

# বাংলাদেশ



# গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা

কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

মঙ্গলবার, আগস্ট ১০, ২০০৮

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জাতীয় রাজস্ব বোর্ড

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

তারিখ, ২৪শে শ্রাবণ ১৪১১/৮ই আগস্ট ২০০৮

এস আর ও নং ২৪৫-আইন/২০০৮/৪৩০-মূসক।—মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ৭২, ধারা ৬ এর উপ-ধারা (৪ক) এর সহিত পঠিতবা, এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এর H.S. Code No. 3401.11.00 এর আওতাধীন ও যান্ত্রিক পদ্ধতিতে উৎপন্নিত ট্যালেট সাবান এর উপর প্রযোজ্য মূল্য সংযোজন কর বা, ফেত্রামত, মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূর্ণক শুল্ক আদায়ের উদ্দেশ্যে নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়ন করিল, যথা :—

১। সংক্ষিপ্ত শিরোনাম ও প্রয়োগ।—(১) এই বিধিমালা ট্যালেট সাবান (স্ট্যাম্প ব্যবহার পদ্ধতি) বিধিমালা, ২০০৮ নামে অভিহিত হইবে।

(২) এই বিধিমালা Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর section 219 এর অধীন জারীকৃত জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের ২ৱা আগস্ট, ২০০৩ ইং তারিখের প্রজ্ঞাপন নং S.R.O. 237-Law/2003/2015/Cus এ সংজ্ঞায়িত Privileged Person এর নিকট বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে উক্ত Act এর section 13 এর আওতায় বড়েড ওয়্যারহাউস লাইসেন্স প্রাপ্ত ব্যক্তি আইনের ধারা ১৫ এর অধীনে নিবন্ধিত উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক কর্তৃক ট্যালেট সাবান বাংলাদেশে উৎপাদন বা প্রস্তুতকরণের ক্ষেত্রে বা আমদানির ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে।

২। সংজ্ঞা।—বিষয় বা প্রসঙ্গের পরিপন্থী কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায়—

- (ক) “আইন” অর্থ মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন);
- (খ) “আমদানিকারক” অর্থ ট্যালেট সাবান আমদানিকারক;
- (গ) “উৎপাদনকারী” অর্থ ট্যালেট সাবান উৎপাদনকারী;
- (ঘ) “কর” অর্থ মূল্য সংযোজন কর;
- (ঙ) “তফসিল” অর্থ এই বিধিমালার তফসিল;
- (চ) “ফরম” অর্থ এই বিধিমালার ফরম;
- (ছ) “স্ট্যাম্প” অর্থ আইনের ধারা ৬ এর উপ-ধারা (৪ক) এর ব্যাখ্যায় বর্ণিত স্ট্যাম্প।

(৪৮১৩)

মূল্য : টাকা ৩.০০

৩। স্ট্যাম্প ব্যবহারের তারিখ নির্ধারণ।—উৎপাদনকারী এবং আমদানিকারক কর্তৃক উৎপাদিত বা আমদানিকৃত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে ৩১শে শ্রাবণ, ১৪১১ বাংলা মোতাবেক ১৫ই আগস্ট, ২০০৪ ইংরেজী তারিখ হইতে এই বিধিমালার অধীন স্ট্যাম্প ব্যবহার করিতে হইবে মর্মে নির্ধারণ করা হইল।

৪। স্ট্যাম্পের রং, আকার, ডিজাইন ও মূল্যমান।—টয়লেট সাবানের প্যাকেটে ব্যবহৃতবা স্ট্যাম্পের রং, আকার, নিরাপত্তামূলক বৈশিষ্ট্য সঞ্চালিত ডিজাইন এবং মূল্যমান তফসিল অনুযায়ী নির্ধারিত হইবে।

৫। উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক কর্তৃক স্ট্যাম্প সঞ্চালন।—(১) উৎপাদিত বা আমদানিকৃত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে ব্যবহারের উদ্দেশ্যে উৎপাদনকারী বা আমদানিকারককে বোর্ড কর্তৃক, সময় সময়, জারীকৃত নির্দেশনা অনুসারে স্ট্যাম্প সঞ্চালন করিতে হইবে।

(২) আমদানিকারককে টয়লেট সাবান আমদানিকালে শুল্ক কর্তৃপক্ষের নিকট এই মর্মে প্রত্যয়নপত্র দাখিল করিতে হইবে যে, উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে স্ট্যাম্প লাগানোর জন্য তাহার ব্যবসাস্থলে এপ্লিকেটর মেশিন স্থাপিত আছে।

(৩) উপ-বিধি (২) এ বর্ণিত প্রত্যয়নপত্র সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা কর্তৃক প্রদত্ত হইতে হইবে।

৬। স্ট্যাম্প লাগানোর পদ্ধতি।—(১) টয়লেট সাবানের প্যাকেটে উৎপাদনকারী কর্তৃক উৎপাদন ও প্যাকিং পর্যায়ে, এবং আমদানিকারক কর্তৃক সরবরাহের পূর্বে, এপ্লিকেটর মেশিন দ্বারা যান্ত্রিক পদ্ধতিতে নিরাপত্তা ফয়েল সঞ্চালিত স্ট্যাম্প লাগাইতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত টয়লেট সাবানের প্যাকেটের দুই প্রান্তে হট স্ট্যাম্পিং পদ্ধতিতে স্ট্যাম্প এমনভাবে লাগাইতে হইবে যাহাতে প্যাকেটের মুখ খুলিবার সময় প্যাকেটটি ছিড়িয়া যায় বা আকেজো হইয়া যায় বা ব্যবহারের অযোগ্য হইয়া যায়।

৭। নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্প সংক্রান্ত বিধান।—(১) বিধি ৬ এর অধীন স্ট্যাম্প লাগাইবার সময় কোন কারিগরী ক্রটির কারণে যদি কোন স্ট্যাম্প নষ্ট হয়, তাহা হইলে উহা যথাযথভাবে সংরক্ষণ করিতে হইবে এবং নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্পের সংখ্যা সংশ্লিষ্ট কর মেয়াদে ব্যবহৃত স্ট্যাম্পের মোট সংখ্যার ১% (এক) শতাংশের অধিক হইবে না।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত হারের অধিক স্ট্যাম্প নষ্ট হইলে বা নষ্ট হইয়াছে বলিয়া দেখানো হইলে উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক উচ্চরূপ নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্প যেই সংখ্যক প্যাকেটে লাগানো যাইত সেই সংখ্যক প্যাকেটের উপর প্রযোজ্য হারে কর ও সম্পূরক শুল্ক, যদি থাকে, পরিশোধ করিবেন।

(৩) নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্পের বিষয়ে সরেজমিনে পরীক্ষাপূর্বক নিশ্চিত হইয়া মূল্য সংযোজন কর বিভাগীয় কর্মকর্তা, সংশ্লিষ্ট কমিশনারের অনুমোদনক্রমে, নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্প নিজ তদারকিতে ধ্বনি করার ব্যবস্থা গ্রহণ করিবেন।

৮। স্ট্যাম্প মওজুদ, সংরক্ষণ ইত্যাদি।—(১) টয়লেট সাবানের উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক কর্তৃক সংগৃহীত বা ত্রয়ৰূপ স্ট্যাম্প নিরাপদ স্থানে মওজুদ ও সংরক্ষণ করিতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে ব্যবহারের উদ্দেশ্যে উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক পর্যাপ্ত পরিমাণ স্ট্যাম্প মওজুদ রাখিয়া নতুন ব্যন্তরোল সংগ্রহ করিবেন।

৯। স্ট্যাম্প ব্যবহৃত তত্ত্বাবধান ও পরিবীক্ষণ।—(১) টয়লেট সাবান উৎপাদনের ক্ষেত্রে উৎপাদনস্থলে এবং আমদানির ক্ষেত্রে ব্যবসাস্থলে বিধি ৬ দ্বারা নির্ধারিত পদ্ধতিতে স্ট্যাম্প লাগানোর প্রক্রিয়া পর্যবেক্ষণ ও নিশ্চিত করিবার লক্ষ্যে কমিশনার, প্রয়োজনে, তাহার অনুমতি কোন কর্মকর্তার

উপস্থিতি নিশ্চিত করিবেন এবং উক্ত কর্মকর্তা স্ট্যাম্পের জন্য ফরম-১ অনুযায়ী ইস্যুকৃত সন্তাব্য চাহিদাপত্র, ফরম-২ অনুযায়ী নিশ্চিত চাহিদা আদেশ, ফরম-৩ অনুযায়ী প্রাণ্ড ডেলিভারী আদেশ, মজুদ স্থিতি, স্ট্যাম্প ব্যবহার সম্পর্কিত ব্যবস্থাসহ অন্যান্য কার্যক্রম পর্যবেক্ষণ ছাড়াও সমগ্র বিষয়ে ফরম-৪ অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট রেজিস্টারে লিপিবদ্ধ করিবেন।

(২) বিধি ৬ এ বর্ণিত নির্দেশনা অনুসারে স্ট্যাম্প সংগ্রহ করিয়া উৎপাদিত বা আমদানিকৃত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে উহা যথাযথভাবে ব্যবহার করা হইতেছে কিনা তাহা নিশ্চিত করিতে স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ের সুপারিনটেনডেন্ট প্রতি ১৫ (পনের) দিনে কমপক্ষে একদিন এবং সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা প্রতি ১ (এক) মাসে অন্ততঃ একদিন সংশ্লিষ্ট উৎপাদনস্থল বা ব্যবসাস্থল পরিদর্শন করিবেন এবং কমিশনার প্রতি ৩ (তিনি) মাসে অন্ততঃ একবার উৎপাদনস্থল বা ব্যবসাস্থল পরিদর্শন করিবেন।

(৩) উপ-বিধি (২) এর অধীন পরিদর্শনকালে কোন ধরণের অনিয়ম পাওয়া গেলে উক্ত সুপারিনটেনডেন্ট, বিভাগীয় কর্মকর্তা বা কমিশনার উক্ত বিষয়ে আইন অনুযায়ী ব্যবস্থা গ্রহণক্রমে উহা বোর্ডকে অবহিত করিবেন।

১০। অতিবেদন।—উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক তাহাদের সংগৃহীত স্ট্যাম্পের মওজুদ, ব্যবহার, মাসওয়ারী বিবরণ পরবর্তী মাসের ৭ (সাত) কার্য দিবসের মধ্যে ফরম-৫ অনুযায়ী স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে প্রেরণ করিবেন।

১১। ব্যান্ডরোলের সঠিকতা যাচাই।—সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা যে কোন সময় টয়লেট সাবান উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক কর্তৃক সংগৃহীত বা ত্রয়োকৃত স্ট্যাম্প সঠিকভাবে মওজুদ, সংরক্ষণ এবং যথাযথভাবে ব্যবহার করা হইতেছে কিনা উহার সঠিকতা যাচাই করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে পারিবেন।

১২। অপরাধ ও দন্ত।—বিধিমালায় বর্ণিত শর্তাদি পালনে কোন ব্যক্তি ব্যর্থ বা অপারাধ হইলে, উক্তরূপ ব্যর্থতা বা অপারাধতা হইবে একটি অপরাধ এবং আইনের বিধান অনুসারে উক্ত অপরাধ দন্তযোগ্য হইবে।

### তফসিল

(বিধি ৪ দ্রষ্টব্য)

ধারকের নাম	পরিমাণ	স্ট্যাম্পের পরিমাণ		স্ট্যাম্পের রং ও ডিজাইন	মূল্যমান
		দৈর্ঘ্য (মিমি)	লেন্থিয়েট/ প্রস্থ (মিমি)		
১	২	৩	৪	৫	৬
প্যাকেট	৫১-৮০ গ্রাম	২৩, ২৮, ৩৪, ৩৫	১৫	বাছ পিহিটি ফিলোর উপর কমলা কালিতে পথের ওজন (গ্রামে) ও বেঙ্গনী কালিতে	মূল্য সংযোজন কর আইনের ধারা ৫ অনুযায়ী নির্ধারিত মূল্যের ভিত্তিতে যে পরিমাণ সম্পূরক তত্ত্ব (যদি থাকে) ও মূল্য সংযোজন কর প্রদেয় হয় সেই পরিমাণ অর্থ।
প্যাকেট	৮১-৯০ গ্রাম	২৮, ৩০, ৩১, ৩৩, ৩৪, ৩৫, ৩৮	১৫	NBR মুদ্রিত এবং Covert-Overt Feature স্থালিত হলোগ্রাফিক ফয়েলেয়ুক্ত।	
প্যাকেট	৯১-১০০ গ্রাম	৩১, ৩১, ৩২, ৩৪, ৪৪	১৫		
প্যাকেট	১০১-১২৫ গ্রাম	৩০, ৩২, ৩৪, ৩৭, ৩৮, ৪২	১৫		
প্যাকেট	১২৬ গ্রাম বা তদুর্ধৰ	৩৪, ৩৫, ৪০	১৫		

“ζ-βεντζ”

[ विधि ९(८) द्रुतेव ]

Digitized by srujanika@gmail.com

૦૦

५२४

ଶ୍ରୀମଦ୍ଭଗବତର ଜନ୍ମ ନିବାହିତ ଉତ୍ସମାନକାଳୀ ଅମାଦିନିକାରୁକୁ ସଥିରୀ ଯାଏଇବୁ ପରିଷ୍ଠାପନୀ ।

ପ୍ରକାଶକ ପତ୍ର ଓ ପ୍ରକାଶନ କମିଶନ

६

ପ୍ରକାଶକ

ପାତ୍ର

[ বিধি ৯(১) এষ্টব্য ]

উৎপাদনকারী/আমদানিকারকের নিচিত চাহিদা আদেশ নং।

প্রাপক :

জনাব

[ বিধি ৯(১) এষ্টব্য ] | অর্থ বহুর

নি সিকিউরিটি প্রিন্টিং কর্পোরেশন (বাংলাদেশ) লিঃ, পাজি পুর-১৭০৩।  
 বিষয় : সিকিউরিটি প্রিন্টিং কর্পোরেশন হতে স্ট্যাম্প সর্বিশেষ কার্ডে উৎপাদনকারী/আমদানিকারকের চাহিদাকৃত ও অনুযায়ী দৃশ্য সংযোজন কর  
 কর্তৃপক্ষের অতিরিক্ত নিচিত চাহিদা আদেশ।

ক্রমিক নং	চাহিদাকৃত সাবানের বাত নাম	প্রাকেটের ধরণ	প্রাকেটের জাত	প্রাকেটের ধরণ	চাহিদাকৃত স্ট্যাম্পের নাম ও সাইজসহ চাহিদা সংখ্যা	চাহিদাকৃত স্ট্যাম্পের নাম ও সাইজসহ চাহিদা সংখ্যা
১	২	৩	৪	৫	৬	৭

চাহিদা অনুযায়ী স্ট্যাম্প সংযোজন করা যায়।

কারখানায় কারখানায় সংশ্লিষ্ট রাজবন এলাকার ইলাপথের্মে

ব্যক্ত, তারিখ ও নামীয় সীল।

এই

অভিঠান বর্তুগেছের স্থানে ও তারিখ:

নাম ও পদবী :

প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা :

যোক নিবন্ধন নং

অনুলিপি অবগতি ও প্রযোজনীয় ব্যবস্থা এঙ্গেলের জন্য প্রেরণ করা হলো।

১। বিভাগীয় কর্মসূচী।

২। সাকেল সংগ্রহের প্রয়োজন।

“ফরম-৩”

[ বিধি ৯(১) ঘৰ্ষণ ]

ডেলিভারি/সরবরাহ অর্ডার নম্বর ও তাৎক্ষণ্য

বিষয় : মেসার্স

নম্বর নিবন্ধন নং .....  
মুসক নিবন্ধন নং .....  
তারিখ .....  
তারিখ :তারিখে প্রাণ নিচিত চাইছি আদেশ নথৰ  
হতে .....  
তে উল্লিখিত ও সংশ্লিষ্ট ইলেক্ট্রনিক কর্তৃক প্রত্যায়িত তথ্যাদিক ভিত্তিত সরবরাহকৃত স্ট্যাম্প সরবরাহ সংজোনন্ত।

ক্রমিক নং	চুরুলেট সাবানের ব্রাউ	প্যাকেটের ধরন ও পরিমাণ	সরবরাহকৃত স্ট্যাম্পের নাম, সাইজ ও সংখ্যা			চালাকের নামসহ যানবাহন নথৰ	মন্তব্য
			নাম	সাইজ	সংখ্যা		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮

বুধিমুখ পাইলাম।

অহ্য আদেশ প্রদানকারী এতিথানের পক্ষে মুক্ত স্ট্যাম্প  
ঘৰ্ষণকারী বাতিল নাম, পদবী, স্থান ও তারিখনি সিকিউরিটি প্রিন্টিং কর্পোরেশন (বাংলাদেশ) লিঃ, পাজীপুর এর  
স্ট্যাম্প সরবরাহকারী কর্মকর্তার নাম, পদবী, স্থান  
নামীয় সীল ও তারিখ :

অনুলিপি অবগতি ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা এবং গের জন্য :

- ১। বিভাগীয় কর্মকর্তা,
- ২। সার্কেল সুপারিনিটেন্ডেন্ট,

[ १५६ ]

“8-12”

[ ३०८५ ]

বিভাগীয় ও ইন্দুষ মূল্য সংযোজন করে প্রতিযোগিতার সাথে সংযোগ করে।

কর্তৃপক্ষের নিকট থেরিতব্য যাচিক ধ্বনিবেদন।

卷之三

1. প্রেরণা/প্রকল্প কার্যকলার, ..... বিভাগ।  
2. যোগাযোগের জন্য, ..... শার্টলাইন।

କାନ୍ଦିରପାତା, କାନ୍ଦିରପାତା

सांख्यिकी

ଶ୍ରୀ  
ବିଜୁ

ପ୍ରସକ (ନୀତି ଓ ବାର୍ତ୍ତା) ।

卷之三

ମୋହାର୍ଯ୍ୟନ ଆଲମଗିରୀ ହୋଲେନ, ଉପ-ନିଯାକକ (ଆରପାତ୍ର), ବାହାର୍ଦେଶ ସରକାରୀ ମୁଦ୍ରଣକାରୀ, ଦାକ୍ କାର୍ଡକ ସ୍ଵତିତ୍ବ ଦେଖିବାରେ ଆମିନ ଜୁବେରୀ ଆଲମ, ଉପ-ନିଯାକକ, ବାହାର୍ଦେଶ ଫରମ ଓ ଏକାଶନ ଅଧିକାରୀ, ଡାକ୍ କାର୍ଡକ ଏକାକିତ୍ତ ।