অনুমোদিত হয়।

১৫। দিয়াশলাই প্রভৃতির উপর বাধা-নিষেধ।—কোন ব্যক্তি বিক্ষেপক নাড়াচাড়া করা হয় এমন স্থানে, স্থানের মধ্যে, বা উহার সন্নিকটে—

- (ক) কোন দিয়াশলাই, ফিউজ বা প্রজ্ঞানীয় বা বিক্ষেপণ ঘটাইতে পারে এমন অন্যান্য বস্তু, বা কোন ছুরি বা লোহা বা ইস্পাতের তৈরী অন্যান্য পদার্থ তাহার অধিকারে রাখিবে না; বা
- (খ) চামড়া, রাবার, পশম বা অন্য বস্তু ধারা বুট বা জুতার উপর আবরণ না দেওয়া পর্যন্ত লোহার পেরেক বা লোহার তলদেশ বা লোহা ধারা নির্মিত বুট বা জুতা পরিধান করিবেন না।

১৬। বিদীর্ণ হওয়া বিক্ষেপক ধ্বনিকরণ।—যদি বিক্ষেপক রাখিত মোড়ক হইতে কোন বিক্ষেপক নিক্ষিণি হয় বা বিদীর্ণ হয় তবে উক্ত বিক্ষেপক তৎক্ষণাত সর্তর্কতার সহিত সংঘর্ষ করিতে হইবে এবং এই বিধিমালার বিধান অনুযায়ী ধ্বনি করিতে হইবে।

১৭। শিশ, মাতাল এবং কতিপয় ব্যক্তির নিয়োগ।—বিক্ষেপক উৎপাদন, মজুদ, বিক্রয়, বোঝাই, খালাস বা পরিবহণের কাজে বা এই বিধিমালার অধীনে লাইসেন্সকৃত কোন প্রাঙ্গণে এমন কোন ব্যক্তিকে নিয়োগ করান বা প্রবেশের অনুমতি দেওয়া যাইবে না—

- (ক) যাহার বয়স ১৮ বৎসর পূর্ণ হয় নাই; বা
- (খ) যিনি নেশাগ্রস্ত; বা
- (গ) যিনি অপ্রকৃত হৃ

১৮। যোগ্য ব্যক্তির তত্ত্ববধানে কার্য সম্পাদন।—এই বিধিমালার অধীন মঞ্জুরীকৃত প্রত্যেক লাইসেন্সধারীকে এমন একজন যোগ্য ব্যক্তির তত্ত্ববধানে বিক্ষেপক বোঝাই, খালাস বা নাড়াচাড়া করাইতে হইবে যিনি উক্ত কাজের ব্যাপারে অনুসরণীয় সর্তর্কতামূলক বিধানাবলী সম্পর্কে সম্যক ওয়াকেবহাল।

১৯। পানির বিপদ হইতে সাবধানতা বা রৌদ্রে বা তাপে অনাবৃত না রাখা।—(১) পানি দ্বারা ক্ষতিগ্রস্ত হইতে পারে এমন বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে সর্বদা পর্যাণ সতর্কতা অবলম্বন করিতে হইবে যাহাতে এইরূপ বিক্ষেপক পানির সংস্পর্শে আসিতে না পারে।

(২) বিক্ষেপক রক্ষিত মোড়ক রৌদ্রে রাখিবার অনুমতি প্রদান করা বা অতিরিক্ত তাপে অনাবৃত রাখা যাইবে না :

তবে শর্ত থাকে যে, উপ-বিধি (২) এ যাহাই থাকুক না কেন, রৌদ্রে শুকরণ বা বারুদ বা আতশবাজি বা কোন লাইসেন্সকৃত কারখানায় নিয়ন্ত্রিত শর্তাধীনে বিক্ষেপক শুকরণের ক্ষেত্রে এই বিধি প্রযোজ্য হইবে না।

২০। দুর্ঘটনা রোধে বিশেষ সতর্কতা এবং অননুমোদিত ব্যক্তি বর্জন।—(১) বিক্ষেপক উৎপাদন, মজুদ, নাড়াচাড়া বা পরিবহণ করা হয় এমন স্থানে বা স্থানের নিকটে কোন ব্যক্তি আগুন বা বিক্ষেপণ ঘটাইতে পারে এমন কোন কাজ করিতে বা কাজ করিবার চেষ্টা করিতে পারিবেন না :

তবে শর্ত থাকে যে, এই উপ-বিধির কোন কিছুই বিক্ষেপক উৎপাদন, মজুদ বা পরিবহণের সময় নাড়াচাড়া করা ইত্যাদি কাজে বা তথায় অবস্থিত কোন বস্তুর মুক্তিসঙ্গত কাজের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে না।

(২) বিক্ষেপক অধিকারে আছে এমন প্রত্যেক ব্যক্তি এবং বিক্ষেপকের দায়িত্বপ্রাণী বা আমদানি, উৎপাদন, বিক্রয়, পরিবহণ বা নাড়াচাড়ায় নিযুক্ত প্রত্যেক ব্যক্তিকে সকল সময়—

- (ক) এই বিধিমালার বিধি এবং উহার সহিত সম্পর্কিত কোন লাইসেন্সের শর্তসমূহ পরিপালন করিতে হইবে;
- (খ) চূরি এবং আগুন বা বিক্ষেপজনিত দুর্ঘটনা প্রতিরোধে প্রযোজনীয় যাবতীয় সতর্কতা অবলম্বন করিতে হইবে;
- (গ) বিক্ষেপকের নিকট অননুমোদিত ব্যক্তিক প্রবেশে বাধা প্রদান করিতে হইবে;
- (ঘ) অন্য কোন ব্যক্তিকে উপ-বিধি (১)-এ নিয়ন্ত্রিত এইরূপ কাজ হইতে বিরত রাখিতে হইবে।

২১। কাতিগ্রাম বিক্ষেপক পরিবহণে বাধা-নিয়েধ।—এই বিধিমালায় যাহা কিছুই থাকুক না কেন, প্রধান পরিদর্শকের অনুমোদন ব্যতীত কোন ব্যক্তি নিম্নরূপ বিক্ষেপক পরিবহণ করিতে পারিবেন না, যথা :—

- (ক) লাইসেন্সকৃত কারখানার মধ্যে কেবলমাত্র বিক্ষেপক উৎপাদনের প্রযোজন ব্যতীত কোন যানে যে কোন পরিমাণের নাইট্রোগ্লিসেরিন বা ইথিলিন গ্লাইকল ডাইনাইট্রেট বা ৫ম শ্রেণীর কোন বিক্ষেপক;
- (খ) প্রাধিকৃত নহে এমন বিক্ষেপক বা খারাপ অথবা নষ্ট হইয়া যাওয়া কোন বিক্ষেপক।

### তৃতীয় অধ্যায়

আমদানি

#### প্রথম অংশ : সাধারণ

২২। প্রয়োগ।—(১) বিধি ২৫ এবং ২৬ ব্যতীত বাংলাদেশের উপর দিয়া পরিবহণের জন্য আনিত কোন বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে এই অধ্যায়ের বিধানাবলী প্রযোগ করা যাইবে না।

(২) বিধি ২৪ এ উল্লিখিত কোন বস্তুর সমূদ্রপথে আমদানিকৃত অন্য কোন বিক্ষেপক এই বিধিমালার অধীন প্রয়োজনীয় পরীক্ষণ, বিশ্লেষণ বা অনুসন্ধান এই বস্তুরে করা যাইবে না।

২৩। আমদানির লাইসেন্স/পারমিট প্রদানে বাধা-নিয়েধ।—(১) কোন ব্যক্তি এই বিধিমালার অধীন মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্স বা পারমিটের শর্তাবলী অনুসরণ ব্যতিরেকে কোন বিক্ষেপক বাংলাদেশে আমদানি করিতে পারিবেন না।

(২) বিক্ষেপক আমদানি লাইসেন্স প্রদান করা যাইবে না, যদি না—

(ক) সংশ্লিষ্ট বিক্ষেপক প্রাধিকৃত হয়;

(খ) যদি বিক্ষেপক তৃতীয় শ্রেণীর (নাইট্রো-মৌগ); বা চতুর্থ শ্রেণীর (ক্লোরেট মিশ্রণ) হয় তবে ফরম ১ এ পরীক্ষণ কর্মকর্তা কর্তৃক এই মর্মে সনদ প্রদান করেন যে, তৃতীয় তফসিলে বর্ণিত পদ্ধতিতে পরীক্ষায় উত্তীর্ণ হইয়াছে;

(গ) প্রদান পরিদর্শক বা কমিশনার অব কাস্টম বিক্ষেপকের উপাদান বা অবস্থান নির্ণয়ের জন্য যে পরীক্ষার বা বিশ্লেষণের নির্দেশ প্রদান করিবেন তাহাতে উত্তীর্ণ হয়।

(৩) এমন কোন ব্যক্তিকে বিক্ষেপক আমদানির লাইসেন্স প্রদান করা যাইবে না যিনি একই শ্রেণীর ও পরিমাণের বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার লাইসেন্সধারী নহেন।

(৪) উপ-বিধি (৩) এ যাহা বিকল্প থাকুক না কেন, বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার লাইসেন্সে বর্ণিত পরিমাণের বেশী পরিমাণ বিক্ষেপক আমদানির জন্য ক্ষেত্রবিশেষে প্রদান পরিদর্শক প্রাক-অনুমোদন প্রদান করিতে পারিবেন, যদি তিনি এই মর্মে নিশ্চিত হন যে, আমদানিত্বয় বিক্ষেপক বন্দর \*হইতে সরাসরি লাইসেন্সকৃত অন্য মাগাজিনে সরবরাহ করিবার পূর্ব ব্যবস্থা রাখা হইয়াছে।

### তৃতীয় অংশ

#### সমুদ্রপথে আমদানি

২৪। সমুদ্রপথে আমদানি।—চট্টগ্রাম এবং মংলা বন্দর ব্যাতীত অন্য কোন সমুদ্রপথে কোন বিক্ষেপক আমদানি করা যাইবে না।

২৫। আমদানিকারক কর্তৃক প্রদত্ত ঘোষণা।—এই বিধিমালার অধীন মঙ্গলীকৃত আমদানির লাইসেন্সধারীকে একটি ঘোষণাপত্র দাখিল করিতে হইবে, যথা—

(ক) বিক্ষেপক পরিবহণকারী জাহাজ ভর্তিকৃত বন্দর হইতে যাত্রা শুরু করিবার পর পরই প্রদান পরিদর্শকের নিকট ফরম ১২ তে, এবং

(খ) আমদানিকৃত বন্দর হইতে জাহাজে প্রেরিত বিক্ষেপক খালাসের পর পরই ফরম ১৩ তে।

২৬। জাহাজের মাস্টার বা জাহাজের প্রতিনিধি কর্তৃক প্রদত্ত ঘোষণা।—(১) বিক্ষেপক পরিবহণকৃত প্রতিটি জাহাজের মাস্টার বা উহার প্রতিনিধি বন্দররক্ষকের নিকট বন্দরে জাহাজ পৌছার অভিপ্রেত সময়ের কমপক্ষে ৪৮ ঘণ্টা পূর্বে নোটিশ প্রদান করিবেন।

(২) বিক্ষেপক পরিবহণকৃত প্রতিটি জাহাজের মাস্টার কোন বন্দরে প্রবেশের পূর্বে জাহাজের চালকের নিকট তাহার স্বাক্ষরিত ফরম ২ তে লিখিত ঘোষণা দাখিল করিবেন :

তবে শর্ত থাকে যে, জাহাজ আগমণের পূর্বেই এইরূপ জাহাজের প্রতিনিধি যদি বন্দররক্ষকের নিকট তাহার স্বাক্ষরিত জাহাজ আগমণের ঘোষণাপত্র পূর্বাহ্নে প্রদান করেন তবে জাহাজের অধিকর্তা কর্তৃক এইরূপ ঘোষণাপত্র প্রদানের প্রয়োজন হইবে না।

(৩) উপ-বিধি (২) এর অধীন জাহাজে চালকের নিকট দাখিলকৃত প্রতিটি ঘোষণাপত্র তিনি বিলম্ব না করিয়া বন্দররক্ষকের নিকট পৌছাইবেন এবং বন্দররক্ষক কর্তৃক গৃহীত সকল ঘোষণাপত্র তাহার কর্তৃক সুবিধাজনক সময়ে বন্দরের কমিশনার অব কাস্টমস-এর নিকট প্রেরণ করিতে হইবে।

২৭। জাহাজের মালামাল হইতে নমুনা সরবরাহের প্রতিক্রিয়া।—(১) যখন জাহাজের মাস্টার বা প্রতিনিধি বিধি ২৬ অনুসারে ঘোষণাপত্র প্রদান করিবেন, তখন এতদুদ্দেশ্যে বন্দরের কমিশনার অব কাস্টমস কর্তৃক অনুমোদিত কর্মকর্তা জাহাজে যাইবেন এবং বন্দরে অবতরণ করিবে এমন সকল বিক্ষেপকের নমুনা সংগ্রহ করিবেন এবং প্রয়োজনীয় বা এই বিধিমালার অধীন পরীক্ষণ, বিশ্লেষণ বা অনুসন্ধান করিবেন।

(২) জাহাজে মাস্টার উপ-বিধি (১) এ উন্নিখিত কর্মকর্তার নিকট উক্ত কর্মকর্তা কর্তৃক নির্দেশিত বিশেষ ধরনের মোড়ক হইতে সংগৃহীত সকল প্রকার বিক্ষেপকের নমুনা বিনামূল্যে প্রদান করিবেন।

(৩) উপ-বিধি (১) এর অধীন কোন নমুনা সংগ্রহের জন্য যদি কোন আধার খুলিবার প্রয়োজন হয় তবে এইরূপ আধার খুলিবার পূর্বে উহা জাহাজে বিক্ষেপক মজুদ করা হয় এইরূপ স্থান হইতে নিরাপদ দূরত্বে বিচ্ছিন্ন স্থানে স্থানান্তর করিতে হইবে।

২৮। পরীক্ষণ কর্মকর্তার নিকট নমুনা প্রেরণ।—(১) বিধি ২৭ এর অধীনে বিক্ষেপকের নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তা উক্ত নমুনার সহিত জাহাজের নাম, প্রাপকের নাম এবং তিনি প্রয়োজন মনে করেন এইরূপ অন্যান্য বৈশিষ্ট্যসূচক চিহ্ন আটিয়া দিবেন এবং বিলম্ব না করিয়া উহা পরীক্ষণ কর্মকর্তার নিকট পাঠাইবেন।

(২) নাইট্রোয়োগ বা ক্লোরেট মিশ্রণের ক্ষেত্রে বিধি ৯ এর উপ-বিধি (২) এ উন্নিখিত তারিখ বা স্বাক্ষর ও নমুনার সহিত আটিয়া দিতে হইবে।

২৯। নমুনা পরীক্ষণ।—পরীক্ষণ কর্মকর্তা প্রয়োজনীয় ক্ষেত্রে নমুনা পরীক্ষণ, বিশ্বেষণ বা অনুসন্ধান করিতে পারিবেন এবং বিলম্ব না করিয়া বিক্ষেপকের নির্ধারিত পরীক্ষণ, বিশ্বেষণ বা অনুসন্ধান তাহার নিকট সন্তোষজনক হইলে তাহার স্বাক্ষরসম্বলিত ফরম ১ এর সনদের দুই কপি কমিশনার অব কাস্টম্-এর নিকট প্রেরণ করিবেন।

(২) কমিশনার অব কাস্টমস যথাসাধ্য এবং সাধারণতঃ পরীক্ষণ কর্মকর্তার প্রতিবেদন প্রাণ্তির ২৪ ঘণ্টার মধ্যে ফরম ১ সনদের অনুলিপির প্রতিটির এক কপি প্রধান পরিদর্শক এবং উক্ত এলাকার সংশ্লিষ্ট পরিদের্শকের নিকট প্রেরণ করিবেন।

৩০। বিক্ষেপক অবতরণে অনুমতি।—(১) কমিশনার অব কাস্টমস, প্রধান পরিদর্শক অথবা এইরূপ কাজের জন্য যথাযথ ক্ষমতাপ্রাপ্ত পরিদর্শকের পূর্বে অনুমতি ব্যৱস্থা আমদানিকৃত বিক্ষেপক অবতরণের অনুমতি প্রদান করিবেন না এবং নির্ধারিত পরীক্ষণ, বিশ্বেষণ বা অনুসন্ধান ও প্রয়োজনীয় এইরূপ অন্যান্য অনুসন্ধানের পর বিক্ষেপক সন্তোষজনক বিবেচিত হইলে তিনি এইরূপ সনদ জারি করিবেন।

(২) উপ-বিধি (১) অনুসারে কমিশনার অব কাস্টমস অনুমতিপ্রাপ্ত প্রাণ্তির পর এবং বিধিমালার অধীন এইরূপ বিক্ষেপক আমদানির লাইসেন্স এবং তিনি প্রয়োজন মনে করেন এইরূপ অতিরিক্ত অনুসন্ধানের পর যদি এই মর্মে সন্তুষ্ট হন যে, বিক্ষেপক আইনানুগভাবে আমদানি করা হইয়াছে তবে তিনি উহা অবতরণের অনুমতি প্রদান করিবেন।

(৩) এই বিধির কোন বিধান কমিশনার অব কাস্টমস-এর বিদ্যমান অন্য আইনের অধীন বিক্ষেপক আটক করিবার ক্ষমতা প্রভাবিত করিবে না।

(৪) বন্দর এলাকা হইতে আমদানিকৃত বিক্ষেপক আমদানিকারক কর্তৃক সন্তোষ্য দ্রুত সময়ে অপসারণ করিতে হইবে।

৩১। পরীক্ষণ কর্মকর্তার প্রতিবেদন প্রাণ্তি বা লাইসেন্স মঞ্জুরের পূর্বে সমুদ্রপথে আমদানি।—(১) বিধি ২৩ বা বিধি ৩০ এ যাহা কিছুই থাকুক না কেন, প্রাপক যদি কমিশনার অব কাস্টমস এর নিকট এই মর্মে লিখিত অঙ্গীকারনামা (বন্দর ব্যাতীত বা এইরূপ বন্দর যাহা উক্ত কর্মকর্তা পর্যাপ্ত মনে করেন) দাখিল করেন যে, যদি বিক্ষেপক বিধি ২৩ এ উন্নিখিত পরীক্ষণ, বিশ্বেষণ বা অনুসন্ধানে উল্লিঙ্ক হইতে ব্যার্থ হইলে তিনি উহার অপসারণের জন্য প্রধান পরিদর্শক বন্দর রাজকের সহিত আলোচনা সাপেক্ষে যে সকল নির্দেশনা প্রদান করিবেন উহা প্রতিপালন করিবেন। কমিশনার অব কাস্টমস পরীক্ষণ কর্মকর্তার প্রতিবেদন বা বিধি ২৪ এর অধীন কোন বন্দরে এইরূপ বিক্ষেপক আমদানির জন্য মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্স প্রাণ্তির পূর্বে সমুদ্রপথে আমদানিকৃত উপ-বিধি (২) এ উন্নিখিত কোন প্রাধিকৃত বিক্ষেপক বন্দরে অবতরণের জন্য ক্ষেত্রবিশেষে অনুমতি প্রদান করিতে পারিবেন।

(২) প্রধান পরিদর্শক সন্তুষ্ট না হওয়া পর্যন্ত সরকারী তত্ত্বাবধানে প্রাধিকারপ্রাপ্ত প্রত্নতত্ত্ব বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে উপ-বিধি (১) প্রয়োগ করা যাইবে না।

(৩) উপ-বিধি (১) এর অধীন মঙ্গলীকৃত অনুমতিপত্র নিম্নোক্ত শর্তাবলী এবং কমিশনার অব কাস্টমস্‌  
কর্টক যে সকল অতিরিক্ত শর্তাবলী আরোপ করিতে পারেন তাহা সাপেক্ষে হইবে—

- (ক) আমদানিকৃত শ্রেণীর বিক্ষেপক এই বিধিমালার অধীন যথাযথ লাইসেন্সকৃত স্থানে বা ম্যাগাজিনে পরিবহণ এবং মজুদ করিতে হইবে এবং প্রাপক এইরূপ স্থান বা ম্যাগাজিনে মজুদের বিষয়ে উক্ত স্থান বা ম্যাগাজিন যে জেলা কর্তৃপক্ষের অধিক্ষেত্রে মধ্যে অবস্থিত তাহার নিকট নোটিশ প্রদান করিবেন;

(খ) বিক্ষেপক আমদানির জন্য লাইসেন্স মঞ্জুর না হওয়া পর্যন্ত এবং উক্ত স্থানের বা ম্যাগাজিনের দায়িত্বপ্রাপ্ত ব্যক্তি লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট হইতে বিক্ষেপক অপসারণ বা বিতরণ করিবার লিখিত ঘোষণা না পাওয়া পর্যন্ত উক্ত স্থান বা ম্যাগাজিন হইতে উহা স্বত্ত্বালোচন করিবার ক্ষমতা পাইবে।

তত্ত্বীয় অংশ

ଆକାଶପତ୍ର ଆମ୍ବଦନି

৩২। কতিপয় বিক্ষেপকের উপর নিয়েধাজ্ঞা।—(১) ঢাকা, চট্টগ্রাম, সিলেট অথবা সরকার কর্তৃক বিভিন্ন সময় এতদুদ্দেশ্যে অনুমতি প্রদানকৃত কোন আন্তর্জাতিক বিমান বন্দর ব্যতীত অন্যাকোন বিমান বন্দরের মাধ্যমে কোন বিক্ষেপক আমদানি বা রপ্তানি করা যাইবে না।

(২) আকাশপথে বিক্রেতার আমদানি বা রঙানির লাইসেন্সধারী বা তাহার অনুমোদিত প্রতিনিধি বিমান বন্দরের ভাগ্যাণ্ড কর্মকর্তা, কমিশনার অব কান্টেম্স এবং প্রধান পরিদর্শকের নিকট আমদানি বা রঙানি করিতে ইচ্ছুক বিক্রেতারের পর্ণাঙ্গ বিবরণ সম্বলিত ঘোষণা পত্রের অগ্রিম কপি বিক্রেতার আনিবার পর্বে প্রদান করিবেন।

(৩) বিমান বন্দরের ভারপ্রাণ কর্মকর্তার লিখিত পূর্বানুমতি ব্যতীত কোন ব্যক্তি আকাশপথে রওনান্বয় জন্য বিমান বন্দরে বিফেরক আনিতে পারিবেন না।

(৪) আমদানিকৃত বিস্ফোরকের সরাসরি সরবরাহ গ্রহণের জন্য আমদানিকারক প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করিবেন এবং সম্ভাব্য দ্রুত সময়ে বিমান বন্দর হইতে উহা অপসারণ করিবেন।

(৫) প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের পর এবং বিক্ষেপক বোঝাইয়ের জন্য বিমান প্রস্তুত হইলে বিমান বন্দরে বিক্ষেপক আনা যাইবে এবং এইরূপে আমদানিকৃত বিক্ষেপক সরাসরি বিমানে বোঝাই করিতে হইবে।

(৬) যদি কোন অদ্ভুত পূর্ব পরিস্থিতিতে বিমান বন্দরে আনিত বিক্ষেপক বিমান বন্দর হইতে অপসারণ বা বিমানে বোঝাই করা না যায় এইরূপ বিক্ষেপক বিমান বন্দরের ভারণাণ কর্মকর্তার নির্দেশে প্রহৱী বেষ্টিত অবস্থায় পৃথক শেডে মজুদ করিতে হইবে এবং চুরি, আগুন বা বিক্ষেপণ হইতে রক্ষার জন্য প্রযোজনীয় সকল প্রকার নিরাপত্তামূলক ব্যাবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে।

চতুর্থ অংশ

স্তুল পথে আমদানি

৩৩। হুল পথে আমদানি।—(১) প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক মঙ্গলীকৃত পারমিট এবং তৎকর্তৃক আরোপিত শর্তাবলী ও বাধা-নিয়েধ অনসরণ ব্যক্তিত সড়কপথে কোন বিফেকারক আমদানি করা যাইবে না।

(২) বিধি ১৮০তে বর্ণিত উপায়ে প্রত্যেক শ্রেণীর বিক্রেতকের প্রতি টন বা উহার অংশবিশেষের জন্য ফি বাবদ ৫০০ (পাঁচশত) টাকা প্রদান করিতে হইবে।

## চতুর্থ অধ্যায়

## পরিবহণ

## প্রথম অংশ : সাধারণ

৩৪। পরিবহণের জন্য লাইসেন্স এবং পাস জারী।—(১) এই বিধিমালা এবং এই বিধিমালার অধীন মঙ্গুরীকৃত লাইসেন্সের শর্তাবলী পালন ব্যতিরেকে কোন বাস্তি বিক্ষেপক পরিবহণ করিতে পারিবেন না :

তবে শর্ত থাকে যে, এই উপ-বিধি প্রয়োগ করা হইবে না—

- (ক) লাইসেন্সকৃত কারখানার মধ্যে বা লাইসেন্সকৃত কারখানা হইতে লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিনে বা লাইসেন্সকৃত কারখানায় অবস্থিত মজুদাগারে কোন বিক্ষেপকের পরিবহণে ;
- (খ) লাইসেন্স ফরম ১৭ এর অধীন আমদানিকৃত লাইসেন্সে উল্লেখিত আমদানির স্থান হইতে গন্তব্য স্থান পর্যন্ত বিক্ষেপক পরিবহণে ;
- (গ) বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার জন্য লাইসেন্সের প্রয়োজন নাই এমন বিক্ষেপক পরিবহণে (বিধি ১১৯ দ্রষ্টব্য) ;
- (ঘ) সেফটি ফিল্টেজ এবং আতশবাজি পরিবহণে :

তবে শর্ত থাকে যে, পূর্বৌগুলি ক্ষয়কারী বা প্রজুলনীয় বস্তুর সহিত পরিবহণ করা যাইবে না।

(২) লাইসেন্সের অধীন পরিবহণকৃত বিক্ষেপকের প্রতিটি চালানের সহিত প্রেরক কর্তৃক ফরম ১৪ এ জারীকৃত পাস সংযুক্ত থাকিবে।

(৩) প্রয়োজনীয় ক্ষেত্রে এই পাস মালের তালিকায়, মালের চালানে বা প্রেরণপত্রে সংযুক্ত থাকিবে।

(৪) উপ-বিধি (২) এর অধীন জারীকৃত প্রতিটি পাসের একটি অনুলিপি প্রেরক কর্তৃক অবিলম্বে প্রেরণ করিতে হইবে—

- (ক) বিক্ষেপক পরিবহণের জন্য লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট ;
- (খ) যে স্থান হইতে মালামাল প্রেরণ করা হইবে উক্ত স্থান যে বিক্ষেপক পরিদর্শকের অধিক্ষেত্রের মধ্যে তাহার নিকট ;
- (গ) যে স্থানে মালামাল প্রেরণ করা হইবে উক্ত স্থান যে বিক্ষেপক পরিদর্শকের অধিক্ষেত্রের মধ্যে অবস্থিত তাহার নিকট।

৩৫। বিভিন্ন শ্রেণীর বিক্ষেপক পৃথকভাবে রাখিতে হইবে।—৫ম (ফালমিনেট) শ্রেণীর বিক্ষেপক, বা ৬ষ্ঠ (গোলা বারুন্ড-ammunition) শ্রেণীর বিক্ষেপক যাহাদের নিজস্ব প্রজুলন ক্ষমতা আছে, বা ৭ম (আতশবাজি) শ্রেণীর বিক্ষেপক একই জাহাজে পরিবহণ করা যাইবে না এবং একই শ্রেণীর ও বিভাগের অন্য বিক্ষেপকের সহিত বহণ করা বা নাড়চাড়া করা যাইবে না।

৩৬। নিরাপত্তা সনদ।—(১) ত্যৰ (নাইট্রোবোগ) বা ৪৮ (ড্রেরেট মিশ্রণ) শ্রেণীর বিক্ষেপক পরিবহণের পূর্বে বা পরিবহণের জন্য প্রদানের পূর্বে প্রেরক কর্তৃক প্রেরিত বিক্ষেপকের সহিত পরীক্ষণ কর্মকর্তা কর্তৃক জারীকৃত ফরম ১ এ এর বলৱৎ সনদের মূল বা উহার সত্যায়িত অনুলিপি দাখিল করিতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত সনদ জারীর তারিখ হইতে বার মাস পর্যন্ত বলৱৎ থাকিবে :

তবে শর্ত থাকে যে, যদি নাইট্রো প্লিসারিন বৈগ যাহা প্রিপলেন্টস হিসাবে ব্যবহৃত হইবে না এইরূপ ক্ষেত্রে এই সনদের মেয়াদ প্রবর্তী ৩১শে জুলাই এ অতিক্রান্ত হইলে এবং মূল সনদ পূর্ববর্তী ৩০শে সেপ্টেম্বরের পূর্বে মঞ্জুর করা হইয়া থাকিলে বেলপথ ১লা এপ্রিল হইতে ৩১শে জুলাই পর্যন্ত সময়ে বিক্ষেপক পরিবহণে সংশ্লিষ্ট রেলওয়ে কর্তৃপক্ষের বিবেচনা অনুযায়ী নতুন সনদের জন্য আবেদন করা যাইবে।

(৩) পরীক্ষণ কর্মকর্তা কর্তৃক পরীক্ষণের জন্য ও নবায়নকৃত সনদ প্রদানের জন্য বিধি ১৮১(৩) এ উল্লিখিত ক্ষি প্রদান করিতে হইবে।

৩৭। যাত্রীবাহী জাহাজ এবং গাড়ীসমূহে বিফোরক পরিবহণ।—এই বিধিমালার অন্যান্য বিধান সাপেক্ষে যাত্রী পরিবহণের উদ্দেশ্যে ব্যবহৃত কোন জাহাজ বা কোন গাড়ী বা কোন মোটরযানে বিফোরক পরিবহণ করা যাইবে না।

৩৮। সর্বাধিক পরিমাণ বিফোরক পরিবহণের অনুমোদন।—নিম্নলিখিত পরিমাণ হইতে বেশী বিফোরক পরিবহণ করা যাইবে না, যথা :—

(ক) দশ টন বা একটি রেলওয়ে গ্রাগনের পরিবহণ ক্ষমতার অর্ধেক, উভয়ের মধ্যে যেটি কম তাহাই প্রযোজ্য হইবে :

(খ) রেলওয়ে গ্রাগন ব্যাতি অন্য কোন মোটরযানের ক্ষেত্রে, দশ টন বা আকলিক পরিবহণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক এই বিধিমালার অধীনে লাইসেন্সকৃত একটি মোটরযানের সর্বাধিক পরিবহণ ক্ষমতার সমান, উভয়ের মধ্যে যেটি কম তাহাই প্রযোজ্য হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, বিটোয়া শ্রেণীর বিফোরক পরিবহণ করা হইলে, অধিক পনের টন বা কোন মোটরযানের সর্বাধিক পরিবহণ ক্ষমতার মধ্যে যেটি কম তাহাই প্রযোজ্য হইবে :

(গ) পও চালিত যানের ক্ষেত্রে এক টন;

(ঘ) একটি নৌকার ক্ষেত্রে ২২.৫ টন।

৩৯। বাহণে তাংকগানিকভাবে বিফোরক প্রেরণ।—(১) পরিবহণের উদ্দেশ্যে কোন বাতি কোন বাহণে বিফোরক প্রেরণ করিতে পারিবেন না যতক্ষণ না—

(ক) তিনি লিখিত নোটিশে বাহক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রাপ্ত আপ্লিক প্রতিনিধি অথবা রেল কর্তৃপক্ষের ক্ষেত্রে, স্টেশন মাস্টারকে অবহিত করেন যে—

(১) তিনি উক্ত বিফোরক প্রেরণ করিতে আগ্রহী;

(২) এই মর্মে প্রত্যায় করেন যে, বিধি ৮ এবং ৯ অনুসারে বিফোরক চিহ্নিত এবং প্যাকেট করা হইয়াছে;

(৩) যে বিফোরক পরিবহণ করা হইবে তাহার প্রকৃত নাম, বিজ্ঞাপিত বর্ণনা এবং পরিমাণ উল্লেখ করা হইয়াছে;

(৪) তাহার এবং শ্রাহকের নাম ও ঠিকানা দেওয়া হইয়াছে; এবং

(খ) জবাবে, তিনি উক্তক্রম বাহক, প্রতিনিধি বা স্টেশন মাস্টারের নিকট হইতে লিখিত সংবাদ পাইয়াছেন যে, তৎক্ষণাৎ বিফোরক প্রেরণ করিবার লক্ষ্যে উহা গ্রহণ অথবা কোন অধিকারভুক্ত ম্যাগাজিনে মজুদ বা অন্য কোন ব্যক্তির লাইসেন্সকৃত জারাগায় বা অন্য কোনভাবে অধিকারভুক্ত স্থানে রাখিতে প্রস্তুত আছেন।

(২) রেলওয়ে কর্তৃপক্ষ যদি স্থল সময়ের লিখিত নোটিশে বা ক্ষমতাপ্রাপ্ত হইয়া নির্দেশ প্রদান করেন যে, বিবেচ বিফোরক গ্রহণ করা যাইবে না তাহা হইলে কোন ব্যক্তি রেলগাড়ীর ভিতরে বা উপরে রাখিয়া উহা আগবং, প্রেরণ বা অঞ্চলগ্রামী করিতে পারিবে না।

৪০। বিফোরক ভর্তি ও খালাসের সময় ও স্থান।—(১) কেন অবস্থান বিভিন্ন, জনসমাগমস্থল, বাসগৃহ, কারখানা, জনবসতি এবং অন্যান্য মজুদাগার বা ব্যবহৃত বিভিন্ন হইতে একটি নিরাপদ দূরত্বের যে কোন বিফোরক ভর্তি এবং খালাস করিতে হইবে।

(২) স্থলপথে পরিবহণের জন্য অভিপ্রায় প্রকাশ করা হইয়াছে এমন ধরণের লাইসেন্সকৃত বা অন্য বিফোরকের প্রত্যেকটিতে শুধুমাত্র লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিন, মজুদাগার বা অন্য কোন প্রাঙ্গণের নিকটে ভর্তি করিতে হইবে।

(৩) লাইসেন্সকৃত কোন কারখানার ভিতরে ভালভাবে আলোকিত এবং প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত কোন স্থানে সূর্যাস্ত হইতে রাত দশটা পর্যন্ত সময়ের মধ্যে বিফোরক মজুদ করা যাইবে।

(৮) কোন মিশ্র রেলগাড়ীর গার্ডের কামরায় বা মালবাহী রেলগাড়ীতে বা ত্যানে অথবা যাত্রীবাহী রেলগাড়ীতে অন্য পরিমাণ বিক্ষেপক পরিবহণের ক্ষেত্রে পরিবহণ সম্পর্কীয় যে কোন কার্যক্রমে বিধি ১৩ এবং উপ-বিধি (১) প্রযোজ্য হইবে না।

৪১। বিক্ষেপক ভর্তিরণের নিমিত্তে গাড়ী বা জাহাজ বা বিমান উপযোগীকরণ।—বিক্ষেপক ভর্তিরণের জন্য নির্ধারিত কোন গাড়ী বা জাহাজ বা বিমানের বিক্ষেপক প্রয়োজনের উপযোগী না করা পর্যন্ত কোন বিক্ষেপক ভর্তিরণ স্থানে আনা যাইবে না।

৪২। বিক্ষেপক ভর্তী গাড়ী বা জাহাজে উপযুক্ত লোক নিয়োগকরণ।—রেলগাড়ী ব্যতীত বিক্ষেপক পরিবহণকারী কোন গাড়ী বা জাহাজ লাইসেন্সধারী কর্তৃক নিয়োগকৃত এবং বিক্ষেপক নাড়াচাড়ার অভিজ্ঞ ও উপযুক্ত কোন ব্যক্তির দায়িত্বে এবং সার্বক্ষণিক তত্ত্বাবধানে নিয়ন্ত্রিত হইবে।

৪৩। আগুন বা বিক্ষেপক প্রয়োজন হইতে বিক্ষেপক রক্ষণকরণ।—(১) কোন গাড়ী বা জাহাজ বা বিমানে বিক্ষেপক পরিবহণ করা যাইবে না যদক্ষণ পর্যন্ত না কোন বিক্ষেপকপূর্ণ প্যাকেট ধারণকৃত কোন লোহা বা ইস্পাতের পাত্র ফলখস্তভাবে সীসা, চামড়া, কাঠ বা অন্য কোন উপযুক্ত বস্তুবাহী আবৃত করা না হয়।

(২) এক হাজার কেজির উর্বরে বিক্ষেপক পরিবহণের ক্ষেত্রে নির্ধারিত গাড়ীর অভ্যন্তরের একটি স্থানে বিক্ষেপক মজুদ করিয়া উহার চারিদিকে কাঠ বা ধাতুর বেষ্টনী দিতে হইবে যাহাতে আগুন বিক্ষেপকের সংস্পর্শে না আসে এবং গাড়ীটিকে তালাবন্ধ অবস্থায় থাকে।

(৩) এক হাজার কেজির বেশি বিক্ষেপক জাহাজে পরিবহণ করিতে হইলে সেইগুলিকে জাহাজের খোলে রাখিতে হইবে, যাহাতে একটি আবন্ধ ডেক থাকিবে এবং বিক্ষেপকপূর্ণ প্রত্যেকটি খোলের শেষ প্রান্তে দুই ত্রু বিশিষ্ট পানি নিরোধক ঢাকনা থাকিবে এবং হেজ থাকিবে যাহাদেরকে তালাবন্ধ অবস্থায় রাখিতে হইবে।

(৪) যদি কোন গাড়ী বা জাহাজে পরিবহণকৃত বিক্ষেপকে পরিমাণ একশত কেজির বেশি না হয় তাহা হইলে উপ-বিধি (২) বা উপ-বিধি (৩) এ বর্ণিত শর্তবন্ধী প্রযোজ্য হইবে না। তবে বিক্ষেপকগুলিকে আগুন নিরোধক ত্রিপল বা অন্য কোন উপযুক্ত বস্তুবাহী ভালভাবে ঢাকিয়া দিতে হইবে যাহাতে বিক্ষেপক আগুনের সংস্পর্শ না আসিতে পারে।

(৫) শুধুমাত্র বিক্ষেপক ভর্তি বা খালাসের সময় ব্যতীত অন্য সময়ে বিক্ষেপকপূর্ণ কোন গাড়ী বা জাহাজের কামরা বা খোলের সকল দরজা, হেজ বা ঢাকনা নিরাপত্তার সহিত বদ্ধ রাখিতে হইবে।

(৬) অগ্নি দুঃটোনা বা বিক্ষেপক ঘটাইতে সক্ষম এমন পদার্থপূর্ণ কোন গাড়ী বা জাহাজ বা অন্য কোন যান হইতে বিক্ষেপক পরিবহণকারী কোন গাড়ী বা জাহাজ বা বিমানকে সবসময় নিরাপদ দূরত্বে রাখিতে হইবে।

৪৪। বিক্ষেপক পরিবহণে বিলম্ব পরিহার।—অনধিক তিন কিলোগ্রাম বিক্ষেপক পরিবাহী কোন গাড়ী বা জাহাজকে উহার দায়িত্বে নিরোজিত বাতি বা ব্যক্তিবর্গ থামাইতে বা কোন উপযুক্ত কারণ ছাড়া কোন স্থানে অধিক সময় দেয়ী করাইতে বা জনগণের বিপদ হইতে পারে এমন স্থানে অপ্রয়োজনে থামাইতে পারিবে না।

৪৫। বিক্ষেপক ব্যবহারক যান মেরামতকরণ।—বিক্ষেপক ভর্তি বা পরিবহণ করা হইয়াছে এমন ধরণের কোন যানের কোন অংশ মেরামত পরিবর্তন করিতে হইলে মেরামত বা পরিবর্তনের পূর্বে সমস্ত বিক্ষেপক বা অবশিষ্টাংশ সরানোর প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা এবং এই সমস্ত জাহাজ বা গাড়ীর যে স্থানে বিক্ষেপক রাখিয়া পরিবহণ করা হইয়াছিল সেই স্থান ভালভাবে ধোত করিয়া নিশ্চিত হইতে হইবে যে, ঐ স্থানে কোন বিক্ষেপক অবশিষ্ট নাই।

৪৬। অন্য পরিমাণ আতশবাজির ক্ষেত্রে অব্যাহতি।—বিধি ১১৯ অনুসরণে ব্যবহারের উপযোগী করিয়া প্রস্তুতকৃত অনধিক আড়াই কিলোগ্রাম আতশবাজি, যাহা অধিকারে রাখিতে লাইসেন্স দরকার হয় না নিরাপত্তার সহিত প্যাকেটকৃত সেই পরিমাণ আতশবাজি মালিকের তত্ত্বাবধানে অনধিক ছয়জন যাত্রীসহ লাইসেন্সকৃত যাত্রীবাহী মোটরযানে পরিবহণে বিধি ৩৭, ৪২ এবং ৪৩ প্রযোজ্য হইবে না।

৪৭। বিক্ষেপকবাহী গাড়ী বা নৌকাসমূহের মধ্যে নিরাপদ দূরত্ব।—বিধি ৩৮ এ উল্লিখিত একটি গাড়ী বা নৌকার সর্বাধিক যে পরিমাণ বিক্ষেপক পরিবহণের কথা উল্লেখ করিয়াছে তাহার চাইতে অধিক পরিমাণ বিক্ষেপক দূরত্ব বা ততোধিক গাড়ী বা নৌকা দ্বারা পরিবহণের সময় একে অপরের সহিত অন্তর্নির্দিত অন্তর্নির্দিত নিরাপদ দূরত্ব বজায় রাখিতে হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে,

- (অ) রেলগাড়ীতে বিক্ষেপক পরিবহণের ক্ষেত্রে এই বিধি প্রযোজ্য হইবে না।
- (আ) বন্দররক্ষক যদি মনে করেন যে, বন্দরের সীমাবদ্ধ জায়গার ডিতরে উক্ত বিধি পরিপালন নিশ্চিত করা অসাধ্য তাহা হইলে তিনি বিধির প্রয়োজনীয়তা পরিত্যাগ করিতে পারিবেন।

৪৮। জাহাজে বিক্ষেপক ভর্তি বা খালাসের নোটিশ।—বন্দররক্ষকের অন্তর্নির্দিত ৪৮ ঘন্টার পূর্বে লিখিত নোটিশ প্রদান ব্যতিরেকে কোন কার্জিত সময়ে বন্দরের চৌহান্দির মধ্যে কোন পছন্দনীয় জায়গায় জাহাজ হইতে বিক্ষেপক খালাস বা উক্ত স্থান হইতে জাহাজে ভর্তি করা যাইবে না।

৪৯। জাহাজের দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তির কর্তব্য—যখন কোন জাহাজে বিক্ষেপক ভর্তি করা হয় বা খালাস করা হয় তখন উক্ত জাহাজের দায়িত্বে নিয়োজিত কোন ব্যক্তি বা তৎকর্তৃক এতদুদ্দেশ্যে নিরোগকৃত করিপয় উপযুক্ত প্রতিনিধি উপস্থিত থাকিয়া বিক্ষেপক ভর্তি বা খালাস প্রক্রিয়া তদারকি করিবেন এবং উল্লিখিত বিক্ষেপক সম্পূর্ণভাবে এহণ এবং মজুদ বা প্রেরণ না হওয়া পর্যন্ত উক্ত বিক্ষেপক সম্পর্কে সব ধরণের সতর্কতামূলক প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা এহণ করিবেন।

### বিতীয় অংশ

#### জলপথে বিক্ষেপক পরিবহণ

৫০। জাহাজে ব্যবহৃত বাতি এবং আলো।—কোন জাহাজে বিক্ষেপক ভর্তি বা উক্ত জাহাজ হইতে খালাস করা যাইবে না—

- (ক) যতক্ষণ পর্যন্ত না ঐ জাহাজের ইঞ্জিন রুম ও অন্যান্য স্থানের সমস্ত বাতি বা আগুন সাবধানতার সহিত পূর্বেই সির্বাপন করা হয়; এবং
- (খ) যখন জাহাজটি কোন বাঞ্চীয় তরী বা কলের নৌকার সহিত বা পাশাপাশি থাকে তখন উক্ত বাঞ্চীয় তরী বা কলের নৌকার ইঞ্জিন রুম এবং অন্যান্য স্থানের বাতি ও আলো পূর্বেই সাবধানতার সহিত নিভানো হয় :

তবে শর্ত থাকে যে, এই বিধিতে যাহাই ধারক না কেন, বন্দর এলাকার বাহির প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক এবং বন্দর এলাকার ডিতরে বন্দররক্ষক কর্তৃক লিখিতভাবে অনুমোদিত কোন কৃতিম বাতি বা সংকেত ছাড়া অন্য কোন কৃতিম বাতি বা সংকেত বিক্ষেপক বহণকারী জাহাজে ব্যবহার করা যাইবে না।

৫১। জাহাজে বিক্ষেপক রাখা।—The Inland Shipping (Dangerous Goods) Rules, 1999 এর বিধান অনুসরণ ব্যতিরেকে জাহাজে কোন বিক্ষেপক রাখা যাইবে না।

৫২। বিশেষ বাণিজ্যিক যাত্রীবাহী জাহাজে বিক্ষেপক পরিবহণ।—বিধি ২৩ এর উপ-বিধি (২) এর অনুচ্ছেদ (খ) এবং (গ) এর শর্তাবলী পূরণ করিয়া এমন প্রাধিকারণাঙ্গ কোন বিক্ষেপক উপযুক্তভাবে নির্মিত কোন ম্যাগজিনের ডিতরে রাখিয়া কোন বাণিজ্যিক যাত্রীবাহী জাহাজে [যাহার ক্ষেত্রে Bangladesh Merchant Shipping Ordinance, 1983 (Ordinance No. XXVI of 1983) এর section 3(20) প্রযোজ্য হইবে] পরিবহণ করা যাইবে :

তবে শর্ত থাকে যে,

- (ক) Bangladesh Merchant Shipping Ordinance, 1983 (Ordinance No. XXVI of 1983) এর section 262(2) অনুসারে সনদ প্রদানকারী কর্মকর্তাকে বিক্ষেপক প্রেরক এই মর্মে নিশ্চয়তা প্রদান করিয়া সম্মত করিবেন যে, অন্য কোন উপায়ে বিক্ষেপক পরিবহণের ব্যবস্থা নাই;

- (খ) জাহাজের ভিতরে অবস্থিত ম্যাগাজিনের ক্ষেত্রে বোর্ড অব ট্রেইডে উল্লিখিত যে সকল নির্দেশনা আছে তাহার সবগুলি পরিপালন করিতে হইবে এবং তাহা মার্কেটাইল মেরিন ডিপার্টমেন্টের সার্ভিসের কর্তৃক অনুমোদিত হইতে হইবে;
- (গ) এই বিধিমালার বিধান অনুসারে পরিবহণ করা হইবে এমন বিক্ষেপকসমূহকে প্যাকেট করিয়া চিহ্নিত করিতে হইবে;
- (ঘ) একই খোলে অন্যান্য বিক্ষেপকের সহিত ডেটোনেটের পরিবহণ করা যাইবে না; এবং
- (ঙ) ম্যাগাজিন ধারণকৃত খোলের মধ্যে বিক্ষেপক পরিবহণকালীন সময়ে কোন অযোগ্য বা প্রজ্ঞালীয় পদার্থ মজবুত করা যাইবে না।

৫৩। যাত্রীবাহী জাহাজে বিক্ষেপক পরিবহণ।—(১) নিম্নলিখিত বিক্ষেপকসমূহ যাত্রীবাহী কোন জাহাজে পরিবহণ করা যাইবে, যথা :—

- (ক) স্বতঃপ্রজ্ঞালীয় আয়ারিটিনিশন, (শ্রেণী ৬, বিভাগ ৩) ফালামিনেট (শ্রেণী ৫) অথবা আতশবাজি (শ্রেণী ৭) ব্যক্তিত অনধিক ৩ কিলোগ্রাম ওজনের যে কোন বিক্ষেপক; এবং
- (খ) অনধিক ২০০টি ডেটোনেটের এবং লাইসেন্সধারী কর্তৃক লিখিত সনদ পাকিতে হইবে যে, এই জাহাজে মোট পরিবাহী বিক্ষেপকের পরিমাণ ২৫০ হামের অধিক হইবে না ;

তবে শর্ত পাকে যে—

- (অ) জাহাজের দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তিকে প্রদেশ লিখিত নোটিশে জানাইয়া দিতে হইবে যে, উক্ত জাহাজে বিক্ষেপক পরিবহণ করা হইবে।
- (আ) অগ্নি দৃশ্টিনা বা বিক্ষেপণ হইতে সৃষ্টি দৃশ্টিনা প্রতিরোধের জন্য সকল ধরণের প্রয়োজনীয় সতর্কতামূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করা হইয়াছে।
- (ই) একই কম্পার্টমেন্টে অন্যান্য বিক্ষেপকের সহিত ডেটোনেটের পরিবহণ করা যাইবে না।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত বিক্ষেপক যাত্রীবাহী জাহাজে পরিবহণের ক্ষেত্রে বিধি ৪০(২), ৪২, ৫০, ৫৪ হইতে ৫৮ এবং বিধি ৬১ প্রযোজ্য হইবে না।

৫৪। বিক্ষেপক পরিবাহী জাহাজের নোঙ্গর স্থান।—(১) বিক্ষেপক পরিবাহী কোন জাহাজ বন্দরে প্রবেশের পূর্বে বন্দরবাসক কর্তৃক নির্ধারিত নির্দিষ্ট স্থানে নোঙ্গর করাইতে হইবে এবং বন্দরবাসকের সাধারণ বা বিশেষ নির্দেশনায় বর্ণিত কোন শর্ত পরিপালন না করিয়া উক্ত জাহাজ নোঙ্গর স্থান ত্যাগ করিতে পারিবে না।

(২) বিক্ষেপক পরিবাহী এবং পেট্রোলিয়াম পরিবাহী জাহাজের নোঙ্গর স্থান ভিন্ন হইবে এবং বিক্ষেপক পরিবাহী জাহাজের নোঙ্গর স্থান, পেট্রোলিয়াম পরিবাহী জাহাজের নোঙ্গর স্থান হইতে এমন দূরত্বে হইতে হইবে যাহাতে পেট্রোলিয়ামবাহী জাহাজের অগ্নিশিখা বিক্ষেপকবাহী জাহাজে পৌছাইতে সক্ষম না হয়।

৫৫। লাল পতাকা বা সতর্ক আলো প্রদর্শন।—প্রদর্শ কিলোগ্রামের অধিক বিক্ষেপকপূর্ণ জাহাজ বন্দরে প্রবেশ বা বন্দর ত্যাগের সময় এবং বন্দরের সীমান্নের মধ্যে বা অভ্যন্তরীণ জলসীমায় অবস্থানের সময় উহাতে সুস্পষ্টভাবে নিম্নলিখিত সংকেত প্রদর্শন করিতে হইবে :

- (ক) এক বগমিটারের কম নহে এমন ধরণের লাল পতাকা সূর্যোদয় হইতে সূর্যাস্ত পর্যন্ত সময়ে;
- (খ) সূর্যাস্ত হইতে সূর্যোদয় পর্যন্ত সময়ে, একটি লাল বাতি যাহা দিগন্তের চতুর্দিক আলোকিত করিতে সক্ষম।

৫৬। জাহাজগুলিকে বিচ্ছিন্নভাবে অবস্থান করানো।—যখন দুইটি জাহাজকে একে অপরের পাশাপাশি বা একটি নৌকাকে অন্য একটি জাহাজ, নৌকা বা ভাসমান ম্যাগাজিনের প্রত্যেক পার্শ্বে পাশাপাশি রাখা হয় তখন আধিকার বা সম্পূর্ণভাবে বিক্ষেপক বোর্ডাইকৃত জাহাজকে বিচ্ছিন্নভাবে অবস্থান করাইতে হইবে এবং বিক্ষেপকের প্রকৃত স্থানান্তরের সময় ব্যতীত অন্য সময়ে অন্য একটি জাহাজ হইতে জোরাবর ভাটাজনিত সরণ দূরত্বের বাহিনে রাখিতে হইবে।

৫৭। জাহাজের হ্যাচগুলিকে আবক্ষ এবং ঢাকিয়া রাখা।—বিক্ষেপক ভর্তি বা খালাসের প্রকৃত সময় ছাড়া অন্য সময়ে কোন জাহাজের বিক্ষেপকপূর্ণ হ্যাচগুলি আবক্ষ রাখিতে হইবে এবং আবক্ষ থাকিবার সময় হ্যাচগুলিকে ত্রিপল বা কাঠের পাটাতন দ্বারা ভালভাবে ঢাকিয়া এবং তালাবক করিয়া রাখিতে হইবে।

৫৮। বিক্ষেপকপূর্ণ জাহাজসমূহকে ম্যাগাজিন জেটি ইত্যাদির পাশাপাশি না রাখা।—বিক্ষেপক ভর্তি বা খালাসের উদ্দেশ্য ছাড়া কোন বিক্ষেপকপূর্ণ জাহাজকে কোন জাহাজ, ভাসমান ম্যাগাজিন, ঘাট, জেটি, তুল বা অবতরণ স্থানের পাশাপাশি রাখা যাইবে না। শুধুমাত্র মালভর্তি বা খালাসের প্রকৃত সময় পর্যন্ত এ সকল জায়গায় রাখা যাইবে এবং পরবর্তীতে খারাপ আবহাওয়া বা জোয়ারজনিত বিলম্ব ব্যতীত অন্য সময়ে তাৎক্ষণিকভাবে অনাত্ম যাজ্ঞ করিতে হইবে।

৫৯। জাহাজ চলাচলের সময় বিক্ষেপক ভর্তি বা খালাসকরণ হইতে বিরত থাকা।—অনধিক ৫০০ কিলোগ্রাম বিক্ষেপক এবং কোন ডেটোনেটরকে চলমান কোন জাহাজে ভর্তি বা উহা হইতে খালাস করা যাইবে না।

ব্যাখ্যা : নে জাহাজ নোঙ্গর বাধা বা নোঙ্গরকৃত নহে, অথবা তীরে বা উহার প্রায় কাছাকাছি পৌছায় নাই তাহাকে “চলমান” জাহাজ বলা হইবে।

৬০। বন্দর এলাকার মধ্যে ভর্তি এবং খালাসকরণের দ্বান।—বন্দরবন্ধক তাহার সাধারণ বা বিশেষ নোটিশের মাধ্যমে বন্দর অভ্যন্তরস্থ যে ঘাট বা অন্যান্য স্থান নির্ধারণ করিয়া দিবে সেই ঘাট বা স্থানেই বিক্ষেপক ভর্তি, মজুদ, আগফণ বা খালাস করিতে হইবে।

৬১। গদি ব্যবহারকরণ।—বন্দর অভ্যন্তরস্থ কোন জাহাজে বিক্ষেপক ভর্তিকরণের সময় বা কোন ঘাটে খালাসকরণের সময় অথবা অন্য স্থানে মজুদকরণের সময় পাটের আঁশ বা তুলা দ্বারা ভালভাবে পূর্ণকৃত ও চামড়া দ্বারা আবৃত এবং রঞ্জ দ্বারা বন্ধনকৃত গদি বা সময়ে সময়ে বন্দরবন্ধক কর্তৃক অনুমোদিত এমন ধরণের গদি ব্যবহার করিতে হইবে।

৬২। বিক্ষেপক বহনকারী জাহাজ তৎক্ষণাত বন্দর এলাকা ত্যাগ করানো বা উহা হইতে দ্রুত বিক্ষেপক খালাস।—(১) বিক্ষেপক খালাসের অভিপ্রায়ে কোন বিক্ষেপক ভর্তি জাহাজ বন্দরে পৌছিলে যতদ্রূ সন্তুষ উহা হইতে তাড়াতাড়ি বিক্ষেপক খালাস করিতে হইবে এবং বিক্ষেপক ভর্তি জাহাজসমূহকে অতি অল্প সময়ের মধ্যে বন্দর হইতে সমুদ্রের দিকে অগ্রসর করাইতে হইবে।

(২) বিক্ষেপকপূর্ণ কোন নৌকা বা জাহাজ বন্দরে অপেক্ষমান রাখা যাইবে না এবং তিনি দিনের অধিক সময় বন্দর এলাকায় অবস্থান করানো যাইবে না :

তবে শর্ত থাকে যে, প্রধান পরিদর্শকের সহিত বন্দরবন্ধক আলোচনা করিয়া যদি মনে করেন যে, উল্লিখিত সময় বৃক্ষির কারণ যথার্থ এবং সময় বৃক্ষি করা অতি প্রয়োজন তাহা হইলে তিনি বিশেষ শর্তসনাপকে উক্ত সময় বৃক্ষি করিতে পরিবেন।

৬৩। বিক্ষেপক বহনকারী নৌকা লাইসেন্সকৃত হইতে হইবে।—(১) নিম্ন লিখিত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক মঙ্গলীকৃত লাইসেন্সের শর্তবিলী অনুসরণ না করিয়া কোন নৌকায় ১০০০ কিলোগ্রামের অধিক বিক্ষেপক পরিবহণ করা যাইবে না :

- (ক) বন্দর এলাকার মধ্যে চলাচলকারী নৌকার জন্য লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ হইল বন্দরবন্ধক;
- (খ) বন্দর এলাকার বাহিরে চলাচলকারী নৌকার জন্য লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ হইল সরকার কর্তৃক নিয়োগকৃত কোন কর্মকর্তা।

(২) কোন নৌকায় সর্বাধিক কি পরিমাণ বিক্ষেপক পরিবহণ করা যাইবে তাহা প্রধান পরিদর্শকের সহিত আলোচনা করিয়া নির্ধারণ করিতে হইবে এবং উহা লাইসেন্সে উল্লেখ করিতে হইবে।

(৩) উপ-বিধি (১) এর অধীনে যে সকল লাইসেন্স মঙ্গল করা হয় তাহাদের প্রত্যেকটির মেয়াদ নিম্ন লিখিত সময় পর্যন্ত বহাল থাকিবে, যথা :—

- (ক) বন্দর এলাকার মধ্যে চলাচলকারী নৌকার জন্য লাইসেন্স প্রদানের সময় হইতে চার মাস; এবং
- (খ) বন্দর এলাকার বাহিরে চলাচলকারী নৌকার জন্য লাইসেন্স প্রদানের সময় হইতে এক বৎসর।

(৪) বাংলাদেশ সরকার কর্তৃক নির্ধারিত ফিল এবং নির্দিষ্ট ফরমে উপ-বিধি (১) তে উল্লিখিত লাইসেন্সমূহ মঙ্গুর বা নবায়ন করিতে হইবে।

(৫) উপ-বিধি (১) এর আওতায় জারীকৃত যে কোন লাইসেন্সের একটি কপি প্রধান পরিদর্শকের নিকট পাঠাইতে হইবে।

(৬) বিধি ১৮৩ তে উল্লিখিত কোন কর্মকর্তা যদি উপ-বিধি (১) এর আওতায় জারীকৃত কোন লাইসেন্স দেখিতে চাহেন তাহা হইলে সংশ্লিষ্ট নৌকার দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তিকে উহা দেখাইতে হইবে।

৬৪। নৌকায় বয়া পরিবহণ—(১) বন্দর এলাকার মধ্যে বিক্ষেপকরণাই যে কোন নৌকার ডেকে একটি বয়া রাখিতে হইবে যাহা ৮ সে. মি. মোটা ও ১৫ ফেডমিস লবা দড়ির সহিত সংযুক্ত থাকিবে। দড়ির এক প্রান্তে বয়ার সহিত এবং অন্য প্রান্ত নৌকার সহিত মুক্ত থাকিবে। নৌকার যে অংশ খাজা, যন্ত্রপাতি বা অন্য কোন প্রতিবন্ধকর্তা হইতে সর্বাধিক পরিকার সেই অংশে দড়িটি সংযুক্ত করিতে হইবে এবং উক্ত অংশ বিধি ৬৩ তে বর্ণিত লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হইতে হইবে।

(২) এক ফুট নদী ইপিঃ লবা এবং এক ফুট দুই ইপিঃ ব্যাসের লাল রঙের বয়াটি একটি পিপা বা ড্রামে রাখিতে হইবে যাহার মধ্যভাগে একটি লোহার বেল্ট দ্বারা তালভাবে বাঁধা থাকিবে। বয়ার দড়িটি রক্ষার জন্য উহাতে একটি আংটা থাকিবে।

৬৫। বিক্ষেপক পরিবহণকারী কোন নৌকায় ধূমপান, আগুন, বিপজ্জনক উপাদান এবং অন্যান্য মালামাল পরিবহণ নিষিদ্ধ।—বিক্ষেপক পরিবহণকারী কোন নৌকায় নিম্ন লিখিত বস্তু পরিবহণ করা যাইবে না, যথা :

- (ক) বিধি ৫৫ তে বর্ণিত সংকেত আলো ব্যৱস্থাত অন্য যে কোন ধরণের আগুন বা আলো;
- (খ) ধূমপানের সামগ্ৰী;
- (গ) প্রজ্বলনীয় বা স্ফুলকৃতভাবে আগুন ধরিয়া যায় এমন ধরণের বস্তু;
- (ঘ) বিক্ষেপণ ঘটাইতে পারে বা বিক্ষেপণে অগ্নি ব্যাপৃত করিতে সক্ষম কোন বস্তু;
- (ঙ) বন্দর এলাকার বাহিরে প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক এবং উহার অভ্যন্তরে বন্দরবন্ধক কর্তৃক লিখিত ও বিশেষভাবে প্রাধিকৃত নহে এমন ধরণের অন্য কোন মালামাল ?

তবে শর্ত থাকে যে, প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক জারীকৃত শর্তাবলী অনুযায়ী কোন যন্ত্রচালিত নৌকায় বিক্ষেপক পরিবহণের ক্ষেত্রে এই বিধি প্রযোজ্য হইবে না।

### ত্রৃতীয় অংশ

#### হৃলপথে পরিবহণ

৬৬। রাজপথ, জনসমাগমস্থল এবং অন্যান্য নির্ধারিত এলাকার মধ্য দিয়া বিক্ষেপক পরিবহণ—(১) কোন পৌরসভা বা ক্যান্টনমেন্ট এলাকার মধ্যে বিক্ষেপক পরিবহণে বাধা-নিয়েধ থাকিলে সেই এলাকার কোন রাস্তা বা জনসমাগমস্থল দিয়া কোন ব্যক্তি কোন বিক্ষেপক পরিবহণ করিতে বা করাইতে পারিবে না।

- (২) উপ-বিধি (১) নিরোক্ত ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে না :
- (ক) ৭ম শ্রেণীর যে কোন বিক্ষেপক (আতশবাজি) বা সেফটি ফিউজ; অথবা
- (খ) অনধিক ৫ কেজি গান পাউডার বা অন্য কোন বিক্ষেপক।

৬৭। ভ্যান ব্যৱস্থাত অন্য কোন যানে বিক্ষেপক পরিবহণে বাধা-নিয়েধ—(১) ভ্যান মোটরযান ব্যৱস্থাত অন্য কোন যানে কোন বিক্ষেপক হৃলপথে পরিবহণ করা যাইবে না :

তবে নিম্ন লিখিত শর্তসাপেক্ষে রোড ভ্যান ছাড়া অন্য কোন যানে যে কোন বিক্ষেপক পরিবহণ করা যাইবে যদি বিক্ষেপক ভর্তির স্থান হইতে উহার গন্তব্যস্থানের দূরত্ব ১০ (দশ) কিলোমিটারের বেশি না হয় :

- (ক) বিক্ষেপক পরিবহণের সময় সূর্যোদয় হইতে সূর্যাস্তের মধ্যে সীমাবন্ধ রাখিতে হইবে।

- (খ) কমপক্ষে দুইজন শক্তিশালী ও সৃষ্ট্য গার্ডের প্রহরায় বিক্ষেপক পরিবহণ করিতে হইবে;
- (গ) প্রতিটি গরু বা ঘোড়ার গাড়ীতে একটি লাল পতাকা প্রদর্শন করিতে হইবে;
- (ঘ) বিক্ষেপকপূর্ণ প্যাকেটগুলি নিরাপত্তার সহিত একটি ত্রিপল দ্বারা ভালভাবে আবৃত করিতে হইবে।

৬৮। ভ্যানের লাইসেন্স—কোন ব্যক্তি কোন ভ্যান এক টনের অধিক পরিমাণ বিক্ষেপক পরিবহণ করিতে বা করাইতে পারিবেন না যদি না উক্ত ভ্যানের ধরণ প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক লিখিতভাবে অনুমোদিত এবং এই বিধিমালার আওতায় লাইসেন্সকৃত না হয় :

তবে শর্ত থাকে যে, সেফটিফিউজ এবং আতশবাজি পরিবহণের ক্ষেত্রে এই বিধি প্রযোজ্য হইবে না।

৬৯। বিক্ষেপক ভর্তি—বিক্ষেপক পরিবহণের জন্য কোন যান বা বিমানে বিক্ষেপক ভর্তির দায়িত্বে নিয়োজিত বাতিকে এমনভাবে বিক্ষেপক সজাইতে হইবে যাহাতে—

- (ক) সাধারণ গতিতে চলিবার সময় উহারা যেন নড়াচড়া না করে এবং যে কোন ধাক্কা বা ঘর্ষণ হইতে রক্ষা পায়;
- (খ) যদি কোন বিক্ষেপক খালাসের প্রয়োজন হয় তাহা হইলে যতদূর সম্ভব স্থিতিশীল রাখিয়া অবশিষ্ট বিক্ষেপক পুনরায় সজাইতে হইবে।

(২) লাইসেন্সকৃত কোন যানে কোন ব্যক্তি বিক্ষেপক ভর্তি বা উক্ত যান হইতে খালাস করিতে পারিবে না যতক্ষণ পর্যন্ত উক্ত যানের ইঞ্জিন এবং ব্রেক প্রয়োগ করিয়া চাকা বন্ধ না করা হয়।

৭০। টানিয়া নিতে হয় এমন ধরণের যান ব্যবহারে বাধা-নিষেধ—গুন বা দড়ি দ্বারা টানিয়া নিতে হয় এমন ধরণের যানে বিক্ষেপক বোরাই করিয়া উহার সাহায্যে কোন ব্যক্তি বিক্ষেপক পরিবহণ করিতে পারিবে না।

৭১। বিক্ষেপকের সহিত অন্য কোন বন্ধু পরিবহণ নিষিদ্ধ—যে কোন যানে বিক্ষেপকের সহিত অন্য কোন দ্রব্যাদি পরিবহণ করা যাইবে না :

তবে শর্ত থাকে যে, প্রজ্বলনীয় এবং ফ্রিকারক নহে এমন ধরণের দ্রব্যের সহিত অনধিক ১০০০ কিলোগ্রাম আতশবাজি পরিবহণ করা যাইবে।

৭২। ভ্যানে বিক্ষেপক ভর্তি, খালাস, উহার রক্ষণাবেক্ষণ এবং পরিচালনা—(১) কোন যানে বিক্ষেপক ভর্তি বা উহা হইতে বিক্ষেপক খালাসের কার্যক্রম আরম্ভ হওয়ার পর হইতে শেষ না হওয়া পর্যন্ত উহার কাজ বন্ধ করা যাইবে না এবং যতদূর সম্ভব দ্রুততার সহিত উক্ত কার্যক্রম শেষ করিতে হইবে।

(২) বিক্ষেপক ভর্তি, খালাস বা বিক্ষেপক ভর্তি প্যাকেট নড়াচড়া করিবার সময় আঁকড়া বা অন্যান্য ধাতব যত্রপাতি ব্যবহার করা যাইবে না অথবা উক্তরূপ কার্যক্রম চালানোর সময় বিক্ষেপক ভর্তি প্যাকেট বা পাত্র কোথাও নিষ্কেপ বা নীচে ফেলিয়া দেওয়া যাইবে না।

(৩) নিয়মিতভাবে উক্তরূপ যান পরীক্ষা-নিরীক্ষা করিয়া দেখিতে হইবে যে—

- (ক) উহাতে রাঙ্কিত অগ্নি-নির্বাপক যন্ত্রগুলি ভর্তি এবং উহার কার্যক্রম আছে কি না;
- (খ) বৈদ্যুতিক তারসমূহ অপরিবাহী আবরণ দ্বারা পৃথক্কৃত এবং শক্ত ও নিরাপদ আছে কি না;
- (গ) জ্বালানী ট্যাংক ও পাইপ লাইনে ছিদ্র আছে কি না;
- (ঘ) যানের চেসিস, ইঞ্জিন, অভ্যন্তর ও নিম্নভাগ তেল ও গ্রীজমুক্ত কি না;
- (ঙ) ব্রেক বা অন্যান্য যত্রপাতির অবস্থা ভাল বা মজবুত আছে কি না; এবং
- (চ) অতিরিক্ত টায়ার এবং চাকা নির্ধারিত হালে মজুন আছে কি না।

(৪) যানের সার্ভিস ম্যানুয়ালে মোটর যান প্রস্তুতকারক কর্তৃক বর্ণিত নির্দেশনা অনুযায়ী ব্যবহারের উপযোগী না হওয়া পর্যন্ত কোন মোটর যানের ভিতরে বা উপরে বিক্ষেপক ভর্তি করা যাইবে না।

(৫) বিক্ষেপকপূর্ণ বা বিক্ষেপক পরিবাহী কোন ভ্যানের যানের জ্বালানী ট্যাংক প্রয়োজন ব্যতীত ভর্তি করা যাইবে না এবং ভর্তি করিবার পূর্বে ইঞ্জিন থামাইতে হইবে, বাতি নিভাইতে হইবে এবং জ্বালানী ট্যাংকে এমন জ্বালায় তেল ভর্তি করিতে হইবে যেখানে জনগণের নিরাপত্তা বিস্তৃত না হয়। ভ্যানের চালককে ট্যাংকে তেল ভর্তি তদারকি করিতে হইবে এবং তাহার সৌচারী পার্শ্বে সবসময় একটি অগ্নি-নির্বাপক যন্ত্র প্রত্ত রাখিতে হইবে।

(৬) অগ্রযোজনে বা প্রযোজনীয় সময়ের অধিক বিক্ষেপক পরিবাহী বা বিক্ষেপকপূর্ণ কোন ভ্যানকে উহার চালক বা হেল্পার থামাইতে পারিবে না এবং যেছানে থামাইলে জনসাধারণের জনমালের ক্ষতির সম্মত থাকিবে সেই স্থান পরিহার করিতে হইবে। যদি অনিবার্য কোন কারণে লাইসেন্সধারী বা চালকের তদ্বিধানে বিক্ষেপকপূর্ণ বা বিক্ষেপক পরিবাহী যান কোন প্রাপ্ত রাতবাপী পার্ক করা থাকে তবে, উক্ত প্রাপ্তিগত—

(অ) এমন কোন উদ্দেশ্যে ব্যবহার করা যাইবে না যাহাতে কোন খোলা বাতি, ম্যাচ বা অন্য কোন বস্তু বা উপাদানের উপস্থিতি অগ্নি-দৃঢ়টিনা বা বিক্ষেপণ ঘটাইতে পারে;

(আ) যে কোন বাসস্থান বা প্রজ্জ্বলনীয় উপাদান অথবা অন্য কোন বিপজ্জনক দ্রব্যের কোন মজুদাগার হইতে দূরে থাকিতে হইবে;

(ই) মোটরযানের অঙ্গীরী পার্কিং এবং অবস্থানের খবর নিকটবর্তী থানাকে অবহিত করিতে হইবে।

(৭) বিক্ষেপকপূর্ণ বা বিক্ষেপকবাহী কোন ভ্যানের চালক অসাধারণে বা বিপজ্জনকভাবে উহা চালাইতে বা চালানোর উদ্দোগ গ্রহণ করিতে পারিবে না।

(৮) বিক্ষেপক পরিবহণে যতদ্রূ সন্তুষ্ট ঘনবসতিপূর্ণ স্থানের মধ্যদিয়া গমনাগমনের রাস্তা পরিহার করিতে হইবে।

(৯) বিক্ষেপক পরিবহণকারী যে কোন যানের দেখাশুনা করিতে সমর্থ এমন একজন ব্যক্তিকে (চালক ব্যতীত) সার্বক্ষণিকভাবে মোটরযানে উপস্থিত থাকিতে হইবে।

(১০) দুই বা ততোধিক বিক্ষেপকপূর্ণ যানের বহর যখন একত্রে চলাচল করে তখন উহাদের প্রত্যেকের মধ্যে কমপক্ষে তিনিশত মিটার নিরাপদ দূরত্ব বজায় রাখিতে হইবে।

(১১) বিক্ষেপকপূর্ণ যান ইতোপূর্বে আগুন ধরিয়া যাওয়া কোন স্থানের উপর দিয়া বা কোন বড় রাস্তা অথবা হাইওয়ের নিকট দিয়া চালানো যাইবে না।

(১২) বিক্ষেপকপূর্ণ কোন মোটরযান কোন বক্ষীবিহীন রেলক্রসিং বা কোন মহাসড়ক অতিক্রম করিবার পূর্বে উহার চালককে উক্ত যানটি সম্পূর্ণভাবে থামাইতে হইবে এবং রাস্তাটি সম্পূর্ণ নিরাপদ হইলে অতিক্রম করিতে হইবে।

(১৩) এই বিধিমালার অধীনে মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্সের মূলকপি বা উহার সত্যায়িত কপি সর্বদাই বিক্ষেপকপূর্ণ বা বিক্ষেপক পরিবাহী যানের সঙ্গে রাখিতে হইবে।

৭৩। হির ভ্যানে আলোর ব্যবস্থাকরণ—ট্রাফিক জ্বালাড়া অন্য কোন কারণে বিক্ষেপকপূর্ণ কোন ভ্যান লোক চলাচলকারী কোন রাস্তায় থামানো হইলে থামা অবস্থায় উহার চালক বা লাইসেন্সধারী পার্কিং লাইটগুলি আলোকিত অবস্থায় রাখিবে এবং যদি কোন প্রতিফলকের প্রয়োজন হয় তাহা হইলে উহাকে এমন অবস্থানে রাখিতে হইবে যাহাতে অন্যান্য যানের চালকগণ অতি মোটরযানের উপস্থিতির সংকেত দেখিতে পায়।

৭৪। চাকা গতিরোধক কীলক—লাইসেন্সকৃত কোন মোটরযানে বিক্ষেপক পরিবহণের সময় উহাতে চারটি চাকা গতিরোধক কীলক বা কাঠের গুড়ি বহণ করিতে হইবে।

৭৫। অগ্নি-দৃঢ়টিনাকাবলিত যানের চালককের দায়িত্ব—বিক্ষেপক বহণকারী কোন যানে আগুন ধরিয়া গেলে উহার চালককে নিম্নলিপ দায়িত্ব পালন করিতে হইবে, যথা :

(ক) কমপক্ষে তিনিশত মিটারের মধ্যে সমন্ত মালামাল ও লোক চলাচল বন্ধ করা;

(খ) ঘটনাস্থল এবং উহার চারিদিকের লোকজন বিপদ সম্পর্কে যাহাতে সতর্ক থাকে সেই ব্যাপারে সন্তুষ্য সকল ধরণের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা, যেমনঃ ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স বাহিনীকে ডাকা, পুলিশকে খবর দেওয়া ইত্যাদি।

৭৬। যানের দুষ্টিনা।—(১) বিক্রেতক বহণকারী কোন যানে যদি কোন দুষ্টিনা, আগুন লাগা বা অন্য কোন ঘটনার কারণে বিক্রেতক পরিবহণে নিশ্চিত বিলম্ব হয় বা যান অথবা বিক্রেতকের ফস্তি হয় তাহা হইলে উহার চালক বা ক্ষমতাপ্রাপ্ত অন্য ব্যক্তিকে—

(ক) গোড় দুষ্টিনা সম্পর্কীয় আইনের সমস্ত শর্তাবলী অনুসরণ করিতে হইবে;

(খ) দুষ্টিনার সংবাদ নিকটবর্তী থানাকে জানাইতে হইবে;

(গ) লাইসেন্সধারীকে দুষ্টিনার সংবাদ জানাইতে হইবে, যিনি—

(অ) দুষ্টিনার এবং পরিবহণকৃত বিক্রেতকের বিস্তারিত বিবরণ প্রধান পরিদর্শক এবং সংশ্লিষ্ট অবস্থার বিক্রেতক পরিদর্শককে লিখিতভাবে অবহিত করিবেন;

(আ) বিক্রেতকের নিরাপদ মজুদ এবং বৃক্ষগাছেক করিতে হইবে যতক্ষণ পর্যন্ত না প্রয়োজনবোধে বিক্রেতক পরিদর্শক কর্তৃক উহা পরীক্ষা করা হয় এবং পরবর্তীতে কাঞ্জিত গত্বাহলে বা বিক্রেতক পরিদর্শক কর্তৃক মনোনীত হানে পরিবহণের ব্যবহা করিতে হইবে।

(২) দুষ্টিনার বিক্রেতকবাহী যান ভাসিয়া গেলে, চালক বা উহার দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তি—

(ক) যানটির ছোটখাটি মেরামত করিতে বা মেরামতের অনুমতি দিতে পারিবে যদি না উক্ত মেরামতের ফলে কোন বিপদ না ঘটে;

(খ) যদি বড় ধরণের মেরামতের প্রয়োজন হয়, তাহা হইলে উক্ত মেরামত হইতে বিরত থাকিতে হইবে যতক্ষণ পর্যন্ত না উহাতে রাফিত বিক্রেতক অন্য একটি মোটরযানে জানান্তর করা হয় বা উহা হইতে বিক্রেতক সরাইয়া হাইওয়ে হইতে কোন নিরাপদ হানে এবং কোন বাসস্থান হইতে প্রয়োজনীয় নিরাপত্তা জন্য কমপক্ষে তিনিশত মিটার দূরে মজুদ করা হয়;

(গ) লাইসেন্সধারীকে যান ভাসিয়ার সংবাদ দিতে হইবে, যিনি প্রধান পরিদর্শক এবং সংশ্লিষ্ট অধিক্ষেত্রের বিক্রেতক পরিদর্শককে উক্ত যানে রাফিত বিক্রেতকের বিস্তারিত বিবরণ এবং মোটরযান ভাসিয়ার সর্বিশেষ ঘটনা লিখিতভাবে জানাইবেন।

৭৭। যানে অগ্নি-নির্বাপক যন্ত্র রাখা।—(১) প্রত্যেক বিক্রেতকবাহী যানে সবসময়ই কার্যকর অবস্থায় থাকে এমন ধরনের কমপক্ষে দুই কিলোগ্রাম ধারণ ক্ষমতাসম্পন্ন দুইটি অগ্নি-নির্বাপক যন্ত্র রাখিতে হইবে, যাহাদের একটি বৈদ্যুতিক আগুন এবং অন্যটি ইঞ্জিন, টায়ার বা একই রকম অন্য ঘটনায় সংঘটিত আগুন নিভানোর কাজে সক্ষম হইবে।

(২) অগ্নি-নির্বাপক যন্ত্রগুলিকে তাৎক্ষণিক ব্যবহারের জন্য উপযোগী অবস্থায় এবং সহজেভাবে হানে রাখিতে হইবে। প্রত্যতকরাকের সুপারিশ অনুসারে অগ্নি-নির্বাপক যন্ত্রগুলি পরীক্ষা এবং পুনর্ভৰ্তি করিতে হইবে।

### চতুর্থ অংশ

#### রেলগাড়ীতে পরিবহণ

৭৮। রেলগাড়ীর বগির অনুমোদন।—সেফটি ফিউজ ও আতঙ্গবাজি ছাড়া অন্য কোন বিক্রেতক বিশেষভাবে নির্মিত এবং রেলওয়ে নোর্ড ও প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত ধরনের বগি ছাড়া অন্য কোন বগির মাধ্যমে রেলগাড়ীতে পরিবহণ করা যাইবে না।

৭৯। রেলগাড়ীর বগি চিহ্নিকরণ।—(১) যে কোন বিক্রেতক বোবাইকৃত রেলগাড়ীর বগির উভয় দিকে ভর্তীকৃত বিক্রেতকের জন্য নির্ধারিত বিপজ্জনক চিহ্ন সুস্পষ্টভাবে উহার গায়ে আটকাইয়া দিতে হইলে অথবা “বিক্রেতক” শব্দটি লিপিবদ্ধ করিতে হইবে।

(২) বিধি ৮০ এর অনুচ্ছেদ (খ) এবং বিধি ৮৫ এর বিধান অনুসারে ধারণকৃত বগিতে বিক্রেতক পরিবহণের ক্ষেত্রে উপ-বিধি (১) প্রযোজ্য হইবে না।

৮০। সাধারণ পণ্যের সহিত বিক্রেতক পরিবহণ।—বিধি ৭৮ এ যাহাই পাকুক না কেন, অগ্নি-দুষ্টিনা বা বিক্রেতক ঘটাইতে সক্ষম কোন উপাদান বা পদার্থ বহণ করা হইবে না এমন কোন মালবাহী ত্রৈনে নিমজ্জন পদার্থ বহণ করা যাইবে, যথাঃ—

(ক) ব্লাস্টিং কাজের জন্য যে কোন পরিমাণ সেফটি ফিউজ;

(খ) এই বিধির উদ্দেশ্যে প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত অন্য যে কোন বিক্ষেপক :

তবে শর্ত থাকে যে, এই বিধিমালার সমস্ত শর্ত অনুসরণপূর্বক এইরূপ বিক্ষেপক ধাতৃ নির্মিত আধাৰ বা সিলিঙ্গারে ভৱিত্ব অবস্থায় থাকিবে, এবং উহাদের ধৰণ রেলওয়ে কর্তৃপক্ষ এবং প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত হইবে।

৮১। বিক্ষেপক পরিবহনী বগির অবস্থায়—বিক্ষেপকবাহী প্রতোকটি বগিকে যতদূর সম্ভব ইঞ্জিন কৰম হইতে দূরে সহজগম্য স্থানে স্থাপন এবং পার্শ্ববর্তী বগির সহিত সংযুক্ত কৰিতে হইবে এবং উহার পূর্ববর্তী ও পশ্চাদবর্তী তিনটি বগিকে কোন বিক্ষেপক বা প্রজ্জলনীয় প্রকৃতিৰ কোন উপাদান বা পদাৰ্থ বোঝাই কৰা যাইবে না।

৮২। রেলগাড়ীৰ মাধ্যমে সৰ্বাধিক বিক্ষেপক পরিবহণ—কোন রেল স্টেশনে বা যাটো একই সময়ে অনধিক পাঁচটি বগি হইতে বিক্ষেপক খালাস অথবা উক্ত বগিসমূহে বিক্ষেপক ভৱিত কৰা এবং অনধিক দশটি বিক্ষেপকপূর্ণ বগিকে একই ট্ৰেনে সংযুক্ত বা পরিবহণ কৰা যাইবে না।

৮৩। মিশ্র বা যাত্ৰীবাহী রেলগাড়ীতে বিক্ষেপক পরিবহণ নিষিদ্ধ।—মিশ্র বা যাত্ৰীবাহী কোন রেলগাড়ীতে কোন বিক্ষেপক পরিবহণ কৰা যাইবে না।

৮৪। বিক্ষেপকপূর্ণ ভ্যানসমূহকে মিশ্র রেলগাড়ী দ্বাৰা প্ৰেৱণ—বিধি ৮৩ তে যাহাই থাকুক না কেন, নিম্ন লিখিত শর্ত সাপেক্ষে বিধি ৭৮ এৰ অধীন বিশেষভাৱে অনুমোদিত ভ্যানে ধাৰণকৃত যে কোন বিক্ষেপক, মালবাহী রেলগাড়ী চলাচল কৰে না এমন ধৰণেৰ লাইনে বা উপ-লাইনে মিশ্র রেলগাড়ীতে পরিবহণ কৰা যাইবে, যথা :—

- (ক) অনধিক তিনটি উক্তৰূপ বিক্ষেপকপূর্ণ বগি একই সময়ে পরিবহণ কৰা যাইবে;
- (খ) বিক্ষেপকপূর্ণ ভ্যান ও ইঞ্জিন রামেৰ মধ্যে কমপক্ষে তিনটি বগি থাকিবে এবং যাত্ৰীবাহী বগি ও বিক্ষেপকপূর্ণ ভ্যানেৰ মধ্যেও কমপক্ষে তিনটি বগি থাকিবে;
- (গ) বিক্ষেপকপূর্ণ ভ্যানসমূহ পৰম্পৰেৰ সহিত এবং পার্শ্ববর্তী অন্য মালবাহী বগিৰ সহিত জোড়াবস্থায় সংযুক্ত কৰিতে হইবে;
- (ঘ) মালবাহী রেলগাড়ী চলাচলকাৰী রেললাইনেৰ যে কোন অংশে হঠাতে কৰিয়া বিক্ষেপকপূর্ণ মিশ্রবাহী রেলগাড়ী প্ৰবেশ কৰিলে উহা হইতে বিক্ষেপকপূর্ণ ভ্যানসমূহকে দূৰে সৱাইয়া নিতে হইবে।

৮৫। মিশ্র বা যাত্ৰীবাহী রেলগাড়ীতে বিক্ষেপক পরিবহণ—বিধি ৭৮ এবং ৮৩ তে যাহাই থাকুক না কেন, নিম্নলিখিত বিক্ষেপকসমূহ মিশ্র বা যাত্ৰীবাহী রেলগাড়ীতে পরিবহণ কৰা যাইবে, যথা :—

- (১) ব্রাস্টিংৱেৰ জন্য সেফটি ফিউজ;
- (২) প্ৰেল্যান্ট ব্যাতীত টোটা বা কাৰ্তুজে ভৱিত্ব অনধিক তিনি কিলোগ্ৰাম নাইট্ৰোগোৰে তৃতীয় শ্ৰেণীৰ বিক্ষেপক ;

তবে শর্ত থাকে যে, একই কামৰায় ডেটোনেটোৰ পরিবহণ কৰা যাইবে না;

- (৩) প্যাকেটকৃত ডেটোনেটোৰেৰ সংখ্যা যদি দুইশতটি হয় বা প্যাকেটকৃত ডেটোনেটোৰেৰ সৰ্বমোট ওজন যদি অনধিক আড়াইশত হ্যাম হয় :

তবে শর্ত থাকে যে,

- (ক) প্ৰেৱক কৰ্তৃক এই মৰ্মে সনদ প্ৰদান কৰিতে হইবে যে, এই সমস্ত ডেটোনেটোৰ তিনি স্বয়ং দেখাশুন কৰিবেন; এবং

(খ) একই কামৰায় অন্য কোন বিক্ষেপক পরিবহণ কৰা হইবে না;

- (গ) ছিতীয় তফসীলে বৰ্ণিত দুই স্তৱ বিশিষ্ট প্যাকেটকৃত প্ৰিপলেন্টস এবং খেলাধূলায় ব্যবহৃত পাউডাৰ :

তবে শর্ত থাকে যে,

- (ক) প্ৰধান পরিদৰ্শক কৰ্তৃক অনুমোদিত ধৰণেৰ সম্পূৰ্ণভাৱে স্পাৰ্ক নিৰোধী টিন বা জিংক বা ধাতুৰ খাঁচা বা আনুত টিনেৰ বাঁকে ধাৰণকৃত প্ৰতিটি প্যাকেটে বা সিলিঙ্গারে অনধিক তিনি কিলোগ্ৰাম বিক্ষেপক একটি শক্ত কাঠেৰ বাঁকে বাঁচিতে হইবে;

- (খ) বাহিনোর বাত্রে ১৩ কিলোগ্রামের অধিক বিক্ষেপক ভর্তি করা যাইবে না; এবং  
 (গ) একটি রেলগাড়ীতে সর্বমোট ৩৫ কিলোগ্রামের অধিক বিক্ষেপক পরিবহণ করা যাইবে না।

৮৬। প্রেরণকৃত বিক্ষেপক রেলওয়ে কর্তৃপক্ষ কর্তৃক বুঝিয়া নেওয়া।—ত্রিন পরিবহনের অভিপ্রায়ে প্রেরক কর্তৃক প্রেরিত বিক্ষেপক শব্দুমাত্র।

- (ক) রেলওয়ে কর্তৃপক্ষ কর্তৃক ক্ষমতাপ্রাপ্ত কোন কর্মচারী বুঝিয়া নিনেন যিনি বিপজ্জনক দ্রব্যাদি গ্রহণের সহিত সংশ্লিষ্ট;  
 (খ) রেলকর্তৃপক্ষ কর্তৃক নির্ধারিত রেল প্রাসেরে অভ্যন্তরস্থ কোন স্থানে এবং সুর্যোদয় ও সূর্যাস্তের মধ্যবর্তী কোন সময়ে গ্রহণ করিতে হইবে।

৮৭। বিক্ষেপক সাজাইয়া রাখা।—(১) বিক্ষেপকপূর্ণ সমষ্ট প্যাকেটকে শব্দুমাত্র একটি ত্রয়ে সাজাইয়া রাখিতে এবং উহাদেরকে এমনভাবে মজুদ করিতে হইলে যাহাতে বগি চলাচলের সময় উহারা নড়াচড়া না করে;  
 তবে শর্ত থাকে যে, বিক্ষেপককে প্যাকেটগুলি যদি আবাতাকার হয় এবং পরিবহনের সময় নড়াচড়া করিবে না বলিয়া নিশ্চিত হওয়া যায় তাহা হইলে উহাদেরকে অনধিক পাঁচ ত্রয়ে সাজাইয়া রাখা যাইবে।

(২) বিক্ষেপক পরিবাহী বগির মেরোতে এবং বিক্ষেপকপূর্ণ প্যাকেটের প্রতি ত্রয়ের মধ্যবর্তী স্থানে কাপড়ের টুকরা, পত্র চামড়া বা অন্য কোন উপযুক্ত পদার্থ ঢাকাইয়া দিতে হইবে।

(৩) বিক্ষেপকপূর্ণ কোন বগিতে কোন ম্যাচ বা ফিউজ অথবা আগুন ধরাইতে সক্ষম কোন উৎস বা প্রজ্জলনীয় প্রকৃতির কোন উপাদান বা বস্তু অথবা অগ্নি-দূষিতনা বা বিক্ষেপকের কারণ হইতে পারে এমন ধরণের পদার্থ যেমনঃ পেট্রোলিয়াম, ক্যালসিয়াম কার্বাইড, তরলীকৃত গ্যাস, এসিড ইত্যাদি পরিবহণ করা যাইবে না।

৮৮। বিক্ষেপকপূর্ণ বগিতে অন্য লাইনে সরানো।—প্রাধিকারণাত্ম কোন কর্মকর্তার তত্ত্বাবধানে বিক্ষেপকপূর্ণ কোন বগিকে অন্য কোন লাইনে সরানো যাইবে না যতক্ষণ পর্যন্ত না তিনি নিশ্চিত হন যে—

- (ক) রেলগাড়ীকে শ্রেণীবন্ধ করিবার সময় বিক্ষেপকবাহী বগিকে ইঞ্জিন দ্বারা অন্য লাইনে সরানো হইতে না এবং উহা অন্যন তিনটি বগি দ্বারা ইঞ্জিন হইতে পৃথকীকৃত যাহাদের মধ্যে বিক্ষেপক বা প্রজ্জলনীয় পদার্থ নাই;  
 (খ) বিক্ষেপক পরিবহণকারী বগিসমূহকে প্রধান লাইন হইতে অন্য লাইনে সরানোর সময় উহাদের পতি ঘন্টায় পাঁচ মাইলের বেশী হইবে না; এবং  
 (গ) বিক্ষেপকপূর্ণ বগিমূহকে অন্য লাইনে সরানোর কাজ অবহেলার সহিত করা যাইবে না।

৮৯। রেলওয়ে প্রাসে বিক্ষেপক আণয়ন এবং ইহা হইতে সরানো।—(১) যে কোন বিক্ষেপক ধারণকৃত প্যাকেটসমূহ রেলস্টেশন, ঘাট বা ডিপোতে পৌছানোর পর যতদূর সন্তুষ্ট অতি অক্ষম সময়ের মধ্যে সমষ্ট আনুষ্ঠানিকতা শেষ করিয়া রাখিতা কর্তৃক সরাইয়া নিতে হইবে।

(২) বিক্ষেপকপূর্ণ প্যাকেটসমূহ কোন স্টেশনে পৌছার বার ঘটার মধ্যে দিনের বেলায় সরানো না হইলে বিক্ষেপকসহ প্যাকেটগুলি প্রেরকেন নিকট তাহার নিজস্ব দায়িত্বে এবং খরচে কেন্দ্রত দেওয়া যাইতে পারে।

(৩) বিক্ষেপকপূর্ণ যে কোন প্যাকেট যতক্ষণ পর্যন্ত সরানো, প্রেরণ বা ফেরত না দেওয়া হয় ততক্ষণ স্টেশন মাস্টারের বিশেষ নির্দেশনায় প্রয়োজনবোধে পুলিশ প্রহরীয়া স্টেশন বিভিং হইতে একটি নিরাপদ দূরত্বে রাখিয়া ত্রিপল বা অন্য কোন উপযুক্ত বস্তু দ্বারা আবৃত করিয়া রাখিতে হইবে।

৯০। রেল কর্তৃপক্ষের ক্ষমতা।—(১) রেল কর্তৃপক্ষ যদি মনে করেন যে, কোন বিক্ষেপক বা বিক্ষেপকপূর্ণ বগি বা প্যাকেট এই বিদ্যমালার পরিপন্থী তাহা হইলে রেল কর্তৃপক্ষ—

- (ক) এই সকল বিক্ষেপক, বগি বা প্যাকেটকে তাহাদের স্টেশনে প্রবেশে বাধা প্রদান বা উহাদেরকে গ্রহণ বা পরিবহণ করিতে অপারগতা জানাইতে পারিবে; অথবা  
 (খ) প্রয়োজন মনে করিলে যে কোন সময় উহাদেরকে খুলিতে এবং উহাদের ভিতরে অবস্থিত পদার্থকে যাচাই করিতে পারিবে।

(২) যদি কোন বিক্ষেপক বা বিক্ষেপকপূর্ণ প্যাকেট বা বগি এই বিধিমালার কোন বিধির পরিপন্থি হয় তাহা হইলে রেলওয়ে কর্তৃপক্ষ প্রেরকের নিজ দায়িত্বে এবং খরচে উহাদেরকে তাহার নিকট দেন্ত্রত দিতে পারিবে।

(৩) কোন বিক্ষেপক বা বিক্ষেপকপূর্ণ প্যাকেট বা বগি যদি এই বিধিমালার পরিপন্থি হয় এবং কর্তৃপক্ষ যদি মনে করেন যে, এইগুলি উপ-বিধি (২) এর আওতায় প্রেরকের নিকট ফেরত পাঠাইলে বিপদের সম্ভাবনা আছে তাহা হইলে প্রধান পরিদর্শকের সহিত আলোচনা করিয়া তাহার নির্দেশানুসারে প্রেরকের নিজ খরচে ও দায়িত্বে বিক্ষেপকপূর্ণ প্যাকেট বা গ্রান্স করিতে পারিবে।

৯১। রেলওয়ে ট্রিজের উপর দিয়া বিক্ষেপক পরিবহণে বাধা-নিয়েধ—রেলওয়ে কর্তৃপক্ষ কর্তৃক গৃহীত সকল ধরনের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ ব্যতীত কোন রেলওয়ে ট্রিজের উপর দিয়া কোন বিক্ষেপকপূর্ণ রেলগাড়ী পরিবহণ করা যাইবে না :

তবে শর্ত থাকে যে, এই বিধি নিম্ন লিখিত বিক্ষেপক পরিবহণের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে না :—

- (ক) ট্রান্সট্যুলের জন্য যে কোন পরিমাণের সেফটি ফিল্টজ; অথবা
- (খ) ৩ কিলোগ্রামের অধিক নহে এমন যে কোন পরিমাণের গান পাউডার বা নাইট্রো-কম্পাউন্ড  
বা হেষ্ট শ্রেণীর বিতীয় ও তৃতীয় বিভাগের এম্যুনিশন; অথবা
- (গ) অনধিক ৫ কিলোগ্রাম আতশবাজি।

৯২। চায়না পটকা পরিবহণ—রেলগাড়ীতে ৭ম শ্রেণীর বিতীয় বিভাগের চায়না পটকা পরিবহণের সময় যদি বিক্ষেপক নিরোধী সকল ধরণের ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয় এবং প্রেরিতব্য মালামালের আকৃতি বা সংখ্যা বিবেচনা করিয়া প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক যদি মনে করেন যে, বিধি ৯৩ এবং ৭৮ এর শর্তাবলী পালনের আনুষ্ঠানিকতা সম্মত করিতে অনেক দেরীর সম্ভাবনা রয়েছিয়ে তাহা হইলে তিনি জুলাই হইতে মার্চ পর্যন্ত সময়ের জন্য একটি আদেশের মাধ্যমে উক্ত বিধিদ্বয়ের শর্তসমূহ শিখিল করিতে পারিবেন।

### পঞ্চম অধ্যায়

#### বিক্ষেপক উৎপাদন

৯৩। বিক্ষেপক উৎপাদনের উপর বাধা-নিয়েধ—(১) এই বিধির অধীন মঙ্গুরকৃত লাইসেন্সের শর্ত পালন ব্যতীত কোন বিক্ষেপক উৎপাদন করা যাইবে না।

(২) লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তনে বিক্ষেপক উৎপাদনের সহিত সম্পর্কমুক্ত সকল কর্মকান্ডের বিময়ে লাইসেন্সধারী দায়ী থাকিবেন।

৯৪। কতিগুল ক্ষেত্রে বিক্ষেপক উৎপাদনের জন্য লাইসেন্স নিষ্পত্যোজন—বিধি ৯৩ এ যাহাই থাকুক না কেন, কোন সরকারী বা শিল্প পরীক্ষাগারে অথবা শিক্ষা প্রতিষ্ঠানের কোন পরীক্ষাগারে বিক্ষেপক উৎপাদনের জন্য লাইসেন্স প্রয়োজন হইবে না এবং কোন মোগা ব্যক্তির তত্ত্ববিদ্যানে নিয়ের শর্তাবলীমে কোন গ্রাসায়নিক পরীক্ষণ ও পরীক্ষার যুক্তিসন্দৰ্ভভাবে যতটুকু পরিমাণ বিক্ষেপক প্রয়োজন তাহার অতিরিক্ত ব্যবহার এবং ব্যবহারিক প্রয়োগ বা বিতরণ করা হইবে না, যেহেন—

- (ক) বিক্ষেপককের প্রকৃতি, যে বিক্ষেপক পরীক্ষাগারে প্রস্তুত করা হইবে তাহার পরিমাণ, একই সমে প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা এবং পরীক্ষা পরিচালনাকারী ব্যক্তির জীবন বৃত্তান্ত ও অভিজ্ঞতার বিবরণ সম্পর্কে প্রধান পরিদর্শককে প্রৱেই অবহিত করিতে হইবে;
- (খ) উপরোক্ত (ক) অনুচ্ছেদের তথ্য প্রাপ্তির পর প্রধান পরিদর্শক যদি মনে করেন যে, এইরূপ পরীক্ষা করা নিরাপদ নয় তবে তিনি লিখিতভাবে পরীক্ষা পরিচালনা নিয়ন্ত করিবেন;
- (গ) কোন ব্যক্তির শারীরিক আঘাত অথবা সম্পদের ক্ষয়ক্ষতি প্রতিরোধ এবং প্রযোজ্যক্ষেত্রে আইনের সকল বিধান এবং বিধানাবলী পালন ও অন্যান্য ক্ষেত্রেও সর্ব প্রকার সতর্কতামূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে;
- (ঘ) আইনের ধারা ৬ এর অধীন বিশেষভাবে নিয়ন্ত্রণ কোন বিক্ষেপক তৈরীর জন্য কোন পরীক্ষাকার্য পরিচালনা করা যাইবে না;

- (৬) রাসায়নিক পরীক্ষার উদ্দেশ্যে স্বল্প পরিমাণ বিক্ষেপক তৈরী যাহা বিক্রয় বা অন্য কোন ব্যবহারের জন্য নয়; অথবা
- (৭) এই বিধির আওতায় প্রাধীকৃত বাস্তির ক্ষেত্রে কার্তৃজ পূর্ণ করিতে, চার্জ তৈরীতে অথবা শুক্ৰ, রূপান্তর, সংযুক্ত অথবা অন্য কোন উপায়ে বিক্ষেপক অধিকারে রাখেন অথবা কোন খনি বা পাথর খনে তাহার দ্বারা পরিচালিত অথবা তাহার নিয়ন্ত্রণাধীন কোন বননকার্যে বিক্ষেপকের উদ্দেশ্যে এইরূপ বিক্ষেপক কাজে লাগান বা তৈরী করেন।

৯৫। প্রস্তুতকরণের পক্ষতির অনুমোদন—(১) প্রাধীকৃত বিক্ষেপকের তালিকায় অন্তভুক্তি ছাড়া কোন নৃতন ধরণের বিক্ষেপক তৈরী করা যাইবে না যদি না প্রস্তুতকরণের পক্ষতি লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত এবং তাহার লিখিত অনুমতিপ্রাপ্ত হইয়া থাকে।

(২) কোন ব্যক্তি প্রাধিকারভুক্ত বিক্ষেপক প্রস্তুত করিতে চাহিলে প্রধান পরিদর্শক এর নিকট প্রতিটি বিক্ষেপক সম্পর্কে পৃথকভাবে ২ কপি প্রজেক্ট রিপোর্ট প্রদান করিবে যাহার মধ্যে অন্যান্য প্রাসঙ্গিক বিধয়সহ নিম্নলিখিত বর্ণনা থাকিবে, যথা :—

- (ক) প্রস্তুতের উপাদান হইতে আরম্ভ করিয়া উৎপন্ন দ্রব্য পর্যন্ত সম্পূর্ণ প্রক্রিয়া, প্রাপ্তি ও সরঞ্জামাদি, ব্যবহারভূত দ্রব্যের পরিমাণ, প্রস্তুতি এবং প্যারামিটার, নিয়ন্ত্রণ, নিরাগতা, পরিকল্পনা পক্ষতি, বর্জ্য এবং ব্যবহার অনুপযোগী বিক্ষেপক নিষ্কাশনের প্রত্যাবিত পক্ষতির বর্ণনা;
- (খ) বিক্ষেপকের উপাদান ও প্রক্রিয়া;
- (গ) বিক্ষেপকের প্রতিটি উপাদানের নির্ধারিত শতকরা হার;
- (ঘ) বিক্রয়সহ প্রস্তুত প্রক্রিয়ায় ব্যবহৃত বিভিন্ন উপাদানের বিনির্দেশ;
- (ঙ) সর্বশেষ উৎপন্ন দ্রব্যের ভৌত ও রাসায়নিক বৈশিষ্ট্য;
- (চ) নির্ধারিত পরীক্ষণ ফি।

(৩) প্রধান পরিদর্শক প্রজেক্ট রিপোর্ট পর্যালোচনা করিয়া এবং প্রয়োজনীয় ক্ষেত্রে আরও অনুসন্ধানে তিনি সন্তুষ্ট হইলে প্রত্যেক বিক্ষেপকের জন্য পৃথকভাবে পক্ষতি অনুমোদন করিবেন।

(৪) প্রধান পরিদর্শকের পূর্ব অনুমোদন ব্যাতীত কোন ব্যক্তি বিক্ষেপকের প্রস্তুত পক্ষতি, উপাদান ও ধরণ এবং কাঁচামাল ও উপাদানের বিনির্দেশ ও নির্ধারিত শতকরা হারের কোন পরিবর্তন করিতে পারিবেন না।

(৫) উপ-বিধি (২) এর অধীন প্রদানকৃত বর্ণনা সঠিক কি না তাহা নিশ্চিত করিবার জন্য প্রধান পরিদর্শক যে কোন সময় কোন কাঁচামাল, উপাদান অথবা বিক্ষেপক এর যে কোন পরীক্ষা করিতে পারিবেন।

৯৬। অনন্যমোদিত ব্যক্তির উপর বাধা-নিষেধ—(১) এই বিধিমালার অধীন বিক্ষেপক প্রস্তুতের লাইসেন্সকৃত কারখানা অনন্যমোদিত ব্যক্তির প্রবেশ রোধ করিতে সক্ষম এমন কার্যকরভাবে নির্মিত কমপক্ষে ২ মিটার উচু দেওয়াল অথবা কাঁটা তা঱ের বেড়া দ্বারা পরিবেষ্টিত হইবে।

(২) বিক্ষেপক প্রস্তুতের জন্য ব্যবহৃত ডবন বা ছাউলি হইতে সংরক্ষণীয় প্রয়োজনীয় নিরাপদ এলাকা উচু দেওয়াল বা বেড়া দ্বারা পরিবেষ্টিত এলাকার মধ্যে অন্তর্ভুক্ত হইবে।

(৩) লাইসেন্সধারী নিজ খরচে ও তত্ত্ববিধানের কারখানার নিরাপদ একটি স্থানে এমন সুষ্ঠাম দেহের অধিকারী প্রহরীর ব্যবস্থা করিবেন যাহাকে জেলা কর্তৃপক্ষ যথোপযুক্ত বিবেচনা করেন।

৯৭। কেবলমাত্র নির্দিষ্ট কাজে তবন ব্যবহার করা যাইবে।—কারখানাত্ত প্রতিটি তবন এই বিধিমালার অধীন মঞ্চীকৃত লাইসেন্সে বর্ণিত উদ্দেশ্যেই কেবল ব্যবহার করা যাইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্সে উল্লিখিত উদ্দেশ্য ছাড়াও অন্য কোন উদ্দেশ্যে তবন ব্যবহারের সাময়িক অনুমতি প্রদান করিতে পারিবেন যদি তিনি এই মর্মে নিশ্চিত হন যে, এই ধরণের ব্যবহার নিরাপদ এবং প্রস্তুত প্রক্রিয়ার জন্য নির্বিচ্ছিন্ন।

৯৮। ভবনের অভ্যন্তরভাগ সুবিন্যস্তকরণ।—কোন ভবনে বিক্ষেপক অথবা বিক্ষেপকের কোন উপাদান যাহা এককভাবে বিক্ষেপকের বৈশিষ্ট্যসম্পদ অথবা ভবনে রাফিত অন্য কোন উপাদান বা বস্তুর সহিত একত্রে বাখা হয় অথবা উহা বিক্ষেপক মিশ্রণ অথবা বিক্ষেপক পদার্থ তৈরী করিতে পারে অথবা প্রস্তুতির সময়ও ভবন বুকিপূর্ণ হইতে পারে এবং এইরূপ ভবনের অভ্যন্তর ভাগ এবং বেষ্ট, তাক, ভবনের ফিটিংস এমনভাবে নির্মিত অথবা বিন্যস্ত অথবা আবৃত হইবে যাহাতে কোন লৌহ বা ইস্পাত অংশ উন্মুক্ত না থাকে এবং কোন ধূলিকণা উৎপন্ন বা বিস্তৃত হইয়া যাহাতে বিক্ষেপক বা উপাদানের সংস্পর্শে না আসিতে পারে। এতদুদ্দেশ্যে অভ্যন্তরভাগ, বেষ্ট, তাক, ফিটিংস উপযোগী করিয়া ধূলিকণামুক্ত এবং অন্য কোন উপায়ে পরিষ্কার রাখিতে হইবে।

৯৯। চিবি নির্মাণ।—বিক্ষেপক উৎপাদন, ব্যবহার, মজাদ ও পরীক্ষার কাজে ব্যবহৃত লাইসেন্সকৃত কারখানার প্রত্যেক ভবন লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ ডিম্বকপ নির্দেশনা না দিলে নৃচ চিবি দ্বারা পরিবেষ্টিত হইবে যাহার ধরণ ও ডিজাইন প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত হইবে:

তবে শর্ত থাকে যে, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ চিবির স্থলে গ্লাস্ট প্রাচীরও অনুমোদন করিতে পারিবেন যদি এইরূপ গ্লাস্ট প্রাচীর দ্বারা কাঞ্চিত উদ্বেশ্য সফল হয়।

১০০। ব্যত্যন্তভাবে প্রজ্ঞালিত হইবে সক্ষম এইরূপ বস্তুর উপর বাধা-নিয়েধ।—তৈলসিক্ত তুলা, তৈলযুক্ত বস্তু বা তৈল বর্জন এবং ব্যত্যন্তভাবে প্রজ্ঞালনে সক্ষম এমন অন্য কোন বস্তু এইরূপ দালানে জরুরী ব্যবহারের প্রয়োজন ব্যতীত আনা যাইবে না এবং জরুরী কাজ বা ব্যবহার শেষে তৎক্ষণাত তাহা অপসারণ করিতে হইবে।

১০১। বিশেষ যন্ত্রাংশ ও সরঞ্জামাদির ব্যবহার।—বিক্ষেপক প্রক্রিয়াকরণ কোন ভবনে (অতঃপর প্রক্রিয়াকরণ ভবন বলিয়া উল্লিখিত) কোন যন্ত্রাংশ বা সরঞ্জামাদি ব্যবহার বা রাখা যাইবে না, যদি না এই সমস্ত বস্তু, কাঠ, তামা, ত্রাস অথবা নরম ধাতু বা ধাতুর পদার্থ অথবা নিরাপদ ও উপযোগী পদার্থ দ্বারা আবৃত থাকে।

১০২। বিশেষ প্রক্রিয়াকরণ ভবনে তথ্য প্রদর্শন।—বিক্ষেপক প্রক্রিয়াকরণ ভবনে সকল সময়ে স্পষ্ট ও সহজবোধ্যভাবে নির্মোক্ত তথ্যাবলী প্রদর্শন করিতে হইবে, যথা:

- (ক) লাইসেন্সকৃত কারখানার প্রত্যেক প্রক্রিয়াকরণ ভবনে লাইসেন্সের সহিত সংযুক্ত অনুমোদিত নকশায় উল্লিখিত একই পথকীকরণ নম্বর।
- (খ) প্রত্যেক প্রক্রিয়াকরণ ভবনের অভ্যন্তরে একটি নোটিশে নিম্নরূপ তথ্য প্রদর্শিত হইবে—
  - (অ) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের অনুমোদিত কোন সময়ে ভবনে রাফিতবা কোন বিক্ষেপক অথবা উক বিক্ষেপকের উপাদানের সর্বোচ্চ পরিমাণ;
  - (আ) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের অনুমোদিত কোন সময়ে ভবনের সর্বোচ্চ যে ক্যাজন ব্যক্তি থাকিতে পারে।

১০৩। ধূমপানের উপর নিয়েধাজ্ঞা।—লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের বিশেষ অনুমোদনপ্রাপ্ত স্থান ব্যতীত লাইসেন্সকৃত কারখানায় কোন ব্যক্তি ধূমপান করিতে পারিবেন না।

১০৪। বজ্র হইতে সুরক্ষা।—(১) প্রত্যেক ভবনের সহিত সঠিক প্রকৌশলগত মান অনুযায়ী ডিজাইনকৃত ও নির্মিত এক বা একাধিক উপযুক্ত বজ্রবহ সংযুক্ত পরিবাহী থাকিবে।

(২) একজন যোগ্য বিদ্যুৎ প্রকৌশলী দ্বারা বা প্রধান বিদ্যুৎ পরিদর্শকের অফিস হইতে এই সম্পর্কিত যোগ্যতার সনদধারী অন্য কোন উপযুক্ত বজ্রিন সাহায্যে ভবনের ভূ-প্রান্তে বজ্রবহের ভূ-সংযোগ এবং বিভিন্ন অংশের সংযোগসমূহ প্রতি ১২ মাসে অস্তিত্ব একবার পরীক্ষা করাইতে হইবে। বজ্রবহ পরিমাপের ফলাফল এবং সর্বশেষ পরীক্ষার তারিখ সংযোগে সনদপত্র ভবনে সহজে দৃশ্যমান স্থানে ঝুলাইয়া রাখিতে হইবে।

তবে শর্ত থাকে যে, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নির্দিষ্টভাবে নির্দেশিত না হইলে ৭ম শ্রেণীর বিক্ষেপক-আতশবাজি প্রস্তুতিতে প্রক্রিয়াকরণ ভবনে বজ্রবহ প্রয়োজন হইবে না।

১০৫। উপাদানসমূহ হইতে অনাকাঞ্চিত পদার্থ অপসারণ।—লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণে কোন পদার্থ তৈরী বা বিক্ষেপকের সহিত মিশ্রিত করা যাইবে না যতক্ষণ পর্যন্ত না উত্তমরূপে চালুনী দ্বারা পৃথক করিয়া বা অন্য কোন উপায়ে সে সমস্ত অনাকাঞ্চিত বস্তু এবং পদার্থ অপসারণ করিয়া বিপদমুক্ত করা হয়।

১০৬। আগন হইতে সুরক্ষা।—(১) পকেটবিহীন উপযুক্ত পরিদেয় বক্সের এবং উপযোগী জুতা ব্যবহারপূর্বক ভবনের বিপজ্জনক হানে পুঁজানপুঁজভাবে যৌজ করিয়া বা অন্যভাবে কোন কিছুর প্রবেশ প্রতিহত করা এবং আগন, দিয়াশলাই অথবা অন্য কোন পদার্থ বা বস্তু যাহা বিফোরণ বা আগন ধরাইতে সক্ষম এবং বিফোরকের সহিত সম্পূর্ণ বা আংশিকভাবে উপাদানের সংস্পর্শে অসিতে পারে ভবনের এইরূপ বিপজ্জনক হানে লৌহ, ইস্পাত অথবা ধূলাবালির প্রবেশ রোধ করিবার ব্যবস্থা রাখিতে হইবে।

(২) বিফোরক প্রস্তুতের উদ্দেশ্যে ব্যবহৃতব্য এবং প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত এমন ক্ষত্রিম আলো ব্যবহারের ক্ষেত্রে উপ-বিধি (১) প্রযোজ্ঞ হইবে না।

১০৭। ভবনের মেরামত।—(১) কোন ভবন বা উহার কোন অংশের যত্নাংশসহ মেরামত করিবার পূর্বে এই ভবন বা যত্নাংশকে সুবিধাজনক পদ্ধতিতে সম্পূর্ণরূপে বিফোরক মুক্ত করিতে হইবে।

(২) ভবনে বা উহার কোন অংশের মেরামত কার্য্যে আগনের ব্যবহার প্রয়োজন হইলে, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কোন উপযুক্ত ব্যক্তির তত্ত্বাবধানে এইরূপ আগনের ব্যবহারের জন্য লিখিত অনুমতি প্রদান করিবে এবং এইরূপ অনুমতিপত্র সর্বিদা সঙ্গে রাখিতে হইবে যাহা চাহিদামাত্র পরিদর্শনকারী কর্মবর্তীকে দেখাইতে হইবে।

(৩) যত্নপ্রাতিসহ কোন ভবন বা উহার যে কোন অংশের বড় ধরনের মেরামত করা হইয়া থাকিলে উক্ত ভবন বা উহার কোন অংশ লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পুনরায় অনুরূপ অনুমতি প্রদান না করা পর্যন্ত ব্যবহার করা যাইবে না।

১০৮। বিফোরক এবং দ্রব্যাদির দ্রুত অপসারণ।—(১) বিফোরক প্রক্রিয়াকরণ ভবনে উৎপন্ন সকল বিফোরক সঙ্গে সঙ্গে পরবর্তী প্রক্রিয়াকরণ ভবনে লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিনে বা স্টোরে সরাইয়া নিতে হইবে এবং প্রক্রিয়াকরণ ভবনে কোন বিফোরক জমা রাখা যাইবে না।

(২) ভবনে বিফোরক প্রস্তুত প্রক্রিয়া সম্পূর্ণ হইলে ত্রি প্রক্রিয়ার জন্য ভবনে আনয়নকৃত সকল অব্যবহৃত পদার্থ, যাহা পরবর্তী প্রস্তুত প্রক্রিয়ায় একই ভবনে তাৎক্ষণিকভাবে ব্যবহৃত হইবে না তাহা উক্ত ভবন হইতে তাড়াতাড়ি সরাইয়া ফেলিতে হইবে।

১০৯। উপযুক্ত ব্যক্তি নিয়োগ।—লাইসেন্সধারী কর্তৃক নিয়োজিত একজন উপযুক্ত ব্যক্তির তত্ত্বাবধান ব্যতীত কোন ভবন অথবা উহার কোন অংশে কোন বিফোরক প্রস্তুত করা যাইবে না। এইরূপ ব্যক্তি বিফোরক প্রস্তুতির পক্ষত এবং উহার সহিত সম্পর্কিত বিপজ্জনক কার্য্যাবলী এবং এই বিধানাবলী সম্পর্কে সম্পূর্ণ ওয়াকেবহাল থাকিবেন।

১১০। অপ্রাপ্ত বয়স্ক ব্যক্তির নিয়োগ।—নিয়োগদানকারীর নিকট জন্ম নিবন্ধন সনদ বা নিবাদিত একজন মেডিকেল প্র্যাকটিশনার এর নিকট হইতে বয়স প্রমাণের সনদ দাখিল করা হইলে ২১ বৎসরের নিচে বিস্তৃত ১৮ বৎসর পূর্ণ হইয়াছে এমন ব্যক্তিকে নিয়োগ করা যাইবে।

১১১। যানের ব্যবহার।—সম্পূর্ণ বা আংশিক প্রস্তুতকৃত বিফোরক লাইসেন্সকৃত কারখানা এলাকায় পরিবহণের জন্য ব্যবহৃত প্রতিটি বাহন এবং ট্রলি অথবা ধারণপ্রাপ্ত হইবে—

(ক) অন্য কোনভাবে অনুমোদিত না হইলে উহার অভ্যন্তরভাগ লৌহ বা ইস্পাতবিহীন;

(খ) যখন বিফোরক বা উহার কোন উপাদান পরিবহণ করা হয় তখন উহা বৃক্ষ এবং আবৃত থাকিবে।

১১২। ভবন প্লান্ট এবং যত্নাংশের রক্ষণাবেক্ষণ।—(১) লাইসেন্সকৃত প্রাসং বা উহার অভ্যন্তরের প্রতিটি ভবনেই সকল সময় উপযুক্ত রক্ষণাবেক্ষণ ব্যবস্থা রাখিতে হইবে।

(২) লাইসেন্সধারী কর্তৃক লাইসেন্সকৃত কারখানার সকল প্লান্ট এবং যত্নাংশ নিয়মিত রক্ষণাবেক্ষণ এবং ভাল ও সঠিকভাবে রাখিতে হইবে এবং এইরূপ সার্ভিসিং এবং নকশাবেক্ষণের সকল রেকর্ড পরবর্তী সার্ভিসিং ও রক্ষণাবেক্ষণের সময় পর্যন্ত রাখিতে হইবে যাহা মেশিনারি এবং যত্নাংশের কোন বড় ধরনের মেরামত বা পরিবর্তনের রেকর্ড মেশিনারি ও যত্নাংশের পরবর্তী পরিবর্তনের সময় পর্যন্ত সংরক্ষণ করিতে হইবে।

১১৩। পরীক্ষণ সুবিধাদি।—গ্রধান পরিদর্শক কর্তৃক লাইসেন্সকৃত প্রাসংগের অনুমোদিত নির্ধারিত স্থানে লাইসেন্সধারী কাঁচামাল, মধ্যবর্তী ও সর্বশেষ উৎপন্ন দ্রব্যের নিয়মিত ভৌত এবং রাসায়নিক পরীক্ষণের পর্যাপ্ত সুবিধাদি বজায় রাখিবে :

তবে শর্ত থাকে যে, লাইসেন্সকৃত কারখানাতে এইরূপ কোন স্থানে বিফোরকের সুষ্ঠু মান ও নিরাপত্তা প্রস্তুতি নিশ্চিত করিতে প্রয়োজন মনে করিলে প্রধান পরিদর্শক লাইসেন্সধারীকে লিখিতভাবে এইরূপ স্থানে অতিরিক্ত সুবিধাদির ব্যবস্থা করিতে মৌক্তিকভা বর্ণনাপূর্বক লিখিত আদেশ দিবেন।

১১৪। ব্যবহার অনুপযোগী বিক্ষেপক বিনষ্টকরণ।—(১) পরীক্ষাগার, প্রস্তুত কার্যে ব্যবহৃত ডবন ও উহাতে বক্তিত যত্নপাতি প্রতিটি শিফটের শেষে বা তৎপৰে সময়মত ঝাড় দিতে এবং পরিকার করিতে হইবে এবং লাইসেন্সধারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত পদ্ধতিতে বিনষ্ট করিবার পূর্ব পর্যন্ত ঝাড় দেওয়া আবজনা ভালভাবে একটি নিরাপদ স্থানে সংহাই এবং জমা করিয়া রাখিতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীনে সংগৃহীত পদার্থ লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত একটি স্থানে একজন উপযুক্ত ব্যক্তির তত্ত্ববিধানে নিরাপদে ধূস করিবার পর্যাপ্ত সুবিধাদি থাকিবে।

১১৫। বিক্ষেপক উৎপাদন বক্ষকরণ।—বিক্ষেপক উৎপাদনকালে কোন পদ্ধতি যদি যথেষ্ট নিরাপদ মনে না হয় অথবা বিক্ষেপকের উৎপাদনের প্রকৃতির পরিবর্তনজনিত কারণে বা অন্য কারণে বিক্ষেপকসমূহ মজুদ, পরিবহণ অথবা ব্যবহারের সময় বিক্ষেপকের কার্যকারিতা যদি নিরাপদ মনে না হয় এবং উৎপাদন প্রক্রিয়া বা উৎপাদনের পরিবর্তন প্রধান পরিদর্শকের সম্মতি অন্যয়াই না হয় এবং যতক্ষণ পর্যন্ত না উৎপাদন প্রক্রিয়া বা উৎপাদন সংশোধন করা হয় ততক্ষণ পর্যন্ত উৎপাদন প্রক্রিয়া বক্ষ করিতে লাইসেন্সধারীকে লিখিত আদেশ প্রদান করিতে পারিবেন।

১১৬। প্রাধিকারভুক্ত বিক্ষেপকের তালিকা হইতে বাদ দেওয়া।—প্রধান পরিদর্শক যদি বিধি ১১৫ অনুসারে কোন বিক্ষেপক প্রস্তুত প্রক্রিয়া বক্ষ করেন অথবা একটানা দুই বৎসর যাবৎ কোন বিক্ষেপকের প্রস্তুতি অব্যাহত না থাকে তবে প্রধান পরিদর্শক এইরূপ বিক্ষেপক প্রাধিকারভুক্ত বিক্ষেপকের তালিকা হইতে বাদ দিতে পারিবেন।

১১৭। রেকর্ড সংরক্ষণ।—লাইসেন্সধারী একটি নির্ধারিত ফরমে কারখানায় হালনাগাদ রেকর্ড রাখিবেন যাহা প্রয়োজনে পরিদর্শনকারী কর্মকর্তার নিকট উপস্থাপন করিবেন। এইরূপ রেকর্ড কম্পক্ষে দুই বৎসর পর্যন্ত সংরক্ষণ করিতে হইবে।

### ষষ্ঠ অধ্যায়

অধিকারে রাখা, বিত্রয় এবং ব্যবহার

প্রথম অংশ : সাধারণ

১১৮। অধিকারে রাখা, বিত্রয় এবং ব্যবহারের জন্য লাইসেন্স।—(১) কোন ব্যক্তি এই বিধিমালার বিধানাবলী এবং উহার অধীনে মন্তব্যীকৃত লাইসেন্সের শর্ত পরিপালন ব্যতীত কোন বিক্ষেপক অধিকারে রাখিতে, বিত্রয় অথবা ব্যবহার করিতে পারিবেন না।

(২) লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তে বিক্ষেপক অধিকারে রাখা, বিত্রয় এবং ব্যবহার সংক্রান্ত সব ধরনের কার্যাবলীর জন্য লাইসেন্সধারী দায়ী হইবেন।

১১৯। কতিপয় ক্ষেত্রে বিক্ষেপক অধিকারে রাখা এবং বিত্রয়ের জন্য লাইসেন্সের প্রয়োজন নাই।—

(১) বিধি ১১৮ এ যাহাই থাকুক না কেন, নিম্নর্ণিত ক্ষেত্রে কোন বিক্ষেপক অধিকারে রাখার ক্ষেত্রে লাইসেন্সের প্রয়োজন হইবে না, যথা :—

(ক) বিক্ষেপক পরিবহণ সংক্রান্ত চতুর্থ অধ্যায়ের বিধানাবলী অনুসারে পরিবহণের উদ্দেশ্যে কোন বাহনে অথবা কোন ব্যক্তির তত্ত্ববিধানে অধিকারে রাখা হইলে; অথবা

(খ) কোন ব্যক্তির অধিকারে রাখা হইলে অনধিক ২৫ কেজি প্রস্তুতকৃত আঁতশবাজি :

তবে শর্ত থাকে যে, উক্ত পরিমাণ আঁতশবাজি—

(অ) অবিলম্বে ব্যবহারের উদ্দেশ্যে কিন্তু বিত্রয় করার উদ্দেশ্যে নহে এবং বক্ষতম সময় উহা অধিকারে রাখা যাইতে পারে এবং এইরূপ অধিকারে রাখিবার মেয়াদ ১৪ দিনের অধিক হইবে না; এবং

(আ) বিক্ষেপক যথোপযুক্ত মজবুত পাত্রে রাখিতে হইবে এবং পাত্রটি উন্নমজ্জপে বক্ষ করিয়া এমন নিরাপদ স্থানে রাখিতে হইবে যাহাতে অননুমোদিত কোন ব্যক্তি উহার নাগাল না পায়; অথবা

- (গ) আইন ও বিধিমালার অন্যান্য বিধানাবলী পরিপালন সাপেক্ষে বেলওয়ে কর্তৃপক্ষ অন্য কাহারো নিকট বিজয় বা হস্তান্তর করার উদ্দেশ্যে ব্যতীত বেলওয়ে, বেলাইন বা সুড়ঙ্গথে মেরামত এবং সংরক্ষণ সংক্রান্ত কাজে দ্রোয়ার লাইট বা অন্য কোন বিক্ষেপক নিজ ব্যবহারের উদ্দেশ্যে অধিকারে রাখা;
- (ঘ) বিজয়ের উদ্দেশ্যে ব্যতীত এককভাবে এয়ারক্রাফ্টের ন্যাভিগেশনের প্রয়োজনে কোন বিক্ষেপক এয়ারক্রাফ্টে ব্যবহারের জন্য অথবা অন্য কোন এয়ারক্রাফ্ট বা এরোড্রামে বিতরণের উদ্দেশ্যে কোন এয়ারক্রাফ্টে রাখা হইলে অথবা কোন বিক্ষেপক এরোড্রামে ব্যবহারের জন্য অথবা অন্য কোন এয়ারক্রাফ্ট বা এরোড্রামে বিতরণের উদ্দেশ্যে কোন এরোড্রামে রাখা হইলে :

তবে শর্ত থাকে যে, উক্ত বিক্ষেপক কোন এয়ারক্রাফ্টে রাখা হইলে উহার সর্বোচ্চ পরিমাণ ২৫ কেজির অধিক হইবে না এবং কোন এরোড্রামে রাখা হইলে সর্বোচ্চ পরিমাণ ৫০ কেজির অধিক হইবে না :

আরও শর্ত থাকে যে, দফা (খ) এর বিধান সাপেক্ষে, জন নিরাপত্তার প্রয়োজনে সরকার কোন বিক্ষেপক অধিকারে রাখিতে নিয়েধাজ্ঞা জারী করিতে অথবা লাইসেন্স ব্যতীত কোন বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার ক্ষেত্রে অতিরিক্ত শর্ত আরোপ করিতে পারিবে।

(২) বিধি ১১৮ এ ব্যাহী থাকুক না কেন, সশস্ত্র বাহিনী, কোন অর্ডন্যাস কারখানা অথবা এইরূপ বাহিনীর অন্য কোন সংস্থা কর্তৃক কোন বিক্ষেপক প্রস্তুত করা হইলে, উক্ত বিক্ষেপকের শ্রেণী এবং পরিমাণের জন্য প্রযোজ্য এই বিধিমালার অধীনে মঞ্জুরীকৃত বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার বৈধ লাইসেন্সধারীর নিকট প্রস্তুতকৃত উক্ত বিক্ষেপক বিক্রয়ের জন্য কোন লাইসেন্সের প্রয়োজন হইবে না।

১২০। একমাত্র লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণে বিক্ষেপক অধিকারে রাখা—(১) কোন লাইসেন্সধারী বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার জন্য এই বিধিমালার অধীনে একমাত্র লাইসেন্সকৃত নির্দিষ্ট প্রাঙ্গণ ব্যতীত অন্যত্র বিক্ষেপক মঞ্জুর করিতে পারিবেন না।

(২) প্রত্যেক ম্যাগাজিন বা স্টোর হাউজে তফসিল ৮ এ উল্লিখিত প্রযোজ্য নির্দেশাবলী টাঙ্গাইয়া রাখিতে হইবে।

১২১। বজ্র-বিদ্যুৎ হইতে সুরক্ষা।—(১) সঠিক প্রকৌশলগত মান অনুযায়ী ডিজাইনকৃত ও নির্মিত এক বা একাধিক বজ্রবহ প্রত্যেক ম্যাগাজিনের সহিত সংযুক্ত থাকিবে।

(২) একজন যোগ্য বিদ্যুৎ প্রকৌশলী দ্বারা বা প্রধান বিদ্যুৎ পরিদর্শকের অবিস হইতে এই সম্পর্কিত যোগ্যতার সনদধারী অন্য কোন উপযুক্ত বাতিল সাহায্যে ম্যাগাজিনের ভৃ-প্রাতে বজ্রবহের ভৃ-সংযোগ এবং বিদ্যুৎ অংশের সংযোগসমূহ প্রতি ১২ মাসে অন্ততঃ একবার পরীক্ষা করাইতে হইবে। বজ্রবহ পরিমাপের ফলাফল এবং সর্বশেষ পরীক্ষার তারিখ সম্বলিত সনদপত্র ম্যাগাজিনে সহজে দৃশ্যান্ত স্থানে বুলাইয়া রাখিতে হইবে।

১২২। বজ্রপাতকালে সতর্কতা।—কোন ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজের সংগ্রহক্ষেত্রে বজ্রপাতের সম্ভাবনা দেখা দিলে ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজে উপস্থিত অথবা কর্তৃব্যরত প্রত্যেক বাতিলকে নিরাপদ দূরত্বে সরাইয়া নিতে হইবে এবং বজ্রপাত না থামা পর্যন্ত অথবা আতঙ্ক না করা পর্যন্ত উক্ত ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজ তালাবন্ধ অবস্থার রাখিতে হইবে।

১২৩। ভবন পরিকার-পরিচ্ছন্ন রাখা।—(১) বিক্ষেপক মঞ্জুনের জন্য ব্যবহৃত প্রত্যেক ভবন এবং কক্ষের অভ্যন্তর এবং উক্ত ভবন ও কক্ষে স্থাপিত সরল ব্যবহৃত তাক এবং অন্যান্য ফিটিংসমূহ এমনভাবে নির্মিত অথবা আবৃত থাকিবে যেন কোন উন্মুক্ত লোহা বা স্টীল বা পথক কোন গ্রীল, লোহা বা স্টীল অথবা অনুরূপ কোন সামগ্রী উভয়রূপ বিভিন্ন মঞ্জুনকৃত বিক্ষেপকের সংস্পর্শে আসিতে না পায় এবং ভবনের অভ্যন্তরে বিদ্যামান উভয়রূপ নেধঃ, তাক এবং অন্যান্য ফিটিংসমূহ পরিকার-পরিচ্ছন্ন ও ধূলিকণা মুক্ত রাখিতে হইবে।

(২) প্রত্যেকটি ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজের প্রবেশ পথের নিকটে কমপক্ষে ১৫ মি. মি. গভীরতা বিশিষ্ট সিমেন্টের তৈরী উন্মুক্ত একটি পাত্র থাকিবে যাহাতে পরিকার পানি ভর্তি করিয়া রাখিতে হইবে এবং ধূলা-বালি অপসারণের উদ্দেশ্যে কোন বাতিল উক্ত পাত্রে মঞ্জুনকৃত পানি দ্বারা তাহার পা অথবা পায়ে পরিহিত রাখারের জুতা পরিকার না করিয়া কোন ম্যাগাজিনে অথবা স্টোর হাউজে প্রবেশ করিতে পারিবে না।

(৩) বিক্ষেপক মঞ্জুনে ব্যবহৃত ম্যাগাজিন বা বিক্ষেপক মঞ্জুনগারের মধ্যে তেলাজ তুলা, ছেঁড়া কাপড়, চট্ট, তেলাজ বর্জ্য অথবা প্রজ্জলনে সহায়ক কোন বস্তু আনা যাইবে না।

১২৪। রেকর্ড সংরক্ষণ। এই বিধিমালার অধীনে বিক্ষেপক অধিকারে রাখা, বিত্তন করা এবং অথবা ব্যবহারের জন্য এই বিধিমালার অধীনে মজুদীকৃত প্রয়োক লাইসেন্সধারী নির্ধারিত ফরামে রেকর্ড সংরক্ষণে করিবেন এবং উক্ত রেকর্ড কোন পরিদর্শনকারী কর্মকর্তাকে চাহিবামাত্র দেখাইবেন।

১২৫। লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজ মেরামতকরণ।—কোন ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজ অথবা বিক্ষেপক মজুদের জন্য ব্যবহৃত উক্ত ম্যাগাজিন বা স্টোর হাউজের কোন অংশ মেরামতের পূর্বে উহাতে মজুদকৃত বিক্ষেপক অপসারণ করিয়া ভালভাবে ঘোত করিয়া পরিকার করিতে হইবে।

১২৬। বিপজ্জনক পদার্থ প্রবেশে বাধা-নিয়েধ।—লাইসেন্সধারী অথবা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রাপ্ত বিক্ষেপক ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজের দায়িত্বে সাময়িকভাবে নিয়োজিত এজেন্ট উক্ত ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজে কর্মরত বাস্তিবা যাহাতে ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজে কোন বিপজ্জনক পদার্থ নিয়া আসিতে না পারে উহার জন্য অনুসন্ধানের ব্যবস্থা করিতে এবং ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজে কর্মরত ব্যক্তিদের পকেটবিহীন বিশেষ পোশাক এবং যথোপযুক্ত ঝুতা পরিধানের ব্যবস্থা রাখিতে হইবে।

১২৭। প্রাপ্ত তালাবদ্ধ রাখা।—(১) লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজ মালামাল মজুদ করিবার এবং অপসারণের সময় ব্যাতীত সর্বদা ইহা নিরাপদভাবে তালাবদ্ধ রাখিতে হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, প্রয়োজনে দায়িত্বশীল ব্যক্তির তত্ত্বাবধানে প্রাপ্ত খোলা রাখা যাইবে।

(২) লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিনের চাবি সর্বদা লাইসেন্সধারী অথবা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রাপ্ত এজেন্টের হেফাজতে নিরাপদে রাখিতে হইবে এবং কোন পরিদর্শনকারী কর্মকর্তা উক্ত ম্যাগাজিন পরিদর্শন করিতে চাহিলে উহা অবশ্যই খুলিয়া পরিদর্শনের সুযোগ দিতে হইবে। যে ব্যক্তির নিকট ম্যাগাজিনের চাবি থাকিবে তাহার নাম ও ঠিকানা লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ এবং সংশ্লিষ্ট বিক্ষেপক পরিদর্শকের হেফাজতে থাকিতে হইবে।

১২৮। প্রহরী নিয়োগ।—(১) লাইসেন্সধারী তাহার নিজ খরচে ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজ সর্বাঙ্গ নিরাপদ তত্ত্বাবধানে রাখিবার উদ্দেশ্যে জেলা কর্তৃপক্ষ উপযুক্ত বিবেচনা করেন এমন ভাল স্থানের অধিকারী প্রহরী নিয়োগ করিবেন।

(২) লাইসেন্সধারী ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজের নিকটে প্রহরীর জন্য আশ্রয়ের ব্যবস্থা করিয়া দিবেন।

১২৯। পুনঃপ্যাকিং অথবা প্যাকেজ খোলা।—(১) ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজে বিক্ষেপক ধারণকৃত কোন প্যাকেজ খোলা যাইবে না।

(২) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত নিরাপদ দূরত্বে অবস্থিত সিমেন্ট দ্বারা নির্মিত মসৃণ মেরোবিশিষ্ট উন্নত শেডে প্রয়োজনবোধে বিক্ষেপক পুনঃপ্যাকিং করা যাইবে।

১৩০। বিনষ্ট বাত্রে বিক্ষেপক রাখা যাইবে না।—প্রয়োকটি ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজের লাইসেন্সধারী, বিক্ষেপক উহার মূল প্যাকেটে রাখা হইয়াছে মর্মে নিশ্চিত হইবেন। কোন বিক্ষেপক ধারণকৃত মূল প্যাকেট বিনষ্ট হইয়া গেলে ইহা মজুদ অথবা পরিবহণ করা যাইবে না; উক্তরূপ বিক্ষেপক পুনঃপ্যাক করিবার পূর্বে অবশ্যই কোন বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক পরীক্ষা করাইতে হইবে।

১৩১। লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অধিক বিক্ষেপক মজুদকরণ।—(১) লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজে লাইসেন্সে উল্লিখিত পরিমাণের অধিক কোন ধরনের বিক্ষেপক মজুদ করা যাইবে না।

(২) উপ-বিধি (১) এ যাহাই থাকুক না কেন, প্রধান পরিদর্শক যদি মনে করেন যে, ফরম ২২, ফরম ২৩ এবং ফরম ২০ এ উল্লিখিত লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অধিক পরিমাণ বিক্ষেপক মজুদকরণ অনিবার্য পরিস্থিতির কারণে অপরিহার্য তাহা হইলে তিনি উল্লিখিত ফরমের লাইসেন্সধারীকে নির্ধারিত ফি প্রাপ্তি সাপেক্ষে লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অধিক পরিমাণ বিক্ষেপক মজুদকরণের একটি পারমিট প্রদান করিতে পারিবেন যাহার মেয়াদ ৩০ (ত্রিশ) দিনের অধিক হইবে না :

তবে শর্ত থাকে যে,

(ক) লাইসেন্সে উল্লিখিত পরিমাণের সহিত অতিরিক্ত বিক্ষেপক যোগ হওয়ার পর যোট পরিমাণের জন্য ম্যাগাজিন অথবা স্টোর হাউজের চতুর্দিকে প্রয়োজনীয় নিরাপদ দূরত্ব বজায় না থাকিলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ উক্ত অতিরিক্ত বিক্ষেপক মজুদের জন্য অনুমতি প্রদান করিবেন না;

(খ) ম্যাগাজিন অথবা স্টের হাউজ অথবা প্রত্যেক প্রকার বিক্ষেপক মজুদের জন্য নির্ধারিত কফের চতুর্দিকে প্রার্থিত অতিরিক্ত পরিমাণসহ মোট পরিমাণ বিক্ষেপক মজুদের জন্য পর্যাপ্ত দূরত্ব বজায় না থাকিলে লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অতিরিক্ত বিক্ষেপক মজুদের অনুমতি প্রদান করা যাইবে না।

(৩) অতিরিক্ত বিক্ষেপক মজুদের একই ধরনের প্রস্তাব বার বার দাখিল করা হইলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ প্রস্তাব প্রত্যাখ্যান করিতে পারিবে।

(৪) লাইসেন্স মঞ্জুরকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক এতদুদ্দেশ্যে জারিকৃত পত্র অথবা টেলিগ্রাম ব্যাতীত লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অতিরিক্ত বিক্ষেপক কোন ম্যাগাজিন অথবা স্টের হাউজে মজুদ করা যাইবে না।

১৩২। লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অতিরিক্ত প্রস্তুতকৃত আতশবাজি অঙ্গুয়াভাবে অধিকারে রাখিবার পারমিট।—একজন লাইসেন্সধারীকে ফরম ২৪ এ লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অতিরিক্ত আতশবাজি অধিকারে রাখিবার একটি অনুমতি প্রদান করা যাইতে পারে। তবে মজুদ করিবার অনুমতির জন্য প্রার্থিত আতশবাজির মোট পরিমাণ ১২৫ কেজির অতিরিক্ত হইলে না এবং উক্ত পরিমাণ আতশবাজি মজুদের মেয়াদ একলাগারে ১৫ দিনের অধিক হইবে না :

তবে শর্ত থাকে যে,

(ক) সর্বাধিক পরিমাণ আতশবাজি অধিকারে রাখিবার ক্ষেত্রে উপরে বর্ণিত বিধানাবলী প্রতিপাদন ছাড়াও লাইসেন্সের শর্তাবলী এবং প্রযোজ্য বিধিসমূহ লংঘন করা যাইবে না;

(খ) অতিরিক্ত মজুদের জন্য আবেদনকারী নির্ধারিত ফি প্রদান করিবেন।

১৩৩। নিমিট্ট মেয়াদের জন্য ক্রয়কৃত বিক্ষেপকের পরিমাণ।—একজন লাইসেন্সধারী লাইসেন্সে উচ্চিত পরিমাণ বিক্ষেপক নিমিট্ট মেয়াদের জন্য অধিকারে রাখা, বিক্রয় এবং ব্যবহারের উদ্দেশ্যে ক্রয় করিতে পারিবেন।

### দ্বিতীয় অংশ ৪ ম্যাগাজিন

১৩৪। ম্যাগাজিনে বিক্ষেপক মজুদ।—(১) কোন বিক্ষেপক ম্যাগাজিনে মজুদ করা হইলে উহা তফসিল ৬ এ বর্ণিত বিনির্দেশনা অনুসারে নির্মিত 'ক' অথবা 'খ' ধরনের ম্যাগাজিনে মজুদ করিতে হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, তেল, গ্যাস ও খনিজ অনুসন্ধানের জন্য সাইসামিক জরিপ অথবা সাময়িক কোন কাজে বিক্ষেপক মজুদ করিবার প্রয়োজন হইলে প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত ধরনের পিট (Pit) ম্যাগাজিনে অথবা অন্য কোন ম্যাগাজিনে বিক্ষেপক মজুদ করা যাইতে পারে।

(২) প্রতিটি ম্যাগাজিনের ভিতরে সহজে নজরে আসে এমন স্থানে তফসিল ৮ এর নির্দেশাবলী টানাইয়া রাখিতে হইবে।

১৩৫। 'খ' ধরনের ম্যাগাজিন ব্যবহারে বাধা-নিয়েধ।—নিমিট্ট কোন উদ্দেশ্যে অঙ্গুয়া মেয়াদের জন্য ব্যবহারের নিমিত্তে প্রয়োজনীয় বিক্ষেপক মজুদের জন্য 'খ' ধরনের ম্যাগাজিন ব্যবহার করিতে হইবে এবং উজ্জ্বল ম্যাগাজিন বিক্ষেপক বিক্রয়ের জন্য ব্যবহার করা যাইবে না।

১৩৬। ম্যাগাজিনের চতুর্দিকে প্রাচীর নির্মাণ।—লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ প্রয়োজন মনে করিলে তাঁহার নির্দেশে নিরাপত্তার উদ্দেশ্যে ম্যাগাজিনের চতুর্দিকে দৃঢ় প্রাচীর নির্মাণ করিতে হইবে যাহার ধরণ লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হইতে হইবে এবং উজ্জ্বল প্রাচীর দ্বারা ম্যাগাজিনকে কার্যকরভাবে নিরাপদ রাখিবার উদ্দেশ্যে প্রাচীর সর্বদা ভাল অবস্থায় রাখিতে হইবে।

১৩৭। ম্যাগাজিন অথবা স্টের হাউজ একতলা ভবনে থাকিবে।—কোন ম্যাগাজিন অথবা স্টের হাউজ কেবলমাত্র একতলা ভবনের ভূ-পৃষ্ঠের লেভেলে নির্মিত হইতে হইবে।

### তৃতীয় অংশ : স্টের হাউজ

১৩৮। মজুদকরণে বাধা-নিয়েধ।—আতশবাজি এবং সেফটি ফিউজ বাতীত কোন বিক্ষেপক কোন স্টের হাউজে মজুদ করা যাইবে না।

১৩৯। স্টের হাউজ নির্মাণ।—(১) স্টের হাউজ উত্তরণপে এবং মজবুতভাবে ইট, পাথর এবং কংক্রিট দ্বারা নির্মাণ করিতে এবং উহা বক্ষ রাখিতে হইবে যাহাতে অননুমোদিত কোন ব্যক্তি প্রবেশ করিতে না পারে এবং বাহির হইতে অগ্নিসংষ্ট কোন বিপদ্ধ হইতে নিরাপদ থাকে। স্টের হাউজে পর্যাপ্ত বায়ু চলাচলের ব্যবস্থা রাখিতে হইবে।

(২) কোন ভবনের এক অংশ স্টের হাউজ এবং অন্য অংশ অন্য কোন উদ্দেশ্যে ব্যবহৃত হইলে অংশছয় যথোপযুক্ত অগ্নিনিরোধী পাটিশন দ্বারা পৃথক্কৃত থাকিবে এবং ভবনটির দেয়াল, মেঝে, ছান এবং দরজা-জানালাসমূহ অগ্নিনিরোধী বস্তু দ্বারা নির্মিত হইতে হইবে। উত্তরণ স্টের হাউজে ১৫০ কেজির অধিক আতশবাজি অথবা ৫০,০০০ মিটারের অধিক সেফটি ফিউজ মজুদ করা যাইবে না এবং উত্তরণ স্টের হাউজে স্বতন্ত্র প্রবেশপথ রাখিতে হইবে। অগ্নিকান্ত অথবা অন্য কোন দুর্ঘটনা প্রতিরোধের স্বার্থে লাইসেন্স মধ্যরকারী কর্তৃপক্ষ মনে করিলে অন্যান্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা এগুণ করিবে। উত্তরণ স্টের হাউজ বিক্ষেপক অথবা প্রজ্বলনীয় পদার্থ অথবা অন্য কোন বিপজ্জনক পদার্থের মজুদ প্রাপ্তি হইতে কমপক্ষে ১৫ মিটার দূরে থাকিবে এবং উহা বিক্ষেপক বিক্রয়ের কাজে ব্যবহৃত হইবে না।

তবে শর্ত থাকে যে, একই সময়ে অনুর্ধ্ব ১২.৫ কেজি ১ম বা ৭ম শ্রেণীভুক্ত বিক্ষেপক তৈরীর জন্য লাইসেন্সকৃত কারখানা প্রাপ্তি প্রস্তুতকৃত বিক্রয়ের জন্য উত্তরণ স্টের হাউজ ব্যবহার করা যাইবে। সেইক্ষেত্রে উত্তরণ স্টের হাউজ অবশ্যই লাইসেন্সকৃত কারখানা প্রাপ্তি অবস্থিত হইতে হইবে।

### চতুর্থ অংশ

ফরম ২৪-এর অধীন বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে কৃত অন্তে ব্যবহৃত নাইট্রোয়োগ,  
আতশবাজি এবং সেফটি ফিউজ অধিকারে রাখা।

১৪০। প্রাপ্তি নির্মাণ।—(১) প্রাপ্তির ভিতরে ইট, পাথর এবং কংক্রিট দ্বারা নির্মিত ভবনে বিক্ষেপক মজুদ করিতে হইবে এবং উহা বক্ষ করিয়া এমনভাবে নিরাপদ রাখিতে হইবে যেন উহাতে অননুমোদিত কোন ব্যক্তি প্রবেশ করিতে না পারে। এই ক্ষেত্রে নিম্নলিখিত বিষয়সমূহের প্রতি নজর রাখিতে হইবে, যথা :—

- (ক) প্রাপ্তির মেঝের ক্ষেত্রে কমপক্ষে ৯ বর্গমিটার হইতে হইবে;
- (খ) প্রাপ্তি প্রবেশ এবং বাহির হওয়ার স্বতন্ত্র পথ থাকিবে;
- (গ) অন্য কোন উদ্দেশ্যে ব্যবহারের জন্য নির্মিত কোন ভবনের মধ্যে বিক্ষেপক মজুদের প্রাপ্তি স্থাপন করা হইলে উত্তরণ প্রাপ্তি সিডির নীচে অবস্থিত হইবে না; উহা এমনস্থানে অবস্থিত হইবে যাহাতে অগ্নিকান্ত অথবা অন্য কোন দুর্ঘটনার সময় মূল ভবনে যাতায়াতের পথে উত্ত প্রাপ্তি কোন প্রতিবন্ধকতা সৃষ্টি করিতে না পারে;
- (ঘ) প্রাপ্তি ডু-পৃষ্ঠের লেভেলে অবস্থিত হইবে।

১৪১। আতশবাজির ক্ষেত্রে বিশেষ সতর্কতা অবলম্বন।—(১) এই বিদিমালার অন্যান্য বিধান সাপেক্ষে, সামগ্রী প্রদর্শনের উদ্দেশ্যে ব্যবহৃত দোকানের জানালায় কোন আতশবাজি রাখা যাইবে না।

(২) দোকানে কুলিঙ্গ নিরোধী পাত্রে আতশবাজি রাখিতে হইবে অথবা মূল প্যাকেট মোড়ক আবৃত রাখিয়া এমনভাবে সীলগালা করিতে হইবে যাহাতে উহা ভাল এবং কার্যকর থাকে।

(৩) আতশবাজি ধারণকৃত প্যাকেট বা পাত্র দোকানের গমনাগমনের পথ হইতে দূরে এবং প্রজ্বলনীয় বা দাহ্য পদার্থ হইতে আলাদা রাখিতে হইবে।

(৮) বিত্রিন জন্য আতশবাজির প্যাকেট খোলা হইলে তাৎক্ষণিকভাবে পরিষ্কার, ধূলা, অগ্নি এবং সুনিম নিরোধী পাত্রে আতশবাজি রাখিতে হইবে।

(৯) আতশবাজি রাখিবার পাত্রের জন্য নিম্নোক্ত শর্ত পালন করিতে হইবে, যথা :—

- (ক) আতশবাজি ধারণপাত্র হিসাবে ব্যবহার ছাড়া অন্যভাবে ব্যবহার করা যাইবে না;
- (খ) আতশবাজি ভর্তি অথবা উহা হইতে আতশবাজি বাহির করিবার সময় ব্যাতীত উহা খোলা যাইবে না;
- (গ) সর্বদা উহা পরিষ্কার এবং ধূলা-ময়লা মুক্ত রাখিতে হইবে;
- (ঘ) কোন দেয়াশলাই রাখা যাইবে না; এবং
- (ঙ) কৃত্রিম আলো বা অগ্নিসুন্দিল সৃষ্টিকারী কোন সরঞ্জাম রাখা যাইবে না।

১৪২। নিরাপদ দূরত্ব বজায় রাখা।—নাইট্রোয়োগ দ্বারা প্রস্তুতকৃত বিক্ষেপক, আতশবাজি অথবা সেফটি ফিউজ মডুল এবং নিক্রয়ের জন্য ফরাম ২৪-এ লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তি, উত্তরণ প্রাপ্তি অথবা অনুরূপ বিক্ষেপক, অজ্ঞালনীয় অথবা বিপজ্জনক পদার্থ মডুলের অন্য কেবল প্রাপ্তি হইতে কর্মপক্ষে ১৫ মিটার দূরে থাকিবে।

১৪৩। অন্যান্য সামগ্রী বিক্রয় নিষিদ্ধ।—যে প্রাপ্তি সূত্র অঙ্গে ব্যবহৃত নাইট্রোয়োগ দ্বারা প্রস্তুতকৃত বিক্ষেপক এবং আতশবাজি অথবা সেফটি ফিউজ মডুল করা হয়, সেই প্রাপ্তি একমাত্র উত্তরণ বিক্ষেপক অধিকারে রাখা এবং বিক্রয়ের জন্য ব্যাতীত অন্য কোন কাজে ব্যবহার করা যাইবে না।

#### ৫ম অংশ : বিক্ষেপক বিক্রয়

১৪৪। লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তি বিক্ষেপক বিক্রয়।—এই বিধিমালার অধীনে লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তি ব্যাতীত অন্য কোন প্রাপ্তি কেবল ব্যক্তি বিক্ষেপক বিক্রয় করিতে পারিবেন না।

১৪৫। চিহ্ন বিকৃতকরণ বা বিলুপ্তকরণ নিষিদ্ধ।—বিক্ষেপক বিক্রয়কারী ব্যক্তি বিক্ষেপক অথবা উহার প্যাকেটের উপর মুদ্রিত চিহ্ন বিকৃত বা বিলুপ্ত করিতে পারিবেন না।

১৪৬। বিক্ষেপক বিক্রয়ে বাধা-নিষেধ।—(১) এই বিধিমালার অধীনে বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার অন্তর্ভুক্ত না হইলে তাহার নিকট কোন ব্যক্তি বিক্ষেপক বিক্রয় করিতে পারিবেন না।

(২) কোন ব্যক্তি ক্রমটির্পূর্ণ বা মেয়াদ উত্তীর্ণ কোন বিক্ষেপক বিক্রয়, হস্তান্তর করিতে বা করাইতে পারিবেন না।

(৩) কোন লাইসেন্সধারীর নিকট অন্য কোন লাইসেন্সধারী বিক্ষেপক বিক্রয় করিলে ফরাম ৩৩-এ বিক্রয় সংক্রান্ত মন্তব্য বর্ণিত থাকিবে।

১৪৭। বিক্রয়ের জন্য বিক্ষেপক উন্মুক্ত অবস্থায় না রাখা।—বিক্ষেপক কোন জনপথ, রাজপথ অথবা জনসমাগমস্থলে বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে ফেরী করা অথবা উন্মুক্ত অবস্থায় রাখা যাইবে না।

১৪৮। সূত্র প্যাকেট পরিকারভাবে চিহ্নিতকরণ।—কোন বিক্ষেপক, যতদূর সম্ভব, মূল প্যাকেটে প্যাককৃত অবস্থায় বিক্রয় করিতে হইলে। মূল প্যাকেটে প্যাককৃত অবস্থায় রাখিত পরিমাণের চেয়ে কম পরিমাণ বিক্ষেপক কোন ব্যক্তির নিকট বিক্রয় করিতে হইলে উত্ত পরিমাণ বিক্ষেপক যথাযথভাবে এবং নিরাপদে মজবুতভাবে প্যাক করিতে হইবে এবং পরিকারভাবে নিম্নোক্ত তত্ত্বাদি প্যাকেটের গায়ে সহজে পড়া যায় এমন স্থানে লিপিবদ্ধ করিতে হইবে, যথা :—

(ক) বিক্ষেপকের নাম:

- (খ) ১ম তফসিল অনুসারে বিফোরকের শ্রেণী এবং বিভাগ;
- (গ) প্যাককৃত বিক্রেতকের পরিমাণ;
- (ঘ) যে মাগাজিন হইতে বিক্রেতক সরবরাহ এবং প্যাক করা হইয়াছে উহার লাইসেন্স নথর;
- (ঙ) বিক্রেতক প্যাককারী ব্যক্তির নাম;
- (চ) প্যাকিংয়ের তারিখ;
- (ছ) আমদানিকারকের নাম।

### ৬ষ্ঠ অংশ : বিক্রেতকের ব্যবহার

১৪৯। যোগ্য ব্যক্তি নিয়োগকরণ।—কোন ব্যক্তি ব্রাস্টিংয়ের জন্য বিক্রেতক ব্যবহার বা হ্যান্ডলিং করিবেন না, যদি না তিনি এই বিধিমালার অধীনে শট-ফায়ারের পারমিটপ্রাপ্ত কোন যোগ্য শট-ফায়ারার এতদুদ্দেশ্যে নিয়োগ করেন।

১৫০। চার্জ প্রস্তুতকরণে বাঁধা-নিষেধ।—(১) এক শ্রেণীর বিক্রেতকে অন্য শ্রেণীর বিক্রেতকে পরিবর্তন করা যাইবে না এবং কোন বিক্রেতককে উহার উপাদানে বিশ্লেষণ করা বা ধ্বংস করা যাইবে না।

(২) দ্বিতীয় অথবা তৃতীয় শ্রেণীর বিক্রেতক মূল কার্টিজ প্যাকিংয়ে ব্যবহার করিতে হইবে এবং বিভিন্ন আকৃতির কার্টিজ তৈরীর উদ্দেশ্যে বিক্রেতক সংহারের জন্য উভরূপ মূল কার্টিজ কাটা যাইবে না।

(৩) এই বিধিমালার বিধান সাপেক্ষে মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্সধারী উভরূপ চার্জ প্রস্তুত করিবার জন্য লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট হইতে পূর্বনুমোদন গ্রহণ করিবেন।

১৫১। ব্রাস্টিং সাইটে অগব্য অন্য কোন স্থানে বিক্রেতক পরিবহণে বাঁধা-নিষেধ।—(১) ব্রতস্তুতাবে বিক্রেতক পরিবহণের উদ্দেশ্যে ব্যবহৃত কোন আবক্ষ পাত্র অথবা উক্ত মূল প্যাকেটের মাধ্যমে এককাত্তি লাইসেন্সকৃত কোন মজুদ প্রাঙ্গণ হইতে নিকটস্থ কোন স্থানে অথবা বিক্রেতক ঘটানোর জন্য সংরক্ষিত স্থানে বিক্রেতক পরিবহণ করা যাইবে।

(২) বিক্রেতক ঘটানোর জন্য সংরক্ষিত স্থান যথাযথভাবে প্রস্তুত না থাকিলে উক্ত স্থানের ৫০ মিটারের কম দূরত্বসীমার মধ্যে বিক্রেতক আনা যাইবে না।

(৩) ব্রাস্টিংয়ের জন্য প্রযোজনীয় যত্নপাতি অথবা সরঞ্জামাদি ব্যতীত অন্য কোন পদার্থ বিক্রেতক পরিবহণকারী যানে বহন করা যাইবে না।

(৪) বিক্রেতক যে লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণ হইতে ব্রাস্টিং সাইটে নেওয়া হইয়াছিল বিক্রেতক ঘটানোর পর দিনের শেষে বিক্রেতকের অবশিষ্টাংশ লাইসেন্সকৃত উক্ত একই প্রাঙ্গণে ফেরত দিতে হইবে।

(৫) মূল প্যাকেটে প্যাককৃত বিক্রেতক যে সকল পাত্রের মাধ্যমে বহন করা হইয়াছিল সেই পাত্রগুলির ব্যবহার শেষ হইলে উহাদিগকে ভালভাবে বোত করিবার পর শুকাইয়া মুখ বন্ধ করিয়া রাখিতে হইবে। বিক্রেতক বহন কর্তৃ ব্যবহৃত হাতল অথবা বহন পেটি লাগাইতে হইবে এবং সহজে পড়া যায় পাত্রের গায়ের এমন স্থানে “বিক্রেতক” শব্দ লিপিবদ্ধ করিতে হইবে।

(৬) বিশেষ ধরণের বাহনে ডেটোনেটর বহন করিতে হইবে। ডেটোনেটরের সহিত অন্য কোন বিক্রেতক, ব্যাটারী, ড্রাইসেল এবং বিদ্যুৎ শক্তির অন্য কোন উৎস ডেটোনেটর বহণকারী যানে পরিবহণ করা যাইবে না।

১৫২। ব্যবহারের পূর্বে বিক্রেতক পরীক্ষাকরণ।—(১) বিক্রেতক ব্যবহারের পূর্বে উহা ক্রিটিপূর্ণ কি না চাকুয়ভাবে পরীক্ষা-নিরীক্ষা করিতে হইবে যাহাতে ক্রিটিপূর্ণ বিক্রেতক ব্যবহার করা না হয়।

(২) কোন বিক্ষেপকে কোন ধরণের মান অবনতির লক্ষণ পরিলক্ষিত হইলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে তৎক্ষণাত্ অবহিত করিতে হইবে এবং উক্তরূপ ফ্রটিপূর্ণ বিক্ষেপক লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পরীক্ষা-নিরীক্ষা করিবার জন্য এক পার্শ্বে পৃথক করিয়া রাখিতে হইবে।

(৩) জলীয় বাস্পের কারণে বারুদ জমাট ব্যবহার করা যাইবে না।

(৪) ঠাভায় জমাট বাঁধা নাইট্রো-গ্লিসারিন অভিজ্ঞতাসম্পন্ন ব্যক্তির তত্ত্বাবধানে গলালোর ব্যবস্থা না করা পর্যন্ত উক্ত বিক্ষেপক ব্যবহার করা যাইবে না। যে স্থানে ঠাভায় অতি সহজে কোন বিক্ষেপক জমাট বাঁধিয়া যায় সেখানে নিম্ন গলনাক্ষ বিশিষ্ট বিক্ষেপক ব্যবহার করিতে হইবে।

১৫৩। সাইটে সতর্কতা অবলম্বন।—(১) বিক্ষেপক চার্জিংয়ের পূর্বে গ্লাস্টিং সাইটে যতদূর সম্ভব সকল বৈদ্যুতিক সংযোগ বিচ্ছিন্ন করিতে হইবে।

(২) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ ডিম্বমত পোষণ না করিলে বিক্ষেপক চার্জিং সংশ্লিষ্ট কার্যক্রম ব্যতীত অন্য কোন কাজ পিটের অবস্থানের ১০ মিটারের মধ্যে করা যাইবে না।

(৩) চার্জিং সম্পন্নের পর অবশিষ্ট বিক্ষেপক, ডেটোনেটের এবং ফিউজ পিটের নিকট হইতে সরাইয়া ফেলিতে হইবে এবং এমন নিরাপদ দূরত্বে রাখিতে হইবে যাহাতে পিটে চার্জ ডেটোনেটিংয়ের সময় উহা আবেশিত হইয়া ডেটোনেশন হইতে না পারে।

(৪) গ্লাস্টিং সম্পূর্ণ না করা পর্যন্ত চার্জকৃত বিক্ষেপক ধারণকৃত পিট প্রহরীবিহীন অবস্থায় ফেলিয়া রাখা যাইবে না।

(৫) ট্যাপিং এবং পতিরোধক স্থাপন করিবার সময় ডেটোনেটের সংযুক্ত ফিউজ এবং অন্যান্য তার যাহাতে নষ্ট না হয় সেই ব্যাপারে সতর্কতা অবলম্বন করিতে হইবে।

১৫৪। যথোপযুক্ত সতর্কীকরণ পদ্ধতি পরিচালনা অব্যাহত রাখা।—লাইসেন্সধারী অথবা লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তদের দায়িত্বে তৎকর্তৃক নিযুক্ত যোগ্য ব্যক্তি প্রাপ্ত সর্বদা সতর্কীকরণ পদ্ধতি পরিচালনা অব্যাহত রাখিবেন এবং উক্তরূপ পদ্ধতিতে সতর্কীকরণ চিহ্ন এবং শ্রবণযোগ্য সংকেত ব্যবহার করিতে হইবে এবং লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তে নিযুক্ত প্রতোক ব্যক্তি উক্তরূপ সতর্কীকরণ চিহ্ন এবং সংকেতের তাৎপর্যের সহিত সুপরিচিত থাকিবেন।

১৫৫। ফায়ারিংকালে সতর্কতা অবলম্বন।—(১) জ্বালানোর পূর্বে সেফটি ফিউজের শেষ প্রাত মসৃণভাবে কাটিতে হইবে।

(২) এক্সপ্লোডারগুলি নিরামিতভাবে পরীক্ষা করিয়া দেখিতে হইবে যে, উহা ফায়ারিংয়ের জন্য উপযুক্ত কি না এবং উহাদিগকে ফায়ারিংয়ের উপযুক্ত রাখিবার ব্যবস্থা করিতে হইবে। একটি সার্কিটের নির্দিষ্ট ফর্মাতাৰ অধিক মাত্রায় উহাতে ফায়ারিংয়ের জন্য কোন এক্সপ্লোডারে ব্যবহার করা যাইবে না।

(৩) ফায়ারিংয়ের পূর্বে কোন বৈদ্যুতিক সার্কিটের নিরবিচ্ছিন্নতা পরীক্ষা করিতে হইবে। সৃষ্টি ফায়ারার এবং তাহার সহকারী, যদি থাকে, ব্যতীত সকল ব্যক্তিকে সার্কিট নিরবিচ্ছিন্নতা পরীক্ষাস্থল হইতে পরীক্ষার পূর্বেই সরাইয়া নিতে হইবে।

(৪) সংযোগ প্রদানের উদ্দেশ্যে সকল তার ও ক্যাবলের শেষ প্রান্তে ৫ সেন্টিমিটারে বিদ্যুৎ অপরিবাহী পদার্থ অপসারণ করিয়া উক্ত অংশের কমপক্ষে ২.৫ সে. মি. ভালভাবে পরিষ্কার করিতে হইবে। অতঃপর পরিষ্কার করা ক্যাবলের উক্ত প্রান্তগুলি এমনভাবে একত্রে পেচাইতে হইবে, যাহাতে ধনাঘাক ধাতুর সংস্পর্শে থাকে।

১৫৬। স্ট্রে-কারেন্টের ব্যাপারে সতর্কতা।—যেখানে বিদ্যুৎ চালিত সরঞ্জাম ব্যবহৃত হয়, সেইখানে বৈদ্যুতিক ফায়ারিং নিরাপদে সম্পন্ন হওয়া নিশ্চিতকরণের উদ্দেশ্যে নিরবিচ্ছিন্ন বৈদ্যুতিক সংযোগ অথবা ধাতব সংযোগে স্ট্রে-কারেন্ট পরীক্ষা করিতে হইবে।

১৫৭। ব্রাস্টিং অপারেশনের দায়িত্বে নিযুক্ত ব্যক্তির দায়িত্ব।—লাইসেন্সধারী অথবা তৎকৃত ব্রাস্টিং অপারেশনের জন্য নিযুক্ত ভারপ্রাণ যোগ্য ব্যক্তি অগ্রিকান্ড বা বিক্ষেপক হইতে সৃষ্টি হইতে পারে এমন দৃঢ়তনা প্রতিযোধকক্ষে সকল ধরণের সতর্কতা অবলম্বন করিবেন।

১৫৮। খনিতে ব্রাস্টিং অপারেশন।—The Mines Act, 1923 (IV of 1923) এর আওতাভুক্ত খনিতে ব্রাস্টিং অপারেশনের ক্ষেত্রে বিধি ১৫১, বিধি ১৫৩ হইতে বিধি ১৫৬ এর কোন বিধানই প্রযোজ্য হইবে না এবং উভয়প অপারেশন উক্ত আইনের অধীনে প্রযীত বিধান অনুসারে পরিচালনা করিতে হইবে।

## অষ্টম অধ্যায়

### লাইসেন্স

১৫৯। লাইসেন্সের জন্য দরখাত।—(১) এই বিধিমালার অধীনে কোন লাইসেন্স প্রাপ্তি বা নবায়ন অথবা সংশোধনে আগ্রহী কোন ব্যক্তি এইরূপ লাইসেন্স মঞ্চুর, নবায়ন বা সংশোধন করিতে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট লিখিত আবেদন দাখিল করিবেন।

(২) ফেজ্রমত লাইসেন্সধারী বা আবেদনকারী নিজে অথবা তৎকৃত লিখিতভাবে মনোনীত ব্যক্তি আবেদনপত্রে স্বাক্ষর করিবেন এবং শেয়োক্ত ক্ষেত্রে উভয়প মনোনয়নপত্র দরখাতের সহিত যুক্ত থাকিবে।

(৩) বিক্ষেপক উৎপাদনের লাইসেন্স মঞ্চুরের জন্য প্রতি আবেদনপত্রে সহিত নিম্নলিখিত কাগজপত্র অন্তর্ভুক্ত থাকিবে, যথা:—

- (ক) ফরম ৩-এ দরখাত;
- (খ) যথাযথভাবে পূরণ ও সহিত্য ফরম ১৫;
- (গ) ক্ষেত্র অনুসারে অংকিত প্রস্তাবিত স্থাপনার নকশা; স্থানিক নকশায় (Site Plan) কারখানায় অথবা প্রাঙ্গণে পৌছানোর রাস্তার চিত্র ও দিক নির্দেশনা সম্পূর্ণরূপে প্রদর্শিত হওয়া বাছুনীয়া;
- (ঘ) অবস্থানের বর্ণনা, সকল চিলি ও ডবনের (উৎপাদন, অনুৎপাদন, মজুদাগার, প্রশাসনিক ইত্যাদি) বৈশিষ্ট্য ও নির্মাণের বর্ণনা এবং প্রতিটি ভবনের জন্য পালনীয় নিরাগতা দূরত্বের বর্ণনা;
- (ঙ) প্রতি ভবন বা উহার কোন অংশে করণীয় কাজ/প্রক্রিয়ার বর্ণনা;
- (চ) প্রতি ভবন বা উহার কোন অংশের প্লান্ট ও উপকরণ এবং ইহাদের অবস্থানের একটি বর্ণনা;
- (ছ) সম্পূর্ণ বা আংশিকভাবে মিশ্রিত বিক্ষেপক উহার উপাদানসমূহ যাহা কোন ভবন অথবা যত্তে কোন এক সময় রাখা হইবে উহার একটি বিবরণ;
- (জ) প্রতি ভবনে নিযুক্ত করা হইবে এমন লোকের বিবরণ ও সর্বোচ্চ সংখ্যা;
- (ঝ) কোন ভবন বা পূর্তকর্মের, অবস্থান বা নির্ণয় কাজ হইতে সৃষ্টি কোন বিশেষ নির্মাণাদির বর্ণনা;
- (ঝঃ) নির্ধারিত নিরীক্ষণ ফি;
- (ঁ) কোন কোম্পানীর নামে লাইসেন্স মঞ্চুরের আবেদনের ক্ষেত্রে আবেদনপত্রে পরিচালকবৃন্দ ও অংশীদারগণের নাম ও ঠিকানা এবং আবেদনকৃত লাইসেন্সের ব্যাপারে পত্র যোগাযোগের জন্য মনোনীত ব্যক্তির নাম, ঠিকানা ও নমুনা স্বাক্ষর।

(৪) বিক্ষেপক ব্যবহার বা বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে অধিকারে রাখিবার লাইসেন্স মঙ্গলের জন্য প্রত্যেক আবেদনপত্রে নিম্নবর্ণিত বিষয়সমূহ অন্তর্ভুক্ত থাকিবে, যথা :—

- (ক) ফরম ৪ অথবা ফরম ৫ দরখাস্ত;
- (খ) যথাযথভাবে পূরণ ও সহিত ফরম ১৫;
- (গ) কেল অনুসারে অধিত প্রস্তাবিত প্রাপ্তিশেষের নকশা এবং এ প্রাপ্তিশেষের অবস্থান সবচিহ্নিত স্থানিক চিত্রের নকশা। স্থানিক নকশার সুস্পষ্টভাবে প্রাপ্তিশেষে পোছানোর রোড নেটওয়ার্ক, নিকটবর্তী জমির সীমানা নির্দেশক চিহ্ন ও নিকটবর্তী অন্যান্য পৃত্রকর্মের দ্রুত প্রদর্শিত হইবে;
- (ঘ) প্রাপ্তিশেষ এবং চিত্র, যদি থাকে, এর নকশা;
- (ঙ) কোন কোম্পানীর নামে লাইসেন্স মঙ্গলের আবেদনের ক্ষেত্রে আবেদনপত্রে পরিচালকবৃন্দ ও অংশীগরাগণের নাম ও ঠিকানা এবং আবেদনকৃত লাইসেন্সের ব্যাপারে পত্র যোগাযোগের জন্য মনোনীত ব্যক্তিক নাম, ঠিকানা ও নমুনা স্বাক্ষর। তবে নাম ও ঠিকানার যে কোন পরিবর্তনের ক্ষেত্রে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের সহিত অন্তিবিলুপ্ত যোগাযোগ করিতে হইবে।

(৫) জল পথে বা আকাশ পথে বিক্ষেপক আমদানির ফরম ১৭ লাইসেন্সের জন্য প্রতি আবেদনপত্রের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র অন্তর্ভুক্ত থাকিবে, যথা :—

- (ক) ফরম ৬-এ দরখাস্ত;
- (খ) নির্ধারিত ফি।

(৬) বিক্ষেপক পরিবহণের ফরম ১৮ লাইসেন্সের জন্য প্রতি আবেদনপত্রের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র অন্তর্ভুক্ত থাকিবে, যথা :—

- (ক) ফরম ৭-এ দরখাস্ত;
- (খ) নির্ধারিত ফি।

(৭) রোড ভ্যানের জন্য ফরম ১৯ এ লাইসেন্স মঙ্গলের জন্য দরখাস্তে নিম্নবর্ণিত বিষয়াদি অন্তর্ভুক্ত থাকিবে, যথা :—

- (ক) ফরম ৮ এ দরখাস্ত;
- (খ) রোড ভ্যানের পূর্ণাঙ্গ গঠন ও ইহার সহায়ক উপকরণ প্রদর্শিত নকশা;
- (গ) নির্ধারিত ফি।

(৮) আতশবাজি প্রদর্শনের ফরম ২৫ লাইসেন্সের জন্য প্রতি আবেদনপত্রের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র অন্তর্ভুক্ত থাকিবে, যথা :—

- (ক) ফরম ৯ এ দরখাস্ত;
- (খ) নির্ধারিত ফি।

(৯) শট কায়ারের পারমিট মঙ্গলের জন্য নিম্নবর্ণিত বিষয়াবলী অন্তর্ভুক্ত থাকিবে, যথা :—

- (ক) ফরম ১০ এ দরখাস্ত;
- (খ) নির্ধারিত নিরীক্ষণ ফি।

১৬০। লাইসেন্স মঞ্জুর।—(১) তফসিল ৪ এর কলাম (৪) এ উল্লিখিত কর্তৃপক্ষ এই বিধিমালার নির্ধারিত ফি প্রাপ্তি সাপেক্ষে কলাম (৩) এ উল্লিখিত উদ্দেশ্যের জন্য কলাম (২) উল্লিখিত ফরমে লাইসেন্স মঞ্জুর করিতে পারিবে :

তবে শর্ত থাকে যে, বিধি ১৬১ এর বিধান প্রণয়ন না করা হইলে ফরম ২০, ২২ এবং ২৩ এর কোন লাইসেন্স মঞ্জুর করা যাইবে না :

আরও শর্ত থাকে যে, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ বিধি ১৬১ এর সকল অথবা যে কোন শর্ত রাখিত করিতে পারিবেন, যদি—

(অ) প্রস্তাবিত প্রাপ্তগতি এই বিধিমালার অধীন বিক্ষেপক তৈরীর জন্য লাইসেন্সকৃত কারখানার মধ্যে অবস্থিত হয় এবং প্রয়োজনীয় নিরাপত্তা দূরত্ব আবেদনকারীর নিয়ন্ত্রণে থাকে;

(আ) যে প্রাপ্তগের জন্য লাইসেন্স প্রয়োজন উহা আবেদনকারীর চলতি বৈধ লাইসেন্সের আওতাধীন প্রাপ্তগের একই জরিপ দাগে অবস্থিত এবং বিদ্যমান প্রাপ্তগের নিরাপত্তা দূরত্বের মধ্যে প্রয়োজনীয় নিরাপত্তা দূরত্ব বজায় রাখা হয়।

(২) (ক) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ প্রয়োজনীয় সময়ের জন্য লাইসেন্স মঞ্জুর করিতে পারিবেন কিন্তু উহার মেয়াদ নিরোক্ত সময়সীমা অতিক্রম করিবে না, যথা :—

(অ) ফরম ১৭ এ বিক্ষেপক আমদানির জন্য ছয় মাস;

(আ) ফরম ২৫ এ জনসাধারণের উদ্দেশ্যে আতশবাজি প্রদর্শনীর জন্য একমাস।

(খ) এই বিধিমালার অধীন মঞ্জুরীকৃত অথবা নবায়িত লাইসেন্স যে ত্রুটীয়া পঞ্জিকা বৎসরে প্রদান করা হইয়াছিল সেই বৎসরের মেয়াদ শেষ না হওয়া পর্যন্ত বহাল থাকিবে।

(গ) অনচেতন (খ) এ যাহাই ধারক না কেন, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ যেইক্ষেত্রে এই মর্মে সম্ভব হন যে, কোন নির্দিষ্ট কাজের অথবা উৎসবের জন্য লাইসেন্স আবশ্যিক যাহা পঞ্জিকা বৎসর শেষ হওয়া পর্যন্ত স্থায়ী হইবে না তবে প্রকৃত প্রয়োজনীয় মেয়াদের জন্য উহা মঞ্জুর বা নবায়ন করিতে পারেন :

তবে শর্ত থাকে যে, যে পঞ্জিকা বৎসরে লাইসেন্স মঞ্জুর বা নবায়ন করা হইবে সেই বৎসরের ৩১ শে ডিসেম্বর তারিখের পরে এই মেয়াদ বর্ধিত করা যাইবে না।

(৩) ফরম ২৪ বা ফরম ২৫ এর লাইসেন্সের আবেদনকারী প্রস্তাবিত প্রাপ্তগের জন্য লাইসেন্স প্রদান করিতে আপত্তি নাই-মর্মে একব্যাক প্রত্যয়নপত্রের জন্য জেলা কর্তৃপক্ষের নিকট আবেদন করিবেন এবং জেলা কর্তৃপক্ষের যদি কোন আপত্তি না থাকে তবে আবেদনকারীকে এইরূপ প্রত্যয়নপত্র প্রদান করিবেন, যাহা আবেদনকারী তাহার আবেদনপত্রের সহিত লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট পেশ করিবেন।

(৪) আবেদনপত্রের সহিত উপ-বিধি (৩) এর অধীন প্রদেয় সনদ দাখিল করা না হইলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক বিষয়টি জেলা কর্তৃপক্ষের নিকট তাহার মতামতের জন্য প্রেরণ করিবেন।

(৫) জেলা কর্তৃপক্ষের নিকট বিষয়টি উত্থাপিত হইলে অথবা অন্য কোন কারণে যদি উক্ত কর্তৃপক্ষ লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে এই মর্মে অবহিত করেন যে, কোন ব্যক্তির অনুকূলে বা কোন স্থানের জন্য লাইসেন্স মঞ্জুরের ব্যাপারে জেলা কর্তৃপক্ষের আপত্তি আছে তবে সরকারের অনুমোদন ব্যতীত এইরূপ লাইসেন্স মঞ্জুর করা যাইবে না।

(৬) নিরোক্ত ক্ষেত্রে বিক্ষেপক আমদানির জন্য লাইসেন্স প্রয়োজন হইবে না, যথা :—

(অ) আমদানির বন্দরে মজুদ করিতে অভিপ্রেত নহে কিন্তু বাংলাদেশের সীমানার বাহিনে কোন অঞ্চলে সরাসরি স্থানস্তরে করিতে অভিপ্রেত;

(আ) বিধি ১১৯ অনুযায়ী লাইসেন্স ব্যতীত বিক্ষেপক অধিকারে রাখা হইলে।

(৭) রেলওয়ে লাইনের ১০০ মিটারের মধ্যে বিক্ষেপক ব্যবহার করিতে হইলে প্রত্যাবিত প্রাদুর্দেশের জন্য আবেদনকারী লাইসেন্স প্রাপ্তি নাই-মর্মে একটি সনদপত্র সংশ্লিষ্ট রেলওয়ে কর্তৃপক্ষের নিকট হইতে প্রাপ্তি করিবেন এবং আবেদনপত্রের সহিত উভয়প সনদপত্র লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করিবেন।

(৮) The Mines Act, 1923 (IV of 1923) আওতায় পড়ে এমন প্রাদুর্দেশে নিজৰ কাজে আও ব্যবহারের জন্য আয়োজিত নাইট্রেট-ফ্যুল অয়েল (এণ্ডেফও) বিক্ষেপক প্রত্যতির লাইসেন্স মঞ্জুরের জন্য আবেদনপত্রের সহিত প্রধান থিনি পরিদর্শক কর্তৃক প্রদত্ত সনদপত্র দাখিল করিতে হইবে যে, প্রত্যাবিত যে প্রাদুর্দেশে বিক্ষেপক তৈরী, অধিকারে রাখা এবং ব্যবহৃত হইবে তাহা আবেদনকারীর নিয়ন্ত্রণাধীন আছে এবং উল্লিখিত আইনের আওতাধীন।

(৯) উপ-বিধি (১) এর শর্তাংশ এবং উপ-বিধি (৩), (৮) ও (৮) এ যাহাই থাকুক না কেন যদি প্রধান পরিদর্শক এই মর্মে সম্মত হন যে, জাতীয় স্বার্থ সংশ্লিষ্ট কোন কার্যক্রমে স্বল্প মেয়াদের জন্য বিক্ষেপক ব্যবহার আবশ্যক তবে তিনি জেলা কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র ব্যতিরেকে স্বল্প মেয়াদী অনধিক ৬ (ছয়) মাস মেয়াদের জন্য লাইসেন্স প্রদান করিতে পারিবেন :

তবে শর্ত থাকে যে, যে পঞ্জিকা বৎসরে লাইসেন্স মঞ্জুর করা হয় সেই বৎসরের ৩১ শে ডিসেম্বর তারিখ পর্যন্ত এই মেয়াদ সীমাবদ্ধ থাকিবে।

(১০) এই বিধিমালার অধীন মঞ্জুরীত্ব সকল লাইসেন্স সংশ্লিষ্ট জেলা কর্তৃপক্ষকে অবহিতকরণপূর্বক মঞ্জুর করিতে হইবে এবং প্রতিটি লাইসেন্সের একটি কপি জেলা কর্তৃপক্ষের নিকট প্রেরণ করিতে হইবে।

(১১) প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক মঞ্জুরীত্ব প্রত্যেক লাইসেন্স উহা যে বিক্ষেপক পরিদর্শকের অধিক্ষেত্রে মধ্যে পড়ে সেই বিক্ষেপক পরিদর্শককে অবহিতকরণপূর্বক মঞ্জুর এবং লাইসেন্সের একটি কপি তাহার নিকট প্রেরণ করিতে হইবে; এবং বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক মঞ্জুরীত্ব প্রত্যেকটি লাইসেন্স প্রধান পরিদর্শককে অবহিতকরণপূর্বক মঞ্জুর এবং লাইসেন্সের একটি কপি প্রধান পরিদর্শকের নিকট প্রেরণ করিতে হইবে।

১৬১। বিক্ষেপক প্রস্তুত, ব্যবহার বা বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে অধিকারে রাখিবার ফরম ২০, ফরম ২২ অথবা ফরম ২৩ এ লাইসেন্স মঞ্জুরের গুরু অনুসৃত কার্যপ্রণালী।—(১) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ বিধি ১৯৫ এর উপ-বিধি (৩) অথবা (৪) এর শর্তাংশ আবেদনপত্র ও তদসম্পর্কিত অন্যান্য কাগজপত্র নিরীক্ষা করিয়া দেখিবেন যে, ম্যাগাজিন, মজুদাগার বা কারখানার গঠন প্রকৃতি ও উহার চতুর্দিকের বা প্রাঙ্গণের মধ্যে পূর্তকর্ম হইতে রক্ষণীয় দূরত্ব বিধান অনুসারে আছে কি না।

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীন আবেদনকারী কর্তৃক প্রণীত বর্ণনা এবং ক্ষেত্র বিশেষে প্রয়োজনীয় তথ্য জানিবার থাকিলে প্রবর্তীতে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ পুনরাবৃত্ত আবেদনপত্র নিরীক্ষণ করিতে এবং প্রয়োজনীয় পরিবর্তন করিতে নির্দেশ দিতে পারিবে।

(৩) এই বিধিমালার অধীন প্রয়োজনীয় সঠিক কাগজপত্র প্রাপ্তির পর লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ আবেদনপত্রাটি নিম্নলিখিত কর্তৃপক্ষের নিকট প্রেরণ করিবে, যথা :—

(অ) সংশ্লিষ্ট জেলা কর্তৃপক্ষের নিকট যে বিষয় অনুসন্ধান করা হইবে উহার একটি বর্ণনা, একটি খসড়া লাইসেন্স এবং ফরম ১৬ তে প্রত্যাবিত কারখানা, ম্যাগাজিন বা মজুদাগারের মধ্যে এবং উহার চতুর্দিকে যে দূরত্ব রাখা প্রয়োজন তাহার একটি বর্ণনা;

(আ) এইকপ তদন্তের জন্য প্রয়োজন মনে করিলে অন্য কোন কর্তৃপক্ষ।

(৪) উল্লিখিত আবেদনপত্র প্রাপ্তির পর জেলা কর্তৃপক্ষ উক্তরূপ আবেদনের বিষয়ে এবং প্রস্তাবিত প্রাপ্তি, কারখানা, ম্যাগাজিন অথবা মজুদাগার স্থাপনে কোন ব্যক্তির কোনরূপ অভিযোগ থাকিলে উহার উপর ডিস্ট করিয়া অন্তিমিলভে শুনান্নির সময় ও স্থান উল্লেখপূর্বক আবেদনকারী ও আপত্তি উথাপনকারীর নিকট অন্যূন ৭ দিন পূর্বে নোটিশ জারীর বাবস্থা করিবে। উক্ত নোটিশে আবেদনকারী ও আপত্তি উথাপনকারীর নাম, ঠিকানা ও আপত্তির হেতুসমূহের বর্ণনা সংযুক্ত থাকিবে। প্রবর্তী শুনান্নির তারিখ যথাসম্ভব তাড়াতাড়ি ধার্য করিতে হইবে, যাহা উপ-বিধি (৬) অনুসারে হইবে।

(৫) যেখানে প্রস্তাবিত কারখানা ম্যাগাজিন শহর পরিকল্পনা পৌর কর্তৃপক্ষ অথবা বন্দর কর্তৃপক্ষের বৈধ কর্তৃত্ব সীমার ১.৫ কি.মি এর মধ্যে অবস্থিত, দরখাস্তকারী উক্ত কর্তৃপক্ষের নিকট জারীর উদ্দেশ্যে দরখাস্ত ও শুনান্নির তারিখ সময়ে নোটিশ প্রদান করিবেন।

(৬) উপ-বিধি (৪) এর অধীন প্রদেয় নোটিশ প্রকাশ করিতে হইবে এবং উপ-বিধি (৫) এর অধীন নোটিশ আবেদনকারীর খরচে জেলা কর্তৃপক্ষ কর্তৃত শুনান্নির নির্ধারিত তারিখের কমপক্ষে একমাস পূর্বে জারী করিতে হইবে।

(৭) শুনান্নির জন্য নির্ধারিত তারিখ অথবা শুনান্নি মূলতবী রাখা হইলে অন্য কোন তারিখে জেলা কর্তৃপক্ষ উপ-বিধি (৪) অনুসারে কোন আপত্তির শুনান্নি গ্রহণ করিবেন এবং উপ-বিধি (৫) এ উল্লিখিত কর্তৃপক্ষ যেইরূপ প্রয়োজন মনে করেন সেইরূপ অনুসন্ধান ও তদন্ত করিবেন।

(৮) তদন্ত শেষে জেলা কর্তৃপক্ষ আবেদনপত্র, লিখিত বক্তব্য এবং নকশাসহ তাহার কর্তৃত অন্যস্ত কার্যপ্রণালীর একটি প্রতিবেদন এবং প্রস্তাবিত প্রাপ্তিশের জন্য আবেদনকারীর লাইসেন্স গ্রহণে তাহার কোন আপত্তি থাকিলে উহার বিষয়ে বক্তব্য লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট প্রেরণ করিবেন।

(৯) জেলা কর্তৃপক্ষ উপ-বিধি (৪) থেকে (৭) এর অধীন তাহার তদন্ত সম্পন্ন করিবেন এবং তদন্ত প্রতিবেদন যথাসম্ভব স্বল্প সময়ে (অনধিক চার মাস) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট প্রেরণ করিবেনঃ

তবে শর্ত থাকে যে, ৪ (চার) মাসের মধ্যে জেলা কর্তৃপক্ষ কোন প্রতিবেদন লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট প্রেরণ না করিলে লাইসেন্স মঝের করিতে জেলা কর্তৃপক্ষের কোন আপত্তি নাই বলিয়া গণ্য হইবে।

(১০) উপ-বিধি (৯) এর অধীন লাইসেন্স মঝের জন্য জেলা কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র পাওয়া গেলে অথবা নির্ধারিত সময়ে কোন আপত্তি জানানো না হইলে অথবা বিধি ১৬০ এর উপ-বিধি (৫) অনুসারে সরকারের অনুমোদন পাওয়া গেলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্সের আবেদনের সহিত দাখিলকৃত নকশা অনুমোদন করিয়া লাইসেন্স প্রাপ্তীকে ফেরত দিবেন।

(১১) লাইসেন্স প্রাপ্তি উপ-বিধি (১০) এর অনুমোদিত নকশা, প্রার্থিত লাইসেন্সের শর্ত এবং সংশ্লিষ্ট বিধিবিধান অনুসারে প্রস্তাবিত ম্যাগাজিন/মজুদাগার/স্থাপনা/প্রাপ্তি অথবা পরিবহণ যানের নির্মাণ সম্পন্ন করিয়া সেই মর্মে একটি প্রতিবেদন লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করিবেন।

(১২) উপ-বিধি (১১) এ উল্লিখিত প্রতিবেদন প্রাপ্তির পর লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ সংশ্লিষ্ট ম্যাগাজিন প্রাপ্তি/পরিবহণ যান পরিদর্শন করিবে এবং অনুমোদিত নকশা, প্রার্থিত লাইসেন্সের শর্তাবলী এবং সংশ্লিষ্ট বিধি বিধান অনুসারে নির্মাণ সম্পন্ন করা হইলে দরখাস্ত প্রাপ্তির ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে প্রার্থিত লাইসেন্স মঝের করিবেঁ।

তবে শর্ত থাকে যে, প্রার্থিত লাইসেন্স মঝের না করা হইলে কারণ উল্লেখপূর্বক উক্ত সময়সীমার মধ্যে তাহা দরখাস্তকারীকে লিখিতভাবে জানাইতে হইবে।

(১৩) এই বিধিতে যাহাই থাকুক না কেন, উপ-বিধি (৩) এর অনুচ্ছেদ (আ) ব্যতীত উপ-বিধি (৩) হইতে (১০) এর বিধানাবলী The Mines Act, 1923 (IV of 1923) এর আওতাধীন প্রত্বিত প্রাঙ্গণে এনএফও বিক্ষেপক প্রত্বিত ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে না।

১৬২। হল পথে বিক্ষেপক পরিবহণ যানের ফরম ১৯ এ লাইসেন্স মঞ্চুরের কার্যপ্রণালী।—(১) হল পথে বিক্ষেপক পরিবহণ যানের ফরম ১৯ এ লাইসেন্সের জন্য দরখাস্তের সহিত দাখিলকৃত নকশা ও বিনির্দেশ নিরীক্ষাত্ত্বে এই বিধিমালার প্রযোজ্য বিধানাবলীর সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ প্রতিবামান হইলে প্রধান পরিদর্শক দাখিলকৃত নকশা ও বিনির্দেশ অনুসারে স্থল যানটি নির্মাণ করিয়া একটি নির্মাণ সম্পন্নতার প্রতিবেদন দাখিল করিতে নির্দেশ প্রদান করিবেন।

(২) লাইসেন্স প্রার্থী কর্তৃক উপ-বিধি (২) এর নির্দেশ অনুসারে নির্মাণ সম্পন্নতার প্রতিবেদন দাখিল করা হইলে প্রধান পরিদর্শক নিজে উপরোক্তিত যান পরিদর্শন করিবেন অথবা এক জন বিক্ষেপক পরিদর্শককে উপরোক্ত যান পরিদর্শন করিবার নির্দেশ প্রদান করিবেন এবং দাখিলকৃত নকশা, ফরম ১৯ লাইসেন্সের শর্তাবলী এবং অধিকন্তু, সংশ্লিষ্ট বিধি বিধান অনুসারে নির্মাণ সম্পন্ন করা হইলে দরখাস্তে প্রাপ্তির ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে লাইসেন্স প্রদান করিবেনঃ

তবে শর্ত থাকে যে, প্রার্থিত লাইসেন্স মঞ্চুর না করা হইলে কারণ উল্লেখপূর্বক উক্ত সময়সীমার মধ্যে তাহা লাইসেন্স প্রার্থীকে লিখিতভাবে জানাইতে হইবে।

১৬৩। শট-ফায়ারারস্ (Shot-firer's) পারমিট মঞ্চুরের জন্য অনুসৃতব্য কার্যপ্রণালী।—(১) প্রধান পরিদর্শক অথবা এতদুদ্দেশ্যে তৎকর্তৃক প্রাধিকৃত কোন কর্তৃপক্ষ কোন শট ফায়ারারস্ (Shot-firer's) এর পারমিট মঞ্চুরের উদ্দেশ্যে প্রধান পরিদর্শক যেমন পরীক্ষা এবং অনুসন্ধান প্রয়োজন মনে করেন অনুরূপ পরীক্ষা এবং অনুসন্ধান সম্পন্ন করিবেনঃ

তবে শর্ত থাকে যে, যদি প্রধান পরিদর্শক সম্মত হন যে, শট ফায়ারারস্ পারমিটের আবেদনকারীর প্রয়োজনীয় যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতার অধিকারী তবে সেই ক্ষেত্রে শট-ফায়ারারস্ পরীক্ষার প্রয়োজন পড়িবে না।

(২) পরীক্ষার জন্য উপ-বিধি (১) এর অধীন আবেদনকারীকে নির্ধারিত যিনি, যদি থাকে প্রদান করিতে হইবে।

১৬৪। বিক্ষেপক অধিকারে রাখা ও বিক্রির ফরম ২৪ বা বিক্ষেপক প্রত্বিতকরণের স্পেশাল ফরম লাইসেন্স মঞ্চুরের অনুসৃতব্য কার্যপ্রণালী।—(১) ফরম ২৪ এর লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ বিধি ১৫৯ এর শর্তাবলীনে আবেদনপত্র ও তদসম্পর্কিত অন্যান্য কাগজপত্র নিরীক্ষা এবং প্রয়োজনে সংশ্লিষ্ট প্রাঙ্গণ পরিদর্শন করিয়া যদি এই মর্মে সম্মত হন যে, এই বিধিমালার সংশ্লিষ্ট বিধিবিধান এবং উক্ত ফরম লাইসেন্সের শর্তাবলী পরিপালন করা যাইবে, তাহা হইলে উক্ত কর্তৃপক্ষ লাইসেন্সের শর্তাবলীর একটি অনুলিপি এবং দাখিলকৃত নকশা অনুমোদন করিয়া উহার একটি অনুলিপি লাইসেন্স প্রার্থীকে ক্ষেত্রত দিবেন।

(২) লাইসেন্স প্রার্থী উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত অনুমোদিত নকশা এবং প্রার্থিত লাইসেন্সের শর্তানুসারে মঞ্চুদাগার প্রাঙ্গণ নির্মাণ সম্পন্ন করিয়া একটি প্রতিবেদন লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করিবেন।

(৩) উপ-বিধি (২) এ উল্লিখিত প্রতিবেদন প্রাপ্তির পর লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ সংশ্লিষ্ট প্রাঙ্গণ পরিদর্শন করিয়া যদি এই মর্মে সম্মত হন যে, উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত অনুমোদিত নকশা ও লাইসেন্সের শর্তানুসারে সংশ্লিষ্ট নির্মাণ কার্য সম্পন্ন করা হইয়াছে, তাহা হইলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ প্রার্থিত লাইসেন্স মঞ্চুর করিবেঃ

তবে শর্ত থাকে যে, প্রার্থিত লাইসেন্স মঞ্চুর না করা হইলে কারণ উল্লেখপূর্বক তাহা দরখাস্তকারীকে লিখিতভাবে জানাইতে হইবে।

(৪) বিক্ষেপক প্রচ্ছতের স্পেশাল ফরম লাইসেন্স মঞ্জুরের ক্ষেত্রে প্রত্যেকটি দরখাতের উণ্ডাণ বিচারে প্রধান পরিদর্শকের বিবেচনায় উপযুক্ত উপ-বিধি (১), (২) ও (৩) অথবা বিধি ১৬১ এর বিধান অনুসরণ করিতে হইবে।

১৬৫। লাইসেন্সের বিবরণ।—এই বিধিমালার অধীন মঞ্জুরীকৃত প্রত্যেক লাইসেন্সে পরিপালনের জন্য শর্তাবলী উন্নিখিত থাকিবে এবং এই বিধিমালার দ্বারা নির্ধারিত ফরমে সকল কাগজপত্র সংরক্ষণ করিতে হইবে।

১৬৬। শর্ত পরিবর্তন করিতে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের ক্ষমতা।—বিধি ১৬৫ এ যাহাই ঘাবুক না কেন, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্সের নির্দেশিত ফরমে উন্নিখিত যে কোন শর্ত বহিতকরণ, পরিবর্তন অথবা সংযোজন করিতে পারিবে :

তবে শর্ত থাকে যে, প্রধান পরিদর্শক ব্যাপ্তি অন্য কোন লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ এই ক্ষমতা প্রয়োগ করিতে পারিবে না।

১৬৭। লাইসেন্স সংশোধন।—(১) লাইসেন্স মঞ্জুরকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্স সংশোধন করা যাইবে, যদি উক্তরূপ সংশোধনী এই বিধিমালার বিধানের পরিপন্থী না হয়।

(২) লাইসেন্স সংশোধনে আছাই লাইসেন্সধারী নিম্নলিখিত কাগজপত্রসহ লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করিবেন, যথা :—

- (ক) সংশোধনের প্রকৃতি ও কারণ উল্লেখপূর্বক একটি আবেদনপত্র;
- (খ) সংলগ্নিসহ মূল লাইসেন্স;
- (গ) সংশোধনের জন্য নকশার প্রয়োজন পড়লে প্রত্যাবিত সংশোধনের বিস্তারিত চিত্র প্রদর্শিত নকশা;
- (ঘ) নির্ধারিত নিরীক্ষণ ফি;
- (ঙ) নির্ধারিত সংশোধনী ফি।

(৩) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ উপ-বিধি (২) এর অধীন দাখিলকৃত কাগজপত্র যাচাই করিবার পর এবং প্রয়োজনবোধে তদন্তের পর লাইসেন্স সংশোধনের উপযুক্ত পদক্ষেপ নির্বেশন।

১৬৮। লাইসেন্স নবায়ন।—(১) লাইসেন্স মঞ্জুরকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক এইরূপ লাইসেন্স নবায়ন করিতে পারিবে :—

তবে শর্ত থাকে যে, প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্স কোনরূপ পরিবর্তন ছাড়াই প্রধান পরিদর্শকের পক্ষে, তাহার কর্তৃক প্রাধিকৃত একজন বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক নবায়ন করা যাইবে।

(২) ফরম ২০ অথবা ফরম ২২ অথবা ফরম ২৩ এ লাইসেন্স নবায়নের পূর্বে প্রধান পরিদর্শক প্রয়োজন মনে করিলে উপ-বিধি (১) এর অধীন তৎকর্তৃক প্রাধিকৃত একজন বিক্ষেপক পরিদর্শক, বিধি ১৬১ এর উপ-বিধি (১) এর অধীন নির্দেশিত বিবরণী যাচাইয়ের জন্য লাইসেন্সধারীকে তলব করিতে পারিবেন।

(৩) লাইসেন্স নবায়নের জন্য প্রত্যেক আবেদনপত্র এমনভাবে প্রেরণ করিতে হইবে যাহাতে লাইসেন্সের মেয়াদ নিঃশেষ হওয়ার ৩০ দিন পূর্বে লাইসেন্স মঞ্চনকারী বা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্তৃপক্ষের নিকট পৌছায় এবং যদি আবেদনপত্র এইভাবে করা হয় তবে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নবায়নের তারিখ পর্যন্ত লাইসেন্সের কার্যকালিতা বহাল আছে বলিয়া গণ্য হইবে কিংবা যতক্ষণ পর্যন্ত না লাইসেন্সধারীকে লাইসেন্সের নবায়ন প্রত্যাখান করা হইয়াছে মর্মে জানানো হয়।

(৪) লাইসেন্স নবায়নের জন্য উপ-বিধি (৩) এর অধীন প্রত্যেক আবেদনপত্রের সহিত নিম্নরূপ কাগজপত্র দাখিল করিতে হইবে, যথা :—

(ক) ফরম ১১ তে দরখাস্ত;

(খ) সংলগ্নিসহ লাইসেন্সের মূলকপি এবং সংযুক্ত অনুমোদিত নকশা, তফসিল এবং ফরামসমূহ;

(গ) নির্ধারিত নবায়ন ফি।

(৫) প্রতি পঞ্জিকা বৎসরের জন্য লাইসেন্স নবায়নের ফি হইবে উক্ত লাইসেন্সের জন্য প্রদেয় ফি এর সমপরিমাণ অর্থ।

(৬) লাইসেন্স নবায়নের দরখাস্ত উপ-বিধি (৩) এ উল্লিখিত সময়ের পরে দাখিল করা হইলে বিশেষ নবায়ন ফি প্রদেয় হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, একটানা একাধিক বৎসরের জন্য নবায়নের দরখাস্ত করা হইলে উক্ত নবায়নের ১ম বৎসরের জন্য ছিণ্ণ ফি প্রদেয় হইবে।

(৭) লাইসেন্সের মেয়াদ শেষ হওয়ার পর নবায়নের দরখাস্ত লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট পৌছিলে উক্ত কর্তৃপক্ষ উহা নবায়ন করিতে পারিবে না।

১৬৯। লাইসেন্স প্রত্যাখ্যান।—লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্স মঞ্চন, সংশোধন বা নবায়নের আবেদন প্রত্যাখ্যানের সিদ্ধান্ত গ্রহণ করিলে উহার কারণ লিপিবদ্ধ করিবে এবং আবেদনকারীকে লিখিতভাবে উক্ত কারণ ও সিদ্ধান্ত অবহিত করিবে।

১৭০। লাইসেন্স বাতিল ইত্যাদি।—(১) কোন লাইসেন্সধারী আইন বা এই বিধিমালার কোন বিধান বা লাইসেন্সের শর্ত ভঙ্গ করিলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ সংশ্লিষ্ট লাইসেন্স বাতিল করিতে পারিবে। লাইসেন্স বাতিল করিবার পূর্বে লাইসেন্সধারীকে ১০ দিনের একটি লিখিত নোটিশ প্রদান করিতে হইবে এবং উক্ত নোটিশে বাতিলকরণের কারণ উল্লেখ থাকিবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ যাহাই থাকুক না কেন, কোন ক্ষেত্রে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ যদি এই মর্মে সম্পূর্ণ হন যে, আইন বা এই বিধিমালার বিধান লজানের ফলে জনসাধারণের নিরাপত্তা বিঘ্নিত হইয়াছে বা হইবার আশঙ্কা রহিয়াছে তাহা হইলে তিনি উপ-বিধি (১) এর অধীন কারণ দর্শানো নোটিশ জারীর পূর্বে বা বিষয়টি নিষ্পন্নাধীন থাকাকালে উক্ত লাইসেন্স সাময়িকভাবে ছাগিত করিতে পারিবেন।

(৩) লাইসেন্সের সাময়িক স্থগিতকরণ বিধি ১৬৮ অনুসারে উহার নবায়নের আবেদন দাখিলের জন্য প্রতিবন্ধক হইবে না।

১৭১। লাইসেন্সের সাময়িক স্থগিতকরণ বা বাতিল প্রক্রিয়া।—(১) তাহার লাইসেন্স বাতিল বা সাময়িক স্থগিতকরণের ক্ষেত্রে লাইসেন্সধারী অবিলম্বে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে তাহার অধিকারে রাখিত বিক্ষেপকের বিবরণ ও পরিমাণ জানাইবেন এবং বিক্ষেপকের অপসারণ, বিনষ্টকরণ সম্পর্কে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রদত্ত নির্দেশ প্রতিপালন করিবেন।

(২) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্স বাতিল, সাময়িক স্থগিত হওয়ার সময়ে প্রকৃত অবশিষ্ট বিক্ষেপক মজুদ, অধিকারে রাখা বা বিতরণের জন্য অনধিক ৩ মাসের জন্য অস্থায়ী লাইসেন্স মজুর করিতে পারিবেন।

(৩) উপ-বিধি (২) এর অধীন মন্ত্রীকৃত লাইসেন্সের ফি মেয়াদোক্তীর্ণ বা বাতিলকৃত অস্থায়ী লাইসেন্সের সময়ের জন্য একই আনুপাতিক হারে সম্পূর্ণ বৎসরের ফি ধার্য হইবে।

১৭২। আপীল।—(১) লাইসেন্স মজুর, সংশোধন বা নবায়নের আবেদন প্রত্যাখ্যান বা বাতিল আদেশের বিরুদ্ধে আপীল করা যাইবে—

(ক) প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক জারীকৃত আদেশের বিরুদ্ধে সরকারের নিকট;

(খ) বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক জারীকৃত আদেশের বিরুদ্ধে প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শকের নিকট।

(২) বিরোধীয় আদেশ প্রদানের তারিখের ৬০ (ষাট) দিনের মধ্যে সরকারের এবং অন্য সকল ক্ষেত্রে ৩০ দিনের মধ্যে উহার একটি অনুলিপিসহ আপীলের দরখাস্ত দাখিল করিতে হইবে।

১৭৩। আপীলাত কর্তৃপক্ষের কার্যক্রম গ্রহণের প্রক্রিয়া।—আপীল আবেদন প্রাপ্তির পর যদি আপীল কর্তৃপক্ষের নিকট এই আইনের বিধান অনুসারে উহা গ্রহণযোগ্য বলিয়া বিবেচিত হয় তবে আপীল কর্তৃপক্ষ আদেশ প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট হইতে সংশ্লিষ্ট রেকর্ডপত্র তলব এবং প্রয়োজনবোধে এই সম্পর্কে অধিকতর অনুসন্ধান করিতে পারিবে এবং আপীলকারীকে উনানীর ঘূর্ণসংগত সুযোগ প্রদানের পর চূড়ান্ত আদেশ প্রদান করিবে।

১৭৪। লাইসেন্সধারী মৃত্যু বা অসমর্থতা।—(১) যদি লাইসেন্সধারীর মৃত্যু, দেউলিয়া বা মানসিকভাবে ভারসাম্যাহীন বা প্রতিবন্ধী হন তাহা হইলে এই বিধির অধীনে তাহাকে দেয় লাইসেন্স তাহার মৃত্যু বা মানসিক অসমর্থতা বা দেউলিয়া বা প্রতিবন্ধী হওয়ার তারিখ হইতে তাত্ক্ষণিকভাবে বাতিল হইয়া যাইবে।

(২) লাইসেন্সের আইনগত উত্তরাধিকারী বা প্রতিনিধিগণ উপ-বিধি (১) অনুযায়ী যত তাড়াতাঢ়ি সম্ভব লাইসেন্স কর্তৃপক্ষকে নিম্নোক্ত বিষয়সমূহ অবহিত করিবেন, যথা :—

(ক) মৃত্যু, দেউলিয়া অসমর্থতা, মানসিক ভারসাম্যাহীনতা বা অন্যান্য অসমর্থতা; এবং

(খ) লাইসেন্সধারীর প্রাপ্তি রাখিত সকল বিক্ষেপকের মজুদ এবং লাইসেন্স কর্তৃপক্ষের নিকট হইতে এইরূপ বিক্ষেপক দ্রব্যের বিনষ্টকরণ সম্পর্কিত তথ্য।

১৭৫। লাইসেন্স হারানো।—এই বিধির অধীনে মন্ত্রীকৃত লাইসেন্স বা বিধি ১৭৭ এর অধীন মন্ত্রীকৃত প্রামাণিক অনুলিপি হারাইয়া বা দুর্ঘটনায় নষ্ট হইয়া যায় তবে বিধি ১৮১ তে নির্ধারিত ফি প্রদান সাপেক্ষে একটি ড্রপ্পিকেট লাইসেন্স মজুর করা যাইবে।

১৭৬। ম্যাগাজিনে লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অতিরিক্ত বিক্ষেপকের অহায়ী মজুদের জন্য পারমিট—(১) যখন প্রধান পরিদর্শককে এই মর্মে সন্তুষ্ট করা যায় যে, অন্টপূর্ব ঘটনায় ফরম ২২ এবং ফরম ২৩ এর অধীন লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিনে লাইসেন্সযোগ্য পরিমাণের অতিরিক্ত বিক্ষেপক মজুদ করা প্রয়োজন, তখন প্রধান পরিদর্শক ম্যাগাজিনে এইরূপ অতিরিক্ত মজুদের জন্য সাধারণতঃ অনধিক এক মাস সময়ের জন্য অনুমতি প্রদান করিতে পারিবেন :

তবে শর্ত থাকে যে,

- (অ) এইরূপ অতিরিক্ত মজুদের যে অনুমতি প্রদান করা হইবে তাহার পরিমাণ কোন অন্যেই লাইসেন্সকৃত পরিমাণের এক তৃতীয়াংশ অপেক্ষা বেশী হইবে না; এবং
  - (আ) মজুদের জন্য নির্দিষ্ট সর্বোচ্চ পরিমাণ ব্যতীত লাইসেন্সের অন্য কোন শর্ত লজ্যম করা যাইবে না।
- (২) এইরূপ পারমিটের ফি ধার্য হইবে নিম্নরূপ, যথা :—
- (অ) অনধিক এক মাস সময়ের জন্য টাকা ২,০০০;
  - (আ) এক মাসের অধিক সময় হইলে প্রতি মাস বা তার অংশ বিশেষের জন্য টাকা ২০,০০০।

১৭৭। চাহিবামাত্র লাইসেন্স বা পাস উপস্থাপন—(১) বিধি ১৮৩ এর উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত কোন কর্মকর্তা এই বিধিমালার অধীন মঞ্চুরীকৃত লাইসেন্স তলব করিলে লাইসেন্সধারী বা উক্ত লাইসেন্সের বলে পরিচালিত কর্মকাণ্ডের ভারপ্রাণ ব্যক্তি লাইসেন্স বা উহার একটি প্রামাণিক অনুলিপি লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তনে উপস্থাপন করিবেন।

(২) বিধি ১৮৩ এর উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত কোন কর্মকর্তা যখন তলব করিবেন তখন এই বিধিমালার অধীনে ইস্যুকৃত বিক্ষেপকের চালান দ্রব্য পরিবহণে নিয়োজিত ভারপ্রাণ প্রত্যেক ব্যক্তি উহা উপস্থাপন করিবেন।

(৩) লাইসেন্সধারীর আবেদনক্রমে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্সের প্রামাণিক অনুলিপি প্রদান করিতে পারিবে, যদি—

- (ক) এই বিধির প্রয়োজনে প্রতিটি অনুলিপির জন্য অন্ত্যন ৫০০ টাকা সাপেক্ষে লাইসেন্স ফি এর ২০% ফি প্রদান করা হয়;
- (খ) সংশ্লিষ্ট অনুমোদিত নকশার অতিরিক্ত অনুলিপি দাখিল করা হয়।

১৭৮। কর্তৃপক্ষের উপর কার্যনির্বাহী নিয়ন্ত্রণ—এই অধ্যায়ের অধীন সরকার ব্যতীত প্রত্যেক কর্তৃপক্ষ সরকারের নির্দেশমত এবং নিয়ন্ত্রণে চলিবে :

তবে শর্ত থাকে যে, এই বিধান প্রধান পরিদর্শকের অধিনস্থ কর্মকর্তাদের উপর তাহার নির্বাহী ক্ষমতা কোনভাবে খর্ব হইবে না।

১৭৯। আইনের ধারা ১৫ এর অধীনে ক্ষমতা প্রদান।—এই বিধিমালার অধীনে লাইসেন্স প্রদানকারী সকল কর্তৃপক্ষকে গুরুত্বপূর্ণ প্রদান করিতে ক্ষমতা প্রদান করা হইল যে, ইহা আর্মস অ্যাটের অধীনে মঞ্চুরীকৃত অনুরূপ লাইসেন্সের মত কার্যকর হইবে।

## নবম অধ্যায়

## ফি

১৮০। ফি পরিশোধ।—এই অধ্যায়ের অধীনে নির্ধারিত ফি প্রত্যেক দরখাতের সহিত বিক্ষেপক অধিদণ্ডনের হিসাব কোড “১-৪২৩২-০০০০-২৬৮১” তে জমা দিয়া ট্রেজারী চালানের মূল কপি দাখিল করিতে হইবে।

১৮১। লাইসেন্স ফি ব্যতীত অন্যান্য ফি।—এই বিধিমালার অধীনে লাইসেন্স ফি ব্যতীত নিম্নলিখিত ফি পরিশোধ করিতে হইবে—

(১) বিক্ষেপক অনুমোদিত তালিকায় যে কোন বিক্ষেপক সংযুক্তির জন্য—(বিধি ৫ দ্রষ্টব্য)	
(ক) প্রত্যেক প্রস্তাবের জন্য পরীক্ষণ ফি	৫০০.০০ টাকা।
(খ) প্রত্যেক বিক্ষেপক নমুনার জন্য পরীক্ষণ ফি	২,০০০.০০ টাকা।
(২) আমদানিকৃত বিক্ষেপকের প্রত্যেক নমুনার পরীক্ষণ ফি (বিধি-২৯ দ্রষ্টব্য)	১০০.০০ টাকা।
(৩) (ক) ফরম ১ এ নিরাপদ সনদপত্র জারীর ক্ষেত্রে প্রত্যেক নমুনা পরীক্ষণ ফি (বিধি-৩৬ দ্রষ্টব্য)	১,০০০.০০ টাকা।
(খ) নৃতন পরীক্ষা ছাড়াই উপরের (ক) অনুচ্ছেদে প্রাথীকৃত প্রত্যেক সনদপত্র নবায়ন করিয়া সরবরাহ	৫০০.০০ টাকা।
(গ) প্রত্যেক নমুনা পরীক্ষার পরে সনদপত্র বনায়ন করিয়া সরবরাহ	৫,০০০.০০ টাকা।
(৪) যে কোন নৃতন বিক্ষেপক উৎপাদন প্রক্রিয়া অনুমোদনের জন্য নিরীক্ষণ ফি (বিধি-৯৫ দ্রষ্টব্য)	২,০০০.০০ টাকা।
(৫) যে কোন সময় লাইসেন্সকৃত ধারণক্ষমতার অতিরিক্ত বিক্ষেপক মজুদের জন্য (বিধি-১৩১ দ্রষ্টব্য)	প্রথম ১৫ দিনের জন্য ২,০০০.০০ টাকা এবং পরবর্তী প্রতি অতিরিক্ত ৫ দিন বা অংশ বিশেষের জন্য ১,০০০.০০ টাকা।
(৬) অস্থায়ী আতশবাজির ক্ষেত্রে লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অতিরিক্ত অধিকারে রাখিবার অনুমতির জন্য (বিধি ১৩২ দ্রষ্টব্য)	৫০০.০০ টাকা।
(৭) বিক্ষেপক উৎপাদনের লাইসেন্স মজুরের আবেদনের জন্য নিরীক্ষণ ফি [ বিধি ১৫৯(৩) দ্রষ্টব্য ]	
(ক) নিম্নের (খ), (গ) এবং (ঘ) ব্যতীত যে কোন বিক্ষেপক	২,০০০.০০ টাকা।
(খ) আয়মোনিয়াম নাইট্রেট এবং জ্বালানী তেল মিশ্রণের ক্ষেত্রে	৫০০.০০ টাকা।
(গ) (অ) একই সময়ে অনধিক ১২.৫ কেজি আতশবাজি এবং গান পাউডার অথবা আতশবাজি বা গান পাউডার	২০০.০০ টাকা।
(আ) আতশবাজি এবং/বা গান পাউডারের পরিমাণ একই সময়ে ১২.৫ কেজির বেশী কিন্তু অনধিক ২০০ কেজি	১,০০০.০০ টাকা।

(ই)	আতশবাজি এবং/বা গান পাউডারের পরিমাণ একই সময়ে ২০০ কেজির অধিক	২,০০০.০০ টাকা।
(ঘ)	রঙ্গন দিয়াশলাই	২,০০০.০০ টাকা।
(৮)	বিক্ষেপক আমদানি লাইসেন্স মঞ্চের আবেদনের জন্য নিরীক্ষণ ফি [ বিধি ১৫৯ (৫) দ্রষ্টব্য]	১,০০০.০০ টাকা।
(৯)	বিক্ষেপক আমদানির পারমিট মঞ্চের আবেদনের জন্য নিরীক্ষণ ফি [ বিধি ৩৩ দ্রষ্টব্য]	৫০০.০০ টাকা।
(১০)	সড়ক পথে ভানের প্রতিটি লাইসেন্স মঞ্চের আবেদনের নিরীক্ষণ ফি [ বিধি ১৫৯ (৭) দ্রষ্টব্য ]	৫০০.০০ টাকা।
(১১)	শট-ফায়ারের প্রতিটি পারমিট মঞ্চের জন্য নিরীক্ষণ ফি [ বিধি ১৫৯ (৭) দ্রষ্টব্য ]	২০০.০০ টাকা।
(১২)	একটি শট-ফায়ারের পারমিট মঞ্চের ফি ( বিধি ১৬৩ দ্রষ্টব্য)	৩০০.০০ টাকা।
(১৩)	(ক) প্রতিটি লাইসেন্স সংশোধনের আবেদনের জন্য নিরীক্ষণ ফি (বিধি ১৬৭ দ্রষ্টব্য)	
	(অ) আতশবাজি বা গান পাউডার ব্যাতীত একই সময়ে অনধিক ১২.৫ কেজি যে কোন বিক্ষেপক তৈরীর ক্ষেত্রে	৫০০.০০ টাকা।
	(আ) একই সময়ে অনধিক ১২.৫ কেজি আতশবাজি এবং/বা গান পাউডার তৈরীর ক্ষেত্রে	১০০.০০ টাকা।
(ই)	অন্য যে কোন ফরমের ক্ষেত্রে	২০০.০০ টাকা।
(খ)	প্রতিটি লাইসেন্স সংশোধন ফি (বিধি ১৬৭ দ্রষ্টব্য)	
	(অ) আতশবাজি বা গান পাউডার ব্যাতীত একই সময়ে অনধিক ১২.৫ কেজি যে কোন বিক্ষেপক তৈরীর ক্ষেত্রে	৩০০.০০ টাকা।
	(আ) একই সময়ে অনধিক ১২.৫ কেজি আতশবাজি এবং/বা গান পাউডার তৈরীর ক্ষেত্রে	১০০.০০ টাকা।
(ই)	অন্য যে কোন ফরমের ক্ষেত্রে	সর্বনিম্ন ১০০.০০ টাকা সাপেক্ষে লাইসেন্স ফি এর ১০%।
(গ)	বিক্ষেপক উৎপাদনের প্রতিয়ার যে কোন পরিবর্তনের প্রস্তাবের নিরীক্ষণ ফি	৫০০.০০ টাকা।
(ঘ)	প্রাদীকৃত বিক্ষেপক উৎপাদনের যে কোন পরিবর্তন প্রস্তাবের নিরীক্ষণ ফি	১০০০.০০ টাকা।
(১৪)	ভূগ্রকেট লাইসেন্স সরবরাহের জন্য (বিধি-১৭৫ দ্রষ্টব্য)	সর্বনিম্ন ১০০.০০ টাকা সাপেক্ষে লাইসেন্স ফি এর ৫%।

(১৫) নিম্নোক্ত অনুমোদনের ক্ষেত্রে—

(ক)	একটি প্যাকিং বক্স বা কন্টেইনার	৫,০০০.০০ টাকা।
(খ)	বিক্ষোরক উৎপাদন এবং পরিবহণের জন্য ব্যবহৃত নৃতন ধরণের সরঞ্জাম, মেশিনারিজ অথবা কম্পোজিট ভেহিকেল	৫,০০০.০০ টাকা।
(গ)	'বি' ধরনের একটি ম্যাগাজিন	৫,০০০.০০ টাকা।
(১৬) প্রতিটি আর্থিং পরীক্ষণ ফি		৫০০.০০ টাকা।

১৮২। লাইসেন্স ফি।—(১) এই বিধিমালার অধীন প্রত্যেকটি লাইসেন্সের ক্ষেত্রে প্রতি বৎসরের জন্য প্রদেয় ফি হইবে নিম্নরূপ, যথা :—

(ক) বিক্ষোরক প্রত্যক্ষকরণ—

(অ)	স্থানিকভাবে মিশ্রিত আয়মেনিয়াম নাইট্রো-ফুয়েল অরেল (ANFO) ব্যাতীত ২য়, ৩য়, ৪ৰ্থ এবং ৫ম শ্রেণীর বিক্ষোরকের ক্ষেত্রে (ফরম ২০)	প্রতিটি প্লাটের লাইসেন্সকৃত ধারণক্ষমতার প্রতি ১০০০ টন বা অংশবিশেষের জন্য ৩০০০.০০ টাকা হারে সর্বোচ্চ ৮০০০.০০ টাকা।
-----	---	--

(আ) ৬ষ্ঠ শ্রেণীর (ফরম ২০) এর ক্ষেত্রে

প্রত্যেকটি বিক্ষোরক  
স্থাপনার বাংসারিক  
ধারণক্ষমতার প্রতি ১  
মিলিয়ন মিটার/সংখ্যা  
বা অংশ বিশেষের জন্য  
৫০০০.০০ টাকা হারে  
সর্বোচ্চ ৯,০০০.০০  
টাকা।

(ই) ১ম শ্রেণী এবং/বা ৭ম শ্রেণী (ফরম ২০) এর ক্ষেত্রে

(ই.১)	একই সময়ে ধারণক্ষমতা ১২.৫ কেজির অধিক না হইলে	৫০০.০০ টাকা।
(ই.২)	একই সময়ে ধারণক্ষমতা ১২.৫ কেজির অধিক কিন্তু ২০০ কেজির অধিক না হইলে	২,০০০.০০ টাকা।
(ই.৩)	একই সময়ে ধারণক্ষমতা ২০০ কেজির অধিক হইলে-	প্রথম ২০০ কেজির জন্য ২০০০.০০ টাকা পরবর্তী অতিরিক্ত প্রতি ৫০ কেজি বা অংশবিশেষের জন্য ১,৫০০.০০ টাকা হারে সর্বোচ্চ ৯,০০০.০০ টাকা।

(দ)	অ্যামেনিয়াম নাইট্রো-ফুরোল অয়েল (ANFO) মিশ্রিত বিক্ষেপক	২,০০০.০০ টাকা।
(খ)	বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার এবং বিক্রিবার জন্য (ফরম ২৩ ব্যতীত অন্য ফরম)	(ক) লাইসেন্সের ধারণক্ষমতা অনুসারে ১ম, ২য়, ৩য়, ৪র্থ, ৫ম ও ৭ম শ্রেণীর প্রত্যেক বিক্ষেপকের প্রতি ১০০০ কেজি বা ইহার অংশবিশেষের জন্য ২,০০০.০০ টাকা হারে সর্বোচ্চ ৯,০০০.০০ টাকা।  (খ) ৬ষ্ঠ শ্রেণীর প্রত্যেক বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে প্রতি ১০,০০০ মিটার/নম্বরের জন্য ১,০০০.০০ টাকা হারে সর্বোচ্চ ৯,০০০.০০ টাকা।
(গ)	ব্যবহারের জন্য বিক্ষেপক অধিকারে রাখা ( ফরম ২৫ ব্যতীত অন্য ফরম)	(ক) লাইসেন্সের ধারণক্ষমতা অনুসারে ১ম, ২য়, ৩য়, ৪র্থ, ৫ম ও ৭ম শ্রেণীর প্রত্যেক বিক্ষেপকের প্রতি ১০০০ কেজি বা ইহার অংশবিশেষের জন্য ১,০০০.০০ টাকা হারে সর্বোচ্চ ৯,০০০.০০ টাকা।  (খ) ৬ষ্ঠ শ্রেণীর প্রত্যেক বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে প্রতি ১০,০০০ মিটার/নম্বরের জন্য ৫০০.০০ টাকা হারে সর্বোচ্চ ৯,০০০.০০ টাকা।
(ঘ)	বিক্ষেপক অধিকারে রাখা এবং বিক্রয়ের জন্য (ফরম ২৩)	২,০০০.০০ টাকা।
(ঙ)	বিক্ষেপক পরিবহনের জন্য (ফরম ১৮)	২,০০০.০০ টাকা।
(চ)	সড়ক যানের জন্য (ফরম ১৯)	৩,০০০.০০ টাকা।

(২) প্রতোকটি লাইসেন্সের জন্য নিম্নলিখিত ফি প্রদেয় হইবে—

(ক)	বিক্ষেপক আমদানির জন্য (ফরম ১৭)	৩,০০০.০০ টাকা।
(খ)	প্রদর্শনীর উদ্বেশ্যে আতশবাজি ব্যবহার ও অধিকারে রাখিবার জন্য (ফরম ২৫)	১,০০০.০০ টাকা।

### নবম অধ্যায়

#### কর্মকর্তাদের ক্ষমতা

১৮৩। অনুসন্ধান ও জনকরণের ক্ষমতা।—(১) নিম্নোক্ত সারণীর প্রথম কলামে উল্লিখিত যে কোন কর্মকর্তা উক্ত সারণীর হিতীয় কলামে উল্লিখিত এলাকায়—

- (ক) এই বিধিমালার অধীন মঞ্চীকৃত লাইসেন্স বলে যে স্থানে, যানে বা আধারে বিক্ষেপক প্রস্তুত, অধিকারে রাখা, ব্যবহার, বিক্রয়, পরিবহণ বা আমদানি করা হয় অথবা এই আইন বা বিধিমালার লঙ্ঘনক্রমে বিক্ষেপক উৎপাদন, অধিকারে রাখা, ব্যবহার, বিক্রয়, পরিবহণ বা আমদানি করা হইতেছে এইরূপ বিশ্বাস করিবার যুক্তিসন্দৃত কারণ থাকিলে এইরূপ স্থানে, যানে বা আধারে প্রবেশ, পরিদর্শন বা পর্যাপ্ত করিতে পারিবেন;
- (খ) বিক্ষেপক দ্রব্য অনুসন্ধান করিতে পারিবেন;
- (গ) প্রাণ বিক্ষেপকের নমুনা নিতে পারিবেন এবং নমুনা নেওয়ার সময় মূল্য পরিশোধের দাবী করা হইলে তাহা তাহাকে পরিশোধ করিতে হইবে; এবং
- (ঘ) সেখানে প্রাণ দ্রব্য কোন বিক্ষেপক জন্য, আটক বা অপসারণ করিতে পারিবেন যদি তিনি মনে করেন যে, আইন বা বিধিমালার লঙ্ঘন করা হইয়াছে।

### সারণী

কর্মকর্তাবৃন্দ	স্থানসমূহ
প্রধান পরিদর্শক, বিক্ষেপক পরিদর্শক এবং সহকারী বিক্ষেপক পরিদর্শক	সমগ্র বাংলাদেশ
সকল জেলা ম্যাজিস্ট্রেট	স্ব স্ব জেলা
জেলা ম্যাজিস্ট্রেটের অধীনস্থ সকল ম্যাজিস্ট্রেট	স্ব স্ব অধিক্রত
মেট্রোপলিটন এলাকায়, পুলিশ কমিশনার ও তাঁর অধীন এমন সকল পুলিশ কর্মকর্তা যাহাদের পদ মর্যাদা ইস্পেষ্টেরের নীচে নাহে	সংশ্লিষ্ট মেট্রোপলিটন এলাকা
মেট্রোপলিটন এলাকা ব্যতীত অন্যান্য এলাকায় সকল পুলিশ কর্মকর্তা যাহাদের পদ মর্যাদা ইস্পেষ্টেরের নীচে নাহে।	স্ব স্ব এলাকা।

(২) প্রধান পরিদর্শক ব্যতীত অন্য কোন কর্মকর্তা যখন কোন বিক্ষেপক জন্য, আটক বা অপসারণ করিবেন তখন তিনি তৎক্ষণাত্মে সম্ভাব্য দ্রুততম পছায় প্রধান পরিদর্শককে ঘটনা অবহিত করিবেন। ইহাছাড়া জেলা কর্তৃপক্ষ ব্যতীত যদি অন্য কোন কর্মকর্তা কোন বিক্ষেপক জন্য বা আটক করেন তবে তিনি তাহা সংশ্লিষ্ট জেলা কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিবেন।

১৮৪। নিষিদ্ধ বিক্ষেপক বিনষ্টের ক্ষমতা।—(১) (ক) প্রধান পরিদর্শক অথবা কোন বিক্ষেপক পরিদর্শক নিরোক্ত যে কোন বিক্ষেপক বিনষ্ট করিবেন, যথা :—

- (অ) আইনের ধারা ৬ অনুসারে যাহা তৈরী, অধিকারে রাখা বা আমদানি সম্পর্কে নিষিদ্ধ; বা
- (আ) এই বিধির অধীন লাইসেন্স ছাড়া অবৈধভাবে ৫ম শ্রেণীর (ফালমিনেট) বিক্ষেপক প্রস্তুত, অধিকারে রাখা, ব্যবহার, বিক্রয়, পরিবহণ বা আমদানি করা হয়;
- (খ) যদি মনে করেন যে, আইন এবং বিধিমালার কোন বিধান লজ্জন করা হইয়াছে তবে তিনি বিক্ষেপক ধর্ষণ অথবা বিপদমুক্ত করিতে পারিবেন :

তবে শর্ত থাকে যে, জনগণের নিরাপত্তা বিপ্লিত বা জরুরী ক্ষেত্র ব্যতীত প্রধান পরিদর্শকের অনুমতি ব্যতীত কোন পরিদর্শক কর্তৃক বিক্ষেপক বিনষ্ট বা বিপদমুক্ত করা যাইবে না।

(২) কোন বিক্ষেপক উপ-বিধি (১) অনুযায়ী বিনষ্ট কিংবা বিকল করা হইলে তখন উহার নমুনা রাখিতে হইবে এবং প্রয়োজনে নমুনার একটি অংশ এর মালিককে প্রদান করিতে এবং এই জেলা কর্তৃপক্ষকে তৎক্ষণাত্ অবহিত করিতে হইবে।

### দশম অধ্যায়

#### দণ্ড

১৮৫। বিধি লজ্জন সম্পর্কিত রিপোর্ট এর উপর ব্যবস্থা গ্রহণ।—যখন আইন বা বিধিমালা লজ্জনের কোন রিপোর্ট প্রধান পরিদর্শকের পক্ষ হইতে জেলা কর্তৃপক্ষকে প্রদান করা হয় তখন জেলা কর্তৃপক্ষ উক্ত রিপোর্টের ভিত্তিতে গৃহীত ব্যবস্থা সম্পর্কে প্রধান পরিদর্শককে অবহিত করিবেন।

১৮৬। দণ্ড।—(১) কোন ব্যক্তি এই বিধিমালার কোন বিধান লজ্জনক্রমে কোন বিক্ষেপক প্রস্তুত, অধিকারে রাখা, ব্যবহার, বিক্রয়, পরিবহণ অথবা আমদানি করিলে কিংবা অন্যবিধভাবে এই বিধিমালার কোন বিধান বা লাইসেন্সের শর্ত লজ্জন করিলে উহা শাস্তিযোগ্য অপরাধ হইবে যাহার জন্য—

- (ক) বিক্ষেপক তৈরী, ব্যবহার বা আমদানির ক্ষেত্রে তিনি অন্ত্য ২ বৎসর কিন্তু অনধিক ১০ বৎসর কারাদণ্ড এবং ৫০,০০০ টাকা জরিমানা, অনাদায়ে অতিরিক্ত ১ বৎসর কারাদণ্ডে দণ্ডনীয় হইবেন;
- (খ) বিক্ষেপক বিক্রয় বা পরিবহণের ক্ষেত্রে তিনি অন্ত্য ১ বৎসর কিন্তু অনধিক ৭ বৎসর কারাদণ্ড এবং ৩০,০০০ টাকা পর্যন্ত জরিমানা, অনাদায়ে অতিরিক্ত অনধিক ১ বৎসর কারাদণ্ডে দণ্ডনীয় হইবেন;
- (গ) বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার ক্ষেত্রে তিনি অন্ত্য ৬ মাস কিন্তু অনধিক ৫ বৎসর কারাদণ্ড এবং ২০,০০০ টাকা পর্যন্ত জরিমানা, অনাদায়ে অতিরিক্ত অনধিক ৬ মাস কারাদণ্ডে দণ্ডনীয় হইবেন;
- (ঘ) অন্যান্য ক্ষেত্রে তিনি অন্ত্য ৩ মাস কিন্তু অনধিক ২ বৎসর কারাদণ্ড এবং ১০,০০০ টাকা পর্যাপ্ত জরিমানা, অনাদায়ে অতিরিক্ত অনধিক ৩ মাস কারাদণ্ডে দণ্ডনীয় হইবে।

১৮৭। জরুরী অবস্থার ক্ষেত্রে অব্যাহতি।—এই বিধিমালার কোন বিধান লজ্জন সঙ্গেও বিক্ষেপক পরিবহণ যানের মালিক বা মাস্টার অথবা বিক্ষেপকের দায়িত্বপ্রাপ্ত অন্য কোন ব্যক্তি অভিযুক্ত হইবেন না, যদি—

- (ক) অনুরূপ লজ্জন যুক্তিসংগত ও যথাযথ কারণে যেমন খারাপ আবহাওয়া, অনিবার্য দুর্ঘটনা বা অন্য কোন জরুরী অবস্থার ঘটে;

- (খ) অনুরূপ মালিক, মাস্টার অথবা অন্য ব্যক্তি মালের প্রেরকের বা অন্য ব্যক্তির আচরণ, অবহেলা অথবা দোষের কারণে বিধান মানিয়া চলিতে বাধাগ্রস্ত হয় অথবা যাহার নিকট মাল পাঠানো হইয়াছে তাহার অথবা অন্য ব্যক্তি কর্তৃক আয়োজিতভাবে উহা প্রহণে অধীক্ষিত জানানো হইলে।

১৮৮। অব্যাহতির অফমতা ।—যুক্তিশাহ কারণে সরকার, প্রধান পরিদর্শকের সুপারিশক্রমে, বিশেষ ক্ষেত্রে শর্তব্যকৃত বা শর্তহীনভাবে কোন ব্যক্তির জন্য এই বিধিমালার সকল বা কোন একটি বিধান অথবা লাইসেন্সের কোন শর্তের প্রতিপালন করা হইতে তাহাকে অব্যাহতি দিতে পারিবে ।

### একাদশ অধ্যায়

#### দুর্ঘটনা এবং তদন্ত

১৮৯। দুর্ঘটনার নোটিশ ।—দুর্ঘটনার নোটিশ এই আইনের ধারা ৮(১) অনুযায়ী তৎক্ষণাত—

- (ক) টেলিফোন, টেলিফোন বা অন্য কোন পছায় সম্ভাব্য দ্রুততম সময়ে প্রধান পরিদর্শককে অবহিত করিতে হইবে; এবং পরবর্তীতে ২৪ ঘণ্টার মধ্যে পত্রের মাধ্যমে ঘটনার বিস্তারিত বর্ণনা দিতে হইবে;
- (খ) সংক্ষিপ্ততম পথে নিকটবর্তী পুলিশ স্টেশনের ভারপ্রাণ কর্মকর্তাকে অবহিত করিতে হইবে। প্রধান পরিদর্শক অথবা তাহার প্রতিনিধি দুর্ঘটনাস্থল পরিদর্শন না করা পর্যন্ত প্রধান পরিদর্শক আর কোন তদন্ত বা পরীক্ষাকার্য চালাইতে ইচ্ছুক নন, এই মর্মে কোন নির্দেশ না পাওয়া পর্যন্ত আহত ব্যক্তির উক্তাবর্ক্য বা দুর্ঘটনার নিহত ব্যক্তির অপসারণ ব্যাতীত দুর্ঘটনাস্থলের ধ্রংসাবশেষ আপরিবর্তিত অবস্থায় রাখিতে হইবে।

১৯০। দুর্ঘটনার তদন্ত ।—(১) প্রধান পরিদর্শক ইচ্ছুক হইলে সার্ভিস প্রধানের সহিত সম্বিলিতভাবে তদন্ত কোটে প্রতিনিধি হিসাবে উপস্থিত হওয়ার ব্যবস্থা প্রস্তুত করিতে পারিবেন, ইহাতাড়া কম গুরুত্বপূর্ণ ক্ষেত্রে কোটের অগ্রগতি সম্পর্কে প্রধান পরিদর্শককে অবহিত করা হইবে। সার্ভিস প্রধান জরুরী ক্ষেত্রে আহ্বানকৃত তদন্ত কোটের তলব এর বিষয়ে প্রধান পরিদর্শককে বিস্তারিতভাবে অবহিত করিবেন।

(২) প্রধান পরিদর্শক ব্যক্তিগতভাবে উপস্থিত থাকিতে পারেন অথবা প্রতিনিধি পাঠাইতে পারেন উভয় ক্ষেত্রে প্রয়োজনে তাহার স্বাক্ষীকে জেরা করিবার অধিকার থাকিবে।

১৯১। মারাত্মক দুর্ঘটনার তদন্ত ।—(১) যখন কোন তদন্ত এই আইনের ধারা ৯(ক) অনুযায়ী শুরু করা হয় তখন তদন্ত কাজে নিযুক্ত ব্যক্তি এমনভাবে কোটের সম্মুখে তদন্ত পরিচালনা করিবেন যাহাতে দুর্ঘটনার কারণ ও অবস্থাদি সম্পর্কে যথাসাধা অবহিত হওয়া যায় এবং তদন্যায়ী প্রয়োজনীয় রিপোর্ট তৈরী করা যায় :

তবে শর্ত থাকে যে, সরকারী নির্দেশ থাকিলে গোপনে তদন্ত কার্য পরিচালনা করা যাইবে।

(২) স্বাক্ষী কোটে স্বাক্ষী দেওয়ার জন্য সাধারণ কোর্টে যে পরিমাণ ব্যয়ভার প্রাপ্ত হইবেন এখানেও তদ্রূপ পাইবেন, তবে মতান্বেক্য হইলে কোটের সুপারিশক্রমে তাহা স্থানীয় ম্যাজিস্ট্রেটের কাছে পেশ করা হইবে এবং তিনি সঠিক পরিমাণ নির্ধারণ করিবেন।

(৩) এই আইন প্রয়োগের ক্ষেত্রে এইরূপ তদন্তের সমস্ত ব্যয়ভাত্তা যাহা অনুসন্ধান বা তদন্তের সময় সংগঠিত হইবে তাহা বিক্ষেপক বিভাগের ব্যয়ভাত্তা হিসাবে গণ্য হইবে।

ঘাদশ অধ্যায়  
বিবিধ

১৯২। বিপজ্জনক কার্যকলাপ —(১) একজন বিক্ষেপক পরিদর্শক যেখানে বিক্ষেপক প্রস্তুত, অধিকারে রাখা, অথবা বিক্রি করা হয় অথবা এ সম্পর্কিত কোন কর্মকালের সহিত সংশ্লিষ্ট কিংবা বিক্ষেপক দ্রব্য পরিবহণের সহিত সংযুক্ত কোন কারখানা, বিক্ষেপক দ্রব্যের উদাম ও স্থান দেখিতে পান, যাহা তাহার অভিমতে অপ্রযোজনীয়ভাবে বিপজ্জনক ও ক্রটিযুক্ত বা জনসাধারণের নিরাপত্তা বা কোন ব্যক্তির নিরাপত্তা বিপ্লিত করে, তখন পরিদর্শক এই ধরণের কারখানা, ম্যাগাজিন বা স্থানের অথবা বিক্ষেপক দ্রব্যের মালিককে প্রযোজনীয় প্রতিকারের নিমিত্তে, নির্দিষ্ট সময় আরোপ করিয়া আদেশ জারী করিতে পারিবেন।

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীন জারীকৃত আদেশ প্রাণ্ত হইলে, উক্ত মালিক প্রধান পরিদর্শকের নিকট আদেশে উল্লিখিত নির্দিষ্ট সময়সীমা বৃক্ষিক জন্য আপীল করিতে পারিবেন। এই আপীলের বিপরীতে প্রধান পরিদর্শকের জারীকৃত আদেশই চূড়ান্ত হইবে।

(৩) উপ-বিধি (২) এর অধীন আপীল করা হইলে লিখিতভাবে এবং যে আদেশের বিরচনে আপীল করা হইয়াছে তাহার একটি কপি সংযুক্ত করিতে হইবে।

(৪) যদি কোন ব্যক্তি বা মালিক উপ-বিধি (১) এর অধীন বাধিয়া দেওয়া সময়সীমা অনুযায়ী অথবা উপ-বিধি (২) এর অধীন আপীলের ফলে প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক আদেশে উল্লিখিত সময়ে কার্য সম্পাদনে ব্যর্থ হয় তাহা হইলে তিনি এই বিধি লঙ্ঘন করিবার দায়ে অভিযুক্ত হইবেন।

১৯৩। রহিতকরণ এবং হেফাজত —(১) Explosives Rules, 1940 এতদ্বারা রহিত করা হইল।

(২) উক্তরূপ রহিতকরণ সন্তুষ্ট, রহিত Rules এর অধীনকৃত কোন কার্যক্রম বা গৃহীত কোন ব্যবস্থা এই বিধিমালার অধীনকৃত বা গৃহীত হইয়াছে বলিয়া গণ্য হইবে।

তফসিল-১

[ বিধি ও দ্রষ্টব্য ]

বিক্ষেপকের শ্রেণী বিভাগ

শ্রেণী	নাম	সংজ্ঞা	বিভাগ/উপ-বিভাগ
১	২	৩	৪
১	গান পাউডার	গান পাউডার অর্থ সাধারণ গান পাউডার।	
২	নাইট্রেট মিশ্রণ	নাইট্রেট মিশ্রণ, গান পাউডার বাতীত এমন একটি মিশ্রণ যাহা নাই-ট্রেটের সহিত বিক্ষেপকের বৈশিষ্ট্য-বিহীন অঙ্গের বা অঙ্গের পূর্ণ (carbonaceous) বস্তুর যান্ত্রিকভাবেকৃত মিশ্রণ বৃক্ষাইবে যাহার সহিত সালফার যোগ করা ইটক বা না ইটক এবং উক্ত মিশ্রণে অন্য কোন নন-এক্সপ্লোসিভস্ পদার্থ যান্ত্রিকভাবে মিশ্রিত থাকুক বা না থাকুক। এই তফসিলে সংজ্ঞায়িত কোন ক্লোরেট মিশ্রণ, ফালমিনেট বা নাইট্রামোগ বাতীত পার-ক্লোরেটযুক্ত বিক্ষেপক এই মিশ্রণের অন্তর্ভুক্ত হইবে।	

## ৩ নাইট্রোয়োগ

নাইট্রোয়োগ বলিতে এমন একটি রাসায়নিক যৌগকে বুঝায় যাহাতে বিক্ষেপকের বৈশিষ্ট্য থাকে অথবা যাহা কেন ধাতুর সহিত মিশ্রিত হইয়া কোন বিক্ষেপক যৌগ প্রস্তুত করিতে পারে। উক্ত যৌগ নাইট্রিক এসিডের সহিত রাসায়নিক বিক্রিয়ায় উৎপন্ন হয় (যাহাতে সালফিউরিক এসিড মিশ্রিত থাকিতে পারে) বা নাইট্রেটের সহিত সালফিউরিক এসিডের যান্ত্রিক মিশ্রণ দ্বারা প্রস্তুত করা হয়।

বিভাগ ১ : কোন রাসায়নিক যৌগ বা যান্ত্রিকভাবে প্রস্তুতকৃত মিশ্রণ যাহা আংশিক বা সম্পূর্ণভাবে নাইট্রোয়োগ দ্বারা গঠিত, যেমন-ব্যালিস্টিক, ব্রাসিটিং জিলেটিন, কর্ডাইট, ডিনামাইট, জিলেটিন ডিনামাইট, জেলিগ-নাইট, ইত্যাদি।

বিভাগ ২ : বিভাগ ১ এর আওতা বহির্ভূত সকল নাইট্রোয়োগ, যেমন-আয়োনাল ই; সি; স্পোর্টিং পাউডার, গানকটেন, পিকরিক এসিড, ট্রাই-নাইট্রো ট্রাইউইন (টি.এন.টি.) ইত্যাদি।

## ৪ ক্লোরেট মিশ্রণ

ক্লোরেট মিশ্রিত কোন রাসায়নিক পদার্থকে “ক্লোরেট মিশ্রণ” বলে।

বিভাগ ১ : ক্লোরেটযুক্ত বিক্ষেপক যাহা আংশিক নাইট্রোয়োগ বা অন্য কোন তরল নাইট্রোয়োগ দ্বারা গঠিত।

বিভাগ ২ : বিভাগ ১ এর আওতা বহির্ভূত সকল ক্লোরেট মিশ্রণ।

## ৫ ফালমিনেট

“ফালমিনেট” বলিতে এমন কোন রাসায়নিক যৌগ অথবা মিশ্রণকে বুঝায় যাহা ডেটোনেশনে সংবেদন-শীলতার কারণে পারকাশন ক্যাপে ব্যবহার উপযোগী। উক্তক্রমে বিক্ষেপকের মাত্রাতিরিক্ত সংবেদন-শীলতার কারণে অতি সহজে ডেটোনেশনের মাধ্যমে বিক্ষেপক ঘটাইতে সক্ষম বিধায় উহা অতুল্য বিপজ্জনক। অতি অল্প উত্তোজনায় উহা বিভাজিত হইয়া যায়।

বিভাগ ১ : এই সকল যৌগ যেমন-মারকারি ও সিলভারের ফালমিনেট এবং সেই সকল বিক্ষেপক বস্তু যাহা পারকাশন ক্যাপে ব্যবহৃত হয় এবং অঙ্গারপূর্ণ (carbonaceous) বস্তুর সংযোজন ব্যতীত ফসফরাস বা ফসফরাসের অন্যান্যান্য যৌগের সহিত ক্লোরেটের সংমিশ্রণ; এবং অঙ্গারপূর্ণ বস্তুর সংযোগে বা ব্যাতিরিকে সালফার বা সালফিউরেটের সহিত ক্লোরেটের মিশ্রণ।

বিভাগ ২, এই সকল পদার্থ যেমন-নাইট্রোজেনের ক্লোরাইড ও আয়োডাইড, সোনা ও রূপার ফালমিনেট এবং ডায়াজো বেনজেল ও ডায়াজো বেনজেলের নাইট্রেট।

<p><b>৬</b>    গোলা বারুদ (অ্যামিউনিশন)</p>	<p>গোলা বারুদ (অ্যামিউনিশন) বলিতে এমন একটি বিক্ষেপককে বুঝায় যাহা পূর্বে উল্লিখিত যে কোন শ্রেণীর বিক্ষেপককে কোন যত্ন বা যত্নাংশে আবদ্ধ অবস্থায় রাখা হয় অথবা কোন বিক্ষেপককে অন্য কোনভাবে প্রস্তুত করিয়া : (ক) কোন সূন্দর অস্ত্র, কামান অথবা অন্য কোন অস্ত্র-শক্তি কার্টিজ অথবা চার্জ হিসাবে ব্যবহার করা হয়; অথবা</p> <p>(খ) কোন সেফটি ফিউজ অথবা ব্লাস্টিংয়ের জন্য সেফটি ফিউজ অথবা গোলা তৈরী করা হয়; অথবা</p> <p>(গ) পারকাশন ক্যাপ, ডেটোনেটর, ফগ সিগন্যাল, শেল, টর্পেডো, ওয়ার রাকেট এবং আঁতশবাজি ব্যতীত অন্য কোন গোলাবারুদ তৈরী করিতে ব্যবহার করা হয়।</p>	<p>বিভাগ ১ : সেফটি কার্টিজ, ব্লাস্টিং এর জন্য সেফটি ফিউজ, রেলওয়ের ফগ সিগন্যাল ও পারকাশন ক্যাপ।</p> <p>বিভাগ ২ : কোন অ্যামুনিশন যাহার নিজস্ব প্রজ্ঞলন (ignition) ব্যবস্থা নাই এবং যাহা বিভাগ ১ এর আওতা বহির্ভূত, বেমন-সেফটি কার্টিজ ব্যতীত সূন্দর আঁতশবাজি ব্যবহৃত কার্টিজ এবং কামানের গোলায় এবং টর্পেডোতে ব্যবহৃত বিক্ষেপকযুক্ত চার্জ, ব্যবহৃত সকল বিক্ষেপক, বিক্ষেপক ফায়ারিং এর জন্য ব্যবহৃত নল, নিজস্ব প্রজ্ঞলন ব্যবস্থা নাই এমন যুদ্ধের রকেট।</p> <p>বিভাগ ৩ : কোন অ্যামুনিশন যাহার নিজস্ব প্রজ্ঞলন ব্যবস্থা আছে এবং বিভাগ ১ এর আওতা বহির্ভূত, বেমন-ডেটোনেটর, সেফটি ফিউজ নহে ব্লাস্টিং এর জন্য ব্যবহৃত এমন ফিউজ ও বিক্ষেপক ফায়ারিং এর জন্য ব্যবহৃত নল যাহার নিজস্ব প্রজ্ঞলন ব্যবস্থা আছে।</p> <p>টাকা : অ্যামুনিশনের “নিজস্ব প্রজ্ঞলন ব্যবস্থা” বলিতে বুঝাইবে এমন ব্যবস্থা থাকিবে যাহা অ্যামুনিশনের সহিত যুক্ত বা উহার গঠনের অংশবিশেষ যাহার মাধ্যমে অ্যামুনিশনকে ঘর্ষণের মাধ্যমে বা আঘাতের মাধ্যমে বিক্ষেপণ বা ফায়ার করা যায়।</p> <p>“পারকাশন ক্যাপ” বলিতে ডেটোনেটর বুঝাইবে না।</p> <p>বিভাগ ১ : আঁতশবাজির উপাদান (firework composition) অর্থাৎ কোন রাসায়নিক যৌগ বা বিক্ষেপক বা প্রজ্ঞলনীয় প্রক্রিয়া উপাদানের যান্ত্রিক মিশ্রণ যাহা উৎপাদিত আঁতশবাজি তৈরীর উদ্দেশ্যে ব্যবহৃত হয় এবং ইহা ১ম, ২য়, ৩য়, ৪র্থ, ৫ম ও ৬ষ্ঠ শ্রেণীর বহির্ভূত বিক্ষেপক, সকল স্টার এবং (এই বিধিমালার অন্তর্ভুক্ত হিসাবে ঘোষিত বস্তু ব্যতীত) সকল রঙিন আলো তৈরীর উপাদান।</p>
<p><b>৭</b>    আঁতশবাজি</p>	<p>আঁতশবাজি বলিতে আঁতশবাজির উপাদান (firework composition) এবং উৎপাদিত আঁতশবাজি (manufactured fireworks) বোঝায়।</p>	<p>বিভাগ ১ : আঁতশবাজির উপাদান (firework composition) অর্থাৎ কোন রাসায়নিক যৌগ বা বিক্ষেপক বা প্রজ্ঞলনীয় প্রক্রিয়া উপাদানের যান্ত্রিক মিশ্রণ যাহা উৎপাদিত আঁতশবাজি তৈরীর উদ্দেশ্যে ব্যবহৃত হয় এবং ইহা ১ম, ২য়, ৩য়, ৪র্থ, ৫ম ও ৬ষ্ঠ শ্রেণীর বহির্ভূত বিক্ষেপক, সকল স্টার এবং (এই বিধিমালার অন্তর্ভুক্ত হিসাবে ঘোষিত বস্তু ব্যতীত) সকল রঙিন আলো তৈরীর উপাদান।</p>

বিভাগ ২ : উৎপাদিত আতশবাজি (manufactured fireworks) অর্থাৎ ১ম, ২য়, ওয়া, ৪ৰ্থ বা ৬ষ্ঠ শ্ৰেণীৰ বিক্ষেপক এবং সকল আতশবাজিৰ উপাদান, যখন এই সকল বিক্ষেপক বা উপাদান কোষ বা খাপে আবদ্ধ কৰা হয়, অথবা অন্যবিধভাবে অভিযোজিত বা প্রস্তুতকৃত হয় যাহা কুইব, চাইনিজ ক্র্যাকারসহ ক্র্যাকার, ট্যাক্যাপ বা অ্যামোর্স, সার্পেন্টস, রকেট (যুক্তের বকেট ব্যৱীত), মেরাম, লেস হাইল, চায়না ফায়ার, রোমান ক্যাডেল বা অন্য কোন বিশেষ বস্তু যাহা বিশেষভাবে পাইরোটেকনিক তিলা বা পাইরোটেকনিক সিগন্যাল সাউন্ড সিগন্যাল তৈরীৰ জন্য ব্যবহৃত হয় :

তবে শৰ্ত থাকে যে, ৰতন্ত্রভাবে প্ৰজুলিত হয় না এমন ধৰনেৰ ৫০০ গ্ৰামেৰ কম পৰিমাণ রঙিন আলো উৎপাদনকাৰী উপাদান মজবুতভাবে নিৰ্মিত ও বায়ুৱৰোধী দৃঢ়ভাবে আটকানো ধাতব পাত্ৰে বহন কৰিলে উহাকে “উৎপাদিত আতশবাজি” বলিয়া গণ্য হইবে এবং উহাকে “উৎপাদিত আতশবাজি” বলিয়া গণ্য হইবে না।

#### বিভাগ-২ তিনটি উপ-বিভাগে বিভক্ত

উপ-বিভাগ-১ : তুলনামূলকভাবে কম বিপজ্জনক মাত্ৰাৰ আতশবাজি যাহা সশদে বিক্ষেপিত হয় না, যেমন-স্প্যার্কলার।

উপ-বিভাগ-২ : দেৰী মাত্ৰাৰ বিপজ্জনক আতশবাজি, যেমন-রকেট, সার্পেন্ট, সেল, ম্যারান হাইল, ব্যারেজ ডিস্ট্ৰেস সিগন্যাল ইত্যাদি।

উপ-বিভাগ-৩ : প্ৰদৰ্শনীৰ উদ্দেশ্যে সম্পূৰ্ণৱেপে প্ৰদৰ্শন হানে সংযোজিত আতশবাজি।

## তফসিল-২

[বিধি ৮ দ্রষ্টব্য]

## বিক্ষেপকের মোড়ক

(১) এই তফসিলে, প্রসঙ্গের পরিপন্থী না হইলে বহিঃমোড়ক বলিতে এমন শক্ত গঠন ও গুণসম্পদ্ধ বাস্তু, ব্যারেল, লোহা বা কাঠের সিলিন্ডার, ধাতব বা অন্য শক্ত বস্তু বুকাইবে যাহা বিক্ষেপককে ছড়াইয়া পড়া হইতে, দুর্ঘটনা বা ভাঙ্গিয়া পড়া হইতে, অনিয়াপদ রাখিতে বা নষ্ট হওয়া হইতে রক্ষা করিতে সক্ষম।

আন্তঃমোড়ক বলিতে এমন শক্ত খাচা, থলে, পেটি বা অন্য কোন পাত্র যাহা এমনভাবে বক্ষ থাকিবে যাহাতে বিক্ষেপক বাহিরে ছড়াইয়া পড়িতে না পারে।

বিক্ষেপক কোন নির্দিষ্ট শ্রেণী বা কোন শ্রেণীর বিভাগের অন্তর্ভুক্ত তাহার প্রাচুর্যের জন্য তফসিল ১ এর উল্লিখিত শ্রেণী বিভাগ অনুসরণ করিতে হইবে।

প্রপেলেন্ট অর্থ প্রাধিকারপ্রাপ্ত ওয়া শ্রেণীর (নাইট্রেট গ্রাপ) উপযোগী বিক্ষেপক এবং যাহা একান্তভাবে কামান বা সুন্দৰ অন্ত্রের যন্ত্রের জন্য প্রিপালেন্ট হিসাবে ব্যবহৃত।

(২) মোড়কের অভ্যন্তরভাগ মসৃণ, ধারালো ও শক্ত বস্তু মুক্ত এবং পরিষ্কার হইতে হইবে।

(৩) এই তফসিলে সংযুক্ত ছকে উল্লিখিত মোড়ক তৈরীতে এমন লোহা বা স্টীল ব্যবহার করা যাইবে না যদি না উহা এমন উপযুক্ত বস্তু দ্বারা আবৃত থাকে যাহাতে লোহা বা স্টীল বিক্ষেপকের সংস্পর্শে না আসে।

(৪) কোন মোড়ক একবার কোন বিশ্বেফারকের মোড়ক হিসাবে ব্যবহৃত হইলে উহাকে পুনরায় অন্য কোন বিক্ষেপকের বা অন্য পৰ্যন্ত মোড়ক হিসাবে ব্যবহার করা যাইবে না :

তবে শর্ত থাকে যে, এই অনুচ্ছেদে উল্লিখিত বিষয় নির্মাণিত ফোক্রে অন্তরায় হইবে না; যদি

- (ক) অভ্যন্তরীণ মোড়কে গান পাউডার বা অন্য প্রিপালেন্টের সহিত অন্য একটি অভ্যন্তরীণ মোড়কের প্রিপালেন্ট একত্রে একই বহিঃমোড়কে মোড়কবন্ধ করা হয়; বা
- (খ) একই মোড়কে ৬ষ্ঠ শ্রেণীর (অ্যামুনেশন) ১ম বিভাগের বিশ্বেফারকের সহিত একত্রে বিক্ষেপণ বা অগ্নিকাণ্ড ঘটাইতে সক্ষম নয়; অথবা দাহ্য বা বিক্ষেপক নয় এমন বস্তু মোড়কবন্ধ করা হয়।

(৫) প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক লিখিতভাবে কোন কারণে সুস্পষ্টভাবে নিয়ন্ত্র করা না হইলে অতিরিক্ত বহি মোড়ক বা আন্তঃমোড়ক ব্যবহারের ক্ষেত্রে এই তফসিল বাধা হইবে না।

(৬) উল্লিখিত বিধি-বিধান সাপেক্ষে কলাম (২) এ উল্লিখিত শ্রেণী ও বিভাগের প্রাধিকারপ্রাপ্ত বিক্ষেপকসমূহ সম্মিলিত ছকের (৩) নং কলামে উল্লিখিত পক্ষতিতে মোড়কবন্ধ করিতে হইবে এবং প্রতি একক মোড়কে সর্বোচ্চ পরিমাণ কলাম (৪) ও (৫) এ উল্লিখিত পরিমাণের বেশি হইবে না।

ক্রমিক নং	শ্রেণী	মোড়ক পক্ষতি	প্রতি বহিঃমোড়কের পরিমাণ	প্রতি আন্তঃমোড়কের পরিমাণ
১	২	৩	৪	৫
১	শ্রেণী-১	৩ কেজির অতিরিক্ত হইলে, দুই ত্রুট বিশিষ্ট মোড়কে থাকিবে সেই ক্ষেত্রে এই তফসিলের অনুচ্ছেদ (১) এর বর্ণনানুযায়ী হইবে।	৫০ কেজি	৫০ কেজি

১	২	৩	৪
			তবে শর্ত থাকে যে, গান পাউডার ও প্রপালেন্ট একত্রে মোড়ক করা হইলে নিম্নোক্ত পরিমাণের বেশি অতিক্রম করিবে ন।
			২৫ কেজি                    ১৩ কেজি
২	শ্রেণী-২	১ম শ্রেণীর ন্যায়	২৫ কেজি                    ২৫ কেজি
৩	শ্রেণী-৩ বিভাগ-১ প্রপালেন্ট ব্যতীত	<p>১ম শ্রেণীর ন্যায়। তবে শর্ত থাকে যে, অন্তঃ বা বহিমোড়ক খুব ভালভাবে জলনিরোধী হইবে এবং নিম্নবর্ণিত ব্যতিক্রম ছাড়া মোড়ক তৈরীতে কোন ধাতব পদার্থ ব্যবহার করা যাইবে না।</p> <p>ব্যতিক্রম :</p> <p>(১) বহিমোড়কে নিরাপদ করিবার লক্ষ্যে ত্রাস, বা অন্য কোন নরম ধাতব পেরেক বা এইরূপ ধাতুর আবরণযুক্ত পেরেক ব্যবহার করা, এবং</p> <p>(২) অন্তঃমোড়ককে নিরাপদ করিবার লক্ষ্যে ধাতব তাঁর দ্বারা সেলাই করা যাইবে তবে পুরু কার্ডবোর্ড বা অন্যভাবে ভিতরের বিক্ষেপক এমনভাবে পৃথক করিতে হইবে যাহাতে বিক্ষেপক ধাতব তাঁরের সংস্পর্শে না আসে।</p>	২৫ কেজি                    ২৫ কেজি
৪	শ্রেণী-৩ বিভাগ-১ প্রপালেন্ট	১ম শ্রেণীর ন্যায়	২৫ কেজি                    ২৫ কেজি
৫	শ্রেণী-৩ বিভাগ-২ ভিজা গানকটন পিকরিক এসিড ব্যতীত	১ম শ্রেণীর ন্যায়	২৫ কেজি                    ২৫ কেজি
৬	পিকরিক এসিড	১ম শ্রেণীর ন্যায়	অনিদিষ্ট                    অনিদিষ্ট
৭	কোনভাবেই প্রজ্ঞালনীয় নয় পানি দ্বারা সিক্ত এমন গানকটন।	১ম শ্রেণীর ন্যায়; তবে শর্ত থাকে যে বহিঃ বা অন্ত মোড়ক বা উভয়ই এমন ধরণের বা এমনভাবে বন্ধ থাকিবে যাহাতে ভিতরের শুরু জলীয় বাষ্প নির্গত হওয়া প্রতিরোধ করিতে সক্ষম হয়।	অনিদিষ্ট                    অনিদিষ্ট

১	২	৩	৪	
৮	শ্রেণী-৪ বিভাগ-১	প্রপালেন্ট ব্যাতীত শ্রেণী-৩, বিভাগ-১ এর ন্যায়	২৫ কেজি	২.৫ কেজি
৯	শ্রেণী-৪ বিভাগ-২	১ম শ্রেণীর ন্যায়	২৫ কেজি	২৫ কেজি
১০	শ্রেণী-৫	পানির মধ্যে মোড়কবন্দী করিতে হইবে। তিন স্তর বিশিষ্ট মোড়ক, যাহার সর্ব ভিতরের মোড়কটি পানিতে ডেন্য যাহা পর্যাপ্ত পানি ভর্তি একটি খাচাতে এমনভাবে বন্ধ থাকিবে যাহাতে বিক্ষেপকগুলি পর্যাপ্ত পানিপূর্ণ বহিঃমোড়কে এমনভাবে থাকে যাহাতে খাচার চতুর্দিকে পর্যাপ্ত পানি থাকে এবং বহিঃমোড়ক এমনভাবে নির্মিত হইবে যাহাতে পানি কেন্দ্রভাবে বাহির হইতে না পারে। যদি বিক্ষেপকগুলি এমন ধরণের হয় যে, উহাকে সম্পূর্ণ সিঙ্ক অবস্থায় মোড়কবন্দী করা যায় না; সেই ক্ষেত্রে প্রধান পরিদর্শকের নির্দেশিত শর্ত অনুযায়ী মোড়কবন্দী করিতে হইবে।	১০০ কেজি	১৩ কেজি
১১	শ্রেণী-৬ বিভাগ-১ পিস্তলের পিন-ফায়ার কার্তুজ ব্যাতীত	১টি একক বহিঃমোড়ক; তবে শর্ত থাকে যে, এই তফসিলের অনুচ্ছেদ (৩) এই বিভাগের বিক্ষেপকের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে না। আরও শর্ত থাকে যে, ১.২৭ সে.মি ক্যালিবারের বুলেট যুক্ত কার্তুজ এবং এই বিভাগের অন্তর্ভুক্ত কার্তুজ এমনভাবে মোড়কবন্দী করিতে হইবে যাহাতে বুলেটের সৰ্চালো মাথা অন্য কার্তুজের মুখের (Cap) সংস্পর্শে না আসে।	অনিদিষ্ট	..
	পিস্তলের পিন ফায়ার কার্তুজ	(ক) প্রতি চালানে ৫০টির বেশী নয়। এমনভাবে একক মোড়কে রাখিতে হইবে যাহাতে কার্তুজের গোড়া পরস্পর বিপরীতমুখী থাকে। কার্তুজকে শক্ত কাগজের ঢালে বা অন্য বস্তুতে গাঢ়িয়া রাখিতে হইবে যাহাতে কার্তুজের গোড়া ও পিন এমনভাবে আবন্ধ থাকে যেন একটি কার্তুজ অন্য একটি কার্তুজের বিক্ষেপণের মাধ্যমে।	৫০টি	..
		(খ) ৫০টির বেশী। ভিতর ও বাহির মোড়কের মধ্যে; ভিতরের মোড়কে উপরে উচ্চিষ্ঠ পদ্ধতিতে শক্ত কাগজের ঢালের মাধ্যমে।	২৫০০ টি	৫০ টি

১	২	৩	৪
১২	শ্রেণী-৬ বিভাগ-২	<p>বিক্রোক যথন কার্তৃজ হিসাবে তৈরী অবস্থার থাকে বা কামানের চার্জ, সেল, টর্পেডো, মাইন, রাস্টিং এর জন্য বা একই ধরণের প্রয়োজনে তৈরী থাকে সেই ক্ষেত্রে একই পরিমাণ ও প্রস্তুতকৃত নয় এমন বিক্রোক যেই পদ্ধতিতে ও পরিমাণে মোড়কবন্দী করা হইত সেই পরিমাণ ও পদ্ধতিতে মোড়কবন্দী করিতে হইবে।</p> <p>তবে শর্ত থাকে যে, যেখানে দুই স্তর বিশিষ্ট মোড়ক প্রয়োজন সেখানে কার্তৃজ বা চার্জের সংলগ্ন খাচা যদি ভিতরের মোড়কের প্রয়োজনীয় শর্ত প্রাপ্ত করে তাহা হইলে উক্ত অবস্থাকে ভিতরের মোড়ক ধরা যাইবে।</p> <p>এই বিভাগের অন্য এমোনিশনের জন্য একক বহিমোড়ক।</p>	.. ৫০ কেজি
১৩	শ্রেণী-৬ বিভাগ-৩ ডেটোনেটর এবং ইলেক্ট্রিক ডেটোনেটর ব্যূত্তি	১ম শ্রেণীর ন্যায় :  তবে শর্ত থাকে যে, এই বিভাগের অন্তর্ভুক্ত এবং ১.২৭ সে.মি. কেলিবারের উর্ধ্বের বুলেটযুক্ত কার্তৃজ এমনভাবে মোড়কবন্দী ধাকিবে যাহাতে বুলেটের সূচাল প্রাপ্ত কার্তৃজের ক্যাপের সংস্পর্শে না আসে।	২৫ কেজি ১ কেজি বা ১০টি যাহা বেশী
১৪	ডেটোনেটর	(ক) প্রতি চালানে ১০০০ এর বেশী নহে : ১ম শ্রেণীর ন্যায়। তবে শর্ত থাকে যে, অন্তঃমোড়কের দেয়াল এবং ডেটোনেটরের মাঝের খালি জায়গা এবং ডেটোনেটরগুলি যতদূর সম্ভব বাস্তব সম্ভত পছায় সৃষ্টি কাঠের গুঁড়া বা অনুরূপ বস্তু দ্বারা 'পূর্ণ' ধাকিবে। পশ্চম বা উহার ন্যায় নরম বস্তু সকল ডেটোনেটরের দুই প্রাপ্তে স্থাপন করিতে হইবে এবং অন্তঃমোড়কে ডেটোনেটর এমন নিরাপদ পদ্ধতিতে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে ডেটোনেটরের দুই প্রাপ্ত তুলা বা অন্য নরম বস্তুর মধ্যে থাকে। যদি অন্তঃমোড়ক ধাতব হয় তাহা হইলে উহার ভিতরের অংশ কাগজ বা অন্য নরম বস্তু দ্বারা ভালভাবে আবৃত ধাকিবে।	১০০০ টি ১০০ টি

১	২	৩	৪	৫
		<p>(খ) ১০০০টি ডেটোনেটরের অধিক; ডেটোনেটরকে পূর্বের কর্ণনা মত অন্তঃমোড়কের ভিতর তুলা বা কাঠের গুঁড়ার মধ্যে রাখিতে হইবে। অন্তঃমোড়ককে একটি শক্ত কাঠের বা ধাতব খাচার মধ্যে ভালভাবে আবক্ষ করিয়া রাখিতে হইবে যাহাতে ভিতরের মোড়ক বাহির হইতে না পারে। উক্ত খাচাকে বহিঃমোড়কের ভিতর এমন নিরাপদ পদ্ধতিতে রাখিতে হইবে যাহাতে খাচা ও বহিঃমোড়কের ভিতরের দেয়ালের মধ্যে সকল দিকে অন্তন ৭৫ মি.মি. ফাঁকা জায়গা থাকে। খাচাকে বহিঃমোড়কের ভিতর ঠিক অবস্থানে রাখিবার জন্য উক্ত ফাঁকা জায়গা রাখিলে উক্ত জায়গা কাঠের গুঁড়া, খড় বা অনুরূপ পদার্থ দ্বারা পূর্ণ থাকে।</p> <p>(গ) ৫০০০টির বেশী মোড়কবন্দী করিবার ফেত্রে বাহিরের মোড়কে এমন ব্যবস্থা রাখিতে হইবে যাহাতে বাক্সকে সহজে ও নিরাপদে নাড়াচাড়া বা বহন করা যায়।</p>	১০,০০০ টি.	১০০ টি
১৫	বৈদ্যুতিক ডেটোনেটর	১ম শ্রেণীর ন্যায়; তবে শর্ত থাকে যে, যখন বহিঃমোড়কে রাখা ডেটোনেটরের সংখ্যা ৩০০০ অতিক্রম করে সেই ফেত্রে বহিঃমোড়কে এমন ব্যবস্থা রাখিতে হইবে যাহাতে সহজে ও নিরাপদে নাড়াচাড়া বা বহন করা যায়।	৫০০০ টি	১০০ টি
১৬	শ্রেণী-৭ বিভাগ-১	দুইটি মোড়ক, ভিতরের মোড়ক বায়ুরোধী ও বক্ষ থাকিবে এবং পূর্বের বর্ণনামত একটি বহিঃমোড়কের ভিতর থাকিবে।	১০ কেজি	০.৫ কেজি
১৭	শ্রেণী-৭ বিভাগ-২	একক বহিঃমোড়ক, তবে শর্ত থাকে যে, এই তফসিলের অনুচ্ছেদ (৩) এই শ্রেণী ও বিভাগের বিক্ষেপকেন্দ্রে ফেত্রে প্রযোজ্য হইবে না।	৫০ কেজি	..

## তফসিল-৩

[বিধি ২৩ দ্রষ্টব্য]

## পরীক্ষণ পদ্ধতি

তৃতীয় শ্রেণীর (নাইট্রো-যৌগ) অথবা ৪র্থ শ্রেণীর (ক্রোটে মিশ্রণ) বিফেরকসমূহের প্রযোজ্য ক্ষেত্রে এই তফসিলের উল্লিখিত পরীক্ষাসমূহে উত্তীর্ণ হইতে হইবে :—

প্রযোজ্য বিফেরকের ক্ষেত্রে তাপ পরীক্ষা :

## ১। প্রযোজনীয় যন্ত্রপাতি ও মালামাল

বিনির্দেশ	নমুনা নম্বর	উপকরণ	
ক	..	এসেটিক এসিড ৫৬.৮ সিসি বোতল	১
	I	ব্যালাস	১
	II	পানির বাথ	১
	III	পানির বাথ, পানি গরমের জন্য	১
	IV	বীকার, গ্লাস, ১.৫ লিটার	১
	V	বোতল, ড্রিপিং, বাদামী গ্লাস, ২৮.৪ সিসি বোতল ছিসারিন ও পানির মিশ্রণের জন্য	১
	VI	বোতল, গ্লাস স্টপার, বাদামী গ্লাস, ২৮.৪ সিসি ১ বোতল (ঈমৎ রঙিন আদর্শ কাগজের জন্য)	১
	VII	বোতল, গ্লাস স্টপার, বাদামী গ্লাস, ৫৬.৮ সিসি ১ (পরীক্ষণ কাগজের জন্য)	১
	VIII	ব্রাস, পরিকারের জন্য	২
	IX	ব্রাস, পরিকারের জন্য, পরীক্ষানল	১
	X	বার্চার, গ্যাস, আর্গন্ড এবং পর্দা	১
	XI	ক্যাপস (পরীক্ষানলের জন্য)	পর্যাপ্ত সরবরাহ
খ	XII	চক, ক্রাস	পর্যাপ্ত সরবরাহ
	XIII	চিমটা, উত্তালক, তাপ, পরীক্ষণ কাগজ	১
	XIV	ফানেল, আলুমিনিয়াম	১
	XV	ফানেল, গ্লাস	১
গ	..	ছিসারিন ২৮.৪ সিসি বোতল	১
	XVI	জুরি, কর্ডাইট বিফেরক	১
	XVII	ঢাকনি, পানি বাথ	১
	XVIII	যাতাকল, ক্যারডাইট (cordite)	১
	XIX	সূচ, ছিদ্রকরণ, তাপ পরীক্ষা কাগজ	১
	XX	ওভেন, পানি	১
ঘ	..	ফিল্টার পেপার	পর্যাপ্ত সরবরাহ
	..	ফিল্টার পেপার, ৫.৫ সি.মি.	"
	XXI	ঈমৎ রঙিন আদর্শ কাগজ	"
ঙ	..	কাগজ, পরীক্ষা	"
	XXII	পেসল এবং মার্টার, গোজ কাঠ	১
	XXIII	প্রেট, গ্লাস, ছিদ্রকরণের সময় উত্তপ্ত কাগজ রাখিবার পরীক্ষা	১
	XXIV	রিং, রাবার, পরীক্ষানল	পর্যাপ্ত সরবরাহ

বিনির্দেশ	নমুনা নথর	উপকরণ	
	XXV	রড, গ্লাস, সমতল প্রান্তযুক্ত	১
	XXVI	রড, গ্লাস, প্লাটিনাম তারের হক	৬
	XXVII	ঙুপ, অ্যালুমিনিয়াম	১
	XXVIII	পর্ণা, পানি বাথের জন্য বার্ণার	১
	XXIX	চালুনি (বাক্সারি), আয়তাকার, সরঃ পিতলের তারযুক্ত	১
	XXX	চালুনি, গোলাকার পিতলের চাকনাযুক্ত	একসেট
	XXXI	স্প্যাচুলা হর্ণ	১
	XXXII	স্ট্যান্ড, তাপ পরীক্ষানল	১
	XXXIII	স্ট্যান্ড, পানি-বাথ	১
	XXXIV	স্ট্পার, ছদ্রযুক্ত রাবার	পর্যাপ্ত সরবরাহ
	XXXV	থার্মোমিটার, গ্লাস এবং কাঠের বাত্র	২
	XXXVI	ট্রি, অ্যালুমিনিয়াম	৬
	XXXVII	ট্রি, কর্ডাইট বিক্ষেপক ছুরি	১
	XXXVIII	নল, তাপ পরীক্ষা	পর্যাপ্ত সরবরাহ
	XXXIX	নল, দুই রঙের আদর্শ কাগজ	১
	XL	টিউবিং রাবার, আরগন্ড গ্যাস বার্ণার	পর্যাপ্ত লম্বা
	..	বিশুদ্ধ পানি	পর্যাপ্ত সরবরাহ
	XLI	ওজন (পরিমাপক) বাস্ত্রে গ্রাম ওজন এবং চিমটা	এক সেট

### বিনির্দেশনা

#### বিনির্দেশ-ক

এসিটিক এসিড হইবে স্বচ্ছ, বর্ণহীন, সব ধরণের অপ্রব্যযুক্ত এবং ইহাতে  $\text{CH}_3\text{COOH}$  এর পরিমাণ ৯৬% এর কম হইবে না যখন  $15^{\circ}\text{C}$  তাপমাত্রায় এইরূপ এসিটিক এসিডের ১০০ সিসি এর মধ্যে  $N/10$  মাত্রায় ১ সিসি পটাশিয়াম পারম্যাঙ্গানেট দ্রবণ যোগ করা হয়, তখন দ্রবণটির বৈশিষ্ট্যপূর্ণ রঙের স্থায়ীভূত ১৫ মিনিটের চেয়ে কম হইবে না।

এক আয়তন এসিটিক এসিডের সহিত চার আয়তন বিশুদ্ধ পানি যোগে উৎপন্ন লম্ব এসিটিক এসিড দ্রবণের এক ফোটা কাঁচ দড়ের সাহায্যে সদ্য প্রস্তুত পটাশিয়াম আয়োডাইড স্টার্চ কাগজের উপর ধরিলে কোন রঙ উৎপন্ন করে না।

### বিনির্দেশ-খ

#### চক, ফ্রেঞ্চ

ফ্রেঞ্চ চকের বর্ণ আদর্শ নমুনার অনুরূপ হইবে এবং ইহা ০.৫% এর অধিক জলীয় বাস্প ধারণ করিবে না।

ফ্রেঞ্চ চকের আয়তন এমন হবে; যার ২৫ সিসির ওজন  $23.5 \pm 1.0$  গ্রাম হইবে। ইহা নিম্নরূপে নির্ধারণ করা যাইবে :

একটি কাঁচের ফানেল, যার দৈর্ঘ্য ১১ সে.মি নলের ভিতরের দিকে ৮ মি.মি হইতে ক্রমশঃ সরঃ হইয়া নীচের দিকে ৫ মি.মি একটি ৫০ সি.সি সিলিন্ডারের উপর লম্বভাবে ঝোম্পের সহিত এমনভাবে আটকানো হয় যাহাতে ফানেলের শেষ প্রান্ত হইতে ৭ সে.মি নীচে সিলিন্ডারের মুখ থাকে। ভিত্তি প্রান্তযুক্ত এই সিলিন্ডারের ভিতরের ব্যাস হইবে ২.৫ সে.মি। ফ্রেঞ্চ চকের গুড়া ফানেলের মধ্যে ধীরে ধীরে ঢালা হয় এবং সিলিন্ডারটি

উপচিয়ে না পড়া পর্যন্ত ঢালা অব্যাহত থাকে। ইহা ১ মিনিটের মধ্যে সম্পন্ন করা উচিত। সিলিন্ডারটি কোনরূপ না ঝাঁকায়ে অথবা ঠেনে না ঢুকিয়ে সিলিন্ডারের মুখ বরাবর চকের তল সমান করিতে হইবে। অতঃপর চকসহ সিলিন্ডারের ওজন পরিমাপ করিতে হইবে।

ফ্রেঞ্চ চকের গড়া এমন মিহি হইবে যাহাতে প্রতি বর্গ সে.মি এ ৬৪০০ ফাঁকের ০.০৭৫ মি.মি ব্যাসযুক্ত তারের চালুনির মধ্য দিয়া বিনা ঘষায় ইহার সব অংশ অতিক্রম করে।  $\text{CaCO}_3$  হিসাবে হিসাবযোগ্য এমন দ্রবণীয় ক্ষারীয় দ্রবণ ফ্রেঞ্চ চকের মধ্যে ০.১% এর অধিক থাকিবে না। ইহা নিম্নরূপে নির্ধারণ করা হইল :

১০ গ্রাম চকের গড়া ২৫০ সি.সি পানির সহিত মিশাইয়া ১ মিনিট ধরিয়া ফুটানো হয়, পরিস্রাবন, ঘোতকরণ এবং পরিস্রাবনকে  $\frac{1}{10}$  মাত্রার হাইড্রোক্লেরিক এসিডের সহিত বিক্রিয়া ঘটানো হয়।

ফ্রেঞ্চ চক, যখন হাইড্রোক্লেরিক এসিডের সহিত উষ্ণ করা হয়, ১% এর অধিক এবং ০.২৫% এর কম পরিমাণ কার্বনিক এসিড  $\text{CO}_2$  গ্যাস উৎপন্ন করে না।

$100^{\circ}\text{C}$  তাপ মাত্রায় (ওজন হিন্নি না হওয়া পর্যন্ত) তুকানোর পর ফ্রেঞ্চ চককে ২৪ ঘন্টার জন্য  $15^{\circ}\text{C}$  - $20^{\circ}\text{C}$  তাপমাত্রার সম্পৃক্ত পরিবেশে বেলজার এর নীচে ইহাকে অনাবৃত করিয়া রাখা হইলে উহা ০.৫% এর অধিক জলীয় বাস্প শোষণ করে না।

**বিষ্ণুঃ**—তাপ পরীক্ষণে ব্যবহারের পূর্বে ফ্রেঞ্চ চক অতি সতর্কতার সহিত বিশুদ্ধ পানি দিয়া ঘোত করিয়া,  $65^{\circ}\text{C}$  - $70^{\circ}\text{C}$  তাপমাত্রার ওভেনে তুকানো হয় ও সম্পৃক্ত পরিবেশে ২৪ ঘন্টার জন্য অনাবৃত করিয়া রাখা হয়। একটি ভাল কর্তব্য বোতলে ইহা রাখা হয়।

### বিনির্দেশ-গ

গ্লিসারিন

গ্লিসারিন সর্বোত্তমে বৃত্তিশ ফার্মাকেপিয়ার বিনির্দেশ (specification) এর সহিত সামন্জস্যপূর্ণ হইবে।

### বিনির্দেশ-ঘ

ফিল্টার পেপার

তাপ পরীক্ষা কাগজ তৈরীর উপাদান হইবে উচ্চ প্রতিরোধ ক্ষমতাসম্পন্ন বিশুদ্ধ সাধারণ কটন সেলুলোজের তৈরী যাহা পুরু এবং ভিন্ন আকৃতির হইবে না।

কাগজের সময় যে কোন প্রকার কৃত্রিম তাপ প্রয়োগ করা হইবে না।

কাগজের তল হইবে সাদা মসৃণ এবং উভয় পার্শ্বের তল যথাসম্ভব একই রকম হইবে। তন্ত্রের গড় দৈর্ঘ্য  $2\pm 0.5$  মি.মি. হইবে।

১০টি কাগজের পাতা, Ciceri Sinith's patent fixex pressure micrometer দিয়া পরিমাপের সময়, কাগজের পুরুত্ব হইবে  $1.8\pm 0.2$  মি.মি। কাগজ তৈরীর সর্বশেষ পর্যায়ে অতি বিশুদ্ধ পানি দিয়া সম্পূর্ণরূপে ধোয়া হয় এবং পরবর্তীতে বিশুদ্ধ পরিবেশে ইহার জলীয় বাস্প তুকানো হয়।

কাগজ সব ধরণের রাসায়নিক পদার্থ অথবা অন্যান্য অপদ্রব্য, বিশেষ করিয়া এসিড, ক্লোরিন ও পারঅক্সাইড মুক্ত হইবে। ৩% কস্টিক সোডা দ্রবণের সহিত ৬০ মিনিট ধরিয়া ফুটাইলে কাগজের ওজন মূল ওজনের ৭৫% এর অধিক হারাইবে না।

কেলিং দ্রবণ দ্বিগুণ আয়তনের পাতিত পানির সাহায্যে পাতলা করিয়া উচ্চ কাগজ এর সহিত মিশ্রিত করিয়া  $10^{\circ}$  সে. তাপমাত্রায় করেক মিনিট উত্তপ্ত করিলে উচ্চ কাগজের ওজন শতকরা ১.২৫ ভাগের বেশী কিউটগ্রাস অক্সাইড ( $\text{Cu}_2\text{O}$ ) উৎপন্ন করিবে না।

৫০ সে.মি. দৈর্ঘ্য ও ১৫ সে.মি. প্রস্থ বিশিষ্ট আকারের শীর্ষে এবং ১টি শিটকে আলাদাভাবে বায়ুরোধী টিনের মোড়কে টিয়ার অব স্ট্রিপ দ্বারা আবদ্ধ রাখা হয়।

ডিনামাইট হইতে নাইট্রোগ্লিসারিন আহরণে ব্যবহারের ক্ষেত্রে ৫.৫ সে.মি. ব্যাসের বৃত্তাকৃতির ও ১০০ টির আলাদা মোড়কে মোড়ককৃত থাকে।

### বিনির্দেশ-ঙ

কাগজ, পরীক্ষা

কাগজ তৈরী ও পরীক্ষা প্রণালী পরিশিষ্ট ২ এ বর্ণনা করা হইয়াছে।

চারটি কাগজের প্রতিটির দুই দিন ধরিয়া চারটি ধারাবাহিক পরীক্ষার মাধ্যমে কাগজের তাপীয় পরীক্ষা করা হয়। প্রতিটি পরীক্ষার গড় সময়  $18.5 \pm 0.75$  মিনিট হইবে। একটি পরীক্ষা উহার গড় সময় থেকে দুই মিনিটের অধিক পার্থক্য হইলে উহাকে অব্যাভাবিক ধরা হইবে এবং ইহা অগ্রহণযোগ্য হইবে। ৩২টি কাগজের পরীক্ষায় একের অধিক এইরূপ অব্যাভাবিক মান পাওয়া গেলে উক্ত ব্যাচটি বাদ দেওয়া হয়।

### বিনির্দেশ-চ

আদর্শ দৃষ্টি রঙিন কাগজ

আদর্শ দৃষ্টি রঙিন কাগজ পরিশিষ্ট ১ এ উল্লিখিত পদ্ধতিতে ও উল্লিখিত শর্ত অনুযায়ী হইবে।

#### ২। প্রস্তুতকৃত নমুনা পরীক্ষণ :

প্রস্তুতকৃত নমুনা পরীক্ষার জন্য নমুনা প্রস্তুতির সকল ধাপ যথাসম্ভব তাড়াতাড়ি সম্পন্ন করিতে হয়। কোনরূপ আলোক সম্পাত ছাড়াই এবং নমুনা প্রস্তুত হওয়া মাত্রাই এই পরীক্ষা সম্পন্ন করা হয়।

তাপ পরীক্ষার জন্য  $0.5$  গ্রাম নমুনা যথেষ্ট। পরীক্ষা নলের শেষ প্রান্তে দাগের সহিত রাবার রিং যুক্ত আছে এমন পরীক্ষা নলের মধ্যে এই জন্য নেওয়া হয়।

#### ৩য় শ্রেণীর বিভাগ-১ এর বিক্ষেপক :

(১) ভঙ্গুর নাইট্রো-গ্লিসারিন মিশ্রণ যাহা হইতে সহজে নাইট্রো-গ্লিসারিন বা তরল নাইট্রো যৌগিকে পানির সাহায্যে নিষ্কাশন করা যায় না :

(ক) পরীক্ষণীয় নমুনার একটি কার্টিজের এক প্রান্ত খোলা হয় এবং এক হাতে ঘোরানো হয়, যখন কার্টিজের অপর অংশ তজনী ও বৃক্ষাঙ্কের সাহায্যে চাপ প্রয়োগে আলগা করা হয়। আলগা নমুনার প্রথম  $12.7$  মি.মি বাদ দেওয়া হয়।

(খ) ইহার পর একটি হাতলযুক্ত পাত্রের উপর কার্টিজকে উপুড় করা হয় এবং এই সময় আলগাকরণ প্রক্রিয়া চলে যাহাতে বিক্ষেপকের অংশ হাতলযুক্ত পাত্রে স্থানান্তরিত হয়।

(গ) হাতলযুক্ত পাত্রে  $3.2$  গ্রাম নমুনা ঢালিবার পর অ্যালুমিনিয়াম ফানেলের সাহায্যে তাপ পরীক্ষা নলের তলদেশে সমতল মাধ্যায়ুক্ত কাঁচদণ্ডের সাহায্যে মৃদুভাবে আঙুলের টোকা দিয়া  $3$  সে.মি. উচ্চতা পর্যন্ত নমুনা সংগ্রহ করা হয়। এই অবস্থায় নমুনা, তাপ পরীক্ষার উপযুক্ত হয়।

#### (২) ব্ল্যাসটিং জিলাটিন, জিলাটিন এবং সমগ্রোত্তীয় যৌগ প্রস্তুতি :

(ক) কার্তুজের মোড়ক খুলিবার পর স্পাচুলার সাহায্যে  $12.7$  মি.মি নমুনা বাহির করিয়া বাদ দেওয়া হয়। আনুমানিক  $3.2$  গ্রামের কাছাকাছি ওজনের একটি টুকরা পরীক্ষার জন্য কাটিয়া নেওয়া হয়। এই কাটের সময় নমুনাকে ইহার মোড়কের উপর শোয়ানো অবস্থায় রাখা হয় এবং এই ক্ষেত্রে নমুনায় সরাসরি হাত লাগানো হইতে বিরত থাকিতে হইবে।

- (খ) হাতলযুক্ত পাত্রে নমুনার অংশ নেওয়ার পর উহাকে ওজন করা হয় এবং নমুনার ওজন ৩.২ গ্রাম না পাওয়া পর্যন্ত নমুনার টুকরা যোগ বা অপসারণ করা হয়। এই পরিমাণ নমুনা অতঃপর মর্টারে স্থানান্তর করা হয়। স্পাচুলা ও হাতলযুক্ত পাত্র ব্যবহার করিয়া ৬.৫ গ্রাম ফ্রেঞ্চক ওজন করিয়া মর্টারে স্থানান্তর করা হয়।
- (গ) নমুনা মিহি গুড়া না হওয়া পর্যন্ত হামান দিস্তার ডাটির শেষ প্রান্তের সাহায্যে বার বার পিষিয়া ফ্রেঞ্চ চকের সহিত নমুনা মিশাইতে হইবে। সাধারণ নমুনার জন্য সাধারণত ৪ লিম্বুর্গিত সময় প্রয়োজন হইবে :
- |   |           |
|---|-----------|
| ব্ল্যাসটিং জিলেটিন                        | ১.৫ মিনিট |
| জিলেটিন ডিনামাইট                          | ১ মিনিট   |
| জিলেটিন এবং ৬৩% এর কম                     | ..        |
| নাইট্রো-গ্লিসেরিন সমন্বিত অনুরূপ বিস্কোরক | ০.৫ মিনিট |
- পরবর্তী ০.৫ মিনিট সময়ে হামান দিস্তার সাহায্যে চক্রাকারে সঞ্চালনের মাধ্যমে মিশ্রণ গুড়া করা হয় এবং ইহা সমস্তে মিশ্রণ হইতে হইবে।
- (ঘ) হৰ্ণ স্পাচুলা ও অ্যালুমিনিয়াম ফানেলের সাহায্যে এই মিশ্রণ পরীক্ষা নলে স্থানান্তরিত করা হয় এবং একটি কাঁচ দড়ের সাহায্যে মৃদুভাবে চাপিয়া নমুনার উচ্চতা ৫ সে.মি করা হয়। এইভাবে নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য প্রস্তুতকৃত হয়।
- (ঙ) নমুনা চূর্চ করিবার পর হামান দিস্তার ডাটি ও পেয়ালা (মর্টার) ট্যাপের পানি দিয়া ভালভাবে ধোত করা হয়। বিশুক্ষ পানি দিয়া আবারও ধোত করা হয়। পরিকার তোয়ালে দিয়া মুছিয়া শুকানো হয়। অবশ্যে ১০০°সে. তাপমাত্রায় একটি বাথে শুকানো হয় এবং পুনরায় ব্যবহারের আগ পর্যন্ত ইহা সাধারণ তাপমাত্রায় শীতল করা হয়।

### (৩) শ্রেণী ৩, বিভাগ ১ এর অন্তর্ভুক্ত কর্ডাইট, ব্লাস্টাইট এবং অন্যান্য প্রোপেল্যান্টসমূহ :

(ক) দড় বা নলাকৃতির বিস্কোরক :

- (অ) অপারেটরের হাত সর্করতার সহিত সাধারণ পানিতে ধোত করিয়া পুনরায় ভালভাবে বিশুক্ষ পানি দিয়া ধোত করা হয় এবং পরিকার তোয়ালে দিয়া মুছিয়া শুকানো হয়;
- (আ) এরপর পরীক্ষার্থী দড় বা টিউবকে পরিষ্কার ফিল্টার পেপার দিয়া মোছা হয়;
- (ই) নমুনা, কর্ডাইট মিলে বিচৰ্ষ করিবার উপযুক্ত অবস্থায় আনয়নের লক্ষ্যে কর্ডাইট ছুরি দ্বারা এক ইঞ্জিন আটভাগের একভাগ পরিমাণ টুকরা করিতে হইবে এবং পরীক্ষার জন্য নলাকৃতি বা দন্তাকৃতি নমুনার দুই প্রান্ত হইতে আধা ইঞ্জিন পরিমাণ বাদ দিতে হইবে;
- (ঈ) ঢাকনাযুক্ত চালুনি সেটের ঢাকনা অপসারণ করিয়া মিলের নীচে স্থাপন করা হয় যাহাতে চূর্চকৃত দ্বয় সরাসরি চালুনির উপর পড়ে;
- (উ) কর্ডাইট ট্রে হইতে কাটা নমুনা মিলে স্থানান্তর করা হয় এবং গুড়া করা হয়। মিলের মধ্যে দিয়া আসা নমুনার প্রথমাংশ বাদ দেওয়া হয়। পর্যাণ পরিমাণ নমুনা লইতে হয় যাহাতে মিলে স্থানান্তরিত নমুনা, গুড়া করা ব্যতিরেকে দ্বিতীয় চালুনীতে যথেষ্ট পরিমাণ নমুনা গুড় পাওয়া যায়;
- (ঊ) চালুনী সেটের ঢাকনা পুনঃস্থাপন করা হয় এবং এক মিনিট ধরিয়া নমুনা চালুনী দিয়া বাড়া হয়। দন্তাকৃতি এবং নলাকৃতি নমুনা গুড়া যাহাদের ব্যাস প্রায় ০.৭৬২ মি.মি. এর কম সেইওলো ব্যতীত দ্বিতীয় চালুনীর উপরে থেকে যাওয়া নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য লওয়া হয়;

- (ক) চূর্ণকৃত ও চালুনীর সাহায্যে ঝাড়া ১.৬ গ্রাম নমুনা হাতলযুক্ত পাত্রে ওজন করিয়া অ্যালুমিনিয়াম ফানেলের মাধ্যমে তাপ পরীক্ষণ নলে স্থানান্তর করা হয় এবং আঙুলের সাহায্যে মৃদুভাবে নলের পার্শ্বে আঙুলের টোকা দিয়া নমুনা নলের তলদেশে সংগ্রহ করা হয়। একইভাবে তিনটি পরীক্ষার জন্য নমুনা ওজন করা হয়। এইভাবে নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য প্রস্তুত হয়;
- (খ) নমুনা প্রস্তুতির পূর্বে ও পরে চালুনী সেট এবং কর্ডাইট মিল ক্রাশের সাহায্যে পরিষ্কার করা হয়।
- (গ) ক্ষুদ্র অঙ্গের জন্য দানাদার বিক্ষেপক :

হাতলযুক্ত পাত্রে ১.৬ গ্রাম নমুনা ওজন করিয়া অ্যালুমিনিয়াম ফ্যানেলের মাধ্যমে তাপ পরীক্ষা নলে স্থানান্তর করা হয় এবং আঙুলের সাহায্যে নলের পার্শ্বে মৃদুভাবে আঙুলের টোকা দিয়া নমুনা নলের তলদেশে সংগ্রহ করা হয়। একইভাবে তিনটি পরীক্ষার জন্য নমুনা ওজন করা হয়। এইভাবে নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য প্রস্তুত করা হয়।

### তৃতীয় শ্রেণীর ২য় বিভাগের বিক্ষেপক

#### (১) নাইট্রো-সেলুলোজ পাম্প :

- (ক) পরীক্ষক তাহার হাত সর্তকভাবে সহিত সাধারণ পানি দিয়া ধৌত করিবেন এবং পুনরায় বিশুল্প পানি দিয়া ধৌত করিয়া পরিষ্কার তোয়ালে দিয়া মুছিয়া শুকাইবেন।
- (খ) ছয়খানা পুরু ছাঁকন কাগজ একের উপর আরেক খানা স্থাপন করা হয়। যথেষ্ট পরিমাণ পরীক্ষণীয় নমুনা, চূড়ান্ত পেষণের পর প্রাণ্ড নমুনার প্রায় ৫.৬ গ্রাম, উপরের ছাঁকন কাগজের উপর ছড়াইয়া দেওয়া হয়। এইভাবে নমুনার উপর আরও ছয়খানা ছাঁকন কাগজ স্থাপন করা হয়। এইগুলো একত্রে একটি হস্ত চালিত ক্রু প্রেস এর নীচে স্থাপন করা হয় এবং একটানা তিন মিনিট ধরিয়া চাপ প্রয়োগ করা হয়। প্রেস হইতে সরানোর পর ছাঁকন কাগজ হইতে নমুনা হাত দিয়া ঘষিয়া ঘষিয়া সংগ্রহ করা হয়। নমুনাকে একটি আয়তাকার চালুনীতে স্থানান্তর করা হয় এবং হাত দিয়া ঘষিয়া ঘষিয়া চালুনীর মধ্য দিয়া ছাঁকা হয়।
- (গ) হাতলযুক্ত পাত্রে চালুনীর মাধ্যমে প্রাণ্ড ৫ গ্রাম নমুনা ওজন করা হয় এবং সমভাবে অ্যালুমিনিয়াম ট্রে'র উপর ছড়াইয়া দেওয়া হয়।
- (ঘ) ৪৮.৯° সেঃ তাপমাত্রায় নিয়ন্ত্রিত একটি ওভেনের মধ্যে ট্রে স্থাপন করা হয় এবং দরজা বন্ধ করিয়া সেইখানে ১৫ মিনিটের জন্য রাখা হয়।
- (ঙ) ওভেন থেকে ট্রেটিকে বাহির করিয়া আনা হয় এবং চালুনী সেটের উপরের চালুনীর উপর নমুনা স্থানান্তর করা হয়। চালুনীর ঢাকনা পুনঃস্থাপন করা হয় এবং নমুনা দুই মিনিট ধরিয়া চালুনী দ্বারা ছাঁকা হয়। এই কাজের জন্য দ্বিতীয় চালুনী ব্যবহার করা হয় না।
- (চ) উপরের চালুনীর মধ্য দিয়া প্রবাহিত নমুনার অংশ পুনরায় অ্যালুমিনিয়াম ট্রে'র উপর সমভাবে ছড়াইয়া দেওয়া হয় এবং ঘরের খোলা বাতাসে চার ঘন্টার জন্য উম্বুক্ত রাখা হয়।
- (ছ) হাতলযুক্ত পাত্রে উম্বুক্তভাবে রাখা নমুনার ১.৩ গ্রাম ওজন করা হয় এবং অ্যালুমিনিয়াম ফানেলের সহায্যে একটি তাপ পরীক্ষা নলে স্থানান্তর করা হয়। এইভাবে ওজন করিয়া আরও দুইটি পরীক্ষার উপকরণ প্রস্তুত করা হয়। প্রতিক্রিয়ে সমতল মাথাযুক্ত একটি কাঁচদণ্ডের সাহায্যে হালকভাবে চাপিয়া নমুনা ও সেন্টিমিটার উচুঁ করা হয়। এইভাবে নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য প্রস্তুত করা হয়।
- (জ) চালুনী দিয়া নমুনা ছাঁকার পূর্বে ও পরে তারের চালুনী ও চালুনী সেট ক্রাস দিয়া ভালভাবে পরিষ্কার করা হয়।

## (২) সংকৃতিত গানকটন :

- (ক) হ্রস্ব স্পাচ্চলার সাহায্যে ঘষিয়া ঘষিয়া প্রাইমারের বা গানকটন পাতের কেন্দ্র হইতে থায় ১০ হ্রাম গানকটন অপসারণ করা হয়।
- (খ) দুই-ভূটীয়াশ্ব ঠাঢ়া বিশুদ্ধ পানিপূর্ণ একটি কাঁচের বীকারে ঘর্ষণে প্রাণ গানকটন যোগ করা হয়। সমতল মাধ্যমুক্ত একটি কাঁচ দড়ের সাহায্যে পানির মধ্যে প্রায় ১৫ মিনিট ধরিয়া বারবার নাড়া হয় এবং ইহা খিতানের জন্য রাখা হয়। উপর থেকে পানি চালিয়া ফেলা হয় এবং একই পরিমাণ বিশুদ্ধ পানি যোগ করিয়া পূর্বের ন্যায় ১৫ মিনিট সময় ধরিয়া বারবার নাড়া হয়। খিতানের পর খিতীয় ধোত পানি ঢালিয়া ফেলা হয়।
- (গ) পরীক্ষক সতর্কভাবে তাহার হাত প্রথমে টাপের পানি দিয়া ধোত করিয়া পরে পাতিত পানি দিয়া ভালভাবে ধোত করিবেন এবং হাত দিয়া নিংড়াইয়া অতিরিক্ত পানি অপসারণের মাধ্যমে নমুনা সঞ্চাহ করিবেন।
- (ঘ) ছয়খানা পুরুষ ছাঁকন কাগজ একের উপর আরেক খানা স্থাপন করা হয়। ধোত গানকটন উপরের ছাঁকন কাগজের উপর ছড়াইয়া দেওয়া হয়। অন্য ছয়টি পুরুষ ছাঁকন কাগজ একইভাবে নমুনার উপর স্থাপন করা হয়। এইগুলি একসঙ্গে একটি হস্ত চালিত ক্রু প্রেসের নাচে স্থাপন করিয়া একটিনা তিনি মিনিট চাপ প্রয়োগ করিতে হইবে। প্রেস হইতে স্বানন্দের পর ছাঁকন কাগজ হইতে হাত দিয়া ঘষিয়া ঘষিয়া নমুনা সঞ্চাহ করা হয় এবং এইগুলো নতুন পরিকার ছাঁকন কাগজের উপর লাইয়া পুনরায় একইভাবে ও মিনিট ধরিয়া চাপ প্রয়োগ করা হয়। এরপর নমুনাকে একটি আয়তাকার চালুনীতে স্থানান্তর করা হয় এবং হাত দিয়া ঘষিয়া ঘষিয়া চালুনীর মধ্য দিয়া ছাঁকা হয়।
- (ঙ) হাতলযুক্ত পাত্রে চালুনীর মাধ্যমে প্রাণ নমুনা ৫ হ্রাম ওজন করা হয় এবং আলুমিনিয়াম ট্রে'র উপর সমভাবে ছড়াইয়া দেওয়া হয়।
- (চ) ৪১.৯° সেঃ তাপমাত্রায় নির্যাতিত একটি ওভেনের মধ্যে ট্রে স্থাপন করা হয় এবং দরজা বন্ধ করিয়া সেইখানে ১৫ মিনিটের জন্য রাখা হয়।
- (ছ) ট্রে ওভেন থেকে সরাইয়া আনা হয় এবং চালুনী সেটের উপরের চালুনীতে এই নমুনা স্থানান্তর করা হয়। চালুনীর ঢাকনা পুনঃস্থাপন করা হয় এবং দুই মিনিট ধরিয়া চালুনীর সাহায্যে নমুনা ছাঁকা হয়। এই কাজে দ্বিতীয় চালুনী ব্যবহার করা হয় না।
- (জ) উপরের চালুনীর মাধ্যমে প্রাণ নমুনার অংশ আলুমিনিয়াম ট্রে'র উপর সমভাবে ছড়াইয়া দেওয়া হয় এবং ঘরের বায়ুতে চার ঘন্টার জন্য উচ্চুক্ত রাখা হয়।
- (ঝ) হাতলযুক্ত পাত্রে উচ্চুক্ত নমুনার ১.৩ হ্রাম ওজন করা হয় এবং আলুমিনিয়াম ফানেলের মাধ্যমে তাপ পরীক্ষণ নলে স্থানান্তর করা হয়। এইভাবে ওজন করিয়া আরও দুইটি পরিকার উপকরণ প্রস্তুত করা হয়। প্রতিক্ষেত্রে সমতল মাধ্যমুক্ত একটি কাঁচ দড়ের সাহায্যে হালকাভাবে চাপিয়া নমুনা ও সে.মি. ডুর করা হয়। এইভাবে নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য প্রস্তুত করা হয়।
- (ঝঃ) চালুনী দিয়া নমুনা ছাঁকার পূর্বে ও পরে তারের চালুনী ও চালুনীসেট পরিকার করিবার ক্রাশ দিয়া ভালভাবে পরিকার করা হয়।

## (৩) নাইট্রো সেলুলোজ প্রোগ্রাম্যান্ট :

## (ক) দভাকৃতি বা নলাবৃত্তির বিক্ষেপক :

- (অ) পরীক্ষক তাহার হাত সতর্কভাবে ধোত করিবেন এবং বিশুদ্ধ পানি দিয়া পুনঃধোত করিবার পর পরিকার তোয়ালে দিয়া মুছিয়া ডকাইবেন।
- (আ) পরীক্ষণীয় দভাকৃতি বা নলাবৃত্তি বিক্ষেপক পরিকার ছাঁকন কাগজ দিয়া মুছিতে হইবে।

- (ই) নমুনা কর্ডাইট মিলে বিচৰ্ণ করিবার উপযুক্ত অবস্থায় আনবানের লক্ষ্যে কর্ডাইট তুরি দ্বারা প্রায় ৩.১৭৫ মি.মি. টুকরা করিতে হইবে এবং পরীক্ষার জন্য নলাকৃতি বা দন্তাকৃতি নমুনার দুই প্রান্ত হইতে ১.২৭ মি.মি পরিমাণ বাদ দিতে হইবে।
- (উ) ঢাকনাযুক্ত চালুনী সেটের ঢাকনা অপসারণ করিয়া মিলের নীচে স্থাপন করা হয় যাহাতে চূর্ণকৃত দ্রব্য সরাসরি চালুনীর উপর পড়ে।
- (ঊ) কর্ডাইট ট্রি হইতে কাটা নমুনা মিলে স্থানান্তর করা হয় এবং গুড়া করা হয়। মিলের মধ্যে দিয়া আসা নমুনার প্রথমাত্ম বাদ দেওয়া হয়। পর্যাপ্ত পরিমাণ নমুনা শহিতে হয় যাহাতে মিলে সরবরাহকৃত নমুনা গুড়া করা ব্যতিরেকে ঘৰ্তীয় চালুনীতে যথেষ্ট পরিমাণ নমুনা গুড়া পাওয়া যায়।
- (ঋ) চালুনী সেট পুনঃস্থাপন করা হয় এবং ১ মিনিট ধরিয়া চালুনী দিয়া নমুনা ছাঁকা হয়। দন্তাকৃতি বা নলাকৃতির নমুনা যাহাদের ব্যাস ০.৭৬২ মি.মি এর চেয়ে কম সেইগুলি ব্যতীত ঘৰ্তীয় চালুনীর উপর থাকিয়া যাওয়া নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য লওয়া হয়।
- (ঌ) চূর্ণকৃত ও চালুনীর সাহায্যে ঢাকনাকৃত ১.৬ গ্রাম নমুনা হাতলযুক্ত পাত্রে ওভেন করিয়া আজুমিনিয়াম ফানেলের মাধ্যমে তাপ পরীক্ষণ নলে স্থানান্তর করা হয় এবং আঙুলের সাহায্যে মৃদুভাবে নলের পাশে তাপ দিয়া নমুনা নলের তলদেশে সংযোগ করা হয়। এইভাবে ৩টি পরীক্ষার জন্য নমুনা ওভেন করা হয়। এইভাবে নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য উপযুক্ত হয়।
- (এ) প্রতি নমুনা প্রত্বিত পূর্বে ও পরে চালুনী সেট এবং কর্ডাইট মিল পরিষ্কার করা প্রাপ্ত দিয়া আঙুলভাবে পরিষ্কার করা হয়।
- (ঝ) সূত্র আপ্লেয় অন্তরে জন্য দানাদার আকৃতির বিশ্লেষণ :
- (অ) পরীক্ষার জন্য প্রয়োজনীয় পরিমাণ নমুনা একটি আজুমিনিয়াম ট্রির উপর সমভাবে গুড়াইয়া দেওয়া হয়।
- (আ) ৪৮.৯° সেগ (১২০° ফাঃ) তাপমাত্রায় নিয়ন্ত্রিত একটি ওভেনের মধ্যে ট্রি স্থাপন করা হয় এবং দরজা বন্ধ করিয়া সেইখানে ১৫ মিনিটের জন্য রাখা হয়।
- (ই) ওভেন থেকে ট্রি বাহির করিয়া আনা হয় এবং ঘরের বাযুতে চাব ঘটার জন্য উন্মুক্ত রাখা হয়।
- (ঈ) হাতলযুক্ত পাত্রে উন্মুক্ত নমুনার ১.৩ গ্রাম ওভেন করা হয় এবং আজুমিনিয়াম ফানেলের মাধ্যমে তাপ পরীক্ষা নলে স্থানান্তর করা হয়। এইভাবে আরও এইরূপ ৩ টি পরীক্ষার জন্য নমুনা ওভেন করা হয়। এইভাবে নমুনা তাপ পরীক্ষার জন্য প্রস্তুত করা হয়।

### ৩। পরীক্ষার প্রয়োগ :

- (ক) ওয়াটার বাথটি আনুভ্রমিকভাবে এবং যাহাতে সম্পূর্ণজীপে পানিপূর্ণ হয় এমনভাবে হালন করিতে হইবে। উহা টেবিলের উপর এমন উচ্চতায় স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে আলোর প্রতিফলন দ্বারা তাপ পরীক্ষায় উৎপন্ন রঙের আভা সহজে পর্যবেক্ষণ করা হয়। পরীক্ষণার যত্নপাতির কোন অংশই সরাসরি সূর্যালোকে উন্মুক্ত রাখা যাইবে না।
- (খ) ওয়াটার বাথের ঢাকনার নীচে ৭.৬ সে. মি. গভীরতায় তারের খাঁচায় তাপমাত্রা পরিবর্ধনের জন্য রাবার স্টপপ্রের মধ্যে ছিলকৃত থার্মিমিটার অস্তিত্বের বিদ্যুৎ পরিপন্থ করা হয়। প্রয়োজনীয় তাপমাত্রায় পানি উৎপন্ন করা হয় এবং নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় ও গভীরতায় ইহা নিয়ন্ত্রণ করা হয়। টেবিলঃ ১ এ বিভিন্ন বিশ্লেষণকের তাপমাত্রা দেওয়া আছে।

- (গ) প্লাটিনাম তারের হকযুক্ত কাঁচদণ্ড রাবার স্টপারের মধ্যে আন্তঃপ্রবিষ্ট করা হয়। কাঁচের পিছনে রাখা একটি চিমটার সাহায্যে বাদামী কাঁচের বোতল হইতে পরীক্ষণীয় কাগজ অপসারণ করা হয় যাহাতে ইহার প্রান্তভাগ প্লেটের লাইনের সহিত মিলিত হয় এবং সূচের সাহায্যে কাগজ ছিন্দ করা হয়। চিমটার সাহায্যে পরীক্ষণীয় কাগজ ধরা হয় এবং সমআয়তনের ঘিসারিন ও বিশুক্ত পানির মিশ্রণ ড্রিপিং বোতলের কাঁচের দণ্ডের সাহায্যে পরীক্ষণীয় কাগজের উপরের প্রান্তে প্রয়োগ করা হয় যাহাতে পরীক্ষার শেষ সময়ের মধ্যে পরীক্ষণীয় কাগজের উপরের অর্ধাংশে প্রচুর পরিমাণে অর্দ্ধতা থাকে। এরপর পরীক্ষণীয় কাগজের ছিন্দের মধ্যে কাঁচদণ্ডের প্লাটিনাম তারের হক প্রবেশ করানো হয়। এই কাজের সময় কোনওভাবেই অপারেটর কাগজ স্পর্শ করিতে পারিবেন না।
- (ঘ) কাঁচ দণ্ড ধারণকারী রাবার স্টপার এবং পরীক্ষা কাগজ পরীক্ষণীয় বিক্ষেপক ধারণকারী পরীক্ষা নলের মধ্যে দৃঢ়ভাবে চাপ প্রয়োগ করা যতক্ষণ পর্যন্ত স্টপারের তলদেশ, পরীক্ষা নলের উপর দাগাক্ষিত উপরের দাগের সহিত মিলিত হয় এবং কাঁচ দণ্ডের অবস্থান ঠিক করা হয় যাহাতে পরীক্ষা কাগজের নীচের ভিজা আনুভূমিক পরীক্ষা নলের মধ্যভাগে দাগাক্ষিত রেখার সহিত মিলিত হয়। অতঃপর পরীক্ষা নলটি ওয়াটার বাথের ঢাকনার তারের খাঁচার যে কোন একটির মধ্যে প্রবিষ্ট করানো হয় যাহাতে পরীক্ষা নলের তলদেশে দাগাক্ষিত রেখা ঢাকনার উপরের পৃষ্ঠের সহিত মিলিত হয়। ওয়াটার বাথের উপরে একটি ক্যাপ স্থাপন করা হয়। পরীক্ষা নলে রাখিতে হইবে এমন বিভিন্ন বিক্ষেপকের পরিমাণ সারণী-১ এ দেওয়া হইয়াছে। সারণী-১ এ উক্তিপ্রিয়তা বিক্ষেপক পরীক্ষার সময়ের সামান্য সময় পূর্বেও ঢাকনা তুলিয়া টেষ্ট পেপার পর্যবেক্ষণ করা যাইবে না।
- (ঙ) পরীক্ষা সম্পন্ন হইলে একটি নির্দিষ্ট সময় পরে পরীক্ষা কাগজের ভিজা ও শুক অংশের সীমানা অংশে হালকা বাদামী রেখা দেখা যায় যাহা আদর্শ রাশিন কাগজের সহিত একই গভীরতায় থাকে।

পরীক্ষায় প্রদত্ত বিক্ষেপকের জন্য বাথের মধ্যে পরীক্ষা নল প্রবিষ্ট করানো ও আদর্শ ইয়েৎ রঙ উৎপন্ন হওয়ার মধ্যবর্তী সময় টেবিল-১ প্রদত্ত সময়ের চেয়ে অবশ্যই কম হইবে না। পরীক্ষা শেষে পরীক্ষানল হইতে সতর্কভাবে বিক্ষেপক অপসারণ করা হয় এবং পরীক্ষানল ত্রাসের সাহায্যে ট্যাপের পানি দিয়া উত্তরূপে ধোত করা হয়। এইগুলো তখন পানি দিয়া বাঁকানো হয় এবং কয়েক মিনিটের জন্য উকানো হয়। নলগুলো বিশুক্ত পানি দিয়া পুনরায় ধোত করা হয়। পানিপূর্ণ করিয়া বাঁকানো হয়। উকানো হয় এবং সর্বশেষ একটি বাথে  $100^{\circ}$  সেঃ তাপমাত্রায় উকানো হয়। পুনরায় ব্যবহারের পূর্বে এই পরীক্ষা নলগুলো স্বাভাবিক তাপমাত্রায় শীতল করা হয়।

### টেবিল-১

শ্রেণী বিভাগ	বিক্ষেপক প্রকৃতি	তাপ পরীক্ষা বাথের তাপমাত্রা ডিগ্রি সেঃ	তাপ পরীক্ষার বিক্ষেপকের পরিমাণ	বিক্ষেপক পরীক্ষার সময়	
১	২	৩	৪	৫	৬
৩	১	ভদ্রনাইট্রোগ্লিসারিন প্রস্তুতি যাহা হইতে পানির সাহায্যে সহজভাবে নাইট্রোগ্লিসারিন নিষ্কাশন করা যায় না।	৭১.১° সেঃ (১৬০° ফা)	৩.২ গ্রাম	৭ মিনিট

১	২	৩	৪	৫	৬
		ব্ল্যাস্টিং জিলেটিন এবং ইহার সমগোত্রক প্রস্তুতি।	৭১.১° সেঃ (১৬০° ফা�)	৩.২ গ্রাম+৬.৫ গ্রাম ক্রেপ্চ চক	১০ মিনিট
		কর্ডাইট, ব্যালিস্টাইট এবং শ্রেণী ৩, বিভাগ ১ এর অন্যান্য প্রোপালেন্ট।	৭১.১° সেঃ (১৬০° ফা�)	১.৬ গ্রাম	১০ মিনিট
২		নাইট্রো-সেলুলোজ পান্না, সংকোচিত গানকটন।	৭৬.৭° সেঃ (১৭০° ফা�)	১.৩ গ্রাম	১০ মিনিট
		নাইট্রো-সেলুলোজ প্রোপালেন্ট	৭৬.৭° সেঃ	১.৩ গ্রাম	১০ মিনিট

৪। ব্ল্যাস্টিং জিলেটিন এবং ইহার সমগোত্রক প্রস্তুতির জন্য নিঃসরণ ও গলন পরীক্ষা।

### গলনাঙ্ক পরীক্ষা

পরীক্ষণীয় কার্টিজ হইতে ব্ল্যাস্টিং জিলেটিনের একটি সিলিন্ডার কাটা হয় যাহাতে সিলিন্ডারের দৈর্ঘ্য ইহার ব্যাসের সমান হয় এবং ইহার শেষ প্রান্ত সমতল হয়।

কোন মোড়ক ছাড়াই সিলিন্ডারটির শেষ প্রান্ত একটি সমতল পৃষ্ঠার উপর রাখা হয় এবং ইহার কেন্দ্রের মধ্য দিয়া একটি পিন লবভাবে অতিক্রম করানো হয়।

এইরপে সিলিন্ডারটি ২৯.৪° সেঃ তাপমাত্রার মধ্যে ধারাবাহিকভাবে ১৪৪ ঘন্টার (ছয় দিন এবং রাত) জন্য উন্মুক্ত রাখা হয় এবং এইরপে উন্মুক্ত রাখিবার সময়ে সিলিন্ডারের উচ্চতা ইহার মূল উচ্চতার এক-চতুর্থাংশের চাইতে কম হইবে না এবং ইহার উপরের কাটা পৃষ্ঠতল পূর্বের ন্যায় সমতল হইবে এবং প্রান্তের তীক্ষ্ণতা বজায় থাকিবে।

বিঃ দ্রঃ যদি পরীক্ষণীয় ব্ল্যাস্টিং জিলেটিন ও জিলেটিন ডিনামাইট সিলিন্ডারাকৃতির তৈরী না করা যায়, সেই ক্ষেত্রে পরীক্ষার জন্য প্রয়োজনীয় পরিবর্তন করা হয়।

### নিঃসরণ পরীক্ষণের দায়িত্ব

ব্ল্যাস্টিং জিলেটিন অথবা যে কোন নাইট্রো প্লিসারিনের জিলেটিন ডিনামাইট অথবা তরল নাইট্রো যৌগ যে কোন শর্তাধীনে মজুদ, পরিবহণ অথবা ব্যবহার অথবা উক্ত দ্রব্যকে তিনটি ধারাবাহিক সময়ে পর পর শীতলীকরণ করা অথবা পূর্বে উল্লিখিত গলন প্রক্রিয়ার জন্য পৃথকভাবে ব্যবহার করা হইবে না।

### ৫। পিক্রিক এসিড :

- (১) পদার্থটিতে খনিজের ০.৩ অংশের অধিক খনিজ পদার্থ অথবা ৭১.১০° সেঃ (১৬০° ফা�) তাপমাত্রায় শুক্র অন্তর্ভুক্ত পদার্থের ওজনের বেশী হইবে না।
- (২) ইহা যৎসামান্য পরিমাণের বেশী লেড ধারণ করিবে না।
- (৩) এক শতাংশ শুক্র পদার্থে থাকিবে মোট ৩.৩ অংশ সালফিউরিক এসিড (মুক্ত এবং সংযুক্ত), যাহার মধ্যে মুক্ত সালফিউরিক এসিড ০.১ অংশের বেশী হইবে না।
- (৪) ইহার গলনাঙ্ক ১২০° সেঃ হইতে ১২২.৮° সেঃ এর মধ্যে হওয়া উচিত।

### ৬। ক্লোরেট মিশনের পরীক্ষণ :

পদার্থ বেশী সংবেদনশীল হইবে না এবং রাখিয়া দিলে সংবেদনশীলতা বৃক্ষির প্রবনতা প্রদর্শন করিবে না। পদার্থটি ক্লোরেটের পরিমাণ হ্রাস করে এমন কোন পদার্থ অবশ্যই ধারণ করিবেন। পটাশিয়াম ক্লোরেট হিসাবে হিসাবকৃত ক্লোরেটের পরিমাণ ০.২৫% এর অধিক হইবে না।

পদার্থটি মুক্ত এসিড অথবা মুক্ত এসিড উৎপন্নের জন্য উপযোগী এমন পদার্থ অবশ্যই ধারণ করিবে না।

নাইট্রো-যৌগ সমষ্টি এ ধরণের বিক্রেতাক, শ্রেণী ৩ এ অন্তর্ভুক্ত বিক্রেতাকের ন্যায় তাপ পরীক্ষা ব্যবহার করা যাইবে।

নরাম কাঠের তত্ত্বার উপর একটি শলাকার সাহায্য তর্ফকভাবে আঘাত করা হইলে যদি এইগুলি আংশিকভাবে বিক্ষেপিত করা যায় তারে বিক্রেতাকগুলি খুবই সংবেদনশীল হিসাবে বিবেচিত হইবে।

### ৭। PETN- পেন্টা ইরাইগ্রিটল টেট্রানাইট্রেট :

#### (ক) তাপ পরীক্ষা :

যদি মনুনা শুকনা হয় তবে ইহা একটি পরিকার কাগজের উপর ছানাত্তর করা হয় এবং ধূলি-বালি মুক্ত ছানে ভালভাবে মিশ্রিত করা হয়। তাপ পরীক্ষায় ব্যবহারের পূর্বে আর্দ্র পিইটিএন এর নমুনা সমতল তলা বিশিষ্ট পাত্রে নিয়া উন্মুক্ত রাখা হয় এবং ওজন ছুর না হওয়া পর্যন্ত পাত্রসহ নমুনাকে অনধিক ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় একটি ওভেনে নিয়া শুক করা হয়।

অ্যালুমিনিয়াম ফানেলের সাহায্যে ১.৩ গ্রাম শুক নমুনা সতর্কভাবে একটি পরীক্ষানলে ছানাত্তর করা হয়। ফানেল হইতে অপসারণের পর আঙুলের সাহায্যে চাপিয়া চাপিয়া নমুনাকে তাপ পরীক্ষা নলের তলদেশে সংগ্রহ করা হয়। এরপর ৭৬.৬° সেঃ তাপমাত্রায় ইহার তাপ পরীক্ষা করা হয় এবং পরীক্ষা সময় ১০ মিনিটের কম হইবে না।

#### (খ) অন্যান্য পরীক্ষা এবং প্রয়োজনীয় জিনিসপত্র :

- (১) পিইটিএন সাদা স্ফটিকাকৃতির হইতে হইবে।
- (২) ইহা কাঁকরকণা, দৃশ্যমান ভেজাল দ্রব্য এবং অপদ্রব্য মুক্ত হইতে হইবে।
- (৩) গলনাক-পিইটিএন এর গলনাক ১৩৯° সেঃ হইতে ১৪২° সেঃ তাপমাত্রার মধ্যে হইবে।
- (৪) অদ্রবনীয় পদার্থ : আসিটোনে অদ্রবনীয় পদার্থের মোট পরিমাণ ০.০৫% এর অধিক হইবে না।
- (৫) উদ্বায়ী দ্রব্য : উদ্বায়ী পদার্থের পরিমাণ ০.১৫% এর অধিক হইবে না।
- (৬) অম্রতা : নাইট্রিক এসিডের হিসাবে অম্রতা ০.০১% এর অধিক হইবে না।
- (৭) ক্ষারকত্ত্ব : সোডিয়াম কার্বনেটের হিসাবে ক্ষারকত্ত্ব ০.০১% এর অধিক হইবে না।
- (৮) নাইট্রোজেনের পরিমাণ : নাইট্রোজেনের পরিমাণ ১৭.৮০% এর কম এবং ২৭.৮০% এর অধিক হইবে না।

### পরিশিষ্ট-১ তফসিল-৩

**আদর্শ ঈয়ৎ রঙ্গন কাগজ প্রস্তুতি :**

০.৮ গ্রাম সবচেয়ে ভাল হলুদ পরিমাণ (ওকাৰ), ০.২ গ্রাম আভার (বাদামী বং বিশেষ), ৫ গ্রাম ভাল সাদা গাম আবাবিক আলাদাভাবে মৰ্টারে খুব ভালভাবে গুড়া কৰিয়া, ১৫০ সি.সি. আয়তন বিশিষ্ট স্টপারযুক্ত বোতলে ওজন কৰা হয় এবং ১০০ সি.সি. পানি যোগ কৰা হয়। গাম দ্রবীভূত না হওয়া পর্যন্ত ঠাভায় সকল অংশ বাঁকানো হয়। সাসপেনশন আৱণ ভালভাবে বাঁকাইয়া এক ঘন্টাৰ জন্য স্থিৰ রাখা হয়।

সাসপেনশনেৰ কেন্দ্ৰস্থল হইতে একটি স্টাইলোথাফিক কলামপূৰ্ণ কৰা হয় এবং কেলেৰ সহায়তায় স্পেসিফিকেশন ঘ ফিল্টাৰ কাগজেৰ একটি শীটেৰ এক পৃষ্ঠে আড়াড়াড়িভাবে কতকগুলো রেখা টানা হয়। এৱপৰ ২ সে.মি. দীৰ্ঘ ও ১ সে.মি. প্ৰস্থ বিশিষ্ট আয়তাকাৰ দাগেৰ মধ্যে কাগজেৰ শীটটি কাটা হয়। প্ৰতোক লাইনেৰ প্ৰস্থ ০.৫ মি.মি. এৱ কম এবং ১ মি.মি. এৱ অধিক হইবে না।

ঈয়ৎ বাঞ্ছেৰ দাগেৰ গভীৰতায় ধাৰাৰাবাহিকতা বজায় রাখিবাৰ জন্য যে সকল ঈয়ৎ রঙ সমৰ্থনযোগ্য নহে, সেইগুলো বাতিলযোগ্য।

### পরিশিষ্ট-২ তফসিল-৩

**তাপ কাগজেৰ প্রস্তুতি এবং পৰীক্ষা :**

**পটাশিয়াম আয়োডাইড :**

বাণিজ্যিকভাবে প্ৰাণ বিশুদ্ধতম পটাশিয়াম আয়োডাইড ইথানল হইতে তিনবাৰ পুনঃক্ষুটিকীকৰণেৰ মাধ্যমে পৰিশোধন কৰা হয়, ইহাৰ আয়তনেৰ বিশ ভাগেৰ এক ভাগ আয়তন বিশুদ্ধ পানি দিয়া লঘু কৰা হয়। ইহাৰ ক্ষটিকগুলো যথাসন্তৰ ছোট রাখা হয় এবং কাঁচেৰ পিছনে রাখা একটি পৰিকার ফিল্টাৰ কাগজেৰ উপৰ ছড়াইয়া দেওয়া হয় এবং অক্ষকাৰে শুকানো হয়। শুকানোৰ পৰ এইগুলি একটি প্রাচিনাম ত্ৰিসিলেৰ তলদেশে পাতলা তুল কৰিয়া রাখা হয় এবং বিশুদ্ধ আলকোহল দ্বাৰা প্ৰজলিত স্পিরিট ল্যাম্পেৰ অনুজ্জল লাল শিখাৰ এক মিনিটেৰ জন্য উত্তপ্ত কৰা হয়। ঠাণ্ডা কৰিবাৰ পৰ স্টপারযুক্ত একটি বাদামী কাঁচেৰ বোতলে ক্ষটিকগুলো স্থানান্তৰ কৰা হয় এবং ইহা হইতে প্ৰযোজনীয় পৰিমাণ ওজন কৰিয়া লওয়া হয়।

প্ৰতিবাৰ ব্যবহাৰেৰ পূৰ্বে উপৰে বৰ্ণিত উপায়ে প্ৰতি ব্যাচ ফিল্টাৰ কাগজেৰ ব্যবহাৰেৰ জন্য পটাশিয়াম আয়োডাইড প্ৰস্তুত কৰা হয়।

**স্টাৰ্ট :**

ব্যবহৃত স্টাৰ্ট হইবে সবচেয়ে ভাল ভৃষ্টা হইতে ময়দাকুপে প্ৰাণ স্টাৰ্ট। ইহা ব্যবহাৰেৰ পূৰ্বে ছয়বাৰ বিশুদ্ধ পানি দিয়া খোত কৰিয়া আদ্বাৰণ প্ৰতিলাব মাধ্যমে বিশুদ্ধ কৰা হয়। এৱপৰ ইহা একটি ছিদ্ৰযুক্ত পোৱসেলিনেৰ উপৰ রাখা হয়। অক্ষকাৰে উষ্যঃ পৱিত্ৰে শুক কৰা হয়। একটি বাদামী বোতলে মজুদ কৰা হয়, যাহা হইতে প্ৰযোজনীয় পৰিমাণ ওজন কৰিয়া লওয়া যায়।

**ভিজানো দ্রবণ প্রস্তুতি :**

জেনা গ্ৰাম ফুটাৰে ২২০ সি.সি. বিশুদ্ধ পানি নিয়া বিশুদ্ধ স্পিরিট দিয়া প্ৰজলিত স্পিরিট ল্যাম্পেৰ সাহায্যে ইহাৰ কৃটনাখকে ফুটানো হয়। উপৰে বৰ্ণিত উপায়ে প্ৰাণ ও গ্ৰাম স্টাৰ্ট ৩০ সি.সি. বিশুদ্ধ পানিৰ সহিত মিশাইয়া সাসপেনশন প্ৰস্তুত কৰা হয় এবং এই মিশ্ৰণ ২২০ সি.সি. ফুটস্ট পানিতে ঢালিয়া বাৰবাৰ বাঁকানো হয়। সমন্ত মিশ্ৰণ মৃদুভাৱে ফুটানো হয় এবং ৫ মিনিট সময়ব্যাপী মাঝে মাঝে বাঁকানো হয়। এইভাৱে প্ৰাণ স্টাৰ্ট দ্রবণ

২৫০ সি.সি. বিশুদ্ধ পানিতে ১ গ্রাম বিশেষিত পটাশিয়াম আয়োডাইডের দ্রবণের মধ্যে যোগ করা হয় এবং দ্রবণ ভালভাবে মিশ্রিত করা হয়। এই মিশ্রণ সারারাত একটি অঙ্ককার কক্ষে রাখা হয়। পরের দিন সতর্কভাবে বন্ধ নলের সাহায্যে পরিষ্কার তরল সঞ্চাহ হয় এবং কাগজ ভেজানোর জন্য তৎক্ষণাত্মে ব্যবহার করা হয়।

কাগজ ভেজাইতে বড় বাধের প্রয়োজন বলিয়া পর্যাপ্ত দ্রবণ প্রাণ্ডির জন্য উপরে বর্ণিত উপাদানসমূহের আনুপাতিক হারে বেশী পরিমাণে ব্যবহার করা হয়।

#### কাগজ ভেজানো :

একমাত্র এই কাজে ব্যবহারের জন্য রাখিত একটি পোরসেলিন ট্রি-র মধ্যে পরিষ্কার পটাশিয়াম আয়োডাইড ও স্টার্চ দ্রবণ ঢালা হয়। স্পেসিফিকেশন ঘ ফিল্টার কাগজের শীটগুলো একে একে এই দ্রবণের মধ্য দিয়া প্রবাহিত করা হয় যাহাতে ফিল্টার পেপারের ডোরা দাগের শেষ প্রান্তে ৩ সে.মি বাদে সমস্ত অংশ দ্রবণের মধ্য দিয়া অতিক্রম করে।

ফিল্টার কাগজের শুক অংশের সাহায্যে কাগজের ডোরাদাগ ট্রি-র উপরে রাখা হয় এবং অতিরিক্ত দ্রবণ অপসারণের জন্য কাগজের প্রতি পাশ দিয়া একটি কাঁচ দন্ত সঞ্চালন করা হয়। ফিল্টার কাগজের অডুবানো অংশের সাহায্যে অতঃপর ইহাকে একটি উষ্ণ অঙ্ককার কক্ষে কাপ বোর্ড অথবা ওভেনে না শুকানো পর্যন্ত ঝুলাইয়া রাখা হয়। একটি ছেট টুকরার জন্য প্রতি শীটের কিনারার বাইরে ভিজা ও শুক অংশের মধ্যবর্তী সীমানা হইতে কাটিয়া নেওয়া বাধ্যনীয়।

#### পরীক্ষা কাগজ কাটা ও সজ্জিতকরণ :

তাপ পরীক্ষা কাগজ কাটা ও সজ্জিতকরণের জন্য অপারেটরকে পরিষ্কার সুতির হাত মোজা পরিতে হইবে। শীট শুকানোর পর প্রান্তে প্রায় ০.৫ সে.মি. বাদ দিয়া কাটিয়া সজ্জিত করা হয়। অডুবানো অংশের নীচ প্রান্তে ০.৫ সে.মি. ডোরাদাগ ও অন্যান্য তিনি প্রাণ্ত হইতে কাটা হয়। অতঃপর এই শীটগুলি হালকা বাদামী রঙের কাঁচের জারের মধ্যে অঙ্ককারে রাখা হয়।

যখন একপ্রস্থ কাগজ ব্যবহারের জন্য অনুমোদন করা হয় তখন ইহাকে ২ সে.মি. দীর্ঘ ও ১ সে.মি. প্রস্থ বিশিষ্ট আয়তাকার আকৃতিতে কাটা হয় এবং এই আকারেই ব্যবহার করা হয়।

এই কাজের জন্য স্বতন্ত্রভাবে বরাদ্দকৃত বিভিং এ উপরে বর্ণিত ধাপসমূহ সম্পন্ন করা হয়। সূর্য রশ্যর আলো হইতে এই বিভিং সুরক্ষিত করিতে হয় এবং ইহা যথাসম্ভব অঙ্ককার রাখা হয়।

#### তাপ পরীক্ষা কাগজের ব্যাপন (diffusion) পরীক্ষণ :

#### অয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও উপাদানসমূহ :

<u>নং</u>		<u>টুকরা</u>
১।	একেসেন থ্রাফাইট	১
২।	সালফিউরিক এসিড, সাধারণ দ্রবণ	পর্যাপ্ত পরিমাণ
৩।	অ্যানুলাস অ্যালুমিনিয়াম	২
৪।	ক্যাপ, লাইট-টাইটপেস্ট বোর্ড	১
৫।	সিলিন্ডার, কাঁচ, রাবার স্টিপার	১

নং		টকরা
৬।	সিলভার, ১০০ সি.সি. পরিমাপের	১
৭।	ফেরাস আয়মেনিয়াম সালফেট	পর্যাপ্ত পরিমাণ
৮।	সিলভারাকৃতির বাদামী কাঁচের জার	১
৯।	পিপেট, ১০ সি. সি.	১
১০।	কাঁচের তৈরী নাড়নকাঠি	১
১১।	প্রতি লিটারে ১.৭ গ্রাম ওজনের সোডিয়াম নাইট্রেট দ্রবণ	পর্যাপ্ত পরিমাণ
১২।	৪টি প্রাচিনাম হকসহ রাবার স্টপার	১

## পরীক্ষার প্রয়োগ :

দ্রবণ ব্যবহারের পূর্বে ইহার তাপমাত্রা  $15^{\circ}$  সে. এ উন্নীত করা হয়। ২ গ্রাম ফেরাস আয়মেনিয়াম সালফেট ওজন করিয়া কাঁচ জারে রাখা হয়। ১০ সি. সি. সাধারণ সালফিউরিক এসিড যোগ করা হয় এবং কাঁচ দন্তের সাহায্যে নাড়াইয়া দ্রবণ উপযুক্ত করা হয়। অতঃপর কাঁচ জারটি  $15^{\circ}$  সে. তাপমাত্রার একটি ঘোটার বাথে স্থাপন করা হয় এবং বায়ুর তাপমাত্রা  $15^{\circ}$  সে. হইতে  $17^{\circ}$  সে. এর মধ্যে রাখা হয়। পিপেটের সাহায্যে ১০ সি.সি. সোডিয়াম নাইট্রাইট দ্রবণ যোগ করা হয় এবং ভালভাবে নাড়ানো হয়। একটি অ্যালুমিনিয়াম অ্যানুলাস জারের মুখের কেন্দ্র ব্রাবর স্থাপন করা হয় এবং গ্রাফাইটের চ্যাপ্টা পাতের সাহায্যে মুখ বন্ধ করিয়া দেওয়া হয় এবং দ্বিতীয় আরেকটি অ্যানুলাস-এর উপর রাখা হয়। সামান্য চাপ প্রয়োগ করিয়া ও ঘূরাইয়া প্রান্তদ্বয়ে ভালভাবে আটকানো হয়।

দ্বিতীয় অ্যানুলাসের উপর রাবার স্টপারযুক্ত সিলভার ও লাইট-টাইট ক্যাপ স্থাপন করা হয় এবং সকল ঘন্টপাতি ২০ মিনিটের জন্য ছিঁড়ি রাখা হয়। ২০ মিনিট অতিবাহিত হওয়ার পর লাইট-টাইট ক্যাপ ও কাঁচের সিলভার অপসারণ করা হয়। কয়েকবার বায়ুর চাপের সাহায্যে সিলভারের রাবার স্টপার সরানো হয়। পরীক্ষণীয় চারটি তাপ পরীক্ষা কাগজ ষাটাসম্পর্কে তাড়াতাড়ি প্রিসারিন দ্রবণের সাহায্যে আর্দ্ধ করা হয়। সিলভারে সন্তুষ্টি স্টপারের প্রাচিনাম ছকে স্থাপন হয় এবং সিলভার ও লাইট-টাইট ক্যাপ দ্বিতীয় অ্যানুলাসের উপর পুনরায় স্থাপন করা হয় এবং সময় লিপিবদ্ধ করা হয়।

প্রতিফলিত আলো পড়ায় যখন কাগজে আদর্শ দৈর্ঘ্য রঙ দেখা যায় সেই সময় পুনরায় লিপিবদ্ধ করা হয়। এই দুই সময়ের পার্থক্যই পরীক্ষার সময়। প্রতিফলিত আলোর সাহায্যে পঠিত আদর্শ দৈর্ঘ্য রঙের কাগজসমূহ পার্থক্য নিরূপণের জন্য ব্যবহৃত হয়।

অতঃপর সিলভার অপসারণ করিয়া ইহার ছিপি খোলা হয়। কয়েকবার বায়ুর সাহায্যে চেউ দেওয়া হয় এবং তৎক্ষণাৎ এক সেট পরিকার কাগজ পরীক্ষণের জন্য রাখা হয়। এরপর গ্রাফাইটের চ্যাপ্টা পাতের চার বার পরীক্ষার পর  $200^{\circ}$  সে. তাপমাত্রায় ১ ঘন্টা উন্নত করিয়া পুনরায় ব্যবহারের পূর্বে একটি খালি ডেসিকেটরে পটাশের উপর ১৬ ঘন্টার জন্য ঠাভা করিতে রাখা হয়।

প্রতি দুই দিনে চারটি কাগজের জন্য চারটি ধারাবাহিক পরীক্ষার মাধ্যমে প্রাপ্ত এক সেট কাগজ পরীক্ষা করা হয়।

## তফসিল-৪

[বিধি ১৫৯ দ্রষ্টব্য]

## লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ

অনুচ্ছেদ নং	লাইসেন্স ধরণ	লাইসেন্সের উদ্দেশ্য	লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ
১	২	৩	৪
১	১৭	বিক্ষেপক আমদানি	প্রধান পরিদর্শক
২	১৮	বিক্ষেপক পরিবহণ	প্রধান পরিদর্শক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কোন বিক্ষেপক পরিদর্শক।
৩	১৯	হল যান	প্রধান পরিদর্শক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কোন বিক্ষেপক পরিদর্শক।
৪(ক)	২০	আতশবাজি, গানপাউডার এবং আয়মোনিয়াম নাইট্রিট ফুর্যোল অয়েল (ANFO) বিক্ষেপক ব্যাতীত কোন বিক্ষেপক প্রস্তুতকরণ।	প্রধান পরিদর্শক
৪(খ)	২০	এক সময়ে অনধিক ২০০ কেজি আতশবাজি এবং গানপাউডার প্রস্তুত করা।	প্রধান পরিদর্শক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রদত্ত কোন বিক্ষেপক পরিদর্শক।
৪(গ)	২০	২০০ কেজির বেশী আতশবাজি এবং গানপাউডার প্রস্তুতকরণ।	প্রধান পরিদর্শক
৪(ঘ)	২১	স্থানিকভাবে আয়মোনিয়াম নাইট্রিট ফুর্যোল অয়েল (ANFO) প্রস্তুতকরণ।	প্রধান পরিদর্শক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রদত্ত কোন বিক্ষেপক পরিদর্শক।
৫(ক)	২২	৬ষ্ঠ শ্রেণীর বিক্ষেপকের সহিত একত্রে ১ম, ২য়, ৩য়, ৪র্থ এবং ৭ম শ্রেণীর অনধিক ২০০০ কেজি বিক্ষেপক ব্যবহারের উদ্দেশ্যে অধিকারে রাখা।	প্রধান পরিদর্শক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রদত্ত কোন বিক্ষেপক পরিদর্শক।
৫(খ)	২২	২০০০ কেজির অধিক ১ম, ২য়, ৩য়, ৪র্থ ও ৭ম এবং যে কোন পরিমাণ ৫ম, ৬ষ্ঠ শ্রেণীর বিক্ষেপক ব্যবহারের উদ্দেশ্যে অধিকারে রাখা।	প্রধান পরিদর্শক
৬(ক)	২৩	৬ষ্ঠ শ্রেণীর বিক্ষেপকের সহিত একত্রে ১ম, ২য়, ৩য়, ৪র্থ এবং ৭ম শ্রেণীর অনধিক ২০০০ কেজি বিক্ষেপক বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে অধিকারে রাখা।	প্রধান পরিদর্শক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতাপ্রদত্ত কোন বিক্ষেপক পরিদর্শক।
৬(খ)	২৩	২০০০ কেজির অধিক ১ম, ২য়, ৩য়, ৪র্থ এবং ৭ম শ্রেণীর এবং যে কোন পরিমাণ ৫ম এবং ৬ষ্ঠ শ্রেণীর বিক্ষেপক বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে অধিকারে রাখা।	প্রধান পরিদর্শক

১	২	৩	৪
৭	২৪	অনধিক ২৫ কেজি গানপাউডার এবং/বা মুদ্র অঙ্গে ব্যবহারযোগ্য নাইট্রোয়োগ অথবা ৭ম শ্রেণীর ২য় বিভাগের ২য় উপ-বিভাগের অন্তর্ভুক্ত অনধিক ১০০ কেজি, ৭ম শ্রেণীর ২য় বিভাগের ১ম উপ-বিভাগের অন্তর্গত ১০০০ কেজি আতশবাজি অথবা অনধিক ১০,০০০ মিটার সেফটি ফিউজ কোন দোকানে বিক্রয় এবং অধিকারে রাখা।	প্রধান পরিদর্শক বা তৎক্ষণাৎক ক্ষমতাপ্রদত্ত কোন বিক্রেতারক পরিদর্শক।
৮	২৫	জনসাধারণের জন্য আতশবাজি প্রদর্শনী	এই
৯	স্পেশাল	অনুচ্ছেদ ৪ এ বর্ণিত উদ্দেশ্য ব্যতীত বিক্রেতারক প্রস্তুতকরণ।	প্রধান পরিদর্শক

## তফসিল-৫

(বিধি-২৯ ও ৩৬ দ্রষ্টব্য)

ফরমসমূহ

ফরম-১

বিক্রেতারকের পরীক্ষণ সনদপত্র

প্রত্যয়ন করা যাইতেছে যে, নিম্নবর্ণিত বিক্রেতারক নমুনাসমূহ পরীক্ষা করা হইয়াছে এবং উক্তক্রম  
বিক্রেতারকের জন্য প্রযোজ্য তফসিল-৩ এ পূর্ব নির্ধারিত পরীক্ষাসমূহে উত্তীর্ণ হইয়াছে এবং তয় (নাইট্রোয়োগ)  
বা ৪ৰ্থ (ক্রোরেট মিশ্রণ) শ্রেণীর ১ম বিভাগের বিক্রেতারকের ক্ষেত্রে গলিত অবস্থা বা নিঃসৃত নাইট্রোজেন  
গ্লিসারিন বা তরল নাইট্রোয়োগের চিহ্ন পরিলক্ষিত হয় নাইঃ

আমদানীকারকের/ প্রেরকের নাম ও ঠিকানা*	বিক্রেতারকের বর্ণনা	প্যাকেটের সংখ্যা	উত্পাদনের তারিখ ও বিধি ৯(২) অনুসারে ব্যাচ নম্বর	তাপ পরীক্ষায় রঞ্জিত হওয়ার জন্য প্রকৃত সময়

এই সনদপত্র মাত্র ১২ মাস বলবৎ ধারিবে অর্থাৎ ..... সালের ..... মাসের তারিখে ইহার  
মেয়াদ উত্তীর্ণ হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, প্রপেলান্ট হিসাবে ব্যবহৃত হইবে না এমন নাইট্রোগ্লিসারিন যৌগের ক্ষেত্রে ইহার  
মেয়াদ পরবর্তী জুলাই মাসের ৩১ তারিখে উত্তীর্ণ হইবে।

তারিখ : ..... পরীক্ষণ কর্মকর্তার স্বাক্ষর : .....

ছান : ..... পদবী : .....

\* আমদানির ক্ষেত্রে আমদানিকারকের নাম এবং পরিবহণের ক্ষেত্রে প্রেরকের নাম উল্লেখ করিতে হইবে।

## ফরম-২

[ বিধি ২৬(২) দ্রষ্টব্য ]

বিক্ষেপক বহনকারী জাহাজ বন্দরে প্রবেশের পূর্বে উহার মাস্টার বা শিপিং এজেন্ট কর্তৃক প্রদেয় ঘোষণা।

১। জাহাজের নাম .....

২। আগমনের তারিখ .....

৩। যে বন্দরে আগমন করিয়াছে উহার নাম .....

বিক্ষেপকের বর্ণনা	উৎপাদনের তারিখ, ব্যাচ নম্বর এবং বার্ষের গায়ে অন্য কোন সনাক্তকরণ চিহ্ন	বহনকৃত মোট পরিমাণ (কেজি), বার্তা	বন্দরে যে পরিমাণ খালাস করা হইবে (কেজি), বার্তা	মন্তব্য
-------------------	--	--	--	---------

তারিখ :

জাহাজের মাস্টার বা এজেন্টের স্বাক্ষর

## ফরম-৩

[ বিধি ১৫৯(৩) দ্রষ্টব্য ]

বিক্ষেপক উৎপাদনের লাইসেন্স মঞ্চের অথবা সংশোধনের জন্য দরখাস্ত।

আমি ..... এর পক্ষে বিক্ষেপক উৎপাদনের লাইসেন্স  
মঞ্চের নম্বর ..... সংশোধনের জন্য আবেদন করিতেছি। এতদুদ্দেশ্যে আমি নিম্ন বিস্তারিত  
বিবরণসহ প্রয়োজনীয় কাগজপত্র এতদ্সমে সংযুক্ত করিলাম।

১। যাহার নামে লাইসেন্স পাইতে ইচ্ছুক তাহার নাম .....

২। মর্যাদা- ব্যক্তি .....

সংস্থা .....

সমিতি .....

৩। বয়স :

৪। ডাক যোগাযোগের ঠিকানা—

টেলিফোন নম্বর .....

ফ্যাক্স নম্বর .....

ই-মেইল নম্বর .....

৫। আবেদনকারী এবং তাহার নিযুক্ত কারিগরি জ্ঞানসম্পদ লোকসমূহের শিকাগত যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতা  
(প্রত্যেকের জন্য আলাদাভাবে বিবরণ দিতে হইবে এবং প্রয়োজনে ভিন্ন ভিন্ন শীট সংযুক্ত করিতে হইবে)

৬। প্রান্তরের অবস্থান :

জেলা .....

শহর/গ্রাম .....

থানা/উপজেলা .....

রেল টেক্সন/স্টীমার ঘাট .....

৭। উৎপাদিতব্য বিক্ষেপক :

শ্রেণী : .....  
 বিভাগ (যদি থাকে) .....  
 নাম ও বর্ণনা : .....  
 প্ল্যান্টের বার্ষিক উৎপাদন ক্ষমতা .....  
 প্ল্যান্টে কোন এক সময়ে বিক্ষেপক মজুদের সর্বোচ্চ পরিমাণ .....  
 এক দিনে প্ল্যান্টে উৎপাদিত বিক্ষেপকের পরিমাণ : .....

৮। প্রস্তুত প্রণালী প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত কি না ? অনুমোদিত হইয়া থাকিলে অনুমোদন নথি ও তারিখ : .....

৯। বিগত ১০ বৎসরে আবেদনকারী কোন অপরাধে দণ্ডিত হইয়াছেন কি না অথবা ফৌজদারি কার্যবিধির  
অধীনে মুচলেকা প্রদান করা হইয়া থাকিলে উহার বিশদ বিবরণ : .....

১০। (ক) আবেদনকারীর নামে বিগত ১০ বৎসরে Explosives Act, 1884 (IV of 1884)-এর  
অধীনে অন্য কোন লাইসেন্স মঞ্জুর করা হইয়া থাকিলে তাহার বিবরণ : .....

(খ) কোন লাইসেন্স বাতিল বা উহার নবায়ন প্রত্যাখ্যাত হইয়া থাকিলে উহার বিশদ বিবরণ : .....

১১। সংশোধনী প্রস্তাবের বিশদ বিবরণ :

অতিরিক্ত তথ্যাদি (যদি থাকে).....  
 আমি এই মর্মে প্রত্যায়ন করিতেছি যে, প্রদত্ত উপরোক্ত বিবরণ সঠিক।

আবেদনকারীর স্বাক্ষর

(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধীকৃত ব্যক্তির পূর্ণ নাম)

নাম :

ঠিকানা :

তারিখ :

### নোট

১। কোন সংস্থার নামে আবেদন করা হইলে উক্ত সংস্থার পরিচালকবৃন্দের/অংশীদারবৃন্দের নাম ও ঠিকানা এবং আবেদনকৃত লাইসেন্সের ব্যাপারে পত্র যোগাযোগের প্রাধিকৃত ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গের নাম, ঠিকানা ও নমুনা স্বাক্ষর একটি পৃষ্ঠক শীটে প্রদান করিতে হইবে এবং এই দরখাস্ত ফরমের সঙ্গে সংযুক্ত করিতে হইবে। উপরে  
বর্ণিত তথ্যাদির কোন পরিবর্তন হইলে তাহা অন্তিবিলম্বে লাইসেন্স প্রদানকারী/লাইসেন্স নবায়নকারী  
কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিতে হইবে।

২। আবেদনকারী ব্যক্তির ক্ষেত্রে তাহার বয়স উল্লেখ করিতে হইবে।

৩। নিম্নোক্ত কাগজপত্রাদি আবেদনপত্রের সহিত যুক্ত করিতে হইবে :—

- (ক) কোন ক্ষেত্রে অনুযায়ী অক্ষিত প্রস্তাবিত ইমারত ও উহার পারিপার্শ্বিক অবস্থারের নকশা (নকশায়  
কারখানায় যাতায়াতের রাস্তার পূর্ণ চিত্র প্রদর্শিত থাকিবে);
- (খ) সকল ইমারত ও পরিবেষ্টনী চিপির অবস্থান, ধরণ ও নির্মাণ কোশল এবং নিরাপদ দূরত্ব ইত্যাদি  
সংক্রান্ত বর্ণনা;
- (গ) প্রত্যেক ইমারত বা ইহার অংশ বিশেষে স্থাপিত প্লান্ট এবং যত্রপাতির বিবরণ ও অবস্থান;

- (ঘ) প্রত্যেক ইমারত বা ইহার অংশ বিশেষ সম্পাদিতব্য কার্যপদ্ধতির বর্ণনা;
- (ঙ) পূর্ণ বা আংশিকভাবে মিশ্রিত বিক্ষেপক মাহা যে কোন সময়ে কোন ইমারতে বা মেশিনে রাখা হইবে উহার উপাদানসমূহের বিবরণ;
- (চ) প্রত্যেক ইমারতে সর্বাধিক নিয়োগকৃত কর্মচারীর সংখ্যা;
- (ছ) কোন ইমারত বা পৃষ্ঠকর্ম বা কার্য পদ্ধতির ধরণের কারণে উদ্ভৃত কোন বিশেষ পরিস্থিতি মোকাবেলার জন্য আবেদনকারী কর্তৃক কোন বিশেষ নির্মাণ কার্য বা পদ্ধতির প্রত্যাব করা হইলে উহার বিবরণ।

৪। প্রযোজ্য না হইলে বাদ দিতে হইবে।

৫। সংশোধনের ক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট কাগজপত্র দাখিল করিতে হইবে।

### ফরম ৪

[বিধি ১৫৯(৮) দ্রষ্টব্য]

বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার অথবা বিক্রয় করিবার জন্য লাইসেন্স মঞ্চুর অথবা লাইসেন্স  
সংশোধনের জন্য আবেদনপত্র

আমি.....এর পক্ষে বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার অথবা বিক্রয়  
করিবার জন্য লাইসেন্স মঞ্চুর/লাইসেন্স নং.....এর সংশোধনীর জন্য আবেদন  
করিতেছি।

এই মর্মে আমি নিম্নে বিস্তারিত বিবরণসহ প্রযোজনীয় কাগজপত্র সংযুক্ত করিলাম।

১। যাহার নামে লাইসেন্স পাইতে ইচ্ছুক তাহার নাম.....

২। মর্যাদা.....বার্জি.....

সংস্থা.....

সমিতি.....

৩। বয়স :.....

৪। ডাক যোগাযোগের ঠিকানা :.....

টেলিফোন নম্বর.....

ফ্যাক্স.....

ই-মেইল.....

৫। আবেদনকারী এবং তাহার কর্তৃক নিয়োগকৃত কারিগরি জ্ঞানসম্পদ কর্মচারীদের শিক্ষাগত যোগাতা ও অভিজ্ঞতা  
(প্রত্যেকের জন্য আলাদাভাবে বিবরণ দিতে হইবে এবং প্রযোজনে ভিন্ন ভিন্ন শীট সংযুক্ত করিতে হইবে) :

৬। প্রাপ্তিশেষের অবস্থান :.....

জেলা.....

থানা/উপজেলা.....

শহর/গ্রাম.....

রেল স্টেশন/স্টীমার ঘাট.....

৭। অধিকারে সংযুক্ত কারখানা বিক্রয় করিবার জন্য প্রস্তাবিত নিষ্কেরাকের বিবরণ :

নাম ও বিবরণ (শ্রেণী, বিভাগ, যদি থাকে)

পরিমাণ

- (ক) [১ মাসের মধ্যে যে কোন এক সময়]
- (খ)
- (গ)
- (ঘ)
- (ঙ)

৮। প্রাদুর্ভাব সঙ্গে সংযুক্ত কারখানা নিষ্কেরাক তৈরীর জন্য লাইসেন্সকৃত কি না? লাইসেন্সকৃত হইলে লাইসেন্স নথর ঃ..... তারিখ.....

৯। প্রাঙ্গণটি ইতোপূর্বে লাইসেন্সকৃত ছিল কি না; থাকিলে নিম্নোক্ত তথ্য উল্লেখ করিতে হইবে :

- (ক) পূর্বের লাইসেন্স নথর..... তারিখ.....
- (খ) পূর্বের লাইসেন্সের নাম ও ঠিকানা .....
- (গ) পূর্বের লাইসেন্স বাতিল হওয়া বা নবায়ন না হওয়ার কারণ .....

১০। বিগত ১০ বৎসরে আবেদনকারী কোন অপরাধে দভিত হইয়াছিলেন কি না অথবা ফৌজদারী কার্যবিধির অধীনে মুচলেকা প্রদান করিতে আনিষ্ট হইলে তাহার বিস্তারিত বিবরণ :

- ১১। (ক) বিগত ১০ বৎসরে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এর অধীনে অন্য কোন লাইসেন্স মুক্ত হইয়া থাকিলে তাহার বিবরণ :
- (খ) কোন লাইসেন্স বাতিল বা উহার নবায়ন প্রত্যাখ্যাত হইয়াছিল কি না, হইয়া থাকিলে উহার বিবরণ দিন :

১২। সংশোধন প্রস্তাবের বিস্তারিত বিবরণ :

অতিরিক্ত তথ্যাদি, যদি থাকে .....  
আমি এই মর্মে প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরোক্তিত তথ্যাদি সঠিক।

আবেদনকারীর স্বাক্ষর  
(কোন সংস্থার প্রাধিকার প্রাণ ব্যক্তির ক্ষেত্রে)

তারিখ :

স্থান :

পূর্ণ নাম :

ঠিকানা :

### নোট

১। কোন সংস্থার নামে আবেদন করা হইলে উক্ত সংস্থার পরিচালকবৃন্দ/অংশীদারবৃন্দের নাম ও ঠিকানা এবং আবেদনকৃত লাইসেন্সের ব্যাপারে পত্র যোগাযোগের প্রাধিকার প্রাণ ব্যক্তি/ব্যক্তিগোষ্ঠীর নাম, ঠিকানা ও নমুনা স্বাক্ষর একটি পৃথক শীটে প্রদান করিতে হইবে।

উপরে বর্ণিত তথ্যাদির কোন পরিবর্তন হইলে তাহা সঙ্গে সঙ্গে লাইসেন্স প্রদানকারী/লাইসেন্স নবায়নকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিতে হইবে।

২। আবেদনকারী ব্যক্তির ক্ষেত্রে বয়স উল্লেখ করিতে হইবে।

৩। নিচোক্ত কাগজপত্রাদি আবেদনপত্রের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে :

(ক) কোন ক্ষেত্রে অঙ্গীকৃত প্রস্তাবিত ইমারত ও উহার পারিপার্শ্বিক অবস্থানের নকশা (পারিপার্শ্বিক অবস্থান নকশায় কারখানায় যাতায়াতের রাস্তার পূর্ণ চিত্র প্রদর্শিত থাকিবে);

(খ) ইমারত, বেঠনী বাঁধ, বঙ্গবহু ইত্যাদির নির্মাণ কৌশল প্রদর্শিত নকশাসমূহ।

৪। যাহা প্রযোজ্য নহে, তাহা মুছিয়া ফেলিতে হইবে।

### ফরম ৫

[ বিধি ১৫৯(৪) দ্রষ্টব্য ]

বিক্ষেপক ব্যবহারের নিমিত্তে অধিকারে রাখিবার লাইসেন্স মঞ্জুর অথবা সংশোধনের জন্য আবেদনপত্র

আমি ..... এর পক্ষে বিক্ষেপক ব্যবহারের নিমিত্তে অধিকারে রাখিবার লাইসেন্স মঞ্জুর/লাইসেন্স নং ..... সংশোধনের জন্য আবেদন করিতেছি। এই মর্মে আমি নিম্নে বিস্তারিত বিবরণসহ প্রয়োজনীয় কাগজপত্র এতদ্বারা সংযুক্ত করিলাম :

জবাব এই কলামে লিখিতে হইবে

১। যাহার নামে লাইসেন্স পাইতে ইচ্ছুক তাহার নাম :

২। মর্যাদা :

৩। বয়স (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :

৪। ডাক যোগাযোগের ঠিকানা :

৫। আবেদনকারী এবং তাহার কর্তৃক নিয়োগকৃত কারিগরি জ্ঞানসম্পদ কর্মচারীদের শিকাগত যোগাতা ও অভিজ্ঞতা (প্রতোকের জন্য আলাদাভাবে বিবরণ দিতে হইবে এবং প্রযোজনে ভিন্ন ভিন্ন শীট সংযুক্ত করিতে হইবে)

৬। মজুদ প্রাঙ্গণের অবস্থান :

জেলা :

থানা/উপজেলা :

শহর/গ্রাম :

রেল স্টেশন/স্টীমার ঘাট :

৭। ব্যবহারের জন্য মজুতব্য প্রস্তাবিত বিক্ষেপক :

নাম ও বিবরণ	শ্রেণী	বিভাগ	যে কোন এক সময়ে উহার পরিমাণ
(ক)			
(খ)			
(গ)			
(ঘ)			
(ঙ)			

৮। প্রাঙ্গণটি ইতোপূর্বে লাইসেন্সকৃত ছিল কি না? ধাকিলে—

(ক) পূর্বের লাইসেন্স নথর :

তারিখ :

(খ) পূর্বের লাইসেন্সের নাম ও ঠিকানা :

(গ) পূর্বে লাইসেন্স বাতিল হওয়া/নবায়ন না হওয়ার কারণ :

৯। প্রতিদিন ব্যবহারের জন্য প্রস্তাবিত বিক্ষেপক :

নাম ও বিবরণ	শ্রেণী	বিভাগ	পরিমাণ
১।			
২।			

১০। যে স্থানে বিক্ষেপক ব্যবহার করা হইবে উহার বিস্তারিত বিবরণ :

১১। ছক-৬ এ উল্লিখিত বিক্ষেপক মণ্ডু প্রাপ্তি হইতে বিক্ষেপক ব্যবহারের স্থানের দূরত্ব :

১২। বিক্ষেপক পরিবহনের ধরণ :

১৩। সড়ক ভ্যানের লাইসেন্স নম্বর (যদি ব্যবহৃত হইয়া থাকে) :

১৪। বিগত ১০ বৎসরে আবেদনকারী কোন অপরাধে দণ্ডিত হইয়াছিলেন কি না অথবা ফৌজদারি কার্যবিদির অধীনে মুচলেকা প্রদান করিতে আদিষ্ট হইয়া থাকিলে তাহার বিবরণ :

১৫। (ক) বিগত ১০ বৎসরে আবেদনকারীর নামে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এর অধীনে মণ্ডুরীকৃত অন্য কোন লাইসেন্স (যদি থাকে) উহার বিবরণ :.....

(খ) কোন লাইসেন্স বাতিল/উহার নবায়ন প্রত্যাখ্যাত হইয়াছিল কি না, হইয়া থাকিলে উহার বিস্তারিত বিবরণ :

১৬। সংশোধনী প্রস্তাব/অতিরিক্ত তথ্যাদি, যদি থাকে, উহার বিস্তারিত বিবরণ :

আমি এতদ্বারা প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরে বর্ণিত তথ্যাদি সঠিক।

আবেদনকারীর স্বাক্ষর  
(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি)

তারিখ :

নাম :

স্থান :

ঠিকানা :

### নোট

১। কোন সংস্থার নামে আবেদন করা হইলে উক্ত সংস্থার পরিচালকবৃন্দ/অংশীদারবৃন্দের নাম ও ঠিকানা এবং আবেদনকৃত লাইসেন্সের ব্যাপারে পত্র যোগাযোগের প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গের নাম, ঠিকানা ও নমুনা স্বাক্ষর একটি পৃথক শীটে প্রদান করিতে হইবে এবং আবেদনপত্রের সহিত উভা সংযুক্ত করিতে হইবে।

উপরে বর্ণিত তথ্যাদির কোন পরিবর্তন হইলে তাহা সঙ্গে সঙ্গে লাইসেন্স প্রদানকারী/লাইসেন্স নবায়নকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিতে হইবে।

২। আবেদনকারী ব্যক্তির ক্ষেত্রে তাহার বয়স উল্লেখ করিতে হইবে।

৩। নিরোক্ত কাগজপত্রাদি আবেদনপত্রের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে :

(ক) কোন ক্ষেত্রে অক্ষত প্রস্তাবিত ইমারত ও উহার পারিপার্শ্বিক স্থাপনাদির নকশা (পারিপার্শ্বিক অবস্থানাদি সংক্রান্ত নকশায় কারখানায় যাতায়াতের রাস্তার পূর্ণ চিত্র প্রদর্শিত থাকিবে);

(খ) যে এলাকার বিক্ষেপক মজুদ এবং নাড়াচাড়া করা হইবে সেই এলাকার নকশা (উক্তরূপ নকশায় পরিপার্শ্বিক সড়ক, ভূমি, পৃষ্ঠকর্মের অবস্থানের দূরত্ব প্রদর্শিত থাকিবে)।

৪। যাহা প্রযোজ্য নহে, তাহা মুছিয়া ফেলিতে হইবে।

### ফরম ৬

[বিধি-১৫৯(৫) স্টোর]

#### বিক্ষেপক আমদানির লাইসেন্সের জন্য আবেদনপত্র

আমি ..... এর পক্ষে বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৪ এর অধীনে বিক্ষেপক আমদানির লাইসেন্সের জন্য আবেদন করিতেছি এবং এতদুদ্দেশ্যে আমি নিম্ন বিস্তারিত বিবরণসহ প্রয়োজনীয় কাগজপত্র এতদ্বারা সংযুক্ত করিলাম :

১। যাহার নামে লাইসেন্স পাইতে ইচ্ছুক তাহার নাম :

২। মর্যাদা : বয়স্ক.....

সংস্থা.....

সমিতি.....

৩। ডাক যোগাযোগের ঠিকানা :

৪। এক সঙ্গে আমদানির জন্য প্রস্তাবিত বিক্ষেপক :

নাম ও বিবরণ	শ্রেণী	বিভাগ (যদি থাকে)	পরিমাণ

৫। আমদানিত্ব বিক্ষেপক প্রাধিকৃত কি না :

৬। আমদানিত্ব বিক্ষেপকের উৎপাদনকারীর নাম ও ঠিকানা :

৭। যে প্রাঙ্গণে বিক্ষেপক মজুদ করা হইবে উহার বিস্তারিত বিবরণ :

লাইসেন্সধারী	লাইসেন্স নম্বর ও ফরম	লাইসেন্সের মেয়াদ	প্রাঙ্গণের ঠিকানা	মজুদের পরিমাণ

৮। যে বন্দরে আমদানি করা হইবে উহার নাম :

৯। বিগত ১০ (দশ) বৎসরে আবেদনকারী কোন অপরাধে দণ্ডিত হইয়াছিলেন কি না অথবা ফৌজদারি কার্যবিধির অধীনে মুচ্চেলোক প্রদান করিতে আন্দিষ্ট হইয়া থাকিলে তাহার বিবরণ :

১০। বিগত ১০ (দশ) বৎসরে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এর অধীনে আবেদনকারী কর্তৃক গৃহীত কোন লাইসেন্স বাতিল অথবা উহার নবায়ন প্রত্যাখ্যাত হইয়া থাকিলে উহার বিবরণ :

১। অন্য কোন তথ্য (যদি থাকে) :

আমি প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরে প্রদত্ত তথ্যাদি সত্য ও সঠিক।

আবেদনকারীর স্বাক্ষর

(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি)

তারিখ :

পূর্ণ নাম :

হাজা :

ঠিকানা :

### নোট

কোন সংস্থার নামে আবেদন করা হইলে উক্ত সংস্থার পরিচালকবৃন্দ/অংশীদারবৃন্দের নাম, ঠিকানা এবং আবেদনকৃত লাইসেন্সের পত্র যোগাযোগের ব্যাপারে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গের নাম, ঠিকানা ও নমুনা স্বাক্ষর পৃথক শীটে দিতে হইবে এবং এই আবেদনপত্রের সাহিত সংযুক্ত করিতে হইবে।

### ফরম ৭

[বিধি-১৫৯(৬) মুটব্য]

#### বিক্ষেপক পরিবহণের লাইসেন্স মঞ্চন/সংশোধনের জন্য আবেদনপত্র

আমি ..... এর পক্ষে বিক্ষেপক পরিবহণের লাইসেন্স মঞ্চন/লাইসেন্স নং ..... সংশোধনের জন্য আবেদন করিতেছি। এতদুদ্দেশ্যে আমি নিম্ন বিস্তারিত বিবরণসহ প্রয়োজনীয় কাগজপত্র এতদুদ্দেশ্যে সংযুক্ত করিলাম :

১। আবেদনকারী নাম :

২। আবেদনকারীর ডাক যোগাযোগের ঠিকানা :

৩। আবেদনকারী কর্তৃক বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৪ এর অধীনে যে হাজা হইতে বিক্ষেপক পরিবহণ করা হইবে উক্ত স্থানের গৃহীত লাইসেন্সের বিবরণ :

বিক্ষেপক অধিকারে রাখিবার এবং বিক্রয় অথবা ব্যবহারের জন্য মঙ্গলীকৃত লাইসেন্সের নং :

প্রাপ্তিগ্রহের অবস্থান.....

লাইসেন্সকৃত ধারণক্ষমতা.....

বিক্ষেপকের নাম.....

শ্রেণী.....

বিভাগ (যদি থাকে).....

পরিমাণ.....

কত তারিখ পর্যন্ত লাইসেন্স বলবৎ আছে.....

- ৮। পরিবহণকৃত বিক্ষেপক যে স্থানে রাখা হইবে তাহার বিবরণ.....
- ৫। ভ্যানের জন্য বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৪ এর অধীনে আবেদনকারীর অন্য কোন লাইসেন্স আছে কি না, যদি থাকে তাহার বিবরণ :
- ৬। বিগত ১০ (দশ) বৎসরে আবেদনকারী কোন অপরাধে দন্তিত হইয়াছিলেন কি না অথবা ফৌজদারি কার্যবিধির অধীনে মুচলেকা প্রদান করিতে আদিষ্ট হইয়া থাকিলে তাহার বিবরণ :
- ৭। বিগত ১০ (দশ) বৎসরে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এর অধীনে আবেদনকারী কর্তৃক গৃহীত কোন লাইসেন্স বাতিল অথবা নবায়ন প্রত্যাখ্যাত হইয়া থাকিলে উহার বিবরণ :
- ৮। প্রস্তাবিত সংশোধনীর বিবরণ :
- ৯। অন্য কোন তথ্য (যদি থাকে) :

আবেদনকারীর স্বাক্ষর  
(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি)

তারিখ :

পূর্ণ নাম :

স্থান :

ঠিকানা :

#### নোট

১। কোন সংস্থার নামে আবেদন করা হইলে উক্ত সংস্থার পরিচালকবৃন্দ/অংশীদারবৃন্দের নাম ও ঠিকানা এবং আবেদনকৃত লাইসেন্সের পত্র যোগাযোগের ব্যাপারে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গের নাম, ঠিকানা ও নমুনা স্বাক্ষর পৃথক শীটে দিতে হইবে এবং এই আবেদনপত্রের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে।

উপরে বর্ণিত তথ্যাদির কোন পরিবর্তন হইলে উহা অন্তিবিলম্বে লাইসেন্স মন্ত্রণালয়/ নবায়নকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিতে হইবে।

২। আবেদনকারী ব্যক্তির ক্ষেত্রে বয়স উল্লেখ করিতে হইবে।

#### ফরম ৮

[বিধি-১৫৯(৭) দ্রষ্টব্য]

রোড ভ্যানের মাধ্যমে বিক্ষেপক পরিবহণের নিমিত্তে লাইসেন্সের জন্য আবেদনপত্র

আমি .....এর পক্ষে রোড ভ্যানের মাধ্যমে বিক্ষেপক পরিবহণের নিমিত্তে লাইসেন্সের জন্য আবেদন করিতেছি। এতদুদ্দেশ্যে আমি নিম্নে বিস্তারিত বিবরণসহ প্রয়োজনীয় কাগজপত্র এতদসঙ্গে সংযুক্ত করিলাম :

১। যাহার নামে লাইসেন্স পাইতে ইচ্ছুক তাহার নাম :

২। মর্যাদা :

ব্যক্তি.....

সংস্থা.....

সমিতি.....

৩। বয়স (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :

৪। ডাক যোগাযোগের ঠিকানা : টেলিফোন নম্বর....., ফ্লাইন নম্বর....., মেইল.....

৫। যান সাধারণতঃ যেখানে রাখা হইবে সেই স্থানের ঠিকানা :

৬। যে বিক্ষেপক বহন করা হইবে :

৭। যে স্থানসমূহের মধ্যে যানটি যাতাযাত করিবে :

৮। একমাত্র প্লাস্টিক সাইটে বিক্ষেপক পরিবহণের জন্য ব্যবহৃত হইবে কি না? হইলে উক্ত কার্যক্রমের সহিত সংশ্লিষ্ট এলাকার বিবরণ :

৯। (ক) যানের বিবরণ :

নির্মাণকারীর নাম :

নিবন্ধন নম্বর :

ইঞ্জিন নম্বর :

চেসিস নম্বর :

(খ) যানের ছাস ও জনের রেটিং..... কেজি

(গ) অবোভাইকুল যানের ওজন..... কেজি

(ঘ) টায়ারের বিবরণ :

সাইজ	ঘূর্ণন হার	শীতল স্ফীতি চাপে প্রতিটি টায়ারে সর্বোচ্চ বোৰা	সংখ্যা
সম্মুখ			কেজি (১)
পিছন			কেজি (১)

মোট সর্বোচ্চ বোৰা =

প্রতিটি পৃথক টায়ারে মোট বোৰা  $\times$  সংখ্যা =

১০। যানের অন্যান্য ফিটিংস এর বর্ণনা :

১১। বাংলাদেশ সড়ক পরিবহণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত বহন ক্ষমতা.....

১২। বিগত ১০ (দশ) বৎসরে আবেদনকারী কোন অপরাধে দণ্ডিত হইয়াছিলেন কি না অথবা ফৌজদারি কার্যবিধির অধীনে মুচলেকা প্রদান করিতে আদিষ্ট হইয়া থাকিলে তাহার বিবরণ :

১৩। বিগত ১০ (দশ) বৎসরে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এর অধীনে আবেদনকারী কর্তৃক কোন লাইসেন্স বাতিল অথবা নবায়ন প্রত্যাখ্যাত হইয়া থাকিলে উহার বিবরণ :

১৪। অতিরিক্ত তথ্যাদি যদি থাকে :

আমি এই মর্মে প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরোক্ষিত তথ্যাদি সঠিক এবং এই যানের প্রত্যেক চালককে  
সংশ্লিষ্ট আইন এবং ইহার অধীনে প্রণীত বিধিমালার বিধান সম্পর্কে নির্দেশনা প্রদান করা হইবে।

আবেদনকারীর স্বাক্ষর  
(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি)

তারিখ :

পূর্ণ নাম :

স্থান :

ঠিকানা :

### নোট

১। কোন সংস্থার নামে আবেদন করা হইলে উক্ত সংস্থার পরিচালকবৃন্দ ও অংশীদারবৃন্দের নাম ও ঠিকানা এবং  
আবেদনকৃত লাইসেন্সের পত্র যোগাযোগের ব্যাপারে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি/ব্যক্তিগোষ্ঠীর নাম, ঠিকানা ও নমুনা  
স্বাক্ষর পৃথক শীটে দিতে হইবে এবং এই আবেদনপত্রের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে।

উপরে বর্ণিত তথ্যাদির কোন পরিবর্তন হইলে তাহা সঙ্গে সঙ্গে লাইসেন্স মঞ্জুরকারী/নবায়নকারী  
কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিতে হইবে।

২। আবেদনকারী ব্যক্তির ক্ষেত্রে বয়স উল্লেখ করিতে হইবে।

৩। আবেদনকারীকে সত্ত্ব ভ্যান যানটির সম্পূর্ণ নির্মাণ কৌশল, ফিটিং ও নিরাপত্তা ব্যবস্থা প্রদর্শিত নকশা  
দাখিল করিতে হইবে। যানটির অতিরিক্ত যত্নপাতি/ফিটিংস এর বিবরণীও পরিষ্কারভাবে নকশায় প্রদর্শিত  
থাকিতে হইবে।

৪। মোট সর্বোচ্চ বোঝা অবশ্যই যানের এস ওজন রেটিং এর সমান বা অধিক হইবে।

৫। যাহা প্রযোজ্য নহে তাহা মুছিয়া ফেলিতে হইবে।

### ফরম ৯

[বিধি-১৫৯(৮) দ্রষ্টব্য]

সর্বসাধারণের প্রদর্শনের জন্য আতশবাজীর লাইসেন্স মঞ্জুরের আবেদনপত্র

আমি ..... এর পক্ষে বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর  
অধীনে আতশবাজী অধিকারে রাখিবার ও ব্যবহার করিবার নিমিত্তে লাইসেন্স মঞ্জুরের জন্য আবেদন করিতেছি।  
এতদুদ্দেশ্যে আমি নিম্ন বিস্তারিত বিবরণসহ প্রযোজনীয় কাগজপত্র এতদসঙ্গে সংযুক্ত করিলাম :

১। যাহার নামে লাইসেন্স পাইতে ইচ্ছুক তাহার নাম :

২। বয়স :

৩। ডাক যোগাযোগের ঠিকানা :

৪। আবেদনকারী এবং তাহার কর্তৃক নিয়োগকৃত উপযুক্ত ব্যক্তিবর্গের শিক্ষাগত যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতা :

৫। প্রদর্শনী তদারককারী ব্যক্তিবর্গের নাম, শিক্ষাগত যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতা.....

৬। ব্যবহৃতব্য আতশবাজীর বিবরণ ও পরিমাণ :

৭। যাহার নিকট হইতে আতশবাজী সংগ্রহ করা হইবে তাহার—

নাম :

ঠিকানা :

(ক) তাহার অনুকূলে জারীকৃত লাইসেন্সের নথর ও লাইসেন্সের মেয়াদ :

(খ) মেখানে আতশবাজী মজুদ করা হইবে সেই স্থানের ঠিকানা ও লাইসেন্স নথর :

৮। যে আতশবাজী প্রদর্শন করা হইবে উহার বিবরণ ও পরিমাণ :

৯। প্রদর্শনীর সময় ও প্রদর্শনী স্থানের ঠিকানা :

১০। বিগত ১০ (দশ) বৎসরে আবেদনকারী কোন অপরাধে দণ্ডিত হইয়াছিলেন কি না অথবা ফৌজদারি কার্যবিধির অধীনে মুচলেকা প্রদান করিতে আদিষ্ট হইয়া থাকিলে তাহার বিবরণ :

১১। বিগত ১০ (দশ) বৎসরে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এর অধীনে আবেদনকারী কর্তৃক গৃহীত কোন লাইসেন্স বাতিল অথবা উহার নবায়ন প্রত্যাখ্যাত হইয়া থাকিলে উহার বিবরণ :

১২। প্রস্তাবিত সংশোধনীর বিবরণ :

১৩। অন্য কোন তথ্য (যদি থাকে) :

আমি প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরোক্ত তথ্যাদি সত্য ও সঠিক ।

আবেদনকারীর স্বাক্ষর

(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি)

তারিখ :

পূর্ণ নাম :

স্থান :

ঠিকানা :

### নোট

১। কোন সংস্থার নামে আবেদন করা হইলে উক্ত সংস্থার পরিচালকবৃন্দ ও অধীনারবৃন্দের নাম ও ঠিকানা এবং আবেদনকৃত লাইসেন্সের পত্র যোগাযোগের ব্যাপারে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গের নাম, ঠিকানা ও নমুনা স্বাক্ষর পৃথক শীটে দিতে হইবে এবং এই আবেদনপত্রের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে ।

উপরে বর্ণিত তথ্যাদির কোন পরিবর্তন হইলে তাহা সঙ্গে সঙ্গে লাইসেন্স মন্ত্রকারী/নবায়নকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিতে হইবে ।

- ২। আবেদনকারী কোন ব্যক্তির ক্ষেত্রে বয়স উল্লেখ করিতে হইবে।  
 ৩। ফরমের গায়ে যদি জায়গার সংকুলান না হয় তবে আলাদা শীট সংযুক্ত করা যাইবে।

### ফরম ১০

[বিধি-১৫৯(৯) দ্রষ্টব্য]

শ্ট ফায়ার এর পারমিটের জন্য আবেদনপত্র

আমি এতদ্বারা বিস্ফোরক বিধিমালা, ২০০৪ এর অধীনে শ্ট ফায়ারার এর পারমিটের জন্য আবেদন করিতেছি।

- ১। আবেদনকারীর নাম :  
 ২। আবেদনকারীর বয়স :  
 ৩। ডাক যোগাযোগের ঠিকানা :  
 ৪। আবেদনকারীর শিক্ষাগত যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতা :

আমি প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরোক্তিত বিবরণ সত্য ও সঠিক।

আবেদনকারীর স্বাক্ষর

আবেদনের তারিখ :

নোট : জন্ম তারিখ, শিক্ষাগত যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতার সনদপত্রের সত্যায়িত কপি সংযুক্ত করিতে হইবে।

### ফরম ১১

[বিধি-১৬৮(৮) দ্রষ্টব্য]

লাইসেন্স নথায়নের দরখাস্ত

প্রেরক :

প্রাপক :

প্রিয় মহোদয়,

আমি/আমরা.....ফরম লাইসেন্স নং.....হইতে.....পর্যন্ত মেয়াদের জন্য নথায়নের আবেদন করিতেছি এবং নিম্নোক্ত তথ্যাদি প্রদান করিতেছি :

বিগত ২ বৎসরে—

(১) আমি/আমরা

(ক) কোন অপরাধে দণ্ডিত হই নাই/নিম্নোক্ত অপরাধে.....মেয়াদের জন্য দণ্ডিত হইয়াছি ;

- (খ) ফৌজদারী কার্যবিধির অধীনে শৃঙ্খলা বক্স বা ভাল আচরণের জন্য মুচলেকা প্রদান করিতে আদিষ্ট হই নাই/হইয়াছি।
- (২) বিক্ষেপক আইনের অধীনে আমার/আমাদের নামে মঙ্গুরক্ত.....ফরম লাইসেন্স  
নং..... বাতিল করা হইয়াছিল/নবায়ন করা হয় নাই।
- আমি/আমরা নিম্নে আরও কাগজপত্র সংযুক্ত করিতেছি—
- (১) অনুমোদিত নকশা ও তফসিলসহ.....ফরম লাইসেন্স নং.....তারিখ.....।
- (২) নবায়ন ফি .....।

আবেদনকারীর স্বাক্ষর।

(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি)

তারিখ :

পূর্ণ নাম :

স্থান :

ঠিকানা :

নোট : বিলম্ব ফি প্রদান এড়ানোর স্বার্থে সম্পূর্ণ নবায়নের দরখাস্ত লাইসেন্সের মেয়াদ অতিক্রম হওয়ার অন্ত্যন্ত ৩০ (ত্রিশ) দিন পূর্বে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট পৌছাইতে হইবে। মেয়াদ শেষ হওয়ার দিন বা তৎপূর্বে নবায়নের দরখাস্ত না পাওয়া গেলে লাইসেন্সের মেয়াদ উত্তীর্ণ বলিয়া গণ্য হইবে।

### ফরম ১২

[ বিধি ২৫(ক) দ্রষ্টব্য ]

আমদানি স্থল বা বন্দর হইতে বিক্ষেপক বোরাই/প্রেরণ করা মাত্র আমদানীকারক কর্তৃক প্রধান পরিদর্শককে প্রদেয় বিবরণী :

আমদানিকারকের নাম ও ঠিকানা	আমদানি লাইসেন্স, আমদানির জন্য অনুমোদিত বিক্ষেপকের ধরন ও পরিমাণ এবং লাইসেন্সের মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ।	বিক্ষেপক বিধিমালার অধীনে প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক মঙ্গুরীকৃত আমদানি লাইসেন্সের নথর ও মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ।	বিক্ষেপক প্রস্তুতকার- কের নাম ও ঠিকানা।	প্রেরকের নাম ও ঠিকানা।

প্রেরণের স্থান বা বন্দর	জাহাজ বা এয়ার লাইনের নাম ও যাত্রার তারিখ	আমদানি স্থল বা বন্দর	পৌছার সম্ভাব্য তারিখ

জাহাজ বা বিমানে পরিবহণকৃত বিক্ষেপকের ধরন ও পরিমাণ

নাম ও বিবরণ	শ্রেণী ও বিভাগ	তৈরীর তারিখ	ব্যাচ নম্বর	পরিমাণ	প্যাকেজের সংখ্যা

আবেদনকারীর স্বাক্ষর

(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারণাত্ম বাত্তি)

তারিখ :

পূর্ণ নাম :

স্থান :

ঠিকানা :

### ফরম-১৩

#### আমদানিকারকের প্রেরণ তফসিল

[ বিধি ২৫ (খ) দ্রষ্টব্য ]

আমদানি স্থল বা বন্দর হইতে বিক্ষেপকের চালান মুক্ত হওয়ার সঙ্গে সঙ্গে এই ফরমটি পূরণ করিয়া তিনি কপি প্রধান পরিদর্শকের নিকট প্রেরণ করিতে হইবে।

আমদানিকারকের নাম ও ঠিকানা	প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক মঙ্গলীকৃত আমদানি লাইসেন্স নম্বর ও মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ	বিক্ষেপকের বিবরণ	বিক্ষেপক প্রত্নতকারকের নাম ও ঠিকানা	প্রেরকের নাম ও ঠিকানা	আমদানিকৃত বিক্ষেপকের পরিমাণ

যে স্থান বা বন্দর হইতে বিক্ষেপক প্রেরণ করা হইয়াছে তাহার নাম	জাহাজ বা এয়ার লাইনের নাম	পৌছার তারিখ এবং স্থান বা বন্দরের নাম

আমদানি স্থল বা বন্দর হইতে প্রেরণের বিবরণী :

যে লাইসেন্সধারীর নামে বিক্ষেপক প্রেরণ করা হইয়াছে তাহার নাম ও ঠিকানা	লাইসেন্স নম্বর ও ফরম	প্রেরিত বিক্ষেপকের পরিমাণ				
নাম ও বিবরণ	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ	প্যাকেজের সংখ্যা	ব্যাচ নং ও তারিখ		

প্রেরণের তারিখ	প্রেরণের ধরন	স্থলপথে প্রেরিত হইলে তানের লাইসেন্স নম্বর

আবেদনকারীর স্বাক্ষর  
(কোন সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারণাত্ম ব্যক্তি)

তারিখ :  
স্থান :

পূর্ণ নাম :  
ঠিকানা :

### ফরম ১৪

[ বিধি ৩৪ (২) প্রষ্টব ]

বিক্ষেপক পরিবহণ লাইসেন্সধারী কর্তৃক অন্দেয় বিক্ষেপকের চালান এর জন্য মঙ্গলীকৃত পাস

১। নং.....

ক্রমিক নং	নাম ও বিবরণ	শ্রেণী	বিভাগ, যদি থাকে	পরিমাণ	প্যাকেট সংখ্যা	ব্যাচ নং ও তারিখ
১						
২						
৩						
৪						
৫						

- ২। নিম্নলিখিত বিক্ষেপকসম্বলিত ..... টি প্যাকেট এই পাসের অন্তর্ভুক্ত :  
..... হইতে ..... পর্যন্ত স্থানান্তরের জন্য।
- ৩। রেল/স্থল ভাবন নং ..... লাইসেন্স নং ..... যাহার মেয়াদ ..... তারিখ পর্যন্ত  
বলবৎ/লরি নং ..... /বা অন্য কোন যন্ত্রচালিত নয় এমন যানের সাহায্যে এই বিক্ষেপক পরিবহণ  
করা হইতেছে।
- ৪। প্রাপকের নাম ও ঠিকানা.....
- ৫। প্রাপকের লাইসেন্স নম্বর ও ফরম.....
- ৬। প্রাপকের আদেশ নম্বর ও তারিখ এবং চাহিদাকৃত প্রত্যেক বিক্ষেপকের পরিমাণ.....
- ৭। বিক্ষেপক গ্রহণ করিবার প্রত্বন্তি সংক্রান্ত প্রাপকের চিঠি নং ও তারিখ.....
- ৮। চালান প্রেরণের তারিখ.....
- ৯। চালান গত্তব্যস্থলে পৌছার সম্ভাব্য তারিখ.....

স্বাক্ষর

পরিবহণ লাইসেন্সধারীর লাইসেন্সের নম্বর.....

## ফরম-১৫

[ বিধি ১৬১(১) দ্রষ্টব্য ]

ম্যাগাজিন/মজুদাগার/কারখানার চতুর্পার্শে প্রয়োজনীয় দূরত্ব বজায় রাখিতে হইবে।

নিম্নলিখিত ইমারত ও পূর্তকর্ম হইতে বিক্ষেপক মজুদ/উৎপাদনের লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিন/  
মজুদাগার/কারখানার চতুর্পার্শে নিরাপদ দূরত্ব বজায় রাখিতে হইবে :

ইমারত ও পূর্তকর্ম	অন্যন নিরাপদ দূরত্ব বজায় রাখিতে হইবে	প্রকৃত বজায়কৃত দূরত্ব (আবেদনকারী কর্তৃক প্রমাণ করিতে হইবে)	মন্তব্য
তিপি বেষ্টিত ২(ক)	তিপি বেষ্টিত নয় ২(খ)		
১	২	৩	৪
			৫

১। ম্যাগাজিনের সহিত সংশ্লিষ্ট কক্ষ বা ওয়ার্কশপ।

২। আবেদনকারীর অন্যান্য ম্যাগাজিন বা মজুদাগার বা কারখানা।

- ৩। ম্যাগাজিন অফিস।
- ৪। ম্যাগাজিনের প্রহরী বা চৌকিদারের বসবাসের ঘর।
- ৫। খনিজ বহনকারী বা বাত্তি মালিকানাধীনসহ রেল লাইন।
- ৬। খাল (ব্যবহারযোগ্য) বা অন্য নাব্য জলরাশি।
- ৭। ডক, উন্নরণ মধ্য বা জেটি।
- ৮। জলপথ বা সড়ক।
- ৯। মসজিদ বা অন্য কোন উপাসনালয়, হাসপাতাল, কলেজ, স্কুল বা কারখানায় গমনাগমনের মুখ্যপথ হিসাবে ব্যবহৃত বাত্তিগত সড়ক।
- ১০। নদীর বাঁধ বা সাগরের বাঁধ বা জনসাধারণের কৃপ।
- ১১। জলাশয়, বাঁধ পরিবেষ্টিত পুরুর বা রাঙ্গুপথ।
- ১২। বসতবাড়ি।
- ১৩। সরকারী বা বেসরকারী ইমারত।
- ১৪। মসজিদ বা অন্য উপাসনালয়।
- ১৫। দোকান, বাজারস্থল, জনসাধারণের বিনোদন বা খেলার মাঠ, কলেজ, স্কুল, হাসপাতাল, থিয়েটার, সিনেমা বা অন্য ইমারত যেখানে জনসাধারণ একত্রিত হয়।
- ১৬। কারখানা।
- ১৭। পেট্রোলিয়াম, স্প্রিট, গ্যাস বা অন্য দাহ্য পদার্থ বা বিপজ্জনক পদার্থ বাক্সে মজুদের জন্য ব্যবহৃত হয় এমন ইমারত বা পৃষ্ঠকর্ম।
- ১৮। বিক্ষেপক বা বিক্ষেপক সংস্থিত কোন জিনিয় মজুদ বা তৈরীর জন্য ব্যবহৃত হয় এমন ইমারত বা পৃষ্ঠকর্ম।
- ১৯। বিমানবন্দর।
- ২০। ছাঁচি, ভাটি বা চিমনি।
- ২১। পাথরখাদ বা খনিমুখ।
- ২২। বিদ্যুৎ কেন্দ্র বা সাব-স্টেশন।
- ২৩। বেতার স্টেশন।
- ২৪। ওয়ারহাউজ বা অন্য মজুদাগার।
- ২৫। ৪৪০ ভোল্টের অধিক ক্ষমতাসম্পন্ন ওভারহেড বিদ্যুৎ পরিচালন লাইন।

২৬। ৪৪০ তোল্টের নিম্নে ক্ষমতাসম্পন্ন ওভারহেড বিদ্যুৎ পরিচালন লাইন।

প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরে প্রদত্ত জবাবগুলি ব্যক্তিগতভাবে পরীক্ষা করিয়াছি এবং প্রাপ্তগের চতুর্পার্শের বর্ণনাদি সত্য ও সঠিক।

তারিখ :.....

আমদানিকারকের স্বাক্ষর

স্থান :.....

(সংস্থার ক্ষেত্রে প্রাধিকারপ্রাপ্ত ব্যক্তি)

ভাক মোগায়োগের ঠিকানা.....

\* প্রথমে প্রাপ্ত স্থাপনকালেই শুধু এই দূরত্ত বজায় রাখিতে হইবে না বরং লাইসেন্স বলবৎকাল পর্যন্ত বজায় রাখিতে হইবে।

### ফরম ১৬

[বিধি ১৬১(৩) দ্রষ্টব্য]

.....নামে মন্তব্যকৃত .....ফরম লাইসেন্স নং .....বলবৎকালীন

সময়ে ম্যাগাজিন/কারখানা/ মজুদগারের চতুর্পার্শে নিরাপদ দূরত্ত বজায় রাখিতে হইবে।

প্রত্যেকটি হইতে	অন্ত্যন্ত দূরত্ত (মিটারে)
-----------------	---------------------------

ম্যাগাজিন/কারখানা/মজুদগার/ এর চতুর্দিকে যে দূরত্ত বজায় রাখিতে হইবে :

- ১। ম্যাগাজিনের সহিত সংশ্লিষ্ট কক্ষ বা ওয়ার্কশপ।
- ২। আবেদনকারীর অন্যান্য ম্যাগাজিন বা মজুদগার বা কারখানা।
- ৩। ম্যাগাজিন অফিস।
- ৪। ম্যাগাজিনের প্রহরী বা চৌকিদারের বসবাসের ঘর।
- ৫। খনিজ বহনকারী এবং ব্যক্তি মালিকানাধীন গেল লাইন।
- ৬। খাল (ব্যবহারযোগ্য) বা অন্য নাব্য জলরাশি।
- ৭। ডক বা উত্তরণ মগ্ন বা জেটি।
- ৮। জনপথ বা সড়ক।
- ৯। মসজিদ বা অন্য কোন উপাসনালয়, হাসপাতাল, কলেজ, স্কুল বা কারখানার গমনাগমনের মুখ্য পথ হিসাবে ব্যবহৃত ব্যক্তিগত সড়ক।

- ১০। নদীর বাঁধ বা সাগরের বাঁধ বা জনসাধারণের কৃপ।
- ১১। জলাশয়, বাঁধ পরিবেষ্টিত পুরুর বা রক্ষুপথ।
- ১২। বন্দতবাড়ী।
- ১৩। সরকারী বা বেসরকারী ইমারত।
- ১৪। মসজিদ বা অন্য উপাসনালয়।
- ১৫। দোকান, বাজারস্থল, জনসাধারণের বিনোদন বা খেলার মাঠ, কলেজ, স্কুল, হাসপাতাল, থিয়েটার, সিনেমা বা অন্য ইমারত যেখানে জনসাধারণ একত্রিত হয়।
- ১৬। কারখানা।
- ১৭। পেট্রোলিয়াম, স্প্রিংট, গ্যাস বা অন্য দাহ্য পদার্থ বা বিপজ্জনক পদার্থ বাকে মজুদের জন্য ব্যবহৃত হয় এমন ইমারত বা পৃত্তকর্ম।
- ১৮। বিক্ষেপক বা বিক্ষেপকসম্পর্কিত কোন জিনিয় মজুদ বা তৈরীর জন্য ব্যবহৃত হয় এমন ইমারত বা পৃত্তকর্ম।
- ১৯। বিমানবন্দর।
- ২০। চুক্তি, ভাটি বা চিমনি।
- ২১। পাথরখাদ বা খনিমুখ।
- ২২। বিদ্যুৎ কেন্দ্র বা সাব-স্টেশন।
- ২৩। বেতার স্টেশন।
- ২৪। ওয়ারহাউজ বা অন্য মজুদাগার।
- ২৫। ৪৪০ ভোল্টের অধিক ক্ষমতাসম্পন্ন ওভারহেড বিদ্যুৎ পরিচালন লাইন।
- ২৬। ৪৪০ ভোল্টের নিম্ন ক্ষমতাসম্পন্ন ওভারহেড বিদ্যুৎ পরিচালন লাইন।

তারিখ.....

প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক, বাংলাদেশ।

## ফরম ১৭

[বিধি ১৬০ দ্রষ্টব্য]

স্থলযান ব্যতীত অন্য পথে বিক্ষেপক আমদানির লাইসেন্স

নং .....

ফি.....টাকা

এতদ্বারা .....কে Explosives Act, 1884(IV of 1884) এবং তদধীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা ২০০৮ এর বিধান এবং অধিকস্ত এই লাইসেন্সের শর্তাবলী সাপেক্ষে নিম্নে উল্লিখিত ব্যক্তির নামে প্রেরিত নিম্নর্ণিত প্রকারের বিক্ষেপক.....বন্দরে সমুদ্র পথে বা বিমানযোগে আমদানির জন্য লাইসেন্স প্রদান করা হইল।

এই লাইসেন্স ..... তারিখ পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

বিক্ষেপক আইন (সংশোধিত) বা তদধীন প্রণীত বিধিমালা বা এই লাইসেন্সের শর্তাবলী ভঙ্গ করিলে এই লাইসেন্স বাতিল বা সাময়িকভাবে বাতিলযোগ্য।

ডাক যোগাযোগের ঠিকানা.....

তারিখ :.....

প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক, বাংলাদেশ।

#### বিক্ষেপক ও প্রশাসকের বিবরণ

বিক্ষেপকের নাম, শ্রেণী ও বিভাগ	ওজন	প্যাকেটের সংখ্যা	যে স্থানে বিক্ষেপক আমদানি করা হইয়াছে সেই স্থান হইতে যাহার নিকট প্রেরণ করা হইবে তাহার নাম ও ঠিকানা	প্রাপকের ম্যাগার্জিন/ মজুদাগারের লাইসেন্স নং	মন্তব্য

#### শর্তাবলী

- ১। আমদানির জন্য অনুমতিপ্রাপ্ত বিক্ষেপক ছাড়া অন্য বিক্ষেপক আমদানি করা যাইবে না।
- ২। এই লাইসেন্সের অনুমোদিত পরিমাণের অধিক বিক্ষেপক আমদানি করা যাইবে না।
- ৩। এই লাইসেন্সের বলে আমদানিকৃত সকল বিক্ষেপক, বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধি ৮ ও ৯ অনুসারে প্যাকেটকৃত ও চিহ্নিত হইতে হইবে।
- ৪। এই লাইসেন্সের বলে আমদানীকৃত বিক্ষেপক, কোন জাহাজ, নৌকা বা বিমান দুই বা ততোধিক মাধ্যমে বহন করা যাইবে না এবং আমদানিকৃত বিক্ষেপক এই লাইসেন্সের ঘৰা অনুমতিপ্রাপ্ত বন্দর ছাড়া অন্য বন্দরে জাহাজ, নৌকা বা বিমান হইতে খালাস বা স্থানান্তর করা যাইবে না।
- ৫। লাইসেন্সধারী লাইসেন্সের গায়ে উল্লিখিত বন্দরের যাবতীয় আইনকানুন প্রতিপাদন করিবেন।
- ৬। এই লাইসেন্সের বলে যে জাহাজ, নৌকা বা বিমানে বিক্ষেপক আমদানি করা হইয়াছে উহার মালিক এবং মাস্টার, আমদানিস্থলের আওতায় কোন পরিদর্শনকারী কর্তৃপক্ষ বা কাস্টমস্ কর্তৃপক্ষের পরিদর্শক বা কর্মকর্তা আমদানিকৃত বিক্ষেপক পরীক্ষার জন্য নমুনা সংগ্রহ করিতে চাহিলে, তাহাদের অনুমতি প্রদান করিতে হইবে।

৭। যেই মাত্র বিক্ষেপক আমদানিশূল বা বন্দর হইতে ছাড় করা এবং ম্যাগাজিন/মজুদাগারে মজুদের জন্য প্রেরিত হইবে, সঙ্গে সঙ্গে উহা আমদানিকারকের প্রেরণ তফসিল ফরম ১৩ পুরণ করিয়া প্রধান পরিদর্শকের নিকট প্রেরণ করিবেন।

৮। আমদানিকৃত বন্দর হইতে লাইসেন্সের গায়ে উল্লিখিত বিভিন্ন প্রাপকের নামে সরাসরি বিক্ষেপক প্রেরণ করা যাইবে এবং বিক্ষেপক পরিবহণ যাহাতে কোথাও বাধাপ্রস্ত না হয়, লাইসেন্সধারী পূর্বেই তাহার সকল যথাযথ ব্যবস্থা প্রস্ত করিবেন।

৯। আমদানিকৃত বিক্ষেপক যদি ওয়া শ্রেণী বা ৪র্থ শ্রেণীভুক্ত হয় তবে উহা পরীক্ষণ এবং এই ব্যাপারে ক্ষমতাপ্রাপ্ত প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক মাল খালাস করিবার অনুমতি প্রদান ব্যতীত জাহাজ বা নৌকা হইতে বিক্ষেপক খালাস করা যাইবে না।

### অতিরিক্ত শর্তাবলী

#### ফরম ১৮

[বিধি ১৫৯(৬) দ্রষ্টব্য]

#### বিক্ষেপক পরিবহণের লাইসেন্স

নং.....

ফি.....টাকা

এতদ্বারা.....কে Explosives Act, 1884  
(IV of 1884) এবং তদবীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধান এবং অধিক্ষেত্রে এই লাইসেন্সের শর্তসাপেক্ষে লাইসেন্স নং.....ফরম নং.....অবস্থিত প্রাঙ্গণ হইতে নিম্নলিখিত বিক্ষেপক

ক্রমিক নং	নাম	শ্রেণী	বিভাগ
-----------	-----	--------	-------

#### নিম্নের গন্তব্যহীনে

ক্রমিক নং	হান	ঘেলা
-----------	-----	------

পরিবহণের লাইসেন্স মঙ্গুর করা হইল।

এই লাইসেন্স ৩১ শে ডিসেম্বর.....তারিখ পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

Explosives Act, 1884 বা তদবীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা ২০০৮ বা এই লাইসেন্সের কোন শর্ত ভঙ্গ করিলে এই লাইসেন্স বাতিল বা সাময়িকভাবে বাতিলযোগ্য।

লাইসেন্সধারীর ডাক যোগাযোগের ঠিকানা.....

তারিখ :..... লাইসেন্স মঙ্গুরকারী কর্তৃপক্ষ।

## নবায়ন স্বাক্ষরের স্থান

নবায়নের তারিখ

মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ

লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর

## শর্তাবলী

- ১। লাইসেন্সের গায়ে বর্ণিত মেয়াদ উত্তীর্ণ হইলে বা যদি গন্তব্যস্থলে পৌছার পূর্বেই চালান খুলিয়া ফেলা হয় বা যদি লাইসেন্সে উল্লিখিত স্থান ছাড়া অন্য জায়গা হইতে বা অন্য কোন জায়গায় বিক্ষেপক লওয়া হইলে লাইসেন্স বাতিল হইয়া যাইবে।
- ২। লাইসেন্সধারী শুধু ঐ সমস্ত বিক্ষেপক পরিবহণ করিবেন, যে সমস্ত বিক্ষেপক এই আইন বা তদবীন প্রণীত বিধিমালার অধীনে অধিকারে রাখিবার ক্ষমতাপ্রাপ্ত।
- ৩। প্রেরকের নামে প্রেরিত বিক্ষেপকের পরিমাণ এই বিধিমালার অধীনে তাহার নামে মঞ্জুরকৃত লাইসেন্সের মতৃদু ক্ষমতার অতিরিক্ত হইবে না।
- ৪। প্রত্যেক বিক্ষেপক চালান করম ১৫ এ প্রদত্ত পাসের হইবে এবং উহা (যেমন- ট্রেনযোগে বিক্ষেপক পরিবহণ করা হয়) —বিল বা ইনভয়েন্সের (যাহা প্রযোজ্য হয়) সহিত যুক্ত করিতে হইবে।
- ৫। প্রত্যেক চালানের জন্য জারীকৃত পাস নিম্নলিখিত স্থানে প্রেরণ করিতে হইবে; যথা :—
  - (ক) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে;
  - (খ) বিক্ষেপক পরিদর্শককে যাহার অধীন স্থান ও স্থানের প্রাঙ্গণ হইতে চালান প্রেরণ করা হইয়াছে।
  - (গ) পরিবহণকালে বিক্ষেপক হারানো, ঘাটতি বা চুরি দেলে উহা অন্তিবিলম্বে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে এবং থানাকে এবং যে বিক্ষেপক পরিদর্শকের আওতার মধ্যে বিক্ষেপক হারানো, ঘাটতি বা চুরি হইয়া যাওয়ার বিষয়টি উৎঘাটিত হইয়াছে তাহাকে জানাইতে হইবে।
- ৭। বিক্ষেপকসমূহ বিক্ষেপক বিধিমালার বিধি ৮ ও ৯ অনুসারেও প্যাকেট ও চিহ্নিত করিতে হইবে।

## অতিরিক্ত শর্তাবলী

## করম ১৯

[বিধি ১৫৯(৭) দ্রষ্টব্য]

স্থল ভ্যানের লাইসেন্স

নং .....

ফি.....টাকা

এতদ্বারা.....কে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এবং তদবীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা ২০০৮ এর বিধান এবং অধিকস্ত এই লাইসেন্সের শর্তাবলী পালন সাপেক্ষে নিম্ন স্থল ভ্যানের বিক্ষেপক পরিবহণ লাইসেন্স মঞ্জুর করা হইল।

এই লাইসেন্স.....পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

এই আইন বা তদবীন প্রণীত বিধিমালা বা লাইসেন্সের শর্তাবলী ভঙ্গ করিলে বা নিম্নর্ণিত বর্ণনার সহিত ভ্যানের গড়মিল পরিষ্কার হইলে লাইসেন্স বাতিলযোগ্য।

### স্থল ভ্যানের বর্ণনা :

তৈরী.....	
নিবন্ধন নং.....	
ইঞ্জিন নং.....	
চেনিস নং.....	
অন্যান্য সরঞ্জামাদির বর্ণনা.....	
অনুমোদিত নকশা নং.....	তারিখ.....
অনুমতিপ্রাপ্ত বিক্ষেপক পরিবহনের পরিমাণ.....	
ডাক যোগাযোগের ঠিকানা.....	
তারিখ.....	লাইসেন্স মন্ত্রনালয়ের কর্তৃপক্ষ।

### নবায়নের স্বাক্ষর

নবায়নের তারিখ	মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ	কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর
.....ইং	.....ইং	

### শর্তাবলী

- ১। এই লাইসেন্স অন্য কোন স্থল ভ্যানে হস্তান্তরযোগ্য নহে।
- ২। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের অনুমোদন বাতীত গাড়ী এবং অন্যান্য সরঞ্জামাদিতে কোন পরিবর্তন করা যাইবে না।
- ৩। এই লাইসেন্স বা ইহার প্রামাণিক অনুলিপি সকল সময়ে ভ্যানে রাখিতে হইবে এবং পরিদর্শনকারী কর্মকর্তা তলব করিলে তাহার নিকট উপস্থাপন করিতে হইবে।
- ৪। স্থল ভ্যানটি দ্বারা কোন বিক্ষেপক পরিবহণ করা যাইবে না যদি না উহা সম্পূর্ণ উপযুক্ত অবস্থায় থাকে এবং বিক্ষেপক বিধিমালার বিধান প্রতিপালিত হয়।

৫। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের লিখিত অনুমোদন ব্যক্তিত স্থল ভ্যানটি যে মালামাল পরিবহণের জন্য অনুমতিদিত উহা ছাড়া অন্য কোন মালামাল পরিবহণ করা যাইবে না।

৬। ধূমপান করা এবং কোন আঙুন বা কৃতিম বাতি বা অগ্নি উৎপাদনের সহায়ক কোন বস্ত্র স্থল যানে রাখিবার অনুমতি প্রদান করা যাইবে না।

৭। যাত্রী পরিবহণের জন্য এই যান ব্যবহার করা যাইবে না।

৮। সকল সময়ে স্থল ভ্যানে বিক্ষেপক ভর্তি বা খালাস বা পরিবহণের এমন একজন ব্যক্তির দায়িত্বে হইতে হইবে যিনি বিক্ষেপক নাড়াচাড়া করিবার ব্যাপারে অভিজ্ঞ এবং সম্পূর্ণ ওয়াকেবহাল। যদি লাইসেন্সধারী কর্তৃক গাড়ী চালনা না করা হয়, তবে সেইক্ষেত্রে তাহার কর্তৃক স্বাক্ষরে একটি পত্র কর্তৃত্বপ্রাপ্ত গাড়ী চালক ও গাড়ীর সহযোগী ব্যক্তিদ্বয়ের নামে প্রদান করিবেন যাহা সকল সময়ে গাড়ীতে রাখিতে হইবে এবং পরিদর্শনকারী কর্মকর্তার তলবকালে প্রদর্শন করিতে হইবে।

৯। বিক্ষেপক বিধি বা প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শকের নির্দেশনা অনুসারে যে বিক্ষেপক প্যাক করা হয় নাই উহা বহন করা যাইবে না।

১০। অন্য কোন বিক্ষেপকের সহিত ডেটোনেটের বহন করা যাইবে না।

১১। স্থল ভ্যানে বা উহার সহিত সংশ্লিষ্ট কোন ধ্বংস, দুঘটনা, অগ্নিকাণ্ড বা বিক্ষেপণের খবর, উক্ত ধ্বংস, দুঘটনা, অগ্নিকাণ্ড বা বিক্ষেপণের বিজ্ঞারিত বিবরণসহ লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট অন্তিবিলম্বে প্রদান করিতে হইবে। যদি উক্ত দুঘটনা, অগ্নিকাণ্ড বা বিক্ষেপণে কোন লোক মারা যায় বা মারায়াক্তভাবে জ্বান ও মালের ক্ষতি সাধিত হয় তবে উক্ত সংবাদ নিকটস্থ থানায় অন্তিবিলম্বে প্রদান করিতে হইবে।

১২। প্রেরকের লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তি বিক্ষেপক স্থল যানে ভর্তি এবং প্রাপ্তকের লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তি উহা হইতে খালাস করিতে হইবে।

১৩। লাইসেন্সধারী পরিবহণকৃত বিক্ষেপকের হিসাব ফরম নং ৩১ এর মধ্যমে রক্ষণাবেক্ষণ করিবেন এবং পরিদর্শনকারী কর্মকর্তার চাহিদা অনুযায়ী উহা উপস্থাপন করিতে হইবে।

### অতিরিক্ত শর্তাবলী

#### ফরম ২০

[ বিধি ১৬১ দ্রষ্টব্য ]

বিক্ষেপক প্রস্তুতের লাইসেন্স

নং.....

ফি.....টাকা

এতদ্বারা.....কে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এবং তদবীন প্রযীতি বিক্ষেপক বিধিমালা ২০০৪ এর বিধানবলী এবং অধিকন্তু এই লাইসেন্সের শর্তাবলী সাপেক্ষে নিম্নরূপ প্রাপ্তি বৎসরের যে কোন এক সময়ে ..... বিক্ষেপক তৈরী করিবার জন্য লাইসেন্স মঞ্জুর করা হইল।

এই লাইসেন্স ৩১ শে ডিসেম্বর ....., পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

এই আইন বা তদবীন প্রণীত বিধিমালা বা এই লাইসেন্সের শর্তাবলী ভঙ্গ করিলে বা সংযুক্ত নকশায় উল্লিখিত বিবরণের সহিত গড়মিল পরিলক্ষিত হইলে এই লাইসেন্স বাতিল বা সাময়িকভাবে বাতিলযোগ্য।

### লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তিশের বর্ণনা :

ইহার সহিত সংযুক্ত নকশা নথর ..... এ লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তিশের চিত্র প্রদর্শিত আছে যাহার অবস্থান ..... জেলা ..... এবং উহাতে ..... আছে।

লাইসেন্সধারীর ডাক যোগাযোগের ঠিকানা ..... ।

তারিখ :.....

প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক, বাংলাদেশ।

### লাইসেন্সের নথায়ন স্বাক্ষর

নথায়নের তারিখ	মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ	লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর
.....	.....	.....

### শর্তাবলী

- (ক) কারখানার সহিত সম্পর্কযুক্ত বেস্টলী বীধ, ইমারত এবং পৃত্তকর্মের নির্মাণ বিবরণ নিশ্চিন্তাবে লাইসেন্সের সহিত সংযুক্ত অনুমোদিত নকশা ও পরিশিষ্ট ১ এ প্রদান করা হইয়াছে;
- (খ) প্রত্যেক ইমারত/কারখানার অংশবিশেষে যে প্রত্ত্বত প্রক্রিয়া চালানো হইলে উহাতে বিক্ষেপকের প্রকার, পরিমাণ, উহার উপাদান এবং স্বয়ংক্রিয়ভাবে প্রভৃতিনীয় বা দাহ্য বা অন্য কোন ভাবে বিপজ্জনক পদার্থ একটি ইমারতে কতটুকু গ্রহণীয় হইলে এবং একটি ইমারতের সর্বোচ্চ কতজন লোক নিয়েজিত থাকিবে তাহা লাইসেন্সের সহিত সংযুক্ত পরিশিষ্ট ২ এ প্রদত্ত হইয়াছে।
- উৎপাদন প্রক্রিয়া বা কার্যক্রমের পর্যায় বা ইমারত বা প্লাটের অভাস্তরের কার্যাবলী এবং ব্যবহৃত সরঞ্জামাদির জন্য গুরুত্বপূর্ণ কাজকর্ম লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের পূর্ব অনুমোদন ব্যক্তিগতে সম্পাদন করা যাইবে।
- লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের পূর্ব অনুমোদন ব্যক্তি উৎপাদন প্রক্রিয়া বা কার্যবলীর কোন ধাপে বা প্রত্যেক ইমারত বা প্লাটের কার্যাবলীতে এবং প্রক্রিয়া ব্যবহৃত যন্ত্রপাতির পরিবর্তন করা যাইবে না।
- বিক্ষেপক উৎপাদন প্রক্রিয়ায় উল্লেখ আছে এইরূপ কাজের সহিত সরাসরি জড়িত নহে এমন কোন কাজ কারখানার কোন অংশে করা যাইবে না।
- ইমারতের কামরার অভ্যন্তরস্থ সরঞ্জামাদি (কলকজা ব্যতীত) এমনভাবে নির্মাণ বা আন্তরকৃত এবং আবৃত রাখিতে হইবে যাহাতে কোন লোহা বা ইস্পাত উন্মুক্ত না থাকে বা প্রস্তর কণা বা লোহা, ইস্পাত বা এইরূপ কোন বস্তু এমনভাবে বিচ্ছিন্ন রাখিতে হইবে যাহাতে কোন বিক্ষেপকের সংস্পর্শে আসিতে না পারে। অতএব, এইরূপ কামরার অভ্যন্তর ভাগ পরিষ্কার রাখিতে হইবে এবং কন্দর হইতে মুক্ত রাখিতে হইবে।

- ৬। কারখনা প্রাপ্তে সমস্ত যত্নপাতি যথাযথ ও কার্যকরভাবে আর্থিং করিয়া রাখিতে হইবে।
- ৭। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের পূর্ব অনুমোদন ব্যতীত লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তে কোন সংযোজন বা পরিবর্তন করা যাইবে না।
- ৮। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ বা প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক মদি মনে করেন যে, প্রাপ্তের বা কারখানার কর্মসূল লোকজনের নিরাপত্তার স্বার্থে উক্ত লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তের যত্নপাতি, কলকজা বা সরঞ্জামাদি মেরামত/সংযোজন বা পরিবর্তন করা প্রয়োজন এবং এই মর্মে কর্তৃপক্ষ লিখিতভাবে নোটিশ প্রদান করেন তাহা হইলে লাইসেন্সধারী উক্ত কর্তৃপক্ষের উচ্চাধিত নির্দিষ্ট সময়ের মধ্যে উক্ত মেরামত, সংযোজন বা পরিবর্তন কার্য সম্পাদন করিবেন।
- ৯। কোন ইমারত বা কারখানার কোন অংশ মেরামতের পূর্বে উক্ত ইমারতের বা কারখানার অংশটি যতদূর সম্ভব বিক্ষেপক বা উহার উপকরণের মিশ্রণ অপসারণ ও বৌতকরণের মাধ্যমে পরিষ্কার করিতে হইবে এবং এইরূপ পরিষ্কার করিবার পর এই লাইসেন্সের শর্তাবলীর প্রয়োগ স্থগিত থাকিবে যতক্ষণ না উক্ত ইমারত বা উহার অংশ বিশেষে পুনরায় কার্যক্রম শুরু হয়।
- ১০। কর্মকালীন সময়ে উপযুক্ত পকেট বিহীন পোষাক, উপযুক্ত ভৃতা পরিধান এবং তলাশী বা অন্য কোন উপায় বা ব্যবস্থাসম্বলিত বিধান চালু করিতে হইবে যাহাতে কারখানার বিপজ্জনক এলাকায় ম্যাচ, শলাকা, অগ্নি উৎস যাহা কোন বিক্ষেপণ বা অগ্নিকাণ্ডে ঘটনা ঘটাইতে পারে উহাদের প্রবেশ বোধ করা যায়। তবে এইরূপ শর্ত কোন বিশেষভাবে নির্মিত ও বিশেষ ধরনের কৃত্রিম আলোর প্রবেশ বোধ করিবে না, যাহা অগ্নি বা বিক্ষেপণের সহায়ক নহে।
- ১১। লাইসেন্সধারী ২৭ ও ২৮ নম্বর ফরমে প্রস্তুতকৃত ও মজুদকৃত সকল বিক্ষেপকের রেকর্ড ও হিসাব রাখিবেন এবং বিক্ষেপক বিধিমালার বিধি ১৮৩ এর অধীনে ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তাবৃন্দ যখন উহা দেখিতে চান তখন উক্ত স্টক রেজিস্টার রেকর্ডপত্র প্রদর্শন করিবেন।
- ১২। অগ্নিকাও বা বিক্ষেপণজনিত দৃঢ়টিনা এবং হারানো, কমতি বা চুরি যাওয়া বিক্ষেপকের খবর অন্তিবিলম্বে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে এবং সংশ্লিষ্ট খানার ভারপ্রাপ্ত কর্মকর্তাকে জানাইতে হইবে।
- ১৩। প্রত্যেক ইমারতের কর্মকাও কড়াকড়িভাবে বিধৃত কার্য নির্দেশ ও নিয়মাবলী অনুসারে সম্পাদিত হইবে।
- ১৪। লাইসেন্সধারী এবং কারখানার মধ্যে বা আশেপাশে নিযুক্ত লোকজন কারখানায় অগ্নিকাও বা বিক্ষেপণজনিত কোন দৃঢ়টিনা যাহাতে না ঘটিতে পারে এবং কোন অনুমোদিত ব্যক্তি কারখানায় বা উহার মধ্যে যেখানে বিক্ষেপক মজুদ করা হয় সেইখানে প্রবেশ করিতে না পারে এমন সর্তর্কতামূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করিবেন এবং এমন কাজ যাহাতে অগ্নিকাও বা বিক্ষেপণ ঘটিতে পারে এবং যাহা সন্দতভাবে কারখানার কাজের সহিত সম্পত্তিপূর্ণ নহে, এমন কার্য হইতে বিরত থাকিবেন।
- ১৫। ইমারতের অভ্যন্তরস্থ কামরা যেখানে বিক্ষেপক প্রস্তুত বা নাড়াচাড়া করা হয় এবং তথায় অবস্থিত যত্নপাতি ও সরঞ্জামাদি প্রত্যেকদিন কাজের শেষে পরিষ্কার করিতে হইবে। ইমারতের কামরার মধ্যে উৎপাদন বা নাড়াচাড়াকালীন সময়ে পতিত বিক্ষেপক ঝাড় দিয়া সতর্কতার সহিত সঞ্চাহ করিতে হইবে এবং বিধৃত নিয়ম অনুযায়ী বিনষ্ট করিতে হইবে। বর্জনসমূহ বিধৃত নিয়ম অনুযায়ী যথাযথ ট্রিটমেন্টের পর নিষ্কাশন করিতে হইবে।

- ১৬। লাইসেন্সধারী বিক্ষেপক উৎপাদন এবং অন্যান্য প্রক্রিয়া বিধি অনুসারে এবং কার্য পরিচালনা তদনৱকির জন্য যোগ্য এবং উপযুক্ত বাত্তি নিয়োগ করিবেন।
- ১৭। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের বিশেষ অনুমোদন ব্যতিরেকে কোন লোহা বা ইস্পাতের সরঞ্জামাদি ব্যবহার করা যাইবে না।
- ১৮। যে কোন পরিদর্শনকারী বা নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তাকে সকল সময়ে লাইসেন্সকৃত প্রাদুর্ভাবে প্রবেশ করিতে দিতে হইবে এবং উক্ত কর্মকর্তাকে সকল সূযোগ-সুবিধা প্রদান করিতে হইবে যাহাতে আইন ও বিধিমালার সকল বিধান এবং লাইসেন্সের সকল শর্তাদি যথাযথ প্রতিপাদন করা হইতেছে মর্মে নিশ্চিত হওয়া যায়।
- ১৯। কোন উদ্দেশ্য ব্যতিরেকে কর্মরত ব্যক্তিগণ প্রধান ফটক ব্যতীত অন্য কোন পথে কারখানায় প্রবেশ বা কারখানা ত্যাগ করিবেন না এবং কর্মকালীন সময় উভৰ্ত্তী হওয়ার সঙ্গে সঙ্গে দ্রুত কারখানা ত্যাগ করিবেন।
- ২০। লাইসেন্সধারী বা ইনচার্জের অনুমতি ব্যতীত কোন কর্মরত ব্যক্তি তহার কর্মসূল ছাড়া অন্য কোন বিপজ্জনক ইমারত বা কারখানার অংশে প্রবেশ করিবেন না।
- ২১। কোন ব্যক্তি ম্যাগাজিনে সরাবরাহকৃত বুট বা জুতা পরিধান ছাড়া বিপজ্জনক ইমারত বা পরিকার এলাকায় প্রবেশ করিতে পারিবেন না এবং ইমারতের বিপজ্জনক স্থানে বা পরিকার প্লাটফরম এর উপর ছাড়া যেখানে উহারা কোন ধূলাবালির সংশ্পর্শে আসিতে পারে কোন জন্মেই উক্ত স্থানে এই বুট জুতা পরিধান করিতে পারিবেন না।
- ২২। বিপজ্জনক ইমারতে কর্মে নিযুক্ত প্রত্যেক ব্যক্তি কর্ম তরান প্রাক্তালে তাহাকে প্রদত্ত বিপজ্জনক ইমারত পরিচান পরিধান করিবেন। বহির্বাস বা অন্তর্বাস কোন পরিচানেরই পকেট থাকিতে পারিবেন না।
- ২৩। সকল অংশ-নির্বাপক বালতি পরিকার পানি দ্বারা পূর্ণ এবং ব্যবহারের জন্য প্রস্তুত রাখিতে হইবে।
- ২৪। বিপজ্জনক ইমারতের সকল যন্ত্রপাতি প্রত্যেক দিন পরীক্ষা করিতে হইবে এবং বিপজ্জনক ইমারতের কোন প্লাট বা মন্ত্রপাতি বিকল বা জন্ম পরিস্থিতি হইলে মেশিনের কার্যক্রম সঙ্গে সঙ্গে বক্ষ করিয়া দিতে হইবে।
- ২৫। -কোন বিপজ্জনক ইমারতে কার্য শুরু পূর্বে সকল নির্গমণ দরজার তালা খুলিয়া দিতে হইবে এবং এমন ব্যবহাৰ রাখিতে হইবে যাহাতে টেলা দিলে সহজেই খুলিয়া যায়। কোন নির্গমণ দরজা কোন টেবিল, বাক্স বা অন্য কোন জিনিস দ্বারা বক্ষ করিয়া রাখা যাইবে না।
- ২৬। সকল বাক্স এবং প্যাকেট উত্তেলিত অবস্থায় বহন করিতে হইবে এবং কখনও মেরের উপর দিয়া টানিয়া লওয়া যাইবে না। কোন ভাঙ্গা বা ক্রটিযুক্ত বিক্ষেপকের প্যাকেট কারখানার বাহিরে প্রেরণ করা যাইবে না।

## অতিরিক্ত শর্তাবলী

ফরম ২১

[ বিধি ১৬০ নং ]

কার্যস্থলে এএনএফও প্রস্তুত করিবার লাইসেন্স

নং.....

ফি.....টাকা

এতদ্বারা.....কে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এবং তদীয়ন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৪ এর বিধান এবং অধিকন্ত এই লাইসেন্সের শর্তাবলী সাপেক্ষে নিম্নবর্ণিত প্রাপ্তি  
নিম্নবর্ণিত প্রাপ্তি  
কেজি আয়োনিয়াম নাইট্রিটসমৃক্ষ বা খনিজ তেল প্রবিষ্ট নন্কাপ সেনসিটিভ  
বিক্ষেপক প্রস্তুতকরণের অন্য লাইসেন্স মঞ্চ করা হইল।

এই লাইসেন্স ৩১ শে ডিসেম্বর, ..... পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

বিক্ষেপক আইন বা তদীয়ন প্রণীত বিধিমালা বা এই লাইসেন্সের শর্তাবলী ভঙ্গ করিলে বা সংযুক্ত নথ্যায় উল্লিখিত বর্ণনা অনুসারে প্রাপ্তিগতির গড়মিল পরিলক্ষিত হইলে লাইসেন্সটি বাতিল বা সাময়িকভাবে  
বাতিলযোগ্য।

## লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তির বর্ণনা

ইহার সহিত সংযুক্ত নথ্যা নথর ..... তারিখ এ প্রাপ্তির চিত্র প্রদর্শিত আছে এবং উহার  
অবস্থান..... জেলা..... এবং উহাতে..... আছে।

তারিখ :.....

লাইসেন্স মঞ্চরকারী কর্তৃপক্ষ।

## লাইসেন্সের নথায়ন স্বাক্ষর

নথায়নের তারিখ	মেয়াদ উল্লিখিত তারিখ	লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর
.....	.....	.....

## শর্তাবলী

- ১। বিক্ষেপকগুলি হালকাভাবে নির্মিত শেডে প্রস্তুত করিতে হইবে, যাহার চারিদিকে সকল সময়ে  
গতদৃশ্যে সংযুক্ত নথ্যায় উল্লিখিত নিরাপত্তা দূরত্ব বজায় রাখিয়া প্রস্তুত করিতে হইবে।
- ২। এই শেডের চারিদিকের ভূমি হইতে অন্তন ৩০ সে.মি. উচ্চ একটি কংক্রীট প্লাটফরম থাকিতে হইবে।  
ইহার মেঝে চারিদিকে অন্তন ১ মি. উচ্চ ইটের দেয়াল দ্বারা পরিবেষ্টিত থাকিবে যাহাতে একটি প্রবেশ  
দ্বার এবং উহার বিপরীত দিকে একটি বাহির হওয়ার দরজা থাকিবে।
- ৩। প্রস্তুতকরণ শেড এবং উহর চারিপার্শ্বে ৯ মি. জায়গা অন্তন ২মি. উচ্চ বেড়া দ্বারা পরিবেষ্টিত রাখিতে  
হইবে। এইস্তেপ পরিবেষ্টিত স্থানটি আবর্জনা, শুকনা ঘাস, খালি থলে বা অন্য কোন দাহ্য পদার্থ মুক্ত  
রাখিতে হইবে।

- ৪। প্রস্তুতকরণ প্রক্রিয়ায় খনিজ তেলের সহিত আ্যমোনিয়াম নাইট্রোটের মিশ্রণ বা প্রবিষ্টকরণ অন্তর্ভুক্ত থাকিবে। এতদুদ্দেশ্যে খনিজ তেলের জন্য পেট্রোলিয়াম, কয়লার এমন ডেরিভেটিভকে বিবেচনা করিতে হইবে যাহার ফ্লাশ পয়েন্ট ৩৮° সেঃ এর নীচে নহে।
- ৫। প্রস্তুতকরণ শেডের ৪নং শর্তে উল্লিখিত মিশ্রণ বা প্রবিষ্টকরণ কার্যটি, হাত দ্বারা করা হইলে আ্যলুমিনিয়াম নির্মিত পাত্রে বা আ্যলুমিনিয়ামের আন্তর বিশিষ্ট কাঠের পাত্রে বা মেশিনের সাহায্যে করিতে হইবে যাহা প্রধান বিক্ষেপক প্ররিদৰ্শক কর্তৃক লিখিতভাবে অনুমোদিত হইতে হইবে।
- ৬। বিক্ষেপক প্রস্তুতকরণ কার্যটি লাইসেন্সধারীকর্তৃক নিয়োজিত একজন যোগ্যতাসম্পন্ন দায়িত্বশীল ব্যক্তির নিবিড় তত্ত্বাবধানে করিতে হইবে।
- ৭। লাইসেন্সধারী এমন কার্যকলাপ হইতে বিরত থাকিবেন যাহা অগ্নি বা বিক্ষেপণ সৃষ্টি করিতে পারে এবং নিম্নলিখিত বিষয় যথাযথ সতর্কতা অবলম্বন করিবেন :—
- (ক) বিক্ষেপক বা উহার উপাদানের সহিত কোন দানাদার বা বাহিরের বস্তুর সংস্পর্শ যাহার ফলে বিক্ষেপকের স্পর্শকাতরতা বৃদ্ধি বা উহার বৈশিষ্ট্যের পরিবর্তন না ঘটে;
  - (খ) বিক্ষেপক প্রস্তুতকরণ, চার্জিং বা হ্যাণ্ডিং স্থল বা স্থলসমূহে বা উহার ৯ মি. দূরত্বের মধ্যে কোন অনুমোদিত বাতি প্রবেশ না করে।
- ৮। বিক্ষেপক প্রস্তুতের জন্য প্রয়োজনের অতিরিক্ত উপাদান উৎপাদন স্থল বা উহার ৯ মি. এর মধ্যে রাখা যাইবে না।
- ৯। বিক্ষেপক উৎপাদন, হ্যাণ্ডিং বা ব্যবহার স্থলে বা উহার ৯ মি. দূরত্বের মধ্যে ধূমপান, খোলা বাতি, দিয়াশলাই বা সুলিঙ্গ বা অগ্নি উৎপাদনকারী কোন বস্তুর অনুমতি প্রদান করা যাইবে না।
- ১০। তাৎক্ষণিকভাবে প্রয়োজনীয় পরিমাণ বিক্ষেপক উৎপাদন করিতে হইবে।
- ১১। প্রাপ্তে মজুদকৃত উপাদানসহ মোট বিক্ষেপকের পরিমাণ কোন সময়ে লাইসেন্সকৃত পরিমাণের অধিক হইবে না।
- ১২। এই লাইসেন্স বলে উৎপাদিত বিক্ষেপক উহার ক্যাপ সেনসিটিভিটি নির্ধারণের জন্য নির্দিষ্ট সময় অন্তর নিয়মিতভাবে পরীক্ষা করিতে হইবে। কোন বিক্ষেপকের ক্যাপ সেনসিটিভিটি পরিলক্ষিত হইলে উহা তাৎক্ষণিকভাবে এমন অভ্যন্তরীণ শক্ত প্যাকেটে আবদ্ধ করিতে হইবে যাহা বিক্ষেপক বা তেল বহিগমন রোধ করিতে সক্ষম হয় এবং যাহা পলিথিনের প্যাকেটেও হইতে পারে। বহিঃপ্যাকেট কাঠ, শক্ত ফাইবার বোর্ড বা আ্যলুমিনিয়ামের হইতে হইবে। এইরূপ বিক্ষেপক লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিন হইতে অপসারণ করিতে হইবে এবং সেইগুলি বিনষ্ট করিবার বিষয়ে নির্দেশনার জন্য লিখিতভাবে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিতে হইবে। এতদুদ্দেশ্যে বিক্ষেপক কার্তৃজ বা ব্যাগে দূরবর্তী কোন স্থানে স্থাপন করিয়া উহাতে একটি বৈদ্যুতিক ডেটোনেটের প্রবেশ করাইতে হইবে এবং একজন যোগ্য শট ফায়ারার দ্বারা সতর্কতার সহিত বিক্ষেপণ ঘটাইতে হইবে। বিক্ষেপণের ফলে কার্তৃজ বা ব্যাগের নীচের মাটিতে গর্ত হইলে সেই বিক্ষেপকটি ক্যাপ সেন্সিটিভ ছিল বলিয়া প্রমাণিত হইবে।
- ১৩। বিক্ষেপক বিক্ষেপকের সকল অবশিষ্টাংশ সংগ্রহ করিয়া লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তি হইতে দূরে নিরাপদ স্থানে একজন অভিজ্ঞ ব্যক্তির তত্ত্বাবধানে ধ্বংস করিতে হইবে।
- ১৪। বিক্ষেপক প্রস্তুত করিবার জন্য ব্যবহৃত সকল ধারনপাত্র এবং মিশ্রণ ব্যবহারের পর কোন উপযুক্ত ডিটারজেন্ট দ্রবণ দ্বারা ভালভাবে পরিকার করিতে হইবে এবং পানি দ্বারা ধোত করিতে হইবে।
- ১৫। সকল ডেটোনেটের, প্রাইমিং কার্তৃজ, ডেটোনেটিং ফিউজ এবং অন্যান্য সূচনাকারী বিক্ষেপক এতদুদ্দেশ্যে লাইসেন্সকৃত ম্যাগাজিনে মজুদ করিতে হইবে।

- ১৬। লাইসেন্সধারী এই লাইসেন্সে অনুমতিপ্রাণ বিক্ষেপক কার্তৃজে ভর্তি করিতে পারিবেন যদি—  
 (ক) এইরূপ কার্তৃজ লাইসেন্সের সহিত সংযুক্ত অনুমোদিত নম্বার চিহ্নিত স্থানে ভর্তি করা হয়;  
 (খ) বিক্ষেপক ধৰ্স বা উহার উপাদানে বিভক্ত করা না হয়;  
 (গ) যেখানে কার্তৃজ ভর্তি করা হয় সেইখানে বা উহার ৯ মি. দূরত্বের মধ্যে কোন ধূমপান, খোলাবাতি, দিয়াশলাই বা এমন কোন বস্তু যাহা অগ্নি/ফুলিংগ তৈরী করিতে সক্ষম, উহার প্রবেশের অনুমতি প্রদান করা না হয়।
- ১৭। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের ব্যক্তিত পূর্বানুমতি ব্যতীত লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণে কোন পরিবর্তন বা পরিবর্ধন করা যাইবে না। এইরূপ অনুমোদিত পরিবর্তন বা পরিবর্ধন লাইসেন্সের সহিত সংযুক্ত নম্বার প্রদর্শন করিতে হইবে।
- ১৮। বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধি ১৮৩-তে ক্ষমতাপ্রাণ কোন কর্মকর্তাকে সকল সময়ে লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণে প্রবেশের অনুমতি প্রদান করিতে হইবে এবং এইরূপ কর্মকর্তাকে সকল সুযোগ-সুবিধা প্রদান করিতে হইবে যাহাতে তিনি নিশ্চিত হইতে পারেন যে প্রাঙ্গণে আইন, বিধিমালার বিধান এবং লাইসেন্সের শর্তাবলী সম্পূর্ণ প্রতিপালন হইতেছে।
- ১৯। কোন অগ্নি বা বিক্ষেপণজনিত দৃঘটনার সংবাদ অন্তিবিলম্বে নিকটস্থ থানায়, খনি নিরাপত্তা বিভাগ, মহাপরিচালক এবং লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিতে হইবে।
- ২০। এই লাইসেন্সের বলে উৎপাদিত এবং ব্যবহৃত বিক্ষেপকের হিসাব সংরক্ষণ করিতে হইবে এবং উক্ত রেকর্ডসমূহ বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধি ১৮৩-তে ক্ষমতাপ্রাণ কর্মকর্তা কর্তৃক তলব করা হইলে তাহা প্রদর্শন করিতে হইবে।
- ২১। লাইসেন্সধারী প্রত্যেক মাসের শেষে লাইসেন্স প্রদানকারী ও নবায়নকারী কর্তৃপক্ষের নিকট সেই মাসে কতৃকু এএনএফও উৎপাদিত ব্যবহৃত হইয়াছে তাহার একটি প্রতিবেদন এমনভাবে দাখিল করিবেন যাহাতে উহা পরবর্তী মাসের ১০ (দশ) তারিখের মধ্যে উক্ত কর্তৃপক্ষের নিকট পৌছে।

অতিরিক্ত শর্তাবলী

ফরম ২২

[বিধি ১৬১ দ্রষ্টব্য]

বিক্ষেপক ব্যবহারের জন্য অধিকারে রাখিবার লাইসেন্স

নং.....

ফি.....টাকা

এতদ্বারা.....কে

Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এবং তদবীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধানাবলী এবং অধিকন্তু, এই লাইসেন্সের শর্তাবলী সাপেক্ষে নিম্নবর্ণিত প্রাঙ্গণে অতিরিক্ত শর্ত নং.....এ বর্ণিত পরিমাণ বিক্ষেপক অধিকারে রাখা এবং ব্যবহারের জন্য লাইসেন্স মঙ্গুর করা হইল।

এই লাইসেন্স ৩১শে ডিসেম্বর,.....পর্যন্ত বলৱৎ থাকিবে।

## লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণের বর্ণনা

অনুমোদিত নং..... তারিখ.....

এই আইন বা তদবীন প্রলীপ বিধিমালার কোন বিধান বা এই লাইসেন্সের কোন শর্ত লজ্জান করিলে বা সংযুক্ত নম্বায় উল্লিখিত বিবরণের সহিত গড়মিল পরিলক্ষিত হইলে এই লাইসেন্স বাতিল বা সাময়িকভাবে বাতিলযোগ্য।

তারিখঃ.....

লাইসেন্স মঞ্জুরকারী কর্তৃপক্ষ।

## লাইসেন্স নথায়নের স্বাক্ষর

নথায়নের তারিখ	মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ	লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর

## শর্তাবলী

- প্রাঙ্গণে বিক্ষেপক মজুদের পরিমাণ যে কোন সময়ে লাইসেন্সে উল্লিখিত পরিমাণের বেশী হইবে না।
- ম্যাগাজিনটি শুধুমাত্র এই লাইসেন্সের অতিরিক্ত শর্ত নং..... এ উল্লিখিত সকল বিক্ষেপক এবং উহাদের ধারণপাতা, বিক্ষেপক মজুদ ও বক্ষণাবেক্ষণ কাজের সহিত সংশ্লিষ্ট যন্ত্রপাতি বা সরঞ্জামাদি মজুদের জন্য ব্যবহৃত হইবে।
- ম্যাগাজিন বা মজুদাগারের অভ্যন্তরে বিক্ষেপকের প্যাকেট খোলা এবং ওজন লওয়া ও প্যাকেটজাত করা যাইবে না।
- (১) দুই বা ততোধিক প্রকৃতির বিক্ষেপক অতিরিক্ত শর্ত নং..... অনুযায়ী ম্যাগাজিন/মজুদাগারে রাখা যাইবে যদি তাহারা এমন বৈশিষ্ট্যপূর্ণ পদার্থের তৈরী কোন পৃথকীকরণ দেওয়াল ঘারা পৃথকীকৃত বা দূরত্ব বজায় রাখে যাহা কার্যকরভাবে বিক্ষেপক বা আঙুন ব্যাপ্ত হইতে বাধাদানে সক্ষম হয় :

তবে শর্ত ধাকে যে—

- ১ম শ্রেণী (গান পাউডার), ২য় শ্রেণী (নাইট্রো মিশ্রণ), ৩য় শ্রেণী (নাইট্রো মৌগ) এবং ৪র্থ শ্রেণী (ক্লোরেট মিশ্রণ), ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগভূক্ত সেফ্টি ফিল্টেজ (অ্যাডিনিশন) ধরণের বিক্ষেপক এবং এইরপ ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ২য় বিভাগের (এমুনিশন) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক, যাহা কোন উন্মুক্ত লোহা বা ইস্পাত মুক্ত হইলে, উহাদের কোন পৃথকীকরণ দেওয়াল বা দূরত্ব বজায় রাখা ছাড়াই পাশাপাশি রাখা যাইবে।
- ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগের (অ্যাডিনিশন) এর বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক কোন পৃথকীকরণ, দেওয়াল/দূরত্ব বজায় রাখা ছাড়াই পাশাপাশি রাখা যাইবে।

- (গ) এইরূপ ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ২য় বিভাগের(অ্যাডিনিশন) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক যাহাতে উন্মুক্ত লোহা বা ইস্পাত আছে উহাদের মধ্যে কোন পৃথকীকরণ দেওয়াল/দূরত্ব বজায় রাখা ব্যাতিরেকেই পাশাপাশি রাখা যাইবে।
- (ঘ) ৬ষ্ঠ শ্রেণীর তৃতীয় বিভাগের (অ্যাডিনিশন) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক কোন পৃথকীকরণ দেওয়াল/দূরত্ব বজায় রাখা ব্যাতিরেকেই পাশাপাশি রাখা যাইবে।
- (ঙ) ক্লোরেট সমৃক্ত বিক্ষেপক ছাড়া ৭ম শ্রেণীর (আতশবাজী) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক পৃথকীকরণ দেওয়াল/দূরত্ব বজায় রাখা ব্যাতিরেকেই পাশাপাশি রাখা যাইবে।
- (২) উপরে যাহাই বলা হউক না কেন, অতিরিক্ত শর্ত নং..... এর বিধান পরিপালন সত্ত্বেও দুই বা ততোধিক প্রকারের বিক্ষেপক একই ম্যাগাজিন বা মজুদাগারে রাখা যাইবে না।
- (৩) (ক) প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শকের বিশেষ অনুমোদন ব্যাতীত ৩য় শ্রেণীর (নাইট্রো যৌগ) বিক্ষেপক উহাদের প্রাপ্তৃতকালীন তারিখ হইতে ১ বৎসর কাল অতিক্রম হওয়ার পর ম্যাগাজিনে মজুদ করা যাইবে না।
- (খ) এইরূপ অনুমোদন প্রদান করা হইলে প্রত্যেক পরিদর্শনের প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শনের নিকট হইতে অনুমোদনের মেয়াদ উল্লেখপূর্বক একটি সনদ গ্রহণ করিতে হইবে এবং উহা অবশ্যই লাইসেন্সধারী কর্তৃক রাখিত থাকিবে এবং চাহিদা মোতাবেক উপস্থাপন করিতে হইবে।
- ৫। যখন কোন বিক্ষেপকে গলিত অবস্থা বা নিঃসৃত নাইট্রোগ্লিসারিন বা তরল নাইট্রো যৌগের চিহ্ন পরিলক্ষিত হওয়ার কারণে মান অনুময়ী বিশুদ্ধতা আর বজায় থাকে না এবং সেই হিসাবে ম্যাগাজিনে বা মজুদাগারে রাখিবার অনুপযুক্ত হইয়া পড়ে, লাইসেন্সধারী তখন উক্ত বিক্ষেপকগুলি বিনষ্ট করিবার জন্য প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক যে নির্দেশ্যাবলী প্রদান করিবেন উহা নিজ খরচে প্রতিপালন করিবেন।
- ৬। ম্যাগাজিন/মজুদাগারের অভ্যন্তরভাগ এবং বেঝ, তাক এবং উহার মধ্যস্থ সরঞ্জামাদি এমনভাবে নির্মাণ বা আন্তরকৃত বা আবৃত করিতে হইবে যাহাতে লোহা বা ইস্পাত উন্মুক্ত না থাকে এবং কক্ষ, লোহা, ইস্পাত বা এ জাতীয় বস্তুকে বিক্ষেপকের সংস্পর্শ হইতে বিছিন্ন রাখে। এইরূপ অভ্যন্তরভাগ, বেঝ, তাক এবং সরঞ্জামাদি যতদূর সঙ্গে কক্ষরমুক্ত এবং অন্যভাবে পরিষ্কার রাখিতে হইবে এবং কোন বিক্ষেপক পানিক সংস্পর্শে থাকিলে উহা হইতে পানি অপসারণের জন্য যথাযথ সর্তর্কতা অবলম্বন করিতে হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, কোন দালানে রাখিত ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগের (অ্যাডিনিশন) ব্যাতীত অন্য বিক্ষেপকের জন্য উন্মুক্ত লোহা বা ইস্পাত হইতে সতর্কতা অবলম্বনের বিষয়টি বাধ্যতামূলক হইবে না।

- ৭। বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক যদি বজ্রবহ পরীক্ষা করা হয় তবে লাইসেন্সধারী পরীক্ষণের জন্য নির্ধারিত ফি প্রদান করিবেন। যদি পরীক্ষার ফল অসঙ্গেযজনক পরিলক্ষিত হয় তবে পরীক্ষণ কর্তৃকর্তা কর্তৃক উহা সন্তোষজনক প্রমাণিত না হওয়া পর্যন্ত প্রত্যেক পরীক্ষণের জন্য সমান ফি প্রদান করিতে হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, যে কোন এক দিনে একটি বজ্রবহে যতগুলি পরীক্ষা করা হউক একটি পরীক্ষা ফি-ই প্রদেয় হইবে :

আরও শর্ত থাকে যে, যেখানে দুই বা ততোধিক বজ্রবহ প্রস্পরের সহিত এবং একই ম্যাগাজিনে সংযুক্ত থাকে তবে এইরূপ বজ্রবহগুলিতে যতগুলি পরীক্ষা করা হইবে তাহার জন্য প্রদেয় পরীক্ষণ ফি অতি শর্তে নির্ধারিত একটি বজ্রবহ পরীক্ষা ফি এর বেশী হইবে না।

- ৮। কর্মকালীন সময়ে যথোপযুক্ত পোশাক উপযুক্ত জুতা পরিধান এবং তদ্বারী বা অন্য কোন উপায়ে বা অনুরূপ ব্যবহার মাধ্যমে ম্যাগাজিন বা মজুদাগারে অঙ্গী শলাকা, ম্যাচ বা এইরূপ বস্ত্র বা বিশেষ দ্রব্য যাহা বিক্ষেপক বা অগ্নিকাণ্ডে সহায়ক বা কোন কঙ্কর, লোহা বা ইস্পাত ইত্যাদি প্রবেশ রোধ করিবার বিধান করিতে হইবে কিন্তু এই শর্ত বিশেষভাবে তৈরী ও বৈশিষ্ট্য পূর্ণ কৃত্রিম বাতি, যাহা প্রদান বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত এবং অগ্নিকাণ্ড বা বিক্ষেপকশের সহায়ক নহে, উহার প্রবেশের জন্য বাধা সৃষ্টি করিবে না :

তবে শর্ত থাকে যে, কোন ভবনে রাখিত ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগের (এমুনিশন) বিক্ষেপক ব্যতীত অন্য বিক্ষেপকের জন্য লোহা বা ইস্পাতবিহীন হওয়ার শর্ত পরিপালন বাধ্যতামূলক হইবে না।

- ৯। লাইসেন্সধারী মজুদকৃত সকল বিক্ষেপকের রেকর্ড ও হিসাব এবং ২৮ ও ৩০ নম্বর ফরমে মজুদ ও ব্যবহারের হিসাব তাহার অফিসে সংরক্ষণ করিবেন এবং এই সকল স্টক বহি এবং রেকর্ডপত্র বিধি ১৮৩ এর অধীনে ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তাকে চাহিবামাত্র উপস্থাপন করিবেন।
- ১০। কোন দুর্ঘটনা এবং হারানো, মজুদ ঘাটতি এবং চুরি হওয়া বিক্ষেপকের রিপোর্ট অন্তিবিলম্বে নিকটস্থ থানায় এবং লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিবেন।
- ১১। লাইসেন্স প্রাপ্তে সম্ভাব্য সকল সময়ে পরিদর্শনকারী বা নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তাকে প্রবেশ করিতে দিতে হইবে এবং উক্ত কর্মকর্তা যাহাতে বিধির বিধানাবলী এবং লাইসেন্সের শর্তাবলী যথাযথ প্রতিপালন হইতেছে কিনা তাহা নিশ্চিত হইতে পারেন সেইজন্য তাহাকে সকল সুযোগ-সুবিধা প্রদান করিতে হইবে।
- ১২। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের পূর্ব অনুমোদন ব্যাতিরেকে প্রাপ্তের কোন পরিবর্তন বা পরিবর্ধন করা যাইবে না এবং এই ব্যাপারে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কোন শর্তের উল্লেখ করিলে লাইসেন্সধারীকে উহা প্রতিপালন করিতে হইবে।
- ১৩। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ যদি মনে করে যে, প্রাপ্তের বা জননিরাপত্তার স্বার্থে কোন কার্যব্যবস্থা গ্রহণ করা প্রয়োজন তবে লাইসেন্সধারীকে লিখিতভাবে এই মর্মে নোটিশ প্রদান করিবেন এবং লাইসেন্সধারী নোটিশে উল্লিখিত সময়সীমা, যাহা নোটিশ প্রাপ্তির পর হইতে এক মাসের কম হইবে না, এর মধ্যে কার্য সম্পাদন করিবেন।
- ১৪। ম্যাগাজিন বা মজুদাগার সবসময় উত্তম মেরামতকৃত (ভাল অবস্থায় রক্ফলাবেক্ষণ) অবস্থায় রাখিতে হইবে। ম্যাগাজিন বা মজুদাগার যে কোন কারণে বিক্ষেপক মজুদের অনুপযোগী পরিলক্ষিত হওয়ার সঙ্গে সঙ্গে লাইসেন্সধারী বিষয়টি লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিবেন।
- ১৫। লাইসেন্সধারী প্রত্যেক মাসের শেষে সময়ে সময়ে ফরম নং ৩২ এর নির্ধারিত ছকের মাধ্যমে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ এবং নবায়নকারী কর্তৃপক্ষের নিকট মাসিক প্রতিবেদন এমনভাবে প্রেরণ করিবেন যাহাতে উহা প্রবর্তী মাসের ১০ (দশ) তারিখের মধ্যে উক্ত কর্তৃপক্ষের নিকট পৌছে।
- ১৬। নিরাপত্তা দূরত্বের মধ্যবর্তী স্থান জরুরদখল হইলে বিষয়টি সঙ্গে সঙ্গে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে প্রয়োজনীয় উপদেশ বা কার্যব্যবস্থার জন্য অবহিত করিতে হইবে।

- ১৭। কোন বিক্ষেপক নষ্ট বা ব্যবহারের অযোগ্য পরিলক্ষিত হইলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের মতামতের জন্য সঙ্গে সঙ্গে অবহিত করিতে হইবে।
- ১৮। বিক্ষেপক প্যাকেটগুলি এমনভাবে সারিবদ্ধ করিয়া রাখিতে হইবে যাহাতে উহাদের মাঝে কমপক্ষে এক জন লোক চলাচলের মাধ্যমে প্যাকেটগুলির অবস্থা এবং প্যাকেটের সহিত প্রস্তুতকারীর নির্দেশনা পাঠ করিতে পারে।
- ১৯। মাটিতে বজ্রবহের রেসিস্ট্যান্স ক্ষমতা যথাসম্ভব খুব কম রাখিতে হইলে এবং উহা কোন ক্রমেই ৫ ওহমের বেশী হইবে না।
- ২০। ম্যাগাজিন বা মজুদাগারের চারিপার্শ্বে ১৫ মিঃ দূরত্বের মধ্যে শক্ত ঘাস, বোপ-জঙ্গল বা দাহ্য বস্তু হইতে মুক্ত রাখিতে হইবে।
- ২১। বিক্ষেপকের প্রত্যোকটি প্যাকেট ম্যাগাজিনে প্রবেশ করানোর সময় উহার যথার্থ অবস্থা যাচাই করতে হইবে।
- ২২। যে কোন এক সময়ে ম্যাগাজিন/মজুদাগারের অভ্যন্তরে এক সংগে ৪ জনের বেশী লোক প্রবেশের অনুমতি প্রদান করা যাইবে না।
- ২৩। বিক্ষেপকের খালি প্যাকেট যথাসম্ভব তাড়াতাড়ি সরাইয়া ফেলিতে হইবে এবং ধ্বংস করিয়া ফেলিতে হইবে।
- ২৪। খনি ও খনিজ সম্পদ (নিয়ন্ত্রণ ও উন্নয়ন) আইন, ১৯৯২ এর আওতাভূক্ত নহে এমন এলাকায় বিক্ষেপক ব্যালাটিং এর উদ্দেশ্যে ব্যবহার করা যাইবে না যদি না লাইসেন্সধারী বিক্ষেপক বিধির অধীনে মজুরভূক্ত পারমিটধারী শর্ট ফায়ার বা প্রধান পরিদর্শক বা তৎকর্তৃক স্থীকৃত সমান যোগ্যতাসম্পন্ন কোন ব্যক্তিকে নিয়োজিত না করেন।
- ২৫। লাইসেন্সধারী ও শর্ট ফায়ারার, চার্জ প্রস্তুত, চার্জকরণ এবং শর্ট-ফায়ারিং এর জন্য দায়ী হইবেন এবং বিক্ষেপক হইতে সৃষ্টি সকল অগ্নি ও বিক্ষেপণের বিরুদ্ধে সকল সতর্কতা অবলম্বন করিবেন।
- ২৬। যেখানে বিক্ষেপক চার্জ তৈরী করা বা রাখা হয় এমন স্থানে বা উহার ধারে কাছে ধূমপান বা আলো বা অগ্নি উৎসের প্রবেশের অনুমতি প্রদান করা যাইবে না।
- ২৭। শর্টহোল চার্জিং বা স্টোমিং করিবার জন্য কোন ব্যক্তি লোহা বা ইস্পাতের যন্ত্র, ঘর্যনের বস্তু বা টাম্পিং শলাকা ব্যবহার করিবে না বা অপর্যাপ্ত সাইজের গর্তে প্রবল চাপে বিক্ষেপক প্রবেশ করাইবে না।
- ২৮। ব্লাস্টিং চার্জ বিক্ষেপিত হওয়ার পূর্বে যতদূর সম্ভব ব্লাস্টিং চার্জ, বিক্ষেপণ হইতে নিষিণ্ঠ হওয়া পাথরের টুকরা হইতে আঘাতকার যথোপযুক্ত ব্যবস্থাদি গ্রহণ করিতে হইবে।
- ২৯। কোন ব্যক্তি একবার চার্জকৃত গর্তকে পুনঃ ছিদ্র বা হস্তক্ষেপ করিবেন না অথবা ফায়ারিং এর আগে বা মিসফায়ারিং এর পরে চার্জকে উঠানের বা ব্লাস্টিং এর পরে খালি গর্ত গভীর করিবার বা পরিত্যাক্ত সকেতে হস্তক্ষেপের চেষ্টা করিবেন না।

- ৩০। শর্ট ফায়ারিং শুরুর পূর্বে লাইসেন্সধারী কার্যকরী সংকেত প্রদানের ব্যবস্থা এবং বিপজ্জনক জায়গায় লাল পতাকা উত্তোলনের মাধ্যমে জনগণকে পর্যাপ্তভাবে সতর্ক করিবেন।
- ৩১। লাইসেন্সধারী ত্রাসটিং কার্য পরিচালনার স্থানে বিক্ষেপণের কমপক্ষে ১ ঘন্টার মধ্যে বা খোলা প্রক্রিয়া খনির ক্ষেত্রে আধা ঘন্টার মধ্যে জনগণকে না আসিবার জন্য সতর্ক করিবেন।
- ৩২। বিক্ষেপণ শর্টের সংখ্যা ও গুণিতে হইবে এবং যতক্ষণ পর্যন্ত উহা নিশ্চিত হওয়া না যাইবে যে সকল শর্টগুলি বিক্ষেপণ হইয়াছে, কোন ব্যক্তি শর্ট ফায়ারিং এর আধা ঘন্টার মধ্যে উক্ত স্থানে আসিবেন না বা আসিবার অনুমতি প্রদান করিবেন না।
- ৩৩। ফাঁকা ফায়ার হওয়ার ক্ষেত্রে, যদি পুনরায় গর্তের জন্য ছিদ্র করিতে হয় তবে উহা মিসফায়ার হওয়া গর্তের ৩০ সে.মি. এর মধ্যে হইবে না। উক্ত গর্ত মিসফায়ার গর্তের সমান্তরালভাবে খুড়িতে হইবে।

## অতিরিক্ত শর্তাবলী

## ফরম ২৩

[বিধি ১৬১ দ্রষ্টব্য]

## বিক্ষেপণক অধিকারে রাখা ও বিক্রয়ের লাইসেন্স

নং.....

ফি..... টাকা

এতদ্বারা ..... কে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এবং তদবীন প্রণীত বিক্ষেপণ বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধানাবলী এবং অধিকস্তু, এই লাইসেন্সের শর্তাবলী সাপেক্ষে নিম্নবর্ণিত প্রাঙ্গণে অতিরিক্ত শর্ত ..... নথরে উল্লিখিত পরিমাণ বিক্ষেপণক অধিকারে রাখা এবং বিক্রয় করিবার লাইসেন্স মঞ্জুর করা হইল।

এই লাইসেন্স ৩১ ডিসেম্বর, ..... পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

এই আইন বা তদবীন প্রণীত বিধিমালা বা এই লাইসেন্সের শর্তাবলী ভঙ্গ করিলে বা সংযুক্ত নম্বর উল্লিখিত বিবরণের সহিত গড়মিল পরিলক্ষিত হইলে এই লাইসেন্স বাতিল বা সাময়িকভাবে বাতিলযোগ্য হইবে।

## লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণের বর্ণনা

ইহার সহিত সংযুক্ত নম্বর ..... তারিখ ..... এ লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণের চিত্র প্রদর্শিত আছে এবং প্রাঙ্গণের অবস্থান ..... এবং ইহাতে ..... আছে।

লাইসেন্সধারীর ডাক যোগাযোগের ঠিকানা .....

তারিখ : .....

লাইসেন্স মঞ্জুরকারী কর্তৃপক্ষ।

## লাইসেন্স নথায়নের স্বাক্ষর

নথায়নের তারিখ	মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ	লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর

## শর্তবলী

- ১। প্রাপ্তে বিক্ষেপকের পরিমাণ যে কোন সময়ে লাইসেন্সকৃত পরিমাণের বেশী হইবে না।
- ২। ম্যাগাজিনটি শুধুমাত্র লাইসেন্সের অতিরিক্ত শর্ত নহৰ.....এ উল্লিখিত সকল বিক্ষেপক এবং উহাদের ধারণপাত্র, বিক্ষেপক মজুদের সংশ্লিষ্ট যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি মজুদের জন্য ব্যবহৃত হইবে।
- ৩। ম্যাগাজিন বা মডুলাগারের অভ্যন্তরে বিক্ষেপকের প্যাকেট খোলা এবং ওজন লওয়া ও প্যাকেট করা যাইবে না।
- ৪। (১) অতিরিক্ত শর্তের মাধ্যমে দুই বা ততোধিক ধরণের বিক্ষেপক একই ম্যাগাজিন বা মডুলাগারে রাখিবার অনুমতি প্রদান করা যাইতে পারে যদি উহাদের মধ্যবর্তী স্থান এইরূপ নিচিহ্ন দেওয়াল বা দূরত্ব দ্বারা এমনভাবে পৃথকীকরণ করা হয় যাহাতে কোন অংশ বা বিক্ষেপণ ব্যাপৃত হইতে সক্ষম না হয়।  
 (ক) ১ম শ্রেণী (গান পাউডার), ২য় শ্রেণী (নাইট্রো মিশ্রণ), ৩য় শ্রেণী (নাইট্রো যৌগ) এবং ৪র্থ শ্রেণী (ক্লোরেট মিশ্রণ), ৬ষ্ঠ শ্রেণী ১ম বিভাগভৰ্ত সেফ্ট ফিউজ (আডিনিশন) শ্রেণীর বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক এবং এইরূপ ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগের (আডিনিশন) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপকে, কোন উন্নত লোহা বা ইস্পাত না থাকিলে কোন পৃথকীকরণ দেওয়াল বা দূরত্ব বজায় রাখা ছাড়াই পাশাপাশি রাখা যাইবে।  
 (খ) ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগের (আডিনিশন) এর বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক কোন পৃথকীকরণ দেওয়াল/দূরত্ব বজায় রাখা ছাড়াই পাশাপাশি রাখা যাইবে।  
 (গ) এইরূপ ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ২য় বিভাগের (আডিনিশন) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপকে উন্নত লোহা বা ইস্পাত থাকিলে কোন পৃথকীকরণ দেওয়াল/দূরত্ব বজায় রাখা ব্যতিরেকেই পাশাপাশি রাখা যাইবে।  
 (ঘ) ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ৩য় বিভাগের (আডিনিশন) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক কোন পৃথকীকরণ দেওয়াল/দূরত্ব বজায় রাখা ব্যতিরেকেই পাশাপাশি রাখা যাইবে।  
 (ঙ) ক্লোরেট সমৃক্ষ বিক্ষেপক ছাড়া ৭ম শ্রেণীর (আতশবাজী) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক পৃথকীকরণ দেওয়াল/দূরত্ব বজায় রাখা ব্যতিরেকেই পাশাপাশি রাখা যাইবে।
- (২) উপরে যাইবাই হটক না কেন, অতিরিক্ত শর্ত নং.....এর বিধান সত্ত্বেও দুই বা ততোধিক প্রকারের বিক্ষেপক একই ম্যাগাজিন বা মডুলাগারে রাখা যাইবে না।
- ৫। (১) প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শকের বিশেষ অনুমোদন ব্যতিরেকে, ৩য় শ্রেণীর (নাইট্রো যৌগ) বিক্ষেপক উহাদের প্রস্তুতের তারিখ হইতে ১ বৎসরকাল অতিক্রান্ত হওয়ার পর ম্যাগাজিনে রাখা যাইবে না।  
 (২) এইরূপ অনুমোদন প্রদান করা হইলে প্রত্যেক পরিদর্শনের পর প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শকের নিকট হইতে অনুমোদনের মেয়াদ উত্তেব্যপূর্বক একটি সনদ এহণ করিতে হইবে এবং উহা অবশ্যই লাইসেন্সধারী কর্তৃক রক্ষিত থাকিবে এবং চাহিদা মোতাবেক উপস্থাপন করিতে হইবে।

- (৩) যখন কোন বিক্ষেপকে গলিত অবস্থা বা নিঃসৃত নাইট্রোগ্লিসারিন বা তরল নাইট্রো মৌগের চিহ্ন পরিলক্ষিত হওয়ার কারণে মান অন্যায়ী বিশুদ্ধতা আর বজায় থাকে না এবং সেই হিসাবে ম্যাগাজিনে বা মজুদাগারে রাখিবার অনুপযুক্ত হইয়া পড়ে, লাইসেন্সধারী তখন উক্ত বিক্ষেপকগুলি বিনষ্ট করিবার জন্য প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক যে নির্দেশাবলী প্রদান করিবেন উহা নিজ খরচে প্রতিপালন করিবেন।
- ৬। ম্যাগাজিন/মজুদাগারের অভ্যন্তরভাগ এবং বেঁধ, তাক এবং উহার মধ্যস্থ সরঞ্জামাদি এমনভাবে নির্মাণ বা আন্তরিক্ত বা আবৃত করিতে হইবে যাহাতে লোহা বা ইস্পাত উন্মুক্ত না থাকে এবং কক্ষ, লোহা, ইস্পাত বা এই জাতীয় বস্তুকে বিক্ষেপকের সংস্পর্শে আসা হইতে বিছিন্ন রাখে। এইরূপ অভ্যন্তরভাগ, বেঁধ, তাক এবং সরঞ্জামাদি যতদূর সম্ভব কক্ষরমুক্ত এবং অন্যভাবে পরিকার রাখিতে হইবে এবং যদি কোন বিক্ষেপক পানি দ্বারা বিপজ্জনকভাবে অতিপ্রস্থ হয় তবে উহা হইতে পানি নিষ্কাশনের জন্য যথাযথ সর্তর্কতা অবলম্বন করিতে হইবে :
- তবে শর্ত থাকে যে, কোন লোহা বা ইস্পাত উন্মুক্ত থাকিলে সর্তর্কতা অবলম্বনের বিষয়টি পরিপালন শুরু করিবে এবং বিভাগের বিক্ষেপক (আডিনিশন) ব্যাপ্তি অন্য বিক্ষেপকের ইমারতের জন্য বাধ্যতামূলক হইবে না।
- ৭। বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক যদি বছৰবহ পরীক্ষা করা হয় তবে লাইসেন্সধারী পরীক্ষণের জন্য নির্ধারিত ফি প্রদান করিবেন। পরীক্ষার ফল অসন্তোষজনক পরিলক্ষিত হইলে তবে পরীক্ষণ কর্মকর্তা কর্তৃক উহা সন্তোষজনক প্রমাণিত না হওয়া পর্যন্ত পরবর্তী প্রত্যেক পরীক্ষণের জন্য সমান ফি প্রদান করিতে হইবে :
- তবে শর্ত থাকে যে, যেখানে দুই বা ততোধিক বছৰবহ পরিস্পরের সহিত এবং একই ম্যাগাজিনে সংযুক্ত থাকে তবে এইরূপ বছৰবহগুলিতে যতগুলি পরীক্ষা করা হইবে তাহার জন্য প্রদেয় পরীক্ষণ ফি অতি শর্তে নির্ধারিত একটি বছৰবহ পরীক্ষা ফি এর বেশী হইবে না।
- ৮। কর্মকালীন সময়ে যথোপযুক্ত পোশাক, উপযুক্ত জুতা পরিধান এবং তদ্বারী বা অন্য কোন উপায়ে বা অনুরূপ ব্যবস্থার মাধ্যমে ম্যাগাজিন বা মজুদাগারে অগ্নি, শলাকা, ম্যাচ বা এইরূপ বস্তু বা বিশেষ দ্রব্য যাহা বিক্ষেপণ বা অগ্নিকাণ্ডে সহায়ক বা কোন কক্ষ, লোহা বা ইস্পাত প্রবেশ নিরোধের জন্য বিশেষ ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে কিন্তু এই শর্ত বিশেষভাবে তৈরী ও বৈশিষ্ট্যের ক্রিয় বাতি, যাহা প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত এবং অগ্নিকাণ্ড বা বিক্ষেপণের সহায়ক নহে, উহা প্রবেশের জন্য বাধা সৃষ্টি করিবে না :
- তবে শর্ত থাকে যে, ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগের বিক্ষেপক (আডিনিশন) ব্যাপ্তি অন্য বিক্ষেপক ইমারতের জন্য লোহ বা ইস্পাত মুক্ত না রাখিবার শর্ত প্রয়োগ বাধ্যতামূলক হইবে না।
- ৯। লাইসেন্সধারী মজুদকৃত সকল বিক্ষেপকের রেকর্ড ও হিসাব এবং ২৮ ও ২৯ নম্বর ফরামে বিক্রি ও বহিগমণের হিসাব তাহার অফিসে সংরক্ষণ করিবেন এবং এ সকল স্টক বহি এবং রেকর্ডপত্র বিধি ১৮৩ এর অধীনে ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তাকে চাহিবামাত্র পেশ করিবেন।
- ১০। কোন দুর্ঘটনা এবং সকল হারানো, স্টক ঘাটতি এবং চূরি হওয়া বিক্ষেপকের রিপোর্ট অন্তিবিলুপ্ত নিকটস্থ থানায় এবং লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিবেন।
- ১১। লাইসেন্সকৃত প্রান্তিক সম্ভাব্য সকল সময়ে পরিদর্শনকারী বা নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তাকে প্রবেশ করিতে নিতে হইবে এবং উক্ত কর্মকর্তা যাহাতে বিধির বিধানাবলী এবং লাইসেন্সের শর্তাবলী যথাযথ প্রতিপালন হইতেছে কি না নিশ্চিত হইতে পারেন সেই জন্য তাহাকে সকল সুযোগ-সুবিধা প্রদান করিতে হইবে।

- ১২। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের পূর্ব অনুমোদন ব্যতিরেকে প্রাপ্তদের কোন পরিবর্তন বা পরিবর্ধন করা যাইবে না এবং এই ব্যাপারে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কোন শর্তের উল্লেখ করিলে লাইসেন্সধারীকে উহা প্রতিপালন করিতে হইবে ।
- ১৩। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ যদি মনে করে যে, প্রাপ্তদের বা জননিরাপত্তার স্বার্থে কোন কার্যব্যবস্থা গ্রহণ করা প্রয়োজন তবে লাইসেন্সধারীকে লিখিতভাবে এই শর্মে নোটিশ প্রদান করিবে এবং লাইসেন্সধারী নোটিশে উল্লিখিত সময়-সীমা, যাহা নোটিশ প্রাপ্তির পর হইতে ১ (এক) মাসের কম হইবে না, উক্ত সময়ের মধ্যে নির্দেশিত কার্য সম্পাদন করিবেন ।
- ১৪। ম্যাগাজিন বা মজুদাগার সবসময় উক্ত মেরামতকৃত (ভাল অবস্থায় রক্ষণাবেক্ষণ) অবস্থায় রাখিতে হইবে। ম্যাগাজিন বা মজুদাগারে যে কোন কারণে বিক্ষেপক মজুদের অনুপযোগী পরিলক্ষিত হওয়ার সঙ্গে সঙ্গে লাইসেন্সধারী বিষয়টি লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিবেন ।
- ১৫। লাইসেন্সধারী প্রত্যেক মাসের শেষে সময়ে সময়ে নির্ধারিত ছক ফরম নং ৩২ এর মাধ্যমে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ এবং নবায়নকারী কর্তৃপক্ষের নিকট মাসিক প্রতিবেদন এমনভাবে প্রেরণ করিবেন যাহাতে উহা পরবর্তী সময়ে ১০ (দশ) তারিখে মধ্যে উক্ত কর্তৃপক্ষের নিকট পৌছে ।
- ১৬। নিরাপত্তা দূরত্বের মধ্যবর্তী স্থান জরুরদখল হইলে বিষয়টি সঙ্গে সঙ্গে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে প্রয়োজনীয় উপদেশ বা কার্যব্যবস্থার জন্য অবহিত করিতে হইবে ।
- ১৭। কোন বিক্ষেপক নষ্ট বা ব্যবহারের অযোগ্য পরিলক্ষিত হইলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট হইতে নির্দেশনা গ্রহণের জন্য সঙ্গে সঙ্গে অবহিত করিতে হইবে ।
- ১৮। বিক্ষেপক প্যাকেটগুলি এমনভাবে সারিবদ্ধ করিয়া রাখিতে হইবে যাহাতে উহাদের মাঝে কমপক্ষে এক জন লোক চলাচলের মাধ্যমে প্যাকেটগুলির অবস্থা এবং প্যাকেটের গায়ে লিপিবদ্ধ প্রস্তুতকারীর বিবরণ পাঠ করিতে পারে ।
- ১৯। মাটিতে বজ্রবহের রেসিস্ট্যান্স ক্ষমতা যথাসম্ভব খুব কম রাখিতে হইবে এবং উহা কোন ক্রমেই ৫ ওহেমের বেশী হইবে না ।
- ২০। ম্যাগাজিন বা মজুদাগারের চারিপার্শ্বে ১৫ মি. দূরত্বের মধ্যে শুকনা ঘাস, বোপ-জঙ্গল বা দাহ্য বস্ত রাখা যাইবে না ।
- ২১। বিক্ষেপকের প্রাতোকটি প্যাকেট ম্যাগাজিন বা মজুদাগারে প্রবেশ করানোর সময় উহার যথার্থ অবস্থা যাচাই করিতে হইবে ।
- ২২। একই সময়ে ম্যাগাজিন বা মজুদাগারের অভ্যন্তরে এক সংগে ৪ জনের বেশী লোক প্রবেশের অনুমতি প্রদান করা যাইবে না ।
- ২৩। বিক্ষেপকের খালি প্যাকেট যথাসম্ভব তাড়াতাড়ি সরাইয়া ফেলিতে হইবে এবং ধ্বংস করিয়া ফেলিতে হইবে ।

অতিরিক্ত শর্তাবলী

## ফরম ২৪

[ বিধি ১৬০ স্টেট্র্যাঙ্ক ]

অনুর্ধ্ব ২৫ কেজি স্ফুর্ত অক্ষে ব্যবহারযোগ্য লাইস্ট্রো যৌগ বা ৭ম শ্রেণীর বিভাগ ২ এর উপ-বিভাগ ২ এর অন্তর্ভুক্ত অনুর্ধ্ব ১০০ কেজি, ৭ম শ্রেণীর বিভাগ ২ উপ-বিভাগ ১ এর অন্তর্ভুক্ত ১০০০ কেজি আতশবাজি প্রস্তুতকরণ বা সেক্ষতি ফিউজ অনুর্ধ্ব ১০০০০ মি. অধিকারে রাখা এবং বিজ্ঞয়ের লাইসেন্স।

নং.....

ফি.....টাকা

এতদ্বারা.....কে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এবং তদবীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা ২০০৮ এর বিধানাবলী এবং অধিকন্তু, এই লাইসেন্সের শর্তাবলী সাপেক্ষে নিম্নবর্ণিত প্রাপ্তিগ্রহণে অতিরিক্ত শর্ত নং..... এ বর্ণিত পরিমাণ বিক্ষেপক অধিকারে রাখা এবং ব্যবহারের জন্য লাইসেন্স মঞ্জুর করা হইল।

এই লাইসেন্স ৩১ শে ডিসেম্বর, ..... পর্যন্ত বলিবৎ ধারিবে।

## লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তিগ্রহণের বর্ণনা

অনুমোদিত নকশা নং..... তারিখ..... এ লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তিগ্রহণের চিত্র প্রদর্শিত আছে এবং প্রাপ্তিগ্রহণের অবস্থান ..... এবং ইহাতে ..... আছে।

এই আইন বা তদবীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালার কোন বিধান বা এই লাইসেন্সের কোন শর্ত লজ্জন করিলে বা সংযুক্ত নকশায় উল্লিখিত বিবরণের সহিত গড়মিল পরিলক্ষিত হইলে এই লাইসেন্স বাতিল বা সাময়িকভাবে বাতিলযোগ্য হইবে।

তারিখঃ.....

লাইসেন্স মঞ্জুরকারী কর্তৃপক্ষ।

## শর্তাবলী

- প্রাপ্তিগ্রহণ রাখিত সকল বিক্ষেপক স্থায়ী ইট-পাথরের বা কঠিনিট ঘারা নির্মিত ইমারতে এমনভাবে বন্ধ ও নিরাপদ রাখিতে হইবে যাহাতে কোন অননুমোদিত ব্যক্তির উহাতে প্রবেশ প্রতিরোধ করা যায়।
- বিক্ষেপক রাখিবার জন্য ব্যবহৃত প্রত্যেক ইমারত বা ধারণপাত্রের অভ্যন্তরভাগ এবং উহার মধ্যাহিত তাক, সরঞ্জামাদি এমনভাবে নির্মাণ, আন্তর বা আবৃত করিতে হইবে যাহাতে কোন লোহা বা ইস্পাত খোলা অবস্থায় না থাকে বা করে, লোহা বা ইস্পাত বা অনুরূপ বস্তু এমনভাবে বিছিন্ন রাখিতে হইবে যাহাতে বিক্ষেপকের সংস্পর্শে আসিতে না পারে। এইরূপ অভ্যন্তরস্থ তাক এবং সরঞ্জামাদি যতদ্রূ সম্ভব কর্তৃপক্ষ এবং ভালোভাবে রাখিতে হইবে।
- বিক্ষেপক রাখিত ইমারত বা ধারণপাত্র শুধুমাত্র বিক্ষেপক রাখিবার জন্য ব্যবহার করিতে হইবে এবং অন্য কোন উদ্দেশ্যে ব্যবহার করা যাইবে না।

৪। এই লাইসেন্সের অধীনে বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক এমন পদার্থের নির্মিত দেওয়াল ঢারা বা দূরত্বের ঢারা পৃথক রাখিতে হইবে যাহাতে কোন বিক্ষেপণ বা অগ্নিকাণ্ড অন্য কক্ষে বিস্তৃত হইতে না পারে :

তবে শর্ত থাকে যে,

- (ক) কুন্দ অঙ্গে ব্যবহারযোগ্য নাইট্রো যৌগ এবং ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগ (আডিনিশন) ভুক্ত সেক্ষ্টি ফিউজ কোন মধ্যবর্তী দেওয়াল বা দূরত্ব বাতিরেকেই পাশাপাশি রাখা যাইবে।
- (খ) ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগভুক্ত (আডিনিশন) বিভিন্ন বিক্ষেপক মধ্যবর্তী দেওয়াল বা দূরত্ব বাতিরেকেই পাশাপাশি রাখা যাইবে।
- (গ) ক্লোরেট ব্যাটীত ৭ম শ্রেণীভুক্ত (আতশবাজি) বিভিন্ন ধরণের বিক্ষেপক মধ্যবর্তী দেওয়াল বা দূরত্ব ছাড়াই পাশাপাশি রাখা যাইবে।

৫। ২.৫ কেজির উর্ধ্বে ৬ষ্ঠ শ্রেণীর ১ম বিভাগের (আডিনিশন) বা ৭ম শ্রেণীর ২য় বিভাগভুক্ত বিক্ষেপক (আতশবাজি) এবং ৫ কেজির উর্ধ্বে অন্যান্য বিক্ষেপক শক্ত ব্যাগ, ক্যানিস্টার বা বাত্রে বক্ষ করিয়া রাখিতে হইবে যাহাতে ইহার মধ্য হইতে বিক্ষেপক বাহির হইতে না পারে এবং বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর বিধি ৮ ও ৯ এর বিধান মোতাবেক প্রাক্ত ও চিহ্নিত করিতে হইবে।

৬। কোন তেল, রং, দিয়াশলাই, নাতি, অধিক প্রজ্ঞালীয় বা বিক্ষেপক প্রকৃতির কোন বস্তু, যাহা অগ্নি বা বিক্ষেপণের সূত্রপাত করিতে পারে বা কোন এসিড বা এমন কোন পদার্থ লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণের কাছে বা ভিতরে রাখা যাইবে না।

৭। লাইসেন্সধারী বিক্ষেপকের মজুদের রেকর্ড ও হিসাব এবং বিক্রয়ের হিসাব ফরম ২৮ ও ২৯ এর মাধ্যমে সংরক্ষণ করিবে এবং মজুদ ও হিসাব বহি এবং রেকর্ড বিক্ষেপক বিধি ১৮৩ এর অধীন কমতাপ্রাণ্ত কর্মকর্তা কর্তৃক উহা তলব করা হইলে তাহা প্রদর্শন করিবেন।

৮। লাইসেন্সের অধীনে উল্লিখিত প্রাঙ্গণে বিক্ষেপক বিক্রয় করিতে হইবে।

৯। কোন লোহার বা ইস্পাতের তৈরী যত্নপাতি, সরঞ্জামাদি, নিক্তি, বাটখারা ইত্যাদি প্রাঙ্গণে রাখা যাইবে না এবং প্রাঙ্গণের ভিতরে কোন ব্যক্তি লোহা বা ইস্পাত তাহার বুট বা জুতার সহিত সংযুক্ত রাখিতে পারিবেন না।

১০। বিক্ষেপক হারানো, মজুদ ঘাটতি বা চুরি সংক্রান্ত বিষয় অন্তিবিলম্বে লাইসেন্সকৃত প্রাঙ্গণ যে থানার আওতাভুক্ত উক্ত থানায় এবং লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে জানাইতে হইবে।

১১। সকল যুক্তিসংগত সময়ে পরিদর্শনকারী বা নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তাকে প্রাঙ্গণে প্রবেশের অনুমতি প্রদান এবং প্রাঙ্গণে এই আইন বা বিধিমালার বিধান বা লাইসেন্সের শর্তাবলী সঠিকভাবে প্রতিপালন করা হইতেছে কি না তাহা নিচিত হওয়ার জন্য সকল সুযোগ-সুবিধা প্রদান করিবেন।

## অতিরিক্ত শর্তাবলী

ফরম ২৫

[ বিধি ১৬০ দ্রষ্টব্য ]

আতশবাজি অধিকারে রাখা এবং জনসাধারণের নিকট প্রদর্শনীর উদ্দেশ্যে ব্যবহারের লাইসেন্স

নং.....

ফি..... টাকা

এতদ্বারা..... কে Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এবং  
 তদবীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা ২০০৪ এর বিধান এবং অধিকম্ত এই লাইসেন্সের শর্তাবলী সাপেক্ষে  
 নিম্নলিখিত প্রাঙ্গণ ..... কেজি আতশবাজি অধিকারে রাখা এবং জনগণের সামনে প্রদর্শনের জন্য  
 লাইসেন্স মন্তব্য করা হইল।

এই লাইসেন্স..... পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

Explosives Act, 1884 বা তদবীন প্রণীত বিক্ষেপক বিধিমালা বা লাইসেন্সের শর্তাবলী ভঙ্গ  
 করিলে বা সংযুক্ত নকশার সহিত প্রাঙ্গণের গড়মিল পরিলক্ষিত হইলে লাইসেন্স খানা বাতিল বা সাময়িকভাবে  
 বাতিলযোগ্য হইবে।

## প্রাঙ্গণের বর্ণনা

এতদ্বারা..... নকশা নং..... তারিখ..... এ প্রদর্শিত এবং..... অবস্থিত প্রাঙ্গণটি  
 জনগণের সামনে আতশবাজি প্রদর্শনের জন্য ব্যবহৃত হইবে।

এতদ্বারা..... নকশা নং..... তারিখ..... এবং..... অবস্থিত  
 প্রাঙ্গণটি আতশবাজি মন্তব্যের জন্য ব্যবহৃত হইবে।

তারিখ .....

লাইসেন্স মন্তব্যকারী কর্তৃপক্ষ।

## শর্তাবলী

- ১। লাইসেন্সধারী কর্তৃক বা তাহার কর্তৃত্বে বা তাহার তত্ত্বাবধানে পরিচালিত কোন আতশবাজির প্রদর্শনী  
 অনুষ্ঠানের ক্ষমতাক্ষে ৭ পূর্ণ দিন পূর্বে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিবেন।
  - (ক) যেখানে প্রদর্শনী অনুষ্ঠিত হইবে তাহার সময় ও স্থান;
  - (খ) প্রদর্শনীতে যে ধরণের আতশবাজি প্রদর্শিত হইবে;
  - (গ) যাহাদের নিকট হইতে আতশবাজি সংগ্রহ করা হইয়াছে বা হইবে তাহাদের নাম, ঠিকানা ও  
 লাইসেন্স নথি;
  - (ঘ) প্রদর্শনী যিনি তত্ত্বাবধান করিবেন বা লাইসেন্সধারীকে প্রদর্শনীতে সাহায্য করিবেন তাহাদের  
 প্রত্যেকের নাম ও ঠিকানা; এবং

- (ঙ) লাইসেন্সধারী ব্যতীত উপানুচ্ছেদ (খ) এ উল্লিখিত প্রত্যেক ব্যক্তির আঁতশবাজী প্রদর্শনী পরিচালনা বা তত্ত্বাবধান এবং আঁতশবাজীর ব্যবহারে অভিজ্ঞতার পূর্ণ বিবরণ।
- ২। লাইসেন্সের সহিত সংযুক্ত নকশায় উল্লিখিত স্থানে কেবল আঁতশবাজী মজুদ এবং প্রদর্শন করা যাইবে।
- ৩। অতিরিক্ত শর্ত..... এ উল্লিখিত ন্যূনতম নিরাপত্তা দূরত্ব দর্শকমণ্ডলী এবং প্রদর্শনী অনুষ্ঠানের এলাকার মধ্যে বজায় রাখিতে হইবে।
- ৪। শুধুমাত্র প্রাধিকারপ্রাপ্ত আঁতশবাজী ব্যবহার করা যাইবে। এই সমস্ত আঁতশবাজী উক্তরূপ আঁতশবাজী প্রস্তুতের জন্য যথাযথ লাইসেন্সপ্রাপ্ত ব্যক্তির নিকট হইতে সরাসরি আন করিতে হইবে।
- ৫। বাতাসের গতিবেগ ঘন্টায় ৫০ কি.মি. অতিক্রম করিলে বা দর্শক নিয়াজ্বরণে রাখিতে ব্যর্থ হইলে কোন প্রদর্শনী চালানো যাইবে না।
- ৬। আঁতশবাজী প্রস্তুত ও প্রদর্শনীতে ন্যূনতম সংখ্যক লোক নিয়োজিত করিতে হইবে। জায়গাটি নিরবিচ্ছিন্নভাবে তত্ত্বাবধান করিতে হইবে এবং নিয়োজিত ব্যক্তিগণকে সুরক্ষিত পরিচ্ছেদ, শব্দরোধী আচ্ছাদন, নিরাপত্তা চশমা এবং অন্যান্য সুরক্ষিত জিনিস পরিধান করিতে হইবে।
- ৭। যে মুহূর্তে আঁতশবাজী প্রদর্শনীস্থানে আনা হইবে সেই মুহূর্ত হইতে উহা অরক্ষিত বা নিরাপত্তাধীন অবস্থায় রাখা যাইবে না।
- ৮। কোন তাবু, গাড়ীর ট্রেইলার, আশ্রয়ের জন্য নির্মিত ক্যানভাসের ১৫ মি. এর মধ্যে কোন আঁতশবাজীতে অগ্নি সংযোগ করা যাইবে না।
- ৯। বিক্রোক, প্রজ্ঞালনীয় বস্তু বা অন্য কোন বিপজ্জনক পদার্থের মজুদস্থল হইতে ২০০ মি. এর মধ্যে কোন আঁতশবাজীতে অগ্নি সংযোগ করা যাইবে না।
- ১০। কোন হাসপাতাল, নার্সিং হোম, স্কুল বা উপসনালয়ের ২০০ মি. এর মধ্যে কোন আঁতশবাজী প্রদর্শনী করা যাইবে না যতক্ষণ না স্থানীয় কর্তৃপক্ষ এবং উহাদের মালিক বা প্রতিনিধিত্ব নিকট হইতে সম্মতি গ্রহণ করা না হয়।
- ১১। প্রত্যাশিত অগ্নি দূর্ঘটনার মোকাবেলার জন্য পর্যাপ্ত অগ্নি নির্বাপক ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে। প্রাথমিক চিকিৎসা এবং অন্যান্য অগ্নি নির্বাপক ব্যবহারের ধরণ ও পরিমাণ ফারার সার্ভিস কর্তৃপক্ষের সহিত আলোচনা করিয়া নির্ধারণ করিতে হইবে।
- ১২। প্রদর্শনীর পর, ধৰ্মসাবশেষ এবং অবশিষ্টাংশ উক্ত স্থান হইতে সাবধানে সঁওহ ও অপসারণ করিতে হইবে এবং যথাযথ ব্যক্তির তত্ত্বাবধানে পোড়াইয়া বিনষ্ট করিতে হইবে।
- ১৩। লাইসেন্সধারী আইন ও তদবীন প্রণীত বিধিমালার বিধান, যাহা প্রযোজ্য হয়, অনুসরণ করিবেন।

- ১৪। যেখানে আতশবাজী রাখা হইয়াছে উহার ১০ মি. এর মধ্যে কোন বৈদ্যুতিক তারের উপস্থিতির অনুমতি প্রদান করা যাইবে না।
- ১৫। মর্টারের দৈর্ঘ্যের অর্ধেক মাটির নীচে ১০°—১৫° কোণে কাত করিয়া এবং দর্শকমণ্ডলীর বিপরীত দিকে ছাপন করিতে হইবে। একই পরিমাপের মর্টার একই দলভুক্ত করিয়া এবং অন্যন ৫০ সে.মি. দূরত্বে রাখিতে হইবে। বিভিন্ন পরিমাপের বিভিন্ন দলের মর্টার অন্যন ১০ মি. দূরত্বে রাখিতে হইবে। মর্টার বা উহাদের কাঠামো শক্তভাবে মাটিতে ধাঁধিয়া রাখিতে হইবে।
- ১৬। প্রদর্শনী শরু হওয়ার পূর্বে তত্ত্বাবধানকারী এই মর্মে নিশ্চিত হইবেন যে, আতশবাজী জনমানবহীন এলাকায় বিক্ষেপিত হইবে এবং উহাদের ধর্মসাবশেষ উক্ত এলাকায়ই প্রতিত হইবে।
- ১৭। কোন দিয়াশলাই, বাতি বা দাহ্য বা বিপজ্জনক ধরণের এমন কোন বস্তু, রাখা অগ্নি বা বিক্ষেপণে সহায়ক লাইসেন্সকৃত মজুদাগারে রাখা বা বহন করা যাইবে না।
- ১৮। লোহা বা ইস্পাতের তৈরী কোন যত্রপাতি, সরঞ্জামাদি, ইত্যাদি প্রাপ্তিগে রাখা যাইবে না এবং লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তিগে লোহা বা ইস্পাতের নির্মিত জিনিস কোন ব্যক্তির নিকট বা তাহার ভূতার স্থিত সংযুক্ত থাকিতে পারিবে না।
- ১৯। লাইসেন্সধারী প্রাপ্ত, ব্যবহৃত ও বর্তমান মজুদ আতশবাজীর বেকর্ড ও হিসাব সংরক্ষণ করিবেন।
- ২০। লাইসেন্সধারী মজুদ ও প্রদর্শন স্থলের স্থানীয় উপ-বিধিসমূহ অনুসরণ করিবেন এবং প্রয়োজন হইলে উহার প্রয়োজনীয় অনুমোদন গ্রহণ করিবেন।
- ২১। লাইসেন্সের মেয়াদ উত্তীর্ণ হওয়ার পর অবশিষ্ট বিক্ষেপণের ধরণ ও পরিমাণ লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিবেন এবং বিক্ষেপকক্ষগুলি ধর্মস করিবার ব্যাপারে প্রদত্ত লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নির্দেশাবলী লাইসেন্সধারী মানিয়া চলিবেন।
- ২২। যদি লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ মনে করে যে প্রাপ্তি বা উহাতে কর্মরত ব্যক্তি বা দর্শকমণ্ডলীর নিরাপত্তার ব্যর্থে কোন পরিবর্তন বা পরিবর্ধন করা প্রয়োজন এবং উক্ত কর্তৃপক্ষ যদি লিখিতভাবে লাইসেন্সধারীকে নির্দেশ প্রদান করে তবে লাইসেন্সধারী উক্ত আদেশে নির্ধারিত সময়ের মধ্যে উক্ত পরিবর্তন বা পরিবর্ধন সাধন করিবেন।
- ২৩। অগ্নি বা বিক্ষেপণজনিত দুর্ঘটনা এবং বিক্ষেপক হারানো, ঘাটিতি বা চুরি যাওয়ার বিষয়টি অনতিবিলম্বে নিকটস্থ থানা এবং লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষকে অবহিত করিবেন।
- ২৪। যুক্তিসংগত সকল সময়ে লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তিগে পরিদর্শনকারী বা নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তাকে প্রবেশের অনুমতি প্রদান করিতে হইবে এবং আইন ও তদবীন প্রণীত বিধিমালার বিধান এবং লাইসেন্সের শর্তাবলী যথাযথ প্রতিপালন করা হইতেছে কি না তাহা যাহাতে নিশ্চিত হইতে পারেন সেই ব্যাপারে সকল সুবিধানি প্রদান করিতে হইবে।

## অতিরিক্ত শর্তাবলী

## ফরম ২৬

[ বিধি ১৪৯ দ্রষ্টব্য ]

বিক্ষেপক অধিদপ্তর

যাহার জন্য প্রযোজ্য

নং.....

প্রত্যয়ন করা যাইতেছে যে জনাব..... তারিখে জন্মহণ করেন  
 এবং..... তারিখে অনুষ্ঠিত শ্টট ফায়ারার পরীক্ষার উত্তীর্ণ হন (মাস ও  
 বছর)..... তারিখে.....(পরীক্ষা পরিচালনাকারী কর্তৃপক্ষ) কর্তৃক  
 পরিচালিত ও .....(পরীক্ষার নাম).....  
 পরীক্ষার উত্তীর্ণ হন এবং বিক্ষেপক আইন এবং তদবীন প্রণীত বিধিমালার বিধান সাপেক্ষে The Mines  
 Act, 1923 এর আওতাভুক্ত এলাকা বাদে অন্য এলাকায় বিক্ষেপক দ্বারা ব্লাস্টিং কার্য পরিচালনার প্রাধিকার  
 প্রদান করা হইল।

স্থান : .....

তারিখ : .....

প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক, বাংলাদেশ।

## ফরম ২৭

[ বিধি ১১৭ দ্রষ্টব্য ]

প্রস্তুতকৃত বিক্ষেপকের হিসাব

নোট : এই রেকর্ড হাল নাগাদ রাখিতে হইবে।

[ হিসাবের ফরম লাইসেন্সধারী কর্তৃক সংরক্ষণ করিতে হইবে ]

১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১
তারিখ ও বিক্ষেপকের শিল্প নম্বর	ত্রান্ত নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	প্রস্তুতকৃত বিক্ষেপকের আকৃতি	ব্যাচ নম্বর	প্রস্তুতকৃত বিক্ষেপকের পরিমাণ	পরীক্ষণ ও তারিখ	প্যাকেটের সংখ্যা	যে ম্যাগাজিন/ মডুলাসের প্রেরিত হইয়াছে তার লাইসেন্স নম্বর...	মতব্য	ইনচার্জ/ লাইসেন্সধারীর বাদ্ধব্য

বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর লাইসেন্স নং..... ফরম নং.....

## ফরম ২৮

[ বিধি ১২৪ দ্রষ্টব্য ]

## লাইসেন্সধারী কর্তৃক সংরক্ষণীয় বিক্ষেপক প্রাপ্তির হিসাবের ফরম

নোট : এই রেকর্ড হাল নাগাদ রাখিতে হইবে। প্রত্যেকদিন এবং যথন ও যেভাবে বিক্ষেপক প্রাপ্তি হয়, এন্ট্রিসমূহ পূরণ করিতে হইবে।

লাইসেন্স নং..... বিক্ষেপক বিধিমালার ২০০৮ এর ফরম নং.....

১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	
তারিখ	বিক্ষেপকের বিবরণ													মন্তব্য
	নাম	শ্রেণী	বিভাগ	প্রারম্ভিক ছিতি										লাইসেন্সধারী / ইনচার্জের স্বাক্ষর

## ফরম ২৯

[ বিধি ১২৪ দ্রষ্টব্য ]

## লাইসেন্সধারী কর্তৃক সংরক্ষণীয় বিক্ষেপক বিতরণের হিসাব ফরম

নোট : এই রেকর্ড হাল নাগাদ রাখিতে হইবে। এন্ট্রিসমূহ প্রতিদিন এবং যথন যেইভাবে বিক্ষেপক বিতরণ করা হয়, পূরণ করিতে হইবে।

লাইসেন্স নথর..... বিক্ষেপক বিধিমালার, ২০০৮ এর ফরম নং.....

তারিখ বিক্ষেপকের বিবরণ লাইসেন্সধারী কর্তৃক বিত্তিত বিক্ষেপক

	নাম	শ্রেণী	বিভাগ	প্রারম্ভিক ত্রৈর	নাম	শ্রেণী	বিভাগ	পরিমাণ
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯

ব্যাচ নং ও তারিখ	যাহার নিকট বিক্ষেপক বিতরণ করা হইয়াছে তাহার নাম, ঠিকানা ও তারিখ লাইসেন্স নথর	পরিবহণের ধরণ এবং ছলপথে পরিবহণ করা হয়ে থানের লাইসেন্স নং ও তারিখ	পাস নং	সমাপ্তি ত্রৈর	মন্তব্য	লাইসেন্সধারী/ ইনচার্জের স্বাক্ষর
১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬

## ফরম ৩০

[ বিধি ১২৪ দ্রষ্টব্য ]

লাইসেন্সধারী কর্তৃক সংরক্ষণীয় তৎকর্তৃক ব্যবহৃত বিক্রোরকের হিসাব ফরম

নোট : এই রেকর্ড হাল নাগাদ রাখিতে হইবে। যে সময়ে ব্যবহারের জন্য বিক্রোরক ইম্বু করা হয় তৎক্ষণাত্মে বা অববহৃত বিক্রোরক ফেরত প্রদানের সময় প্রতিদিন এন্ট্রি করিতে হইবে।

লাইসেন্স নথির ..... বিক্রোরক বিধিমালা, ২০০৮ এর ফরম নং.....

১	২	ইম্বুকৃত বিক্রোরকের ধরণ			৬	৭
		৩	৪	৫		
তারিখ	শঠি ফারারের নাম ও পারিমিট নথির	নাম	শ্রেণী	বিভাগ	ইম্বুকৃত বিক্রোরকের পরিমাণ	যতগুলি পর্ত করা হইয়াছে তাহার নথির

ব্যবহৃত পরিমাণ	ফেরতকৃত বিক্রোরকের বর্ণনা			ফেরতকৃত পরিমাণ	মতব্য	শঠি ফারারের/ম্যাগাজিন ইনচার্জের স্বাক্ষর
	নাম	শ্রেণী	বিভাগ			
৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪

## ফরম ৩১

[ ফরম ১৯ এর ১৩ নং শর্ত দ্রষ্টব্য ]

লাইসেন্সধারী কর্তৃক সংরক্ষণীয় ছল ভানের পরিবহণকৃত বিক্রোরকের হিসাব ফরম

নোট : এই হিসাব হাল নাগাদ রাখিতে হইবে।

লাইসেন্স নথির ..... বিক্রোরক বিধিমালা, ২০০৮ এর ফরম নং ১৯

তারিখ	প্রেরকের নাম, ঠিকানা ও লাইসেন্স নথির	ভর্তি ছল	বিক্রোরকের বর্ণনা			ব্যাচ নথির ও প্রত্বনের তারিখ	পরিবহণকৃত বিক্রোরকের পরিমাণ
			নাম	শ্রেণী	বিভাগ		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮

পাস নম্বর	প্রেরকের স্বাক্ষর	প্রাপকের নাম, ঠিকানা ও লাইসেন্স নম্বর	খালাস হুল	বিফোরক খালাসের তারিখ	মন্তব্য	প্রাপকের স্বাক্ষর
৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫

## ফরম ৩২

[ লাইসেন্স ফরম ২২ ও ২৩ এর শর্ত ১৫ দ্রষ্টব্য ]

## বিফোরকের হিসাবের প্রতিবেদন

.....জেলা.....এর অবস্থিত বিফোরক ম্যাগাজিন/  
মজুদাগার ইইতে.....মাসে প্রাণ, ব্যবহৃত, বিক্রিত, বিস্থিত এবং চুরি যাওয়া

বিফোরকের নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ
১। লাইসেন্স নম্বর.....	বিফোরক বিধিমালা, ২০০৮ এর ফরম নং.....	
২। মাসের প্রথম তারিখে প্রারম্ভিক জেব.....		
৩। বিফোরকের হিসাব		

তারিখ	বিফোরকের নাম	শ্রেণী ও পরিমাণ	প্রাপ বিফোরকের বর্ণনা			যাহার নিকট ইইতে বিফোরক প্রাণ হইয়াছে সেই সরবরাহকারীর নাম, ঠিকানা, ও লাইসেন্স নম্বর	পাস নম্বর	হুল ত্যানের লাইসেন্স নম্বর
			বিফোরকের নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯

## ব্যবহৃত বা বিক্রিত বিফোরকের বিবরণ

তারিখ	ব্যবহৃত			বিক্রি			যাহার নিকট বিফোরক	পাস নম্বর	হুল ত্যানের লাইসেন্স নম্বর
	বিফোরকের নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ	বিফোরকের নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ			
১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯

৪৯৯৮

বাংলাদেশ গেজেট, অতিরিক্ত, আগস্ট ১৭, ২০০৮

৪। এই মাসে প্রত্যেক ধরণের বিক্ষেপকের ব্যবহার/ বিক্রির মোট পরিমাণ :

ব্যবহার			বিক্রি		
বিক্ষেপকের নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ	বিক্ষেপকের নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ

৫। এই মাসে বিনষ্টকৃত বিক্ষেপকের পরিমাণ :

তারিখ	বিক্ষেপকের নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ	বিনষ্টকরণের কারণ	যে কর্তৃপক্ষের অধীনে বিনষ্টকরণ কার্য সম্পন্ন করা হইয়াছে
১	২	৩	৪	৫	৬

৬। পরিবহণকালে চুরি যাওয়া/ঘাটতি যাওয়া বিক্ষেপকের বিবরণ :

তারিখ	বিক্ষেপকের নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ	চুরি/হারানো বিক্ষেপকের বিষয়টি পুলিশ ও বিক্ষেপক অধিদপ্তরকে জানানো হইয়াছিল কি না, হইয়া থাকিলে উহার সূত্র	মন্তব্য

**ফরম ৩৩**  
**বিক্ষেপকের চাহিদা ফরম**

প্রতি.....

স্থান.....

.....

তারিখ : .....

প্রিয় মহোদয়,

দয়া করিয়া নিম্নলিখিত পরিমাণ বিক্ষেপক আমি/আমাদিগকে সরবরাহ করিবেন :

ক্রমিক নং	নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ

আমার/আমাদের নামে নিম্নলিখিত পরিমাণ বিক্ষেপক অধিকারে রাখা/বিক্রি/ব্যবহারের জন্য বিক্ষেপক বিধিমালা, ২০০৮ এর ফরম ..... এ লাইসেন্স নং ..... আছে।

ক্রমিক নং	নাম	শ্রেণী ও বিভাগ	পরিমাণ

উপরোক্তাত্ত্বিক লাইসেন্স..... পর্যন্ত বলবৎ আছে।

- \* বিক্ষেপক, বিধিমালা, ২০০৮ এর ১৪৬(৩) এর চাহিদা অনুসারে এতদসঙ্গে লাইসেন্স প্রয়োজনীয় স্বাক্ষরের জন্য প্রেরিত হইবে। স্বাক্ষরের পর দয়া করিয়া লাইসেন্সটি ফেরত পাঠাইবেন।
- \* বিক্ষেপকক্ষণ্লি আমার/আমাদের প্রাধিকৃত ব্যক্তি, যাহার সহি নিম্নে সত্যায়িত আছে, তাহার নিকট হস্তান্তর করিতে অনুরোধ করা হইল।
- প্রাধিকৃত এজেন্টের স্বাক্ষর.....
- সত্যায়িত

আপনার বিশ্বাস  
লাইসেন্সধ্যুরীর স্বাক্ষর  
পদবী

অনুলিপি প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শকের নিকট প্রেরিত হইল।

## তফসিল-৬

[ বিধি ১৩৪(১) ]

## বিনির্দেশাবলী

এই তফসিলে অন্তর্ভুক্ত বিনির্দেশসমূহ সাধারণ ধারণা অর্জনের বিনিদেশিকা মাত্র। প্রতি ক্ষেত্রে স্বতন্ত্রভাবে প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শকের নিকট হইতে অনুমোদন গ্রহণ করিতে হইবে।

## বিনির্দেশ-১

## শুধুমাত্র সড়কপথে বিক্ষেপক পরিবাহী ভ্যানের জন্য বিনির্দেশ

## অংশ-১

(১) চালক বসিবার কক্ষ (ক্যাব) ও গাড়ীর বড়ির মধ্যবর্তী ফাঁকা স্থান—গাড়ীর বড়ি ও চালক বসিবার ক্যাব এর মধ্যে কমপক্ষে ১৫ সে.মি. ফাঁকা রাখিতে হইবে।

(২) চালকের ক্যাব—চালকের কক্ষটি বাইরের দিকে ০.৯১৪ মি.মি. (20 S.W.G) আলু-মিনিয়ামের শিট দ্বারা নির্মিত ও আবৃত থাকিবে। কক্ষ নির্মাণে কাঠ ব্যবহার করা হইলে উক্ত কাঠকে প্রতিয়াজাতকরণের মাধ্যমে অদাহ্য প্রক্রিয় করিতে হইবে।

(৩) চালক ক্যাবের দরজা—চালক ক্যাবের দরজার সংযুক্ত জানালার কাঁচ পিপ্টার উৎপাদিত হইবে না।

(৪) উইও স্টীন—টেকসই কাঠামোসম্পন্ন উইও স্টীন চালকের আসনের সামনে শক্ত ব্রাশের পাত দ্বারা এমনভাবে আটকানো থাকিবে যাহাতে খোলা-বাঁধা করা যায়।

(৫) জ্বালানী ট্যাংক—নিম্নের (১) অনুচ্ছেদে উল্লিখিত অগ্নি-নিরোধী ঢালের সামনে পেট্রোল বা গ্যাসের জ্বালানী ট্যাংক স্থাপন করিতে হইবে। উহাকে এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে দুর্ঘটনায় পতিত হইলে সহজে জ্বালানী ট্যাংকটি/আধারটি ভাঙিয়া না যায়। যদি অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ প্রয়োজন মনে করেন তাহা হইলে জ্বালানী ট্যাংক/আধারকে সুরক্ষার জন্য মজবুত গার্ড লাগাইতে হইবে।

(৬) জ্বালানী বিচ্ছিন্নকরণ ব্যবস্থা—জ্বালানী প্রবাহ পাইপে সহজগম্য এমন স্থানে একটি দ্রুত বিচ্ছিন্নকরণ ভাল্ড লাগাইতে হইবে যাহাতে বনেট উঠানো হাড়াই উহাকে পরিচালনা করা যায় এবং ইঞ্জিনে অগ্নিকাও সংঘটিত হইলে তাহাতে ক্ষতিগ্রস্ত না হয়।

(৭) ধূয়া নির্গমণ নল এবং স্কুলিস প্রতিরোধক—স্কুলিস প্রতিরোধক ও ধূয়া নির্গমণ নল (১) অনুচ্ছেদে বর্ণিত অগ্নি প্রতিরোধক ঢালের সামনে স্থাপন করিতে হইবে।

(৮) অগ্নি নির্বাপণ যন্ত্র—কমপক্ষে ২ কেজি পরিমাণের ২টি রাসায়নিক ধরনের অগ্নিনির্বাপক সিলিঙ্গার রাখিতে হইবে। উক্ত সিলিঙ্গারগুলি পেট্রোলিয়াম ও গ্যাসের আগুন নিভাইতে সক্ষম হইতে হইবে।

(৯) সেলফ স্টার্টার—গাড়ীতে সেলফ স্টার্টার থাকিবে।

(১০) আলোক ব্যবস্থা—ড্যাসবোর্ড হইতে নিম্নগমযোগ্য হেডলাইট, পার্শ্বলাইট এবং পিছনের লাইট লাগাইতে হইবে। সকল বৈদ্যুতিক তার এবং ব্যাটারীর তার সম্পূর্ণ আবৃত এবং ব্যবহার উপযোগী রাখিতে হইবে।

(১১) অগ্নি-নিরোধী ঢাল—১৮ গেজি স্টিলের পাত ও পাতলা এ্যাসবেসেটসের তৈরী একটি পর্দা বিশেষ যাহা ঢালকের সম্পূর্ণ ক্যাব ব্যাপী বিস্তৃত এবং মাটি হইতে ৩০০ মি.মি. উপরে পর্যন্ত প্রলম্বিত থাকিবে। ঢালটি ঢালকের ক্যাবের তলা হইতে মাটির ৩৯০ মি.মি. উপর পর্যন্ত হালকা লোহার কাঠামোতে আটকানো নির্মিত।

(১২) বডি—এই বিনির্দেশের অংশ-২ এর সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ বডি সংযোজিত হইবে।

(১৩) অতিরিক্ত চাকা—ভিতরের টিউবসহ প্রত্যেক আকারের একটি করিয়া চাকা চেসিসের সহিত বহন করিতে হইবে।

(১৪) রঙ ও চিহ্ন—লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত রঙ ও চিহ্ন দ্বারা গাড়ীর বডি ও ঢালক ক্যাব রঞ্জিত ও চিহ্নিত করিতে হইবে। গাড়ী অ্যালুমিনিয়াম বা সাদা রঙ দ্বারা রঞ্জিত করিতে হইবে। এই বিনির্দেশনার সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ না হইলে গাড়ীর পার্শ্বে ও পিছনে “বিক্ষেপক” কথাটি এবং জাতিসংঘ অনুমোদিত বিক্ষেপকের চিহ্নটি সৃষ্টিত্বাবে লিখিতে ও অঙ্কন করিতে হইবে। লাইসেন্সধারীর নাম ঠিকানা ও লাইসেন্স নম্বর গাড়ীর একপার্শে ছোট অক্ষরে লিপিবদ্ধ থাকিতে হইবে। ভ্যানের পিছনের দরজায় ৬০ সে.মি. ব্যাসের একটি লাল বৃত্তের মধ্যে “E” অঙ্করটি মুদ্রিত থাকিবে।

(১৫) সর্বোচ্চ বহন ক্ষমতা—গাড়ীর সর্বোচ্চ বহন ক্ষমতা উহার জন্য নির্ধারিত এস ওজনের মধ্যে সীমাবদ্ধ থাকিবে।

(১৬) পরিদর্শন—গাড়ী নির্মাণের সকল কার্যক্রম লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট সংশ্লেষণক হইতে হইবে। গাড়ীর বডি প্রস্তুতকারী কারখানা যে কোন সময় অবাধে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ পরিদর্শন করিতে পারিবেন এবং এই বিনির্দেশনার সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ না হইলে তিনি প্রস্তুতপ্রণালীর সহিত যুক্ত যে কোন উপকরণ বা কার্যপদ্ধতি বাতিল করিতে পারিবেন।

## অংশ-২

(১) ভ্যানের বডির কাঠামো ভালভাবে প্রতিন্যাজাতকৃত সেগুন, মেহগলী, চাপালিস ইত্যাদি শক্ত কাঠ দ্বারা তৈরী করিতে হইবে। কাঠামোর অবস্থান ভেদে সকল জোড়া খোজকাটা ধরনের হইবে এবং ক্রু দ্বারা শক্তভাবে আটকাইতে হইবে। জোড়া দেওয়ার পূর্বে সকল সংযোগের উপরে সাদা সীসার প্রলেপ দিতে হইবে। কাঠামোর যে অংশ বাহিরের ধাতব অংশের সংস্পর্শে অসিবে, প্যানেল দেওয়ার পূর্বে উহাকেও ভালভাবে সাদা সীসা দ্বারা আবৃত করিতে হইবে। কাঠামোর দৃঢ়ত্বার জন্য প্রয়োজন গোহার পাত, কোণা ইত্যাদি ব্যবহার করা যাইতে পারে। কিন্তু গাড়ির সম্পূর্ণ কাঠামো তৈরীর পর এইক্ষেত্রে কোন লোহার অংশবিশেষ ভিতরের দিকে উন্মুক্ত থাকিতে পারিবে না।

(২) মেঝে—মেঝে ২২.২ মি.মি. পুরু ও প্রায় ১৫২.৪ মি.মি. প্রস্তুত সেগুন কাঠের তলা দ্বারা নির্মিত হইলে যাহা বকলস আংটা ধরনের খোজযুক্ত হইবে। ইহা গাড়ীর বডির তলার পাতের কোটরে বসানো থাকিবে এবং নীচে ০.৯১৪ মি.মি.(20 S.W.G) অ্যালুমিনিয়ামের পাত আটকানো থাকিবে। মেঝে ২৮.৬ মি.মি পুরু এবং ৫০.৮ মি.মি চওড়া বাহক বাতা দ্বারা ঠেস দেওয়া থাকিবে এবং উহারা চেসিস কাঠামোয় আড়াআড়ি

বাতাসমূহের (Crossmembers) উপর ক্রু দ্বারা আটকানো থাকিবে। দরজার প্রবেশ পথের কাঠামো বাহিরের দিকে ৬.৪ মি.মি. ঢালু থাকিবে এবং উহা দরজার প্রবেশ পথ ব্যাপী পিতলের পাত দ্বারা আবৃত থাকিবে, উহার অভ্যন্তরীণ প্রশস্ততা ৬৩.৫ মি.মি. হইবে এবং উহার বহিঃ কিনারা নিম্নমুখী হইবে ও পিতলের ক্রু দ্বারা যথাস্থানে শক্তভাবে আটকানো থাকিবে।

(৩) বড়ির খোপ এবং আবরণ-ভ্যানের ছাদ, মেঝে পার্শ্ব ও প্রান্তভাগ এবং দরজাসমূহ বাহিরের দিকে ০.০১৪ মি.মি. (20S.W.G) অ্যালুমিনিয়ামের পাত দ্বারা আবৃত থাকিবে এবং অভ্যন্তরীণ অস্তর এ্যাসবেসটস বা প্রক্রিয়াজাতকরণের মাধ্যমে প্রায় অদাহ্য করা হইয়াছে এমন কাঠ অথবা লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের লিখিতভাবে নির্দেশিত/অনুমোদিত অন্য কোন বস্তু দ্বারা নির্মিত হইবে। উহার উপরিভাগ দুরড়ানো বা টোল মুক্ত থাকিবে এবং ইহা কাঠামোর সহিত আটানো থাকিবে যাহা বিভিন্ন সুবিধাজনক সাইজের হইবে।

(৪) দরজা—বড়ির পিছনে দুই পাছাবিশিষ্ট দরজা লাগানো থাকিবে। উহার গঠন হইবে মূল বড়ির ন্যায় এবং উহা বড়ির কাঠামো, প্যানেল, আবরণের সহিত নিবিড়ভাবে সংযুক্ত থাকিবে।

(৫) বড়ির আয়তন—বড়ির অভ্যন্তরীণ পরিমাপ এমন হইতে হইবে যাহাতে প্রস্তাবিত পরিমাণের বিক্ষেপক পরিবহণের জন্য উহা পর্যাপ্ত হয়। গাড়ীর বড়ির পরিমাপ এমন হইতে হইবে এবং বড়িকে এমন পদ্ধতিতে চেসিসের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে যাহাতে বিক্ষেপক পরিবহণের সময় গাড়ী সুস্থিত থাকে।

## বিনির্দেশ-২

### কম্প্রেসর সংযুক্ত বিক্ষেপক পরিবহণের মোটর ট্রাকের বিনির্দেশ

(১) চালক বসিবার ক্যাব ও গাড়ীর বড়ির মধ্যবর্তী ফাঁকা স্থান—গাড়ীর বড়ি ও চালক ক্যাব এর মধ্যে কমপক্ষে ১৫ সে.মি. ফাঁকা রাখিতে হইবে।

(২) চালকের ক্যাব—চালকের ক্যাবটি বাইরের দিকে ০.৯১৪ মি.মি. (20S.W.G) অ্যালুমিনিয়ামের শিট দ্বারা আটকানো ও আবৃত থাকিবে। ক্যাব নির্মাণে কাঠ ব্যবহার করা হইলে উক্ত কাঠকে প্রক্রিয়াজাতকরণের মাধ্যমে অদাহ্য প্রকৃতির করিতে হইবে।

(৩) চালক ক্যাবের দরজা—চালক ক্যাবের দরজার সংযুক্ত জানালার কাঁচ স্পিন্ডল উৎপাদিত হইবে না।

(৪) উইভ স্লীন—মজবুত কাঠামোয় আবক্ষ একটি উইভ স্লীন চালকের আসনের সামনে শক্ত ব্রাসের পিভটের উপর এমনভাবে আটকানো থাকিবে যাহাতে উহা বৃত্তের এক চতুর্থাংশ পর্যন্ত খোলা যায়।

(৫) জ্বালানী ট্যাংক/আধার—জ্বালানী ট্যাংক/আধার ট্রাকের পাটাতনের নীচে এবং বিক্ষেপক বহনকারী বাস্তু হইতে কমপক্ষে ০.৫ মিটার দূরে স্থাপন করিতে হইবে। ইহাকে এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে গাড়ী দুর্ঘটনায় পতিত হইলে সহজে জ্বালানী ট্যাংক/আধারটি ভাসিয়া না যায়।

(৬) জ্বালানী বিচ্ছিন্নকরণ ব্যবস্থা—জ্বালানী প্রবাহ পাইপে সহজলভ্য স্থানে দ্রুত বিচ্ছিন্নকরণ ব্যবস্থা লাগাইতে হইবে এবং এমন স্থানে স্থাপিত হইবে যাহাতে বনেট উঠানো ছাড়াই উহাকে চালনা করা যায় এবং ইঞ্জিনে অগ্নিকাণ্ড না ঘটায়।

(৭) স্কুলিং প্রতিরোধক ও ধূয়া নির্গমণ নল—স্কুলিং প্রতিরোধক ও ধূয়া নির্গমণ নল চালক বসিবার ক্যাবের নীচে স্থাপিত হইবে, গাড়ীর বড়ির নীচে নহে।

(৮) অগ্নি নির্বাপণ যন্ত্র—কমপক্ষে ২ কেজি পরিমাণের ২টি রাসায়নিক ধরণের অগ্নিনির্বাপক সিলিন্ডার রাখিতে হইবে। উক্ত সিলিন্ডারগুলি পেট্রোলিয়াম ও গ্যাসের আঙুন নিভাইতে সক্ষম হইতে হইবে।

(৯) সেলফ স্টার্টার—গাড়ীতে সেলফ স্টার্টার থাকিবে।

(১০) আলোর ব্যবস্থা—ড্যাসবোর্ড হইতে নিয়ন্ত্রণযোগ্য হেডলাইট, পার্সেলাইট এবং পিছনের লাইট লাগাইতে হইবে। জরানী অবস্থায় আলোর প্রয়োজনে বৈদ্যুতিক টর্চ (ড্রাইসেল টাইপ) ব্যবহার করা যাইবে।

(১১) অগ্নি নিরোধী ঢাল—১৮ গেজি স্টোলের পাত ও পাতলা এ্যাসবেস্টসের তৈরী এবং চালকের সম্পূর্ণ ক্যাব ব্যাপী একটি পর্দাবিশেষ যাহা মাটি হইতে ৩০০ মি.মি. উপরে পর্যন্ত প্রলম্বিত থাকিবে। ঢালটি চালকের ক্যাবের তলা হইতে মাটির ৩৯০ মি.মি. উপর পর্যন্ত হালকা লোহার কাঠামোতে আটকানো নির্মিত।

(১২) বড়ি—গাড়ীর বড়ির নিরাপত্তার প্রয়োজনে প্রত্বতকারীর অনুমতি ব্যতীত গাড়ীর বড়িতে কোন ছিদ্র বা গর্ত করা যাইবে না।

(১৩) অতিরিক্ত চাকা—ভিতরের টিউবসহ প্রত্যেক আকারের একটি করিয়া চাকা চেসিসের সহিত বহন করিতে হইবে।

(১৪) কম্প্রেসরের ভিত্তিমূল বড়ির মেঝে হইতে বাট্টাকের বড়ি হইতে কমপক্ষে ১৫০ মি.মি. উচ্চতে থাকিবে।

(১৫) কম্প্রেসরের ঠিক নীচে একটি এমন আকৃতির কোমল স্টোলের চেপ্টা ট্রি এমন স্থানে এবং এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে কম্প্রেসর হইতে চুয়াইয়া পড়া সকল তৈল উক্ত ট্রিতে পড়ে।

(১৬) কম্প্রেসরের ধূয়া নির্গমণ নল বিক্ষেপক বহনকারী বাত্র হইতে পর্যাপ্ত দূরত্বে স্থাপন করিতে হইবে এবং উপর্যুক্ত স্কুলিং প্রতিবন্ধক লাগাইতে হইবে।

(১৭) শুধুমাত্র অনুমোদিত ধরনের বাত্রেই বিক্ষেপক পরিবহণ করিতে হইবে এবং বাত্রটি গাড়ীর বড়ির সহিত এমন দৃঢ়ভাবে সংযুক্ত থাকিবে যাহাতে গাড়ী চলাচল করিবার সময় বাত্র নড়াচড়া করিতে না পারে। পরিবহণ করিবার সময় ডেটোনেটরের মোড়কের নড়াচড়া ঠেকানোর লক্ষ্যে ডেটোনেট পরিবাহী বাত্রের ডেটোনেটরের মোড়ক ভর্তি করিবার পর অবশিষ্ট খালি জায়গায় ফোম প্যাড বা অনুরূপ অন্য কোন বস্তু দ্বারা অনুরূপভাবে ভর্তি করিতে হইবে।

(১৮) বিক্ষেপক পরিবহণের জন্য প্রতি ট্রাকে দুইটির বেশী বাত্র সংযোজন করা যাইবে না। একটি বাত্র ডেটোনেটরের জন্য ও অপর বাত্রটি উচ্চকমতার বিক্ষেপকের জন্য ব্যবহৃত হইবে। দুইটি বাত্র এমনভাবে সংযুক্ত থাকিবে যাহাতে উহাদের দরজা মুখামুখি খুলিবার সুযোগ না থাকে।

(১৯) বিক্ষেপকের বাত্রগুলির আন্ত দূরত্ব কমপক্ষে ১০০০ মি.মি. হইবে। কম্প্রেসর এবং বিক্ষেপকবাহী বাত্রগুলির আন্ত দূরত্ব কমপক্ষে ১৫০০ মি.মি. হইবে।

(২০) বিক্ষেপকবাহী বাস্তু ও চালক বসিবার কক্ষের মধ্যে একটি অগ্নিনিরোধী ঢাল লাগাইতে হইবে।

(২১) বিক্ষেপক খালাস করিবার জন্য অপারেটরের চলাচলের পর্যাণ জায়গায় ব্যবহৃত রাখিয়া বিক্ষেপকবাহী বাস্তু এবং কম্প্রেসর এর মাঝখানে এসবেস্টসের বা সাধারণ লোহার (G.I) তৈরী উপযুক্ত পাত দ্বারা পর্দা লাগাইতে হইবে।

(২২) অনুচ্ছেদ (২০) এ উল্লিখিত অগ্নিনিরোধী ঢালের মাঝের জায়গায় এবং অনুচ্ছেদ (২১) এ উল্লিখিত এসবেস্টস পর্দাকে আবহাওয়াজনিত ক্ষতির হাত হইতে রক্ষা করিবার উদ্দেশ্যে সুলিখাজনকভাবে ঢাকিয়া দিতে হইবে।

(২৩) ২৫ কেজি উচ্চক্ষমতাসম্পন্ন বিক্ষেপক, ২০০টি ডেটোনেটর এবং ২০০ মিটার সেফটি ফিল্ড এর মেশী একটি ট্রাকে পরিবহণ করা যাইবে না।

(২৪) ডেটোনেটরের বাস্তু গাড়ীর ব্যাটারীর দিক হইতে বেশ দূরে স্থাপন করিতে হইবে এবং ব্যাটারী চালক ক্যাবে তাহার সিটের নীচে স্থাপন করিতে হইবে।

### বিনির্দেশ-৩

#### বিক্ষেপক বহনের ধাতব বাস্তু বা পাত্রের বিনির্দেশ

**সাধারণ বর্ণনা**—ধাতব বাস্তু/পাত্রের বডি পেঠানো লোহা, নমনীয় ইস্পাত, শক্ত পিতলের পাত, মাঞ্জ (Muntz) ধাতু বা দস্তা দ্বারা নির্মিত হইবে যাহার উপর ও নীচে উভয় প্রান্তে একই ধাতুর বা পিতলের তৈরী কিলক (Flange) দ্বারাই বা রিভেট করা থাকিবে যাহাতে উহার ঢাকনা বা তলা সংযুক্ত করা যায়। লোহা বা স্টাল দ্বারা তৈরী করা হইলে উহা তৈরীর পর উহাকে সম্পূর্ণভাবে গ্যালভ্যানাইজ বা ভালভাবে রঙ করিতে হইবে। পাতের পুরুষ্ট ১.২৫৭ মি.মি (18 B.G=0.08৯৫ ইঞ্চি) বা দস্তার হইলে ৯.৫ মি. মি. এর কম হইবে না।

পাত্রের তলা উহার বডি যে ধাতুতে তৈরী সেই ধাতুর হইতে হইবে বা পিতলের ধাতু দ্বারা তৈরী হইতে হইবে। যদি লোহা বা স্টালের তৈরী হয় তাহা হইলে উক্ত ধাতুর পাতাকে ভালভাবে গ্যালভ্যানাইজ করিতে হইবে এবং বাত্রের গায়ের কাণায় কিলক দ্বারা নিরাপদ ও দৃঢ়ভাবে রিভেটিং করিয়া আটকাইতে হইবে বা উহা কিলকের অংশ হিসাবে সংযুক্ত থাকিবে। পাতের পুরুষ্ট ৩.২ মি. মি. বা দস্তার হইলে ৯.৫ মি. মি. এর কম হইবে না।

বিকল্প হিসাবে সম্পূর্ণ গ্যালভ্যানাইজ করা ৪.৮ মি. মি. পুরুষ্টের নমনীয় সিটেলের তৈরী পাত দ্বারা তলা তৈরী করা যাইতে পারে এবং তলাকে এমনভাবে থালার ন্যায় তৈরী করিয়া পূর্বের ন্যায় নমনীয় স্টালের তৈরী পাতের কিলক দ্বারা বডির উপর শক্তভাবে আটকাইতে হইবে। উক্ত পাত্রের বডি থালাক্ষতির তলার মধ্যে ২৫.৮ মি. মি. পরিমাণ বাহিরের বিস্তৃত থাকিবে এবং থালাক্ষতির তলার প্রান্তের গায়ের সহিত এবং পাত্রের দেয়ালের শেষ প্রান্ত তলার ভিতরের গায়ে নিরবচ্ছিন্নভাবে ঝালাইকৃত থাকিবে। পাত্রের ঢাকনা একই ধাতু বা পিতলের তৈরী হইতে হইবে। যদি লোহা বা ইস্পাতের তৈরী হয় তাহা হইতে উহা সম্পূর্ণরূপে গ্যালভ্যানাইজ করিতে হইবে।

ঢাকনার কেন্দ্রের পুরুষ্ট ১.৬ মি. মি. এর কম হইবে না এবং কিমারায় ৩.২ মি. মি. এর কম হইবে না বা যদি দস্তার নির্মিত হয় তাহা হইলে সম্পূর্ণটাই ৯.৫ মি. মি. পুরুষ্টের কম হইবে না।

চাকনাকে কজাসহ বা কজা ছাড়া কমপক্ষে চারটি ভাল ঝুঁ, বল্টুর বা সুইং বল্টুর সাহায্যে ভালভাবে আটকাইতে হইবে। চাকনার ফ্লাঞ্জের গর্তের ভিতরে প্রজেক্টিং রিং না থাকিলে চাকনা ও ফ্লাঞ্জের মধ্যে চামড়ার বা অন্য কোন সুবিধাজনক বস্তু দ্বারা নির্মিত ঘ্যাসার লাগাইতে হইবে। রিংটের মাথাগুলি ভালভাবে মসৃণ করিতে হইবে এবং বাল্টের ভিতরের দিক অমসৃণ অংশ বা খালাই এর চিহ্ন থাকিবে না।

সরকিটু ভাল বস্তু এবং দক্ষ ব্যবস্থাপনায় হইবে এবং খুব ভাল ও কার্যকর অবস্থা বজায় রাখিতে হইবে।

### বিনির্দেশ-৪

#### বিস্তোরক পরিবহনের ধাতব পাত্রের বিনির্দেশ

##### ডিউরেলুমিন (Duralumin) পাত্র :

পাত্রের ভিতরের পরিমাপ হইবে ৯০২ মি.মি গভীর, ৩০৮ মি.মি দৈর্ঘ্য ও ২৬৭ মি.মি প্রস্থ। পাত্রটি ১.৬২৬ মি.মি (১৬ S.W.G.) মাপের এক খন্দ পাত দ্বারা নির্মিত হইবে যাহার জোড়া ২৫.৮ মি.মি পর পর ৮.০০ মি.মি (৫/৬ ইঞ্জিং) ব্যাসের পেরেক (রিপিট) দ্বারা থাকিবে অন্য তিনি কোণায় ৫০.৮ মি.মি পর পর রিপিট দ্বারা থাকিবে। ৩১.৮ মি.মি $\times$ ৩১.৮ মি.মি $\times$ ৪৮.৮ মি.মি সহিত এঙ্গেল পাত্রের তলার চারদিকে ও উপর পর্যন্ত ২৫.৮ মি.মি পর ৮.০০ মি.মি ব্যাসের পেরেক (রিপিট) দ্বারা আটকানো থাকিবে।

পাত্রের তলা চতুর্দিকে ৩১.৮ $\times$ ৩১.৮ $\times$ ৪.৮ মি.মি মাপের এঙ্গেলের সহিত ৩.২৫ মি.মি (১০ S.W.G) পাত বসানো থাকিবে এবং ৮.০০ মি.মি ব্যাসের কিলক (রিপিট) দ্বারা আটকানো থাকিবে। পাত্রের কেণার অংশ ২.০৪২ (১২ S.W.G) মাপের পাত দ্বারা ও ৮.০০ ব্যাসের কিলক দ্বারা এঙ্গেল ও তলার সহিত আটকানো থাকিবে। পাত্রের চাকনা ২.০৩২ মি.মি (১৪ S.W.G) পুরু পাত ও চতুর্দিকে ৩৭.৬ মি.মি $\times$ ২৫.৮ মি.মি $\times$ ৪.৮ মি.মি মাপের এঙ্গেল-এর মধ্যে বসানো এবং ৮.০০ মি.মি ব্যাসের কিলক (রিপিট) দ্বারা আটকানো থাকিবে। চাকনার কোণায় অংশ ২.০৩২ মি.মি (১৪ S.W.G) পুরু পাতের টুকরা যাহা ৮.০০ ব্যাসের কিলক দ্বারা চাকনার পাত ও এঙ্গেলের সহিত মুক্ত থাকিবে।

চাকনা ৪টি ১২.৭ মি.মি ঘ্যাসারসহ উইট ঘোর্থ (with worth) সেট পিন দ্বারা আটকানো থাকিবে।

### বিনির্দেশ-৫

#### বিস্তোরক পরিবহনের ধাতব পাত্রের বিনির্দেশ

পাত্রের বড় হইবে পেটানো লোহা বা নমনীয় ইস্পাতের তৈরী যাহা সম্পূর্ণ গ্যালভানাইজড কুণ্ডি (০.০৪৯৫") কম পুরু নহে এবং যাহা ১২.৭ মি.মি পুরুদ্বৰ্তের অ্যালুমিনিয়াম সংকরের তৈরী (১২.৫% হইতে ১৪.৫% সন্তা, ২.৫% হইতে ৩% ত্রাস বাকিটুকু এলুমিনিয়াম) ফ্লাঞ্জ দ্বারা উপরের দিকে আটকানো থাকিবে। পাত্রের তলা এলুমিনিয়াম সংকর এর হইবে যাহার কিনারা ১২.৭ মি.মি ও কেন্দ্রে ৪.৮ মি.মি পুরুদ্বৰ্তের কম হইবে না এবং ২৫.৮ মি.মি উচু ও কমপক্ষে ৬.৩ মি.মি পুরুদ্বৰ্তসম্পর্ক রক্ষাকারী বস্তু এমনভাবে লাগাইতে হইবে

যাহাতে উহা পাত্রের ভিতরে ভালভাবে ঢুকিয়া যায় এবং যাহা ৬.৩ মি.মি ব্যাসের কীলক (রিপিট) দ্বারা আটকানো থাকিবে। পাত্রের ঢাকনা এলুমিনিয়ামের ধাতুর হইবে এবং যাহার কিনারায় সর্বনিম্ন ১২.৭ মি.মি পুরুত্বসম্পন্ন এবং কেন্দ্র সর্বনিম্ন ৬.৩ মি.মি পুরুত্বসম্পন্ন হইবে এবং আটটি ক্ষু দ্বারা ফ্লাঞ্জের সহিত বসানো থাকিবে।

পাত্রের ঢাকনা ও ফ্লাঞ্জের মাঝখানে উন্নতমানের চামড়ার/বয়াবণে ওয়াসার বা অন্য কোন সুবিধাজনক বস্তু লাগাইতে হইবে যদি না ঢাকনাটি ফ্লাঞ্জের নিম্নাংশের সহিত প্রজেক্টিং রিং দ্বারা সংযুক্ত থাকে।

সকল কিলকের ভিতরের দিকে মাথাকে ভালভাবে মসৃণ করিতে হইবে এবং মোড়কের ভিতর অংশকে অমসৃণ ও পোড়া চিহ্ন মুক্ত রাখিতে হইবে।

## বিনির্দেশ-৬

### ম্যাগাজিনের বিনির্দেশ

১। সূচনা : ম্যাগাজিন নির্মাণের ফেন্টে নিরাপত্তার বিষয়টিকে স্থূল বিবেচনায় লইতে হইবে যাহাতে অভ্যন্তরস্থ বস্তু লোকজনের নাগাদের বাহিরে রাখা, উক্ত বস্তুসমূহকে ভাল অবস্থায় রাখা এবং দূর্বিনাবশতঃ বিক্ষেপণের বুকি হ্রাস নিশ্চিত করে। সেইজন্য ম্যাগাজিনটি এমনভাবে নির্মাণ করিতে হইবে যাহাতে যথাসম্ভব অবৈধ অনুপ্রবেশ রোধ করা যায় এবং পর্যাণ বায়ু চলাচলের ব্যবস্থা থাকে।

ম্যাগাজিনের স্থান নির্বাচনে বিক্ষেপণ এবং/বা অগ্নি দৃষ্টিনাম সময় ম্যাগাজিনের চতুর্দিকের জান-মাল ধৰণের হাত হইতে রক্ষার ফেন্টে উক্ত এলাকার ভূমির প্রাকৃতিক বৈশিষ্ট্যের বিষয়টি বিবেচনায় আনিতে হইবে। এলাকার যথার্থতা এবং মজুতব্য বিক্ষেপণকের পরিমাণ নির্ধারণ নির্ভর করে তফসিল ৭ এর অন্তর্গত নিরাপত্তা দূরত্ব ছকে উচ্চিত জন চলাচলের পথ, রেললাইন, শিল্প এলাকা, আবাসিক এলাকা ইত্যাদি হইতে ম্যাগাজিনের দূরত্বের উপর। এই বিষয়ে প্রাকৃতিক বা কৃত্রিমভাবে লোক চক্ষুর অন্তরালে অবস্থিত এলাকাকে অধ্যাধিকার দিতে হইবে।

বিক্ষেপণ মজুদ সংক্রান্ত বিধি-বিধান ছাড়াও উক্ত বস্তুসমূহের যত্নের দৃষ্টিকোণ হইতে কিছু শর্তাবলী প্রতিপাদন করিতে হইবে যেমনঃ অনুচিতভাবে মজুদের ফলক্ষণতত্ত্বে পরবর্তীতে বিক্ষেপণকের মিস্ফায়ার ঘটাইতে পারে। সকল ফেন্টেই বিক্ষেপণ মজুদের স্থান পর্যাণ বায়ু চলাচল উপযোগী এবং যতদূর সম্ভব চৰাম তাপমাত্রা হইতে নিরাপদ হইতে হইবে। বিক্ষেপণ মজুদের হিসাব কড়াকড়িভাবে সংরক্ষণ করিতে হইবে। দিনের কাজের শেষে অবশিষ্ট বিক্ষেপণ ম্যাগাজিনে ফিরিয়া আনিতে হইবে এবং অব্যবহৃত বিক্ষেপণ পরের কার্যদিবসে ব্যবহারের জন্য পৃথক করিয়া রাখিতে হইবে।

সেফ্টি ফিউজ ও ডেটোনেটরকে উপযুক্তভাবে মজুদ করিতে হইবে যাহাতে উহারা যথাযথভাবে কাজ করে। সেইজন্য সবসময় উহাদের পরিবহণ, আনা-নেওয়া এবং মজুদের সময় অর্দ্ধতা হইতে রক্ষা করা এবং তেল, গীজ, কেরোসিন বা অন্য কোন তরলের সংস্পর্শে না আসে সেই ব্যবস্থা করিতে হইবে। ডেটোনেটরকে অন্য বিক্ষেপণকের সহিত মজুদ করা যাইবে না।

২। ম্যাগাজিনের ধরণ : ম্যাগাজিন মজুতভাবে নির্মিত হইবে অর্ধাং ইস্পাত, শক্ত কংক্রিট, ইট, পাথর বা কংক্রিট বক জোড়া প্রদানপূর্বক নির্মিত হইবে। ভিতরের আয়তন এমন হইতে হইবে যাহাতে ভিতরে রাস্তিত সকল বিক্ষেপণকের নিকট সহজে যাওয়া যায়।

৩। ম্যাগাজিনের গঠন : ম্যাগাজিনের গঠন উভয় ও মজবুত হইতে হইবে এবং দরজা এমনভাবে তৈরী ও বন্দ রাখিতে হইবে যাহাতে অননুমোদিত ব্যক্তির প্রবেশ প্রতিরোধ করে এবং বাহিরের বিপদ হইতে উহা নিরাপদ থাকে।

### ম্যাগাজিন ও ধরণ “ক”

ধরণ ‘ক’ ম্যাগাজিন প্রধান বিক্ষেপক পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত ধরণের হইতে হইবে এবং প্রাথমিকভাবে নিম্নরূপ গঠনের হইতে হইবে।

- (১) কমপক্ষে ২২৫ মি.মি পুরুত্বের কংক্রিট ঢালাই বা ৪৫০ মি.মি. পুরুত্বের সিমেন্ট বালির দ্বারা আবৃত ইটের/পাথরের দেয়াল। ২৮ দিন জমাট বাধার পরে কংক্রিটের শক্তি কমপক্ষে ২৫০০ পাউন্ড/বর্গ ইউনিট হইতে হইবে। (প্রয়োজনীয় কংক্রিটের শক্তি পাইতে হইলে আয়তিমাত্রিকভাবে মিশ্রণটির ১ ভাগ সিমেন্ট, ২ ভাগ বালি, মোট ৩ ভাগ কংক্রিট হইলে) আরসিসি হইবে চৌকোণা ছিদ্র বিশিষ্ট শক্ত ইস্পাতের কাঠামো যাহাতে দেয়ালের উভয়দিকে আড়াআড়ি ব্যবচ্ছেদ প্রতি ২ ফুটের মধ্যে ০.২১ ইউনিট কম হইবে না। আরসিসি উভয় দিকে কমপক্ষে উভয় দিকে ১০ মি.মি পুরুত্বের কংক্রিট দ্বারা আবৃত করিতে হইবে। ইট ও কংক্রিট রুক বিল্ডিং কোড এর সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ হইতে হইবে। নির্মাণ কাজের জন্য বাণিজ্যিক মানের লোহার বড় ব্যবহার করাই যথেষ্ট হইবে। সিমেন্টের কাই (মসলা) কমপক্ষে এক ভাগ সিমেন্ট এবং ৩ ভাগ বালি তৈরী হইবে।
- (২) গুদামের ভিতর এবং বেঝ, তাক এবং গুদাম সংলগ্ন অন্যান্য ফিটিংস এমনভাবে নির্মাণ করিতে হইবে বা এমনভাবে আস্তর বা ঢাকিবার ব্যবহাৰ করিতে হইবে যাহাতে ব্যবহৃত লোহা, ইস্পাত উন্মুক্ত থাকা নিবারণ করে এবং কংক্রিট, লোহা, ইস্পাত বা এইরূপ বস্তুকে এমনভাবে বিচ্ছিন্ন করে যাহাতে বিক্ষেপকের সংস্পর্শে না আসে। এই ধরণের আভ্যন্তরীণ বেঝ, তাক এবং ফিটিংস এবং কাকর মুক্ত বা মসৃণ বা অন্য কোনভাবে পরিকার রাখিতে হইবে এবং কোন বিক্ষেপক যাহা পানির সংস্পর্শে আসিলে বিপজ্জনক হইতে পারে। উক্ত স্থান হইতে পানি অপসারণের জন্য পর্যাপ্ত ব্যবহাৰ গ্রহণ করিতে হইবে।
- (৩) ছাদ কমপক্ষে ১৫০ মি.মি পুরু আরসিসি ঢালাই হইবে।
- (৪) ৫০০ কেজি পর্যন্ত মজুদ উপযোগী ম্যাগাজিনের প্রত্যেক পরস্পর বিপরীত দিকের দেয়ালের উপরে ও নীচে একটি করিয়া বায়ু চলাচল পথ থাকিবে এবং ৫০০ কেজির বেশী ধারণ ক্ষমতাসম্পন্ন ম্যাগাজিনের ক্ষেত্রে পরস্পর বিপরীতে দিকের দেয়ালের উপরে ও নীচে কমপক্ষে দুইটি করিয়া বায়ু চলাচল পথ থাকিবে। বায়ু চলাচল পথের সংখ্যা লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের চাহিদা অনুযায়ী বৃক্ষি করিতে পারিবে। ইংরেজী ‘Z’ অক্ষর আকৃতির ২২.৫ সে.মি×১১.২৫ সে.মি বায়ু চলাচল পথ ম্যাগাজিনের দেয়ালের বাহির অংশে লোহার বারের কাঠামো মধ্যে সুন্দর/শক্তভাবে সংযুক্ত থাকিবে। ২.৩৫ বর্গ.সে.মি.(৩/৮") মাপের লোহার বারগুলি ক্রমের মধ্যে কোণাকোণিভাবে স্থাপন করিতে হইবে। বায়ু চলাচল পথের অভ্যন্তরভাগের পথ প্রতি সে.মি. ৩টি ফাসযুক্ত ব্রাসের তারজালি দ্বারা সুরক্ষিত থাকিবে।

## (৫) বাহিরের দরজা-

- (১) উক্ত দরজা বাহিরের দিকে খুলিবে এবং যখন বন্ধ করা হইবে তখন দৃঢ়ভাবে আবদ্ধ থাকিবে।
- (২) দরজা কাঠের আন্তরসহ বা আন্তর ছাড়া যে কোনভাবে কমপক্ষে ৫ সে.মি. ইস্পাতের পাত দ্বারা নির্মিত হইবে।

## (৬) ভিতরের দরজা হইবে-

- (১) কাঠের তৈরী
- (২) তালা ও অন্যান্য সংযুক্তির যন্ত্রাংশ লোহা বাতীত অন্য মজবুত ধাতুর।

## (৭) বহিঃ দরজায় তালা "ডেকলক" ধরণের হইবে।

- (৮) একই ম্যাগাজিনে শ্রেণী ৬ বিভাগ ও এর বিক্ষেপক ও ডেটোনেটর মজুদ করা হইলে তিনি ভিন্ন কক্ষে মজুদ করিতে হইবে। এই ধরনের কক্ষের ঘৃতজ্বল প্রবেশ পথ থাকিবে এবং ম্যাগাজিনের অন্যান্য কক্ষ হইতে কমপক্ষে ১ মিটার ফাঁকা থাকিবে এবং ম্যাগাজিনের অন্যান্য কক্ষের সহিত ডেটোনেটর কক্ষের পৃষ্ঠাকৌণ দেয়ালের পূর্ণত্ব কমপক্ষে ৬০ সে.মি. হইতে হইবে।
- (৯) ম্যাগাজিনের ভিতরে বিক্ষেপকের মোড়ক বাখিবার জন্য কাঠের বা সিমেটের উচু পাটাতন থাকিবে।
- (১০) যদি প্রয়োজন থাকে তাহা হইলে বারান্দা রাখা যাইবে এবং সেইরূপ বারান্দা হইবে-

  - (১) ম্যাগাজিনের গঠনের অনুরূপ; এবং
  - (২) ম্যাগাজিনে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি বাখিয়া কাজে বা ম্যাগাজিনের সহিত সম্পর্কিত কাজে ব্যবহারের উদ্দেশ্যে বা কাপড়-চোপড় ও জুতা বসলাইবার কাজে ব্যবহারের উদ্দেশ্যে।

- (১১) ২৫×২৫ মি.মি পরিমাপের কক্ষগুলি কাঠের ফালি দেওয়ালে আটকানো থাকিতে হইবে যাহা মেঝের ১৫০ মি.মি উপর হইতে শুরু হইবে এবং উলমুভাবে উহার কেন্দ্রস্থলে উহার দ্রুত হইবে ৩০০ মি. এবং নিরবচ্ছিন্নভাবে উহা স্তুপ-লাইন বরাবর চতুর্পার্শেও ব্যবহৃতব্য দেওয়াল ব্যাপী হইবে যাহাতে বায়ু চলাচল করিতে পারে এবং বিক্ষেপক মজুদের বাত্রের স্তুপ সরাসরি দেওয়াল স্পর্শ না করে।
- (১২) মেঝে হইতে ২.৫ মিটার উচ্চতায় গুদামের ভিতরের দেয়ালে কমপক্ষে ১২ মি.মি চওড়া লাল রঙ দ্বারা রেখা আঁকিয়া দিতে হইবে। এই রেখা বিক্ষেপক সর্বোচ্চ কত উচ্চতা পর্যন্ত স্তুপ করিয়া রাখা যাইবে তাহা নির্দেশ করিবে। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ প্রয়োজন মনে করিলে সর্বনিম্ন উচ্চতা নির্ধারণ করিয়া দিতে পারে।
- (১৩) গুদামের অভ্যন্তরে প্রতি ১০০ কেজি বিক্ষেপকের জন্য নির্ধারিত জায়গায় পরিমাণ ০.৪' কিউবিক মিটারের কম হইবে না। অধিকস্তুত, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের চাহিদা অনুসারে স্তুপ করিয়া রাখা বিক্ষেপক মোড়কের মাঝখানে পর্যাপ্ত পরিমাণ ফাঁকা জায়গা রাখিতে হইবে।

- (১৪) ম্যাগাজিনের ভিতরে পর্যাণ আলো প্রবেশের জন্য পর্যাণ সংখ্যক জানালা রাখিতে হইবে। জানালা বাহিরের দিকে খুলিবার ব্যবস্থা থাকিবে এবং কাঠের আন্তর্যুক্ত বা কাঠের আন্তর ছাড়াই কমপক্ষে ৫ মি.মি. পুরু স্টীল পাত দ্বারা নির্মিত হইবে।

### ম্যাগাজিন ৪ ধরণ 'খ'

ম্যাগাজিন ধরণ 'খ' প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত হইবে এবং প্রধানতঃ নিম্নরূপ হইবে—

- (১) ৫ মি.মি. পুরু স্টীল পাত দ্বারা দেয়াল নির্মিত হইবে।
- (২) কমপক্ষে ৫ মি.মি. পুরুত্বের ছাদ থাকিবে
- (৩) দেয়াল, দরজা ও ছাদের ভিতরের আন্তর কমপক্ষে ১০ মি.মি. পুরু থাকিবে এবং মেঝে ২৫ মি.মি. আন্তর দ্বারা আবৃত থাকিবে এবং দৃঢ়ভাবে সংযুক্ত খাঁজ কাটিয়া জোড়া দেয়া বোর্ড বা কাঠ দ্বারা এমনভাবে আবৃত হইতে হইতে হইবে যাহাতে গুদামের ভিতরের পার্শ্ব, ছাদ, মেঝে বা দরজার লোহা বা স্টীল এর অংশ উন্মুক্ত না থাকে।
- (৪) গুদামের অভ্যন্তরে প্রতি ১০০ কেজি বিক্ষেপরকের জন্য নির্ধারিত জায়গায় আয়তন ০.৪ ঘন মিটারের কম হইবে না। সর্বোচ্চ অভ্যন্তরীণ আয়তন ২ ঘনমিটারের বেশী হইবে না।
- (৫) উপর্যুক্তভাবে সুরক্ষিত ভেন্ট দ্বারা বায়ু চলাচলের ব্যবস্থা করিতে হইবে।
- (৬) ম্যাগাজিনের কাঠামো ও দরজার সহিত বাহিরের দিকে ইস্পাতের কজা ওয়েল্ডিংকৃত হইবে।
- (৭) বহিঃ দরজায় তালা "ডেডলক" ধরণের হইবে।

### বিনির্দেশ-৭

#### মজুদাগারের বিনির্দেশ

মজুদাগার নির্মাণের ক্ষেত্রে মূল বিবেচনার বিষয় হইবে মজুদাগারের ভিতরে রাখা বস্ত্রসমূহকে অনুমোদিত ব্যক্তিবর্গের নামালের বাহিরে রাখা, বস্ত্রসমূহকে ভাল অবস্থায় রাখা এবং অগ্নিকাণ্ডের ঝুঁকির হাত নিশ্চিত করা। সেইজন্য নির্মাণ কার্য এমন হইতে হইতে যাহাতে যতস্তুর সম্ভব অবৈধ প্রবেশ প্রতিরোধ করা যায় এবং পর্যাণ বায়ু চলাচলের ব্যবস্থা থাকে। মজুদ ছান ওকলা হইতে হইবে এবং যাহাতে মজুদাগারে মজুদকৃত বিক্ষেপরক মজুদ কাল অনুসারে পর্যায়ক্রমে ব্যবহার করা সম্ভব হয়।

মজুদাগারের দেয়াল ইট, পাথর বা কংক্রিট দ্বারা নির্মিত হইবে। ইট ও কংক্রিট প্রচলিত স্ট্যান্ডার্ড অনুসরণে তৈরী হইতে হইবে। ঢালাই এর সিমেন্ট মসজ্জা একভাগ সিমেন্ট এবং তিনি ভাগ পরিকার বালির কম হইবে না। গুদামের ভিতর পরিকার রাখিতে হইবে এবং সকল বেঁধ, তাক এবং ফিটিংস এমনভাবে নির্মাণ বা আন্তর বা আচ্ছাদিত করিতে হইবে যাহাতে ব্যবহৃত লোহা, ইস্পাত উন্মুক্ত অবস্থায় না থাকে এবং কংকর,

লোহা, ইস্পাত বা এইরূপ বস্তুকে এমনভাবে বিচ্ছিন্ন করিয়া রাখে যাহাতে মজুদকৃত বস্তুর সংস্পর্শে না আসে। এই ধরনের অভ্যন্তরীণ বেঝ, তাক এবং ফিটিংস যথাসম্মত কার্যকরভাবে কাকর মুক্ত ও পরিষ্কার রাখিতে হইবে। মজুদাগারের দরজা কাঠের তৈরী হইবে যাহা বাহিরের দিকে খুলিবার ব্যবস্থা থাকিবে এবং যখন বক্স রাখা হইবে দৃঢ়ভাবে বক্স থাকিবে।

লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নির্দেশনা অনুযায়ী মজুদাগারে পর্যাণ সংখ্যক ভেন্টিলেটর থাকিবে। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নির্দেশনা অনুযায়ী দেয়ালের উপরে ও নীচের দিকে ভেন্টিলেটর অবস্থিত থাকিবে। ২২.৫ সে.মি.×১১.৫ সে.মি. মাপের ভেন্টিলেটর দেয়ালের বাহিরের দিকে সুবিধাজনক কাঠামোতে দৃঢ়ভাবে আটকানো থাকিবে। কমপক্ষে ২.৩৫ বর্গ সেন্টিমিটারের বারগুলি কৌণিকভাবে কাঠামোতে মুক্ত থাকিবে। ভেন্টিলেটরের ভিতরের মুখ প্রতি সেন্টিমিটারে কমপক্ষে ৩ টি ফাঁসযুক্ত তারজালি দ্বারা আবৃত থাকিবে। মজুদাগারের মেঝের ক্ষেত্রফল প্রতি টন বিক্ষেপকের জন্য ২ বর্গ মিটার হইবে এবং মজুদাগারের ভিতরের দেয়ালে মেঝে হইতে ৩ মিটার উপরে কমপক্ষে ১২ মি.মি. চেপ্টা একটি লাল রেখা রঙ দ্বারা অক্ষিত থাকিবে। এই রেখা বিক্ষেপক মজুদের ক্ষেত্রে তাকের সর্বোচ্চ সীমা নির্দেশ করিবে। বায়ু চলাচলের জন্য ব্যবহৃত দেয়ালের সর্বদিকে ৩০ সে.মি. প্রশস্ত চলাচলের পথ থাকিবে। অধিকস্তু, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের চাহিদা অনুসারে মোড়কের স্তুপগুলির মাঝে পর্যাণ পরিমাণ যাতায়াতের জন্য ফাঁকা রাখিতে হইবে। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ প্রয়োজন মনে করিলে মোড়ক স্তুপের নিম্নাতম উচ্চতাও নির্ধারণ করিয়া দিতে পারিবেন।

মজুদাগারের অভ্যন্তরে আলোকিত করিবার লক্ষ্যে মজুদাগারে পর্যাণ সংখ্যক কাঠের জানালা থাকিবে, জানালাগুলি বাহিরের দিকে খুলিবে, মজুদাগারের মেঝে মসৃণ, পাথর বা সিমেন্টের নির্মিত হইবে।

### তফসিল-৭

#### [বিধি ৪]

#### বিক্ষেপক মজুদের ক্ষেত্রে নিরাপদ দূরত্বের সারণী

বিক্ষেপকাকের পরিমাণ, অনুর্ধ কিলোগ্রাম		দূরত্ব (মিটারে)		
		জনপথ	রেলপথ	আন্তঃ ম্যাগাজিন
১	২	৩	৪	৫
৫	১৪০	৬০	১০২	১২
১০	১৮০	৭০	১২৮	১৬
২০	২২০	৯০	১৬২	২০
৩০	২৫০	১০০	১৮৬	২২
৪০	২৮০	১১০	২০৬	২৪

১	২	৩	৪	৫
৫০	৩০০	১২০	২২০	২৮
৭৫	৩৪০	১৪০	২৫৪	৩০
১০০	৩৮০	১৫০	২৭৮	৩২
১২৫	৪০০	১৬০	৩০০	৩৬
১৫০	৪৩০	১৭০	৩১৮	৩৮
২০০	৪৯০	১৯০	৩৫০	৪২
২৫০	৫১০	২১০	৩৭৮	৪৬
৩০০	৫৮০	২২০	৪০২	৪৮
৪০০	৫৯০	২৪০	৪৮২	৫৪
৫০০	৬৮০	২৬০	৪৭৬	৫৮
৬০০	৬৮০	২৭০	৫০৬	৬২
৭০০	৭১০	২৯০	৫৩২	৬৪
৮০০	৭৫০	৩০০	৫৫৬	৬৬
৯০০	৭৮০	৩১০	৫৭৮	৭০
১,০০০	৮০০	৩২০	৬০০	৭২
১,২০০	৮৫০	৩৩০	৬৩৬	৭৮
১,৪০০	৯০০	৩৪০	৬৭২	৮২
১,৬০০	৯৪০	৩৫০	৭০২	৮৬
১,৮০০	৯৮০	৩৬০	৭৩২	৮৮
২,০০০	১,০১০	৩৭০	৭৫৬	৯০
২,৫০০	১,০৯০	৩৮০	৮১৬	৯৮
৩,০০০	১,১৬০	৩৯০	৮৬৪	১০৪
৪,০০০	১,২৭০	৪২০	৯৪৮	১১৬
৫,০০০	১,৩৯০	৪৫০	১,০২৬	১২২
৬,০০০	১,৪৬০	৪৯০	১,০৯২	১৩০
৭,০০০	১,৫৮০	৪৯০	১,১৪৬	১৩৬
৮,০০০	১,৬০০	৫০০	১,২০০	১৪৪
৯,০০০	১,৬৯০	৫১০	১,২৪৮	১৫০
১০,০০০	১,৭৩০	৫২০	১,২৯০	১৫৬
১২,০০০	১,৭৫০	৫৪০	১,৩৭৮	১৬৪

১	২	৩	৪	৫
১৮,০০০	১,৭৭০	৫৫০	১,৮৮৬	১৭৮
১৬,০০০	১,৮০০	৫৬০	১,৯১২	১৮০
১৮,০০০	১,৮৮০	৫৭০	১,৯৭২	১৮৮
২০,০০০	১,৯৫০	৫৮০	১,৬২৬	১৯৬
২৫,০০০	২,০০০	৬৩০	১,৭৫২	২১০
৩০,০০০	২,০০০	৬৮০	১,৮৬৬	২২৮
৩৫,০০০	২,০০০	৭২০	১,৯৬২	২৩৮
৪০,০০০	২,০০০	৭৬০	২,০০০	২৪৮
৪৫,০০০	২,০০০	৮০০	২,০০০	২৫৮
৫০,০০০	২,০০০	৮৪০	২,০০০	২৭০
৫৫,০০০	২,০০০	৮৮০	২,০০০	২৮০
৬০,০০০	২,০০০	৯১০	২,০০০	২৯০
৬৫,০০০	২,০০০	৯৪০	২,০০০	৩০০
৭০,০০০	২,০০০	৯৯০	২,০০০	৩১০
৭৫,০০০	২,০০০	১,০০০	২,০০০	৩২০
৮০,০০০	২,০০০	১,০২০	২,০০০	৩৩০
৮৫,০০০	২,০০০	১,০৮০	২,০০০	৩৪০
৯০,০০০	২,০০০	১,০৬০	২,০০০	৩৫০
৯৫,০০০	২,০০০	১,০৮০	২,০০০	৩৬০
১০০,০০০	২,০০০	১,০৯০	২,০০০	৩৭০
১১০,০০০	২,০০০	১,১০০	২,০০০	৩৯০
১২০,০০০	২,০০০	১,১১০	২,০০০	৪১০
১৩০,০০০	২,০০০	১,১২০	২,০০০	৪৩০
১৪০,০০০	২,০০০	১,১৩০	২,০০০	৪৫০
১৫০,০০০	২,০০০	১,১৪০	২,০০০	৪৭০
১৬০,০০০	২,০০০	১,১৬০	২,০০০	৪৯০
১৭০,০০০	২,০০০	১,১৮০	২,০০০	৫১০
১৮০,০০০	২,০০০	১,২০০	২,০০০	৫৩০
১৯০,০০০	২,০১০	১,২১০	২,০০০	৫৫০
২০০,০০০	২,০৩০	১,২২০	২,০০০	৫৭০

১	২	৩	৪	৫
২১০,০০০	২,০৫৫	১,২৮০	২,০০০	৫৯০
২৩০,০০০	২,১০০	১,২৭০	২,০০০	৬৩০
২৫০,০০০	২,১৫৫	১,৩০০	২,০০০	৬৭০
২৭৫,০০০	২,২১৫	১,৩৪০	২,০০০	৭২০
৩০০,০০০	২,২৭৫	১,৩৮০	২,০০০	৭৭০

## নোটঃ

- (১) ডিপি বেষ্টিত ম্যাগাজিনের ক্ষেত্রে, বিক্রোরকের পরিমাণ ১০০০ কেজি বা তদুর্ধ হইলে, উপরের সারণীতে উল্লিখিত দূরত্ব ৪০% হাস করা যাইতে পারে।
- (২) বিধি ৪ এ উল্লিখিত ১.৩, ১.৪ ও ১.৫ শ্রেণীর বিক্রোরকের ক্ষেত্রে উপরের সারণীতে উল্লিখিত দূরত্ব ৫০% হাস করা যাইতে পারে।
- (৩) সাইসমিক জরিপ বা অনুকূল ব্যবহারের জন্য বিক্রোরক মজুদের 'খ' ধরণের ম্যাগাজিন বা পিট (Pit) ম্যাগাজিনের ক্ষেত্রে উপযুক্ত শর্তধীনে উপরের সারণীতে উল্লিখিত দূরত্ব ৪০% হাস করা যাইতে পারে।

## তফসিল-৮

[ বিধি ১৩৪ (২) ]

## নির্দেশাবলী

## ড্রাইস্টিং বিক্রোরকের ম্যাগাজিন

লাইসেন্স নং

মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ.....

ম্যাগাজিন নং .....

অনুমোদিত সর্বোচ্চ পরিমাণ -----

(১) এই ম্যাগাজিনে কেবলমাত্র ড্রাইস্টিং বিক্রোরক, যাহার মধ্যে ডিটোনেটিং কর্ত, বুটার এবং সেফটি ফিল্টজ অন্তর্ভুক্ত, মজুদ করুন। কোন অবস্থাতেই এই ম্যাগাজিনে ডেটোনেটর আলয়ন বা মজুদ করিবেন না।

(২) ম্যাগাজিনের অভ্যন্তরভাগ পরিকার-পরিচ্ছন্ন এবং কাকর বা বালুকনা মুক্ত রাখুন।

(৩) ম্যাগাজিনের মধ্যে বিক্রোরক ধারণকৃত কোন বাল্ব খোলা অবস্থায়, কোন কার্তুজ বা রিল (spool) আলগাভাবে রাখিবেন না।

(৪) মজুদের জন্য নির্ধারিত সীমাবেদ্ধার উপরে বাল্বের ড্রপ করিবেন না। উক্ত সীমাবেদ্ধার অন্তত পক্ষে ১৫ সে.মি. উপর পর্যন্ত বুলেট প্রতিরোধক পদার্থ দ্বারা সুরক্ষিত থাকিবে।

(৫) বিক্ষেপকের আশে পাশে কেবলমাত্র অনুমোদিত ধরণের যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি ব্যবহার করা যাইবে এবং উহাদের অসতর্কভাবে নাড়াচাড়ার কারণে কোন অভিকর্ত্র প্রভাব হইতে বিক্ষেপককে নিরাপদে সংরক্ষণ নিশ্চিত করুন।

(৬) নতুন বিক্ষেপক মজুদ করুন। পুরানো মজুদকৃত বিক্ষেপক মেয়াদ উত্তীর্ণ হওয়ার আগেই ব্যবহারের জন্য সরবরাহ নিশ্চিত করুন। মেয়াদ উত্তীর্ণ, বিনষ্ট বা ব্যবহার অনুপযোগী বিক্ষেপক আলাদা করিয়া নিরাপদে বিনষ্ট করা নিশ্চিত করুন। ম্যাগাজিনে ফেরুৎ আসা বিক্ষেপক মজুদের জন্য নিরাপদ কি না তাহা তাৎক্ষণিকভাবে পরিদর্শনপূর্বক যাচাই করুন।

(৭) বায়ু চলাচলের পর্যাণ ব্যবস্থা নিশ্চিত করুন; এবং বৃষ্টি, বরফ এবং তুষারপাতের আকারে আন্দৰ বাস্পের প্রবেশ প্রতিরোধ করুন।

(৮) ম্যাগাজিনে কোন মেরামত প্রয়োজনীয় হইলে জরুরী ভিত্তিতে তাহা সম্পন্ন করুন। বড় ধরণের কোন মেরামতের পূর্বে ম্যাগাজিন হইতে সকল বিক্ষেপক সুরক্ষিত ও নিরাপদ স্থানে সরাইয়া ফেলুন।

(৯) ম্যাগাজিনের মধ্যে বা চতুর্পার্শে ধূমপান পরিহার ও প্রতিরোধ করুন। ম্যাগাজিনের ভিতর দিয়াশলাই, লাইটার, প্রজ্ঞালনীয় পদার্থ বা স্বতন্ত্র প্রজ্ঞালনক্ষম কোন বস্তু প্রবেশ প্রতিরোধ করুন।

(১০) কৃত্রিম আলো ব্যবহার করিতে হইলে অনুমোদিত ধরনের ফ্লাশ লাইট বা ফ্লাড লাইট ব্যবহার করুন।

(১১) ম্যাগাজিন হইতে অনুন ৮ মিটার পর্যন্ত এলাকা লম্বা ঘাস, খড়, দাহ্য বস্তু, প্রজ্ঞালনীয় বস্তু বা আবর্জনা মুক্ত এবং পরিকার রাখুন। বিক্ষেপকের খালি বাত্র নিরাপদভাবে সরাইয়া ফেলুন।

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে

নজরুল ইসলাম  
ভারপ্রাণ সচিব।

মোহাম্মদ আলমগীর হোসেন, উপ-নিয়ন্ত্রক (ভারপ্রাণ), বাংলাদেশ সরকারী মুদ্রণালয়, ঢাকা কর্তৃক মুদ্রিত।  
মোঃ আমিন জুবেরী আলম, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ ফরম ও প্রকাশনা অফিস,  
তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত।