

রেজিস্টার্ড নং ডি এ-১

বাংলাদেশ



গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা
কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

সোমবার, ফেব্রুয়ারী ১৬, ২০০৮

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
বিদ্যুৎ, জ্বালানী ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়
জ্বালানী ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
প্রজ্ঞাপন

তারিখ, ৩০ মার্চ ১৪১০/১২ ফেব্রুয়ারী ২০০৮

এস, আর, ও নং ৩২/আইন/২০০৮—The Explosives Act, 1884 (IV of 1884) এর section 5, 7, 9 (4) এবং 9A(6) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়নের প্রস্তাব করিতেছে, যাহা উক্ত Act এর section 18 এর বিধান মোতাবেক নিম্নে প্রাক-প্রকাশ করা হইল এবং এতদ্বারা নোটিশ প্রদান করা হইল যে, প্রস্তাবিত বিধিমালা সম্পর্কে কাহারো কোন আপত্তি বা পরামর্শ থাকিলে ইহা গেজেটে প্রকাশের তারিখ হইতে ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে উক্ত আপত্তি বা পরামর্শ জ্বালানী ও খনিজ সম্পদ বিভাগে প্রেরণ করা হইলে সরকার উহা বিবেচনা করিবে, যথা ঃ—

প্রস্তাবিত বিধিমালা

প্রথম অধ্যায়

প্রারম্ভিক

১। সংক্ষিপ্ত শিরনামা।—এই বিধিমালা সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৮ নামে অভিহিত হইবে।

২। সংজ্ঞা।—বিষয় বা প্রসঙ্গের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায়—

(১) “অ্যাক্ট” অর্থ The Explosives Act, 1884 (IV of 1884);

(২) ‘আধার’ বা ‘গ্যাসাধার’ অর্থ এক হাজার লিটারের বেশী জলধারণ ক্ষমতাসম্পন্ন কোন ধাতব আধার যাহা সিএনজি মজুদ বা পরিবহণের কাজে ব্যবহৃত হয়;

(৬২৭)

মূল্য : টাকা ১২.০০

- (৩) "উদ্বৃত্তি প্রসারণ পরীক্ষণ" অর্থ কোন সিলিভারের পরীক্ষা চাপের সমপরিমাণ জলচাপ প্রয়োগ করিয়া উক্ত সিলিভারের যে পরীক্ষা করা হয় সেই পরীক্ষা;
- (৪) "উপগ্রহ ফিলিং" বা "উপগ্রহ রিফুয়েলিং স্টেশন" অর্থ এমন ফিলিং বা রিফুয়েলিং স্টেশন যেখানে মূল রিফুয়েলিং স্টেশন হইতে স্থানান্তরযোগ্য আধারের মাধ্যমে সিএনজি সংগ্রহ করা হয়;
- (৫) "কার্যচাপ" অর্থ সিএনজি কর্তৃক ৬৫ ডিগ্রী সেলসিয়াস তাপমাত্রায় সিলিভারে বা আধারে প্রযুক্ত চাপ;
- (৬) "গ্যাসপূর্ণ সিলিভার" অর্থ এমন সিলিভার যাহাতে প্রাকৃতিক গ্যাস এইরূপে ভর্তি করা হইয়াছে যে, উক্ত সিলিভারের অভ্যন্তরভাগের প্রতি বর্গ সেন্টিমিটারে উক্ত গ্যাস ৫০ ডিগ্রী সেঃ তাপমাত্রায় গেজের মাপে অনূন ২ কিলোগ্রাম চাপ প্রয়োগ করিতে পারে;
- (৭) "গ্যাস সিলিভার" বা "সিলিভার" অর্থ অনূন ৫০০ মিলিলিটার কিন্তু অনূর্ধ্ব ১০০০ লিটার জল ধারণক্ষমতা সম্পন্ন কোন আবদ্ধ ধাতব আধার যাহা সিএনজি মজুদ বা পরিবহণের কাজে ব্যবহৃত হয়;
- (৮) "জলধারণ ক্ষমতা" অর্থ ১৫ ডিগ্রী সেলসিয়াস তাপমাত্রায় লিটারের হিসাবে জলধারণ ক্ষমতা;
- (৯) "জেলা কর্তৃপক্ষ" অর্থ ডেপুটি কমিশনার; এবং অতিরিক্ত ডেপুটি কমিশনারও ইহার অন্তর্ভুক্ত হইবেন;
- (১০) "টোয়ার ওজন" অর্থ সিলিভারের সাথে স্থায়ীভাবে সংলগ্ন যন্ত্র বা ফিটিংস ও ভালভের ওজনসহ সিলিভারের ওজন;
- (১১) "তফসিল" অর্থ এই বিধিমালার তফসিল;
- (১২) "ধারা" অর্থ অ্যাক্টের কোন section;
- (১৩) "ধারণপাত্র" অর্থ সিএনজি মজুদ ও পরিবহণের জন্য ব্যবহৃত সিলিভার বা আধার;
- (১৪) "ধীরগতি ভর্তি" অর্থ ধারণপাত্রে সিএনজি মজুদ না করিয়া প্রাকৃতিক গ্যাস লাইন হইতে অনূন ২ ঘন্টায় কোন যানবাহনে সরাসরি জ্বালানী আধারে সিএনজি ভর্তি করা;
- (১৫) "পরিদর্শক" অর্থ অ্যাক্টের ১৩(১) ধারার অধীন সরকার কর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কোন কর্মকর্তা;
- (১৬) "পরিবহণ যান" অর্থ সিএনজি পূর্ণ আধার পরিবহণের জন্য ব্যবহৃত যান;
- (১৭) "পরীক্ষণ কর্মকর্তা" অর্থ অ্যাক্টের ১৭ ধারার অধীন সরকার কর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কোন কর্মকর্তা;

- (১৮) “প্রধান পরিদর্শক” অর্থ “The Chief Inspector of Explosives in Bangladesh”;
- (১৯) ‘প্রাকৃতিক গ্যাস’ অর্থ প্রাকৃতিকভাবে প্রাপ্ত গ্যাস যাহার অনূন শতকরা ৯৭ ভাগ মিথেন;
- (২০) “ফরম” অর্থ এই বিধিমালার কোন ফরম;
- (২১) “বিস্ফোরক পরিদর্শক” অর্থে উপ-প্রধান বিস্ফোরক পরিদর্শক এবং সহকারী বিস্ফোরক পরিদর্শকও অন্তর্ভুক্ত হইবে ;
- (২২) “ব্যক্তি” অর্থে কোন ব্যক্তিসংঘ, ব্যবসা প্রতিষ্ঠান, কোম্পানী এবং সংবিধিবদ্ধ কোন সংস্থাও অন্তর্ভুক্ত হইবে ;
- (২৩) ‘মূল রিফুয়েলিং স্টেশন’ অর্থ যে স্টেশন প্রাকৃতিক গ্যাস পাইপ লাইন হইতে কম্প্রেসারের মাধ্যমে গ্যাস সংগ্রহ করিয়া যানবাহনের ধারণপাত্রে এবং উপগ্রহ স্টেশনে স্থানান্তরযোগ্য ধারণপাত্রে সিএনজি সরবরাহ করে ;
- (২৪) “রিফুয়েলিং স্টেশন” অর্থ স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী সরবরাহের জন্য বিশেষভাবে নির্মিত স্থাপনা;
- (২৫) “লাইসেন্স” অর্থ বিধি ৮৭(৫) এর অধীন প্রদত্ত কোন লাইসেন্স ;
- (২৬) “সিএনজি” (সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস) অর্থ স্বয়ংক্রিয় যানের জ্বালানী হিসাবে ব্যবহার্য সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস যাহা গ্যাজের মাপে প্রতি বর্গসেন্টিমিটারে অনূন ১৬৫ কেজি চাপ প্রয়োগ করে ;
- (২৭) “স্বীকৃত” অর্থ প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক স্বীকৃত ।

দ্বিতীয় অধ্যায়

সাধারণ বিধানাবলী

৩। সিএনজি বাজারজাতকরণ কোম্পানীর প্রাকযোগ্যতা—(১) সিএনজিকে স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী হিসাবে বাজারজাত করিতে অগ্রহী কোন ব্যক্তি বা কোম্পানীর নিম্নবর্ণিত যোগ্যতা ও সুবিধাদি থাকিতে হইবে, যথা :—

- (ক) সরকার কর্তৃক অনুমোদিত রূপান্তরকরণ ওয়ার্কশপ ;
- (খ) এই বিধিমালা বা গ্যাস সিলিভার বিধিমালা ১৯৯১ অথবা গ্যাসাধার বিধিমালা, ১৯৯৫ এর অধীনে অনুমোদিত সিলিভার পরীক্ষা কেন্দ্র ;
- (গ) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন এবং রূপান্তর কারখানার শ্রমিক-কর্মচারীদের প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা ।

৪। সিএনজি পরিচালনার জন্য আবেদন।—(১) স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী হিসাবে প্রাকৃতিক গ্যাসকে রূপান্তর, সিএনজি মজুদ, সিলিভারে বা আধারে সিএনজি ভর্তি বা বিতরণ অথবা তৎসংশ্লিষ্ট নির্মাণ বা কোন কার্যক্রম পরিচালন করিবার জন্য বা স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনকে সিএনজিতে চালাইবার উপযোগী করিবার জন্য রূপান্তর কারখানা স্থাপন করিতে অথবা কোন ব্যক্তি বা কোম্পানী সরকারের অনুমোদনের জন্য নির্ধারিত ফি প্রদান সাপেক্ষে ফরম-ক অনুযায়ী আবেদন করিতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর সরকার এই বিধিমালার বিধান অনুসারে আবেদনকারীর অর্থনৈতিক ও কারিগরী সামর্থ্য বিবেচনা করিয়া উক্ত আবেদন অনুমোদন অথবা প্রত্যাখান করিতে পারিবে।

(৩) উপ-বিধি (৫) অনুসারে ইতিপূর্বে বাতিল করা না হইলে উপ-বিধি (২) এ প্রদত্ত অনুমোদন পনের বৎসর বলবৎ থাকিবে; এবং নির্ধারিত ফি প্রদান সাপেক্ষে উক্তরূপ অনুমোদনের সময়সীমা বর্ধিত করা যাইবে।

(৪) অনুমোদন প্রাপ্ত কোন ব্যক্তি তাহার অনুমোদনের সময়সীমা বর্ধিত করিতে ইচ্ছুক হইলে অনুমোদনের মেয়াদ উত্তীর্ণ হওয়ার অন্ত্য তিন মাস পূর্বে সরকারের নিকট আবেদন করিতে হইবে।

(৫) নিম্নবর্ণিত যে কোন কারণে সরকার কোন অনুমোদন বাতিল করিতে পারিবে, যথাঃ—

- (ক) সরকার যদি মনে করে যে, অনুমোদন প্রাপ্ত ব্যক্তি আর্থিক অসচ্ছলতার কারণে আরোপিত দায়িত্ব ও কর্তব্য সম্পূর্ণভাবে এবং দক্ষতার সহিত পালনে অক্ষম;
- (খ) যদি অনুমোদন প্রাপ্ত ব্যক্তি অনুমোদন পত্রের কোন শর্ত লংঘন করেন এবং লিখিতভাবে নির্দিষ্ট সময়ের মধ্যে প্রতিকারের জন্য নির্দেশ প্রদানের পরেও উহা সংশোধন না করেন; এবং
- (গ) যদি এই বিধিমালার অধীন সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন স্থাপন সংক্রান্ত লাইসেন্স বাতিল করা হয়।

৫। স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনকে সিএনজিতে চালাইবার উপযোগী করার জন্য রূপান্তর কারখানা স্থাপন।—(১) স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনকে সিএনজিতে চালাইবার উপযোগী করার উদ্দেশ্যে রূপান্তর কারখানা স্থাপনে অথবা কোন ব্যক্তি বা কোম্পানী সরকারের অনুমোদনের জন্য নির্ধারিত ফি প্রদান সাপেক্ষে ফরম-খ অনুযায়ী আবেদন করিতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর সরকার এই বিধিমালার বিধান অনুসারে আবেদনকারীর অর্থনৈতিক ও কারিগরী সামর্থ্য বিবেচনা করিয়া উক্ত আবেদন অনুমোদন অথবা প্রত্যাখান করিতে হইবে।

(৩) রূপান্তর কারখানায় যথোপযুক্ত ও নিরাপদ রূপান্তরকরণের জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি থাকিতে হইবে এবং উহা পরিচালনার জন্য দক্ষ ও অভিজ্ঞ প্রকৌশলী এবং অন্যান্য টেকনিশিয়ান থাকিতে হইবে।

(৪) রূপান্তর কারখানা রূপান্তরিত যানবাহনের ইমিশন মাত্রা পরিমাপের যথোপযুক্ত যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম থাকিতে হইবে।

৬। গ্যাস সরবরাহের বিধান।—যানবাহনের গ্যাস সরবরাহের ক্ষেত্রে ঃ—

- (ক) উপগ্রহ রিফুয়েলিং স্টেশন নয় এমন রিফুয়েলিং স্টেশন এর সহিত গ্যাস সংযোগের জন্য স্থানীয় গ্যাস সঞ্চালন বা বিতরণ কোম্পানীর নিকট হইতে অনুমোদন গ্রহণ করিতে হইবে; এবং
- (খ) প্রাকৃতিক গ্যাস নিরাপত্তা বিধিমালা, ১৯৯১ এর প্রযোজ্য বিধানাবলী পরিপালন করিতে হইবে।

৭। সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন নির্মাণ ও পরিচালনায় বিধি নিষেধ।—এই বিধিমালার অধীনে মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্স ব্যতীত কোন ব্যক্তি স্বয়ং সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন নির্মাণ করিতে পারিবে না বা অন্য কাহারো মাধ্যমে করাইতে পারিবে না এবং কোন ব্যক্তি সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন পরিচালনা করিতে পারিবে না।

৮। সিএনজি গন্ধযুক্তকরণ।—সতর্কীকরণ পদার্থ সংযোগে সিএনজিকে এমনভাবে গন্ধযুক্ত করিতে হইবে যেন বাতাসে নিম্ন প্রজ্বলন সীমার এক-পঞ্চমাংশ ঘনত্বে উক্ত পদার্থের স্বতন্ত্র গন্ধ অনুভব করা যায়।

৯। সনাক্তকরণ ও সতর্কীকরণ লেবেল ইত্যাদি।—(১) প্রতিটি সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে বিপজ্জনক পদার্থ সংক্রান্ত জাতিসংঘের সুপারিশকৃত, ২৮৯ বর্গ সে.মি. (১৭ সে. মি.×১৭ সে. মি.) আকারের নিরাপত্তা লেবেল লাগাইতে হইবে।

(২) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে “ধূমপান বা আগুন নিষিদ্ধ” সতর্কবানী সম্বলিত সাইনবোর্ড অথবা লেবেল লাগাইতে হইবে, যাহার প্রতিটি অক্ষরের ক্ষেত্রফল হইবে অনূন ২৫ বর্গ সে. মি.।

(৩) লাইসেন্সধারীর নাম ও লাইসেন্স নম্বর সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের প্রাঙ্গণে লিপিবদ্ধ করিয়া রাখিতে হইবে।

১০। ধূমপান, আগুন এবং বাতি ইত্যাদি নিষিদ্ধ।—সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে ধূমপান করা যাইবে না এবং দিয়াশলাই, আগুন, বাতি বা প্রাকৃতিক গ্যাসে আগুন জ্বলাইতে সক্ষম এমন কোন পদার্থ আনা যাইবে না।

১১। দুর্ঘটনা প্রতিরোধে বিশেষ সতর্কতা।—(১) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে কর্মরত প্রত্যেক ব্যক্তি অগ্নিকান্ড অথবা বিস্ফোরণ ঘটাইতে পারে এমন কোন কার্য করিবেন না বা করিতে চেষ্টা করিবেন না অথবা কাহাকেও করিতে দিবেন না।

(২) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে নিয়োজিত প্রত্যেক ব্যক্তি সর্বদা—

- (ক) এই বিধিমালার বিধানাবলী এবং লাইসেন্সের শর্তাবলী পালন করিবেন;
- (খ) অগ্নিকান্ড এবং বিস্ফোরণজনিত দুর্ঘটনা প্রতিরোধকল্পে সকল পূর্ব সতর্কতা অবলম্বন করিবেন।

১২। অপ্রাপ্ত বয়স্ক এবং নেশাগ্রস্ত লোক নিয়োগ নিষেধ।—১৮ বৎসরের কম বয়স্ক বা অপ্রকৃতিস্থ বা নেশাগ্রস্ত কোন ব্যক্তিকে সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে নিয়োগ করা যাইবে না।

১৩। উপযুক্ত ব্যক্তির অধীনে কার্যপরিচালনা।—সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের সকল কার্যক্রম একজন উপযুক্ত ব্যক্তি কর্তৃক বা তাহার অধীনে পরিচালিত হইবে যিনি সংশ্লিষ্ট লাইসেন্সের শর্তাবলী সম্পর্কে বিশেষভাবে অবহিত থাকিবেন।

তৃতীয় অধ্যায়

স্বয়ংক্রিয় যানের ইঞ্জিনকে সিএনজি দ্বারা চালাইবার জন্য রূপান্তর

১৪। রূপান্তর প্রক্রিয়া।—(১) কোন স্বয়ংক্রিয় যানের ইঞ্জিনকে সিএনজি দ্বারা চালাইবার জন্য রূপান্তরের সরঞ্জামাদি (kit) দক্ষ প্রকৌশলগত প্রণালীতে স্থাপন করিতে হইবে।

(২) প্রাকৃতিক গ্যাস চালিত যানবাহন সম্বন্ধে পর্যাপ্ত জ্ঞান সম্পন্ন একজন যোগ্য প্রকৌশলী অথবা তাহার সরাসরি তত্ত্বাবধানে কার্যরত অন্য কোন প্রকৌশলী দ্বারা রূপান্তরকরণ কার্যক্রম সম্পাদিত হইতে হইবে।

(৩) রূপান্তরের সরঞ্জামাদি (conversion kit) টেকশই এবং দক্ষ প্রকৌশলগত প্রণালীতে নির্মিত হইতে হইবে এবং এই জন্য এমন রূপান্তর সরঞ্জামাদি নির্বাচন করিতে হইবে যাহা নিম্ন চাপ পতনের জন্য ডিজাইনকৃত।

(৪) স্থাপিতব্য ফুয়েল মিক্সার (fuel mixer), যাহার মাধ্যমে ইঞ্জিনের ভিতরে বায়ু এবং নিয়ন্ত্রিত পরিমাণ জ্বালানীর মিশ্রণ প্রবেশ করে, নির্দিষ্ট ইঞ্জিনের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ হইতে হইবে।

(৫) যাত্রী কক্ষকে উষ্ণ করিবার জন্য ইঞ্জিন কক্ষ হইতে বায়ু আহরণ করে এমন ধরণের যানে রূপান্তর সরঞ্জামাদি (conversion kit) স্থাপন করা যাইবে না, যদি না যাত্রী কক্ষ কে গ্যাস নিরোধী করা হয়।

(৬) যেহেতু সিএনজি ধারণ পাত্রের ওজন কোন যানের টেয়ার ওজনের উপর প্রভাব ফেলে সেহেতু রূপান্তরের পূর্বে অ্যাক্সেলের (axle) ভারের ব্যাপারে আইনগত ও প্রস্তুতকারী কর্তৃক নির্ধারিত মানদণ্ড (rating) বিবেচনায় নিতে হইবে।

(৭) কোন অবস্থায় কোন যানের সন্ধিক্ষণ ভর বিণ্যাস (critical load distribution) প্রভাবিত করিবার মাধ্যমে নিরাপত্তা বিঘ্নিত করিয়া কোন যানের ইঞ্জিনকে রূপান্তর করা যাইবে না।

১৫। সিএনজি জ্বালানী ব্যবস্থায় যানবাহনের রূপান্তর।—যদি কোন যান মূল সরঞ্জাম নির্মিত (original equipment manufactured) কারখানায় নির্মিত না হয় এবং প্রাকৃতিক গ্যাসকে সর্বোচ্চ মাত্রায় দহন করিবার জন্য ডিজাইনকৃত না হয়, তবে উক্ত যানকে সিএনজি জ্বালানী ব্যবস্থায় নিম্নের যে কোন রূপান্তর করা যাইবে, যথাঃ—

(ক) দ্বি-জ্বালানী (bi-fuel) চালিত যান, যাহা প্রাকৃতিক গ্যাস বা গ্যাসোলিনে চলে;

(খ) দ্বৈত-জ্বালানী (dual-fuel) চালিত যান, যাহাতে প্রাকৃতিক গ্যাসকে ডিজেল ইঞ্জিনে প্রবিষ্ট করা হয় এবং ডিজেলের সূচনা প্রবাহের (pilot flow) মাধ্যমে দহন হয়; এবং

(গ) স্কুলিস দহন পদ্ধতির কার্বোরেটের অথবা ফুয়েল ইনজেকশান ব্যবস্থা সম্পন্ন কেবল মাত্র গ্যাস চালিত (gas dedicated) যান।

১৬। যানের সিএনজি দ্বারা জ্বালানী ব্যবস্থা।—(১) সিএনজি দ্বারা চালিত একটি যানে জ্বালানী সরবরাহের জন্য সিএনজি সার্ভিসের উপযোগী এবং চাপ-প্রশমন ব্যবস্থা ও হস্ত-চালিত একটি বন্ধকরণ ভালভ যুক্ত ধারণপাত্র, পশ্চাদ-প্রবাহ (back flow) প্রতিরোধকল্পে চেক-ভালভযুক্ত ভর্তিকরণ সংযোগ লাইন, ধারণ পাত্রের ভালভের ভাটিতে (down stream) হস্ত-চালিত একটি ভালভ, কোন কারণে ইঞ্জিন বন্ধ হইয়া গেলে স্বয়ংক্রিয়ভাবে বন্ধ হইয়া যাওয়ার উপযোগী একটি স্বয়ংক্রিয় ভালভ, ধারণ পাত্রের চাপ হ্রাস করিয়া ইঞ্জিন পরিচালন চাপমাত্রায় আনয়নের চাপ নিয়ন্ত্রক (pressure regulator), প্রজ্বলনীয় মিশ্রণ তৈরীর একটি ফুয়েল মিক্সার এবং ধারণ পাত্রের চাপ মাত্রা নির্ণয়ের একটি গেজ থাকিবে।

(২) রূপান্তর সরঞ্জামের যে কোন অংশ এই বিধিমালার চতুর্থ অধ্যায়ের বিধানের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ হইতে হইবে।

১৭। বৈদ্যুতিক সংযোগ ব্যবস্থা।—(১) সমস্ত বৈদ্যুতিক তারকে যথাযথভাবে আটকাইয়া, ফিতা দ্বারা মোড়াইয়া স্থাপন করিতে হইবে এবং বৈদ্যুতিক সার্কিটকে একটি বিদ্যুৎ নিয়ন্ত্রক ব্যবস্থার সাথে যুক্ত রাখিতে হইবে।

(২) পরিচালনার সময় অথবা নিয়ম মাসিক মেরামত কাজের সময় ভূ-সংযোগজনিত দুর্ঘটনা প্রতিরোধকল্পে বৈদ্যুতিক তারের সংযোগস্থল এবং শেষপ্রান্তসমূহ বিদ্যুৎ নিরোধক রাখিতে হইবে।

১৮। উপযুক্ত ব্যক্তির তত্ত্বাবধানে রূপান্তর সরঞ্জামাদি (conversion kit) স্থাপন।—রূপান্তর সরঞ্জামাদি প্রাকৃতিক গ্যাস চালিত যানবাহন সম্বন্ধে পর্যাপ্ত জ্ঞান সম্পন্ন একজন যোগ্য প্রকৌশলী অথবা তাহার সরাসরি তত্ত্বাবধানে অন্য কোন প্রকৌশলী দ্বারা কোন যানে স্থাপন করিতে হইবে।

১৯। রূপান্তর সরঞ্জামাদি স্থাপনের পর পরিদর্শন।—কোন যান সিএনজি দ্বারা চালাইবার উপযোগী করিয়া রূপান্তরের পর প্রারম্ভিক ব্যবহারের পূর্বে সম্পূর্ণ ব্যবস্থাটি একজন উপযুক্ত ব্যক্তি কর্তৃক পরিদর্শন করিতে হইবে এবং এই বিধিমালা অনুযায়ী রূপান্তরিত যানের কার্যকারিতা সংশোধনকর হইলে উপযুক্ত ব্যক্তি কর্তৃক সেই মর্মে একটি প্রত্যায়ন পত্র রূপান্তরিত যানের মালিককে প্রদান করিতে হইবে এবং রূপান্তরিত যানের মালিক উক্ত প্রত্যায়ন পত্র সংরক্ষণ করিবেন।

(২) নির্ধারিত মেয়াদ অন্তর একজন উপযুক্ত ব্যক্তি ধারণপাত্র, পাইপ ও সিএনজি ব্যবস্থার অন্যান্য যন্ত্রাংশ পরীক্ষা করিয়া দেখিবেন যে, সেইগুলি ক্ষয়, বিকৃতি বা পরিবর্তন হইয়া এই বিধিমালার সাথে অসামঞ্জস্যপূর্ণ হইয়াছে কিনা।

২০। ছিদ্র পরীক্ষা।—(১) চাপ নিয়ন্ত্রকের সম্মুখস্থ সমস্ত ব্যবস্থা ছিদ্র অনুসন্ধানের জন্য সাবান ফেনা (soap bubble) পদ্ধতিতে পরীক্ষা করিতে হইবে; এবং চাপ নিয়ন্ত্রকের উজানের অংশ সিএনজি দ্বারা অনূন্য ১৬৫ কিলোগ্রাম/বর্গসেন্টিমিটার কিন্তু অনধিক ২০০ কিলোগ্রাম/বর্গসেন্টিমিটার চাপে পুংখানুপুংখভাবে পরীক্ষা করিতে হইবে এবং পরীক্ষায় কোন ছিদ্র পাওয়া গেলে তাহা সংশোধন করিতে হইবে।

(২) ছিদ্র অনুসন্ধান পরীক্ষা বায়ু চলাচল উপযোগী উন্মুক্ত স্থানে, কোন খোলা অগ্নিশিখা অথবা অন্যকোন অগ্নি উৎস হইতে কমপক্ষে ৫ মিটার দূরে সম্পাদন করিতে হইবে।

চতুর্থ অধ্যায়

রূপান্তর সরঞ্জামাদি

প্রথম অংশ : সাধারণ

২১। রূপান্তর সরঞ্জামাদির মান।—(১) রূপান্তর সরঞ্জামাদির আকার ইঞ্জিনের ক্ষমতার সাথে যথাযথভাবে খাপ খাইতে হইবে, সরঞ্জামাদি নির্বাচন এবং স্থাপন প্রস্তুতকারীর নির্দেশনা অনুসারে করিতে হইবে।

(২) ইঞ্জিন প্রকোষ্ঠে ব্যবহৃত যন্ত্রাংশসমূহ ১২০ ডিম্বি সেন্টিগ্রেড পর্যন্ত তাপমাত্রায় কার্যোপযোগী হইতে হইবে এবং অন্যান্য উপকরণ ৮২ ডিম্বি সেন্টিগ্রেড পর্যন্ত তাপমাত্রায় কার্যোপযোগী হইতে হইবে।

(৩) গ্যাস রেগুলেটরের প্রথম পর্যায় এবং জ্বালানী আধারের মধ্যে এলুমিনিয়াম বা তামার পাইপ, নল বা অনুরূপ যন্ত্রাংশ ব্যবহার করা যাইবে না।

(৪) জ্বালানী সঞ্চালনের যন্ত্রাংশে নিম্নবর্ণিত বিষয়গুলি লেবেলকৃত অথবা খোদাইকৃত অবস্থায় থাকিতে হইবে, যথাঃ—

- (অ) প্রস্তুতকারীর নাম বা সংকেত;
- (আ) যে মান সূচক বিনির্দেশ অনুযায়ী উপকরণটি তৈরী উহার নাম ও নাম্বার;
- (ই) ডিজাইন কার্যচাপ;
- (ঈ) সঠিক সংযোজনের জন্য জ্বালানী প্রবাহের দিক নির্দেশনা এবং
- (উ) ক্ষমতা বা বৈদ্যুতিক রেটিং যথা প্রযোজ্য।

২২। ধারণপাত্রের অবস্থান।—(১) ধারণপাত্র সুরক্ষিত স্থানে স্থাপিত হইবে যাহাতে ধাক্কাজনিত আঘাতে বিনষ্ট না হয়।

(২) ধারণপাত্রের কোন অংশ বা উহার সাথে সংযুক্ত কোন সরঞ্জাম মোটর যানের যে অংশে উহা স্থাপিত হয় তাহার উপরে বা বাহিরে থাকা চলিবে না।

(৩) গাড়ীর পিছনের বাম্পারের পিছনে খাড়া প্রস্তুত বা সম্মুখ এঙ্গেলের সামনে জ্বালানী সরবরাহের ধারণ পাত্র বা উহার সহিত সংযোজিত সরঞ্জাম স্থাপন করা যাইবে না।

(৪) সিএনজি ধারণপাত্র যানের নীচে সংযোজনের ক্ষেত্রে ভূপৃষ্ঠ ও গাড়ীর মধ্যের প্রয়োজনীয় ফাঁকা জায়গা হ্রাস করা যাইবে না।

(৫) সিএনজি ধারণপাত্র এমনভাবে স্থাপিত হইবে যাহাতে আধারের তাপমাত্রা কোনভাবে ৪৫ ডিম্বি সেন্টিগ্রেডের উপরে না উঠে এবং কোন ক্ষেত্রেই সিএনজি ধারণপাত্র ও বর্জ্য ধোঁয়া নির্গমন নলের মাঝে ৭.৫ সেঃ মিঃ এর কম ফাঁকা জায়গা গ্রহণযোগ্য হইবে না।

(৬) সিএনজি আধার এমনভাবে স্থাপিত হইবে যাহাতে ভাল্ভ হইতে গ্যাস নির্গত হইলে তাহা চালকের কক্ষে বা যাত্রী কক্ষে প্রবেশ করিতে না পারে।

২৩। বর্মাচ্ছাদন।—(১) উপযুক্ত স্থানে স্থাপনের মাধ্যমে বা পৃথক বর্মের সাহায্যে ধারণপাত্র ও তৎসংযুক্ত যন্ত্রাংশকে যথোপযুক্তভাবে আচ্ছাদিত করিতে হইবে যাহাতে ঘূর্ণায়মান স্যাফট এর বিচ্যুতির ফলে এবং ধাবমান বস্ত্র বা বাহির হইতে নিষ্ক্ষিপ্ত কোন বস্তুর আঘাতে বা অন্যকোন ভাবে সি এন জি আধার ক্ষতিগ্রস্ত হইতে না পারে।

(২) ইঞ্জিন বা বর্জ্য ধূয়া নির্গমন নল হইতে ২০ সেঃ মিঃ এর কম দূরত্বে সি এন জি ধারণপাত্র স্থাপিত হইলে ধারণপাত্রকে তাপ হইতে রক্ষার জন্য পর্যাপ্ত আচ্ছাদিত করিতে হইবে।

২৪। বায়ু চলাচল ব্যবস্থা।—(১) গাড়ীর প্রকোটের ভিতরে সিএনজি ধারণপাত্র স্থাপিত হইলে উক্ত কক্ষে পর্যাপ্ত বায়ু চলাচলের ব্যবস্থা রাখিতে হইবে।

(২) বায়ু চলাচল ব্যবস্থা সিএনজি ধারণপাত্রের চাপ প্রশমন ব্যবস্থা বা চাপ প্রশমন প্রণালীর (channel) পরিচালক সীমিত করিবে না।

২৫। ধারণপাত্র স্থাপন।—(১) প্রতিটি ধারণপাত্রের তাক (rack) যানবাহনের গায়ে, তালায় বা কাঠামোর সাথে এমন পদ্ধতিতে দৃঢ়ভাবে সংযুক্ত করিতে হইবে যাহাতে যানের লম্বালম্বি অক্ষের দিকে গ্যাস ভর্তি ধারণপাত্রের ওজনের বিশগুণ স্থিরবল (static force) এবং অন্য যেকোন দিকে আটকণ স্থিরবল সহ্য করিয়া সড়ক দুর্ঘটনা, পিছলাইয়া পড়া, টিলা হইয়া যাওয়া বা ঘূর্ণনের ফলে ধারণপাত্রের ক্ষতি প্রতিহত হয়।

(২) সংযুক্তিকরণ পদ্ধতি এমন হইবে যাহাতে ধারণপাত্রের খোল (shell) পীড়ন বা ক্ষয়প্রাপ্ত না হয়।

(৩) ধারণপাত্র অটিকাইবার উপকরণ ও পদ্ধতি এমন হইবে যেন ধারণপাত্র ও অটিকাইবার কাঠামোর মধ্যে আন্দোলনজনিত ক্ষয় না হয়।

(৪) সিএনজি ধারণপাত্রের ভর নির্গম ভলুভ বা অন্যান্য সংযোগের উপর আরোপন করা যাইবে না।

(৫) সিএনজি ধারণপাত্র কোন অবস্থায়ই গাড়ীর সাথে ওয়েলডিং এর মাধ্যমে সংযুক্ত করা যাইবে না।

(৬) সিএনজি ধারণপাত্রকে কোন অবস্থায়ই গাড়ীর সাথে সংযুক্ত করিতে হইবে যাহাতে উহা গাড়ীর গঠন কাঠামোর অংশে পরিণত না হয়।

২৬। সিএনজি ধারণপাত্রের উপরিতলের প্রক্রিয়াকরণ।—(১) সিএনজি ধারণপাত্র স্থাপনের পূর্বে স্টেইনলেস স্টিল ধারণপাত্র ব্যতীত অন্য স্টিলের ধারণপাত্রের উপরিতলে বাহ্যিক ক্ষয় প্রতিরোধের লক্ষ্যে ক্ষয় প্রতিরোধী রং লাগাইতে হইবে এবং ব্যবহারের পূর্বে ধারণপাত্রের বহির্গাত্র যথোপযুক্তভাবে প্রস্তুত করিতে হইবে।

(২) সকল ধারণপাত্রের গায়ে প্রাথমিক আবরণ হিসাবে এলকাইড জিংক ক্রোমেট বা সমমানের প্রাথমিক আবরণ ব্যবহার করিতে হইবে।

দ্বিতীয় অংশ

সিএনজি নিয়ন্ত্রণযন্ত্র

২৭। নিয়ন্ত্রণ যন্ত্রের সাধারণ বিধানাবলী।—ধারণপাত্রস্থিত সিএনজির চাপ হ্রাস করিয়া ইঞ্জিনে সরবরাহের উদ্দেশ্যে সিএনজি বায়ু মিশ্রণে রূপান্তরের জন্য প্রয়োজনীয় সিএনজি নিয়ন্ত্রণ সরঞ্জাম সামগ্রিকভাবে বা উপকরণ যে হিসাবেই হউক না কেন, এই অংশের বিধানাবলী পরিপালন করিবে।

২৮। নিয়ন্ত্রণ যন্ত্রের যন্ত্রাংশ।—(১) নিয়ন্ত্রণ যন্ত্র ন্যূনপক্ষে নিম্নলিখিত যন্ত্রাংশ দ্বারা গঠিত হইবেঃ—

- (ক) সার্ভিস সাট অফ ভাল্ভ;
- (খ) স্বয়ংক্রিয় সাট অব ভাল্ভ;
- (গ) নিয়ন্ত্রণ যন্ত্র (regulator);
- (ঘ) ছাকনী (filter);
- (ঙ) গ্যাস-বায়ুর মিশ্রণ;
- (চ) জ্বালানী পরিবর্তক ব্যবস্থা;
- (ছ) জ্বালানী নির্বাচক নিয়ন্ত্রক; এবং
- (জ) চাপ নিয়ন্ত্রক।

(২) ইঞ্জিন প্রকোষ্ঠে সিলিণ্ডার ভাল্ভ ও অন্যকোন ভাল্ভ বা যন্ত্রাংশের মধ্যে উচ্চ চাপ পাইপ লাইনে যতদূর সম্ভব রেগুলেটরের কাছে একটি সার্ভিস সাট অফ ভাল্ভ স্থাপন করিতে হইবে, যাহাতে সব সময় ভাল্ভকে সহজে ব্যবহার করা সম্ভব হয় এবং এই ভাল্ভের প্রকৃতি চিহ্নিত করণের জন্য স্থায়ীভাবে “সিএনজি সার্ভিস সাট অব ভাল্ভ” বা অনুরূপ শব্দের লেবেল লাগাইতে হইবে এবং ভাল্ভের ‘বন্ধ’ ও ‘খোলা’ দিক নির্দেশক চিহ্ন সুস্পষ্টভাবে চিহ্নিত থাকিতে হইবে।

(৩) ইঞ্জিন বন্ধ অবস্থায়, এমনকি দহন সুইচ চালু থাকিলেও ইঞ্জিনে জ্বালানী গ্যাস প্রবাহ স্বয়ংক্রিয়ভাবে বন্ধ রাখার জন্য এই প্রক্রিয়ায় একটি সিএনজি সাট অফ ভাল্ভ স্থাপন করিতে হইবে।

(৪) জ্বালানী আধারের চাপ কমাইয়া বাতাস-গ্যাস মিশ্রনের প্রয়োজনীয় কার্যচাপের পর্যায়ে রাখার জন্য একটি স্বয়ংক্রিয় চাপ পরিমাপক যন্ত্র (regulator) স্থাপন করিতে হইবে এবং ইহা গ্যাস, ইঞ্জিন ঠাণ্ডা করার পানি এবং বৈদ্যুতিক সার্ভিসের সাথে সংযুক্ত থাকিবে।

(৫) ইঞ্জিন বন্ধ করার পর, দহন বন্ধ বা চালু যে কোন অবস্থায় নিয়ন্ত্রক ব্যবস্থা ইঞ্জিনে গ্যাস প্রবাহ বন্ধ রাখিবে এবং নিয়ন্ত্রণ যন্ত্র এমনভাবে সংযুক্ত করিতে হইবে যাহাতেঃ—

- (ক) গাড়ীর ঝুঁকিপূর্ণ অবস্থায় উহা নিরাপদ থাকে;
- (খ) ইহাকে ইঞ্জিন কার্বোর্নেটরের নিকট সুবিধাজনক স্থানে নিরাপদে সংযোজন করিতে হইবে;
- (গ) নিয়মিত রক্ষণাবেক্ষণ, উপযোজন এবং পরিদর্শনের সুবিধার্থে সহজগম্য স্থানে উহাকে স্থাপন করিতে হইবে;

- (ঘ) ইহা বর্জ্য ধূয়া নির্গমণ ব্যবস্থা হইতে যতদূর সম্ভব দূরত্বে স্থাপিত হয় এবং যেইক্ষেত্রে দূরত্ব ১৫ সেঃ মিঃ হইতে কম সেইক্ষেত্রে এমন ভাবে আচ্ছাদিত করিতে হইবে যাহাতে উহা বিকিরিত তাপ হইতে রক্ষা পায় এবং কোন কারণে ধূয়া নির্গমণ ব্যবস্থা অকার্যকর হইলে নির্গত বর্জ্য ধূয়ার ক্ষতিকর প্রভাব হইতে রক্ষা পায়;
- (ঙ) ইহা যুক্তিযুক্তভাবে সংঘর্ষজনিত আঘাত হইতে সুরক্ষিত থাকিবে;
- (চ) সকল হোসের পর্যাপ্ত ভাবে নড়াচড়ার ব্যবস্থা থাকিবে;
- (ছ) জল চক্রায়ন ব্যবস্থা/পানি সঞ্চালন পদ্ধতি (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে) প্রস্তুতকারীর নির্দেশ অনুযায়ী সংযুক্ত হইবে এবং মূল যন্ত্রের পানির প্রবাহ বন্ধ করে এমন প্রবাহ নিয়ন্ত্রণ ভালভ স্থাপন করা যাইবে না।

(৬) রেগুলেটরের যন্ত্রাংশের সামান্য আগে সিএনজি জ্বালানী লাইনের শেষ প্রান্তে রেগুলেটরের যন্ত্রাংশের জন্য ক্ষতিকর এমন ক্ষুদ্র ক্ষুদ্র ভাসমান পদার্থ জ্বালানী হইতে এইরূপ একটি দূর করিতে সক্ষম ছাকুনী লাগাইতে হইবে;

(৭) ইঞ্জিনের প্রয়োজন অনুযায়ী সঠিক অনুপাতে মিশ্রিত তৈরীর 'গ্যাস-বাতাস মিশ্রণ' নিরাপদভাবে সংযুক্ত থাকিতে হইবে এবং দূরবর্তী অংশে সংযুক্ত করা হইলে যথোপযুক্তভাবে সুরক্ষিত করিতে হইবে, যাহাতে উহা নিজ ওজন ও আরোপিত ভর বহনে সক্ষম হয়।

(৮) গ্যাস-বাতাস মিশ্রণের নিম্নমুখী প্রবাহে কোন বাতাস-ছাকুনী (এয়ার ফিল্টার) সংযুক্ত থাকিবে না।

(৯) গ্যাসের সাথে বায়ু মিশ্রণের পূর্বেই কোন অগ্নিস্কুলিং প্রতিহত করার জন্য প্রতিহতকারী যন্ত্র (backfire defferend) রাখিতে হইবে।

(১০) জ্বালানী চালিত ইঞ্জিনের ক্ষেত্রে ইঞ্জিন ও প্রত্যেক জ্বালানী পাম্পের মাঝখানে স্বয়ংক্রিয় বন্ধকরণ ভালভ স্থাপন করিতে হইবে, যাহাতে কোন প্রকার জ্বালানীর প্রয়োজন না হইলে উহার প্রবাহ বন্ধ রাখা যায় এবং উক্তরূপ ভালভ বিধি ৪.৮(৩) এ উল্লিখিত স্বয়ংক্রিয় সাট অফ ভালভ এর অনুরূপ ও সম্পূরক হইবে।

(১১) দুইটি জ্বালানীর যে কোনটি নির্বাচনের জন্য কমপক্ষে তিনটি স্থানে সুস্পষ্টভাবে চিহ্নিত উক্ত দুইটি জ্বালানীর নাম নির্বাচক স্থাপন করিতে হইবে, নির্বাচক নিয়ন্ত্রক (Selector control) গাড়ীচালক বা যন্ত্রচালক এর নাগালের মধ্যে স্থাপিত হইবে এবং বৈদ্যুতিক ভাবে জ্বালানী ভর্তিকারক সংযুক্ত যানের ক্ষেত্রে দুইটি স্থানে সুইচ স্থাপন গ্রহণযোগ্য হইবে।

(১২) রেগুলেটর বা ফিল পয়েন্টে বিশেষতঃ ইঞ্জিন প্রকোষ্ঠে, কার্যরত ব্যক্তিদের সহজে দৃষ্টিগোচর হয় এমন স্থানে সিএনজি সিলিণ্ডারের ছাপ নির্দেশের জন্য একটি চাপ নির্দেশক মিটার স্থাপন করিতে হইবে এবং একটি অতিরিক্ত গেজ বা ইলেকট্রনিক গেজ গাড়ীচালকের কক্ষে স্থাপন করা যাইবে তবে শর্ত থাকে যে উক্ত কক্ষে সিলিণ্ডার বা পাইপ হইতে গ্যাস নিঃসরণ বন্ধের জন্য গেজকে পৃথক রাখিতে হইবে।

তৃতীয় অংশ

সিএনজি জ্বালানী লাইন (পাইপ/হোস)

২৯। ১ কেজি বা ১ সেমিঃ (উচ্চচাপ) এর অধিক চাপসম্পন্ন সিএনজি জ্বালানী লাইন।—(১) ১ কেজি বা ১ সেমিঃ (উচ্চচাপ) এর অধিক চাপসম্পন্ন সিএনজি জ্বালানী লাইন মানসূচক বিনির্দেশ অনুযায়ী নির্মিত হইতে হইবে।

(২) পাইপের ব্যাস ইঞ্জিনের সর্বোচ্চ চাহিদার সহিত সামঞ্জস্য রাখিয়া যতদূর সম্ভব ছোট হইবে।

৩০। জ্বালানী লাইনের সরঞ্জাম।—(১) ২.৫ এমপিএ এর অধিক চাপ সহনীয় অনমনীয় পাইপ এবং সংযোগসমূহ ইম্পাতের তৈরী হইতে হইবে এবং সিএনজি ব্যবহারের জন্য অনুমোদিত হইতে হইবে এবং উক্ত পাইপের অনূন ব্যাট পরীক্ষণ চাপ ৭০ এমপিএ হইতে হইবে এবং উহা কার্যকরীভাবে ক্ষয়রোধক হইবে।

(২) অনধিক ২.১৫ এমপিএ চাপ সম্পন্ন জ্বালানী লাইন ১০০ ডিগ্রী সেন্টিমিড পর্যন্ত তাপমাত্রায় সিএনজির জন্য যথোপযুক্ত ও অভেদ্য নমনীয় বস্ত্র দ্বারা নির্মিত হইবে এবং কার্যচাপের ৫৬ন চাপ সহ্য করার মত ক্ষমতাসম্পন্ন হইতে হইবে।

৩১। চাপসহনীয় নমনীয় হোস পাইপ।—(১) সিএনজিতে ব্যবহারের জন্য নমনীয় হোস পাইপ যে বিনির্দেশ অনুযায়ী নির্মিত উহার সকল শর্তাবলী পালন করিতে হইবে।

(২) প্রতিটি নমনীয় হোস পাইপের সংযোগস্থলে ডিজাইন কার্যকরী চাপ স্থায়ী এবং স্পষ্টভাবে চিহ্নিত থাকিবে এবং ইহা সিএনজি ব্যবহারের জন্য যথোপযোগী বুঝানোর জন্য "সিএনজি" বা অন্য কোন সংযুক্ত চিহ্ন দ্বারা সনাক্তযোগ্য থাকিবে।

(৩) স্থাপনের পূর্বে হোস পাইপের সরঞ্জামাদি সম্পূর্ণরূপে সংযুক্ত অবস্থায় থাকিবে এবং ২৭.৫ এমপিএ চাপ দ্বারা পরীক্ষিত হইতে হইবে।

(৪) হোস পাইপের পর্যাবৃত্ত পরীক্ষণের সময় উহার তার উন্মোচনকারী আবরণ ধুমরানো, মোচরানো বিধ্বস্ত বা বর্ধিত হইয়াছে কিনা পরিদর্শন করিয়া দেখিতে হইবে এবং পরিদর্শনের সময় কোন ত্রুটি পরিলক্ষিত হইলে পাইপটি বাতিল করিতে হইবে।

(৫) যান হইতে অপসারণের পর কোনক্রমেই ব্যবহৃত হোস পাইপ পুনরায় ব্যবহার করা যাইবে না।

৩২। যান পাইপ এবং হোস স্থাপন।—(১) সিএনজিতে ব্যবহারের জন্য প্রতি বর্গসেন্টিমিটারে এক কিলোগ্রাম এর অধিক চাপসহনীয় পাইপ এবং হোস স্থাপনে নিম্নোক্ত শর্তাবলী পালন করিতে হইবে, যথাঃ—

(ক) যানের অভ্যন্তরে চালক এবং যাত্রী বসার অংশ সিএনজি জ্বালানী লাইনের এবং বায়ু চলাচল বেঁটনীর বাহিরে থাকিবে ;

- (খ) সকল সিএনজি জ্বালানী লাইন এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে উহা ঘর্ষণ, দুর্ঘটনা বা যানের চাকা বা টায়ারে বাহির হইতে নিষ্কিণ্ড বস্তুর আঘাত প্রতিহত করিতে পারে এবং উক্তরূপ সুরক্ষার জন্য যানের কাঠামোর কোন অংশবিশেষ ব্যবহার করা যাইতে পারে ;
- (গ) বস্তু সেকশনের অভ্যন্তরে বা প্রবেশ করা যায় না এমন কোন স্থানে অথবা তাপ, ঘর্ষণ বা বাহ্যিক প্রস্তাব হইতে পর্যাণ্ডভাবে সুরক্ষিত নয় এমন স্থানে সিএনজি জ্বালানী কোন লাইন স্থাপন করা যাইবে না ;
- (ঘ) জ্বালানী লাইন সংক্ষিপ্ত উপযোগী রাস্তা বরাবর যাইবে ;
- (ঙ) অন্যান্য ৫০ সেমিঃ দূরত্বের ব্যবধানে স্থাপিত ক্লিপ দ্বারা জ্বালানী লাইন চেসিস ফ্রেমের বা যানের গায়ের সাথে মজবুতভাবে আটকানো থাকিবে এবং জ্বালানী লাইনের ক্ষয় বা ধ্বংসের সম্ভাবনা প্রতিরোধ এবং যানের চেসিস বা গাত্র এবং ক্লিপ হইতে সুরক্ষার্থে জ্বালানী লাইনে অবশ্যই কুশন (cushion) ব্যবহার করিতে হইবে ;
- (চ) সুরক্ষিত অবস্থানে অনেকগুলি সিলিন্ডারকে একত্রিতভাবে স্থাপন করিতে হইবে এবং কম্পন সম্প্রসারণ এবং সংকোচনের কারণে পাইপ লাইন, ভাল্ভ এবং অন্যান্য যন্ত্রাংশকে ধ্বংসের হাত হইতে রক্ষার্থে শাখা পাইপগুলিকে যথেষ্ট নমনীয় হইতে হইবে ;
- (ছ) কোন অবস্থায়ই বর্জ্য ধোয়া নির্গমন ব্যবস্থা এবং জ্বালানী লাইনের মধ্যে ৭.৫ সেমিঃ এর কম ফাঁকা রাখা যাইবে না ;
- (জ) দৃষ্টি বহির্ভূত স্থানে, সহজে পরিদর্শন করা সম্ভব নয় বা সহজে অপসারণ করা যাইবে না এইরূপ স্থানে জ্বালানী লাইনে স্থাপন করা যাইবে না ।

৩৩। সংযুক্তি এবং সংযোগ।—(১) জ্বালানী লাইনের সংযুক্তি এবং সংযোগ সমূহ সিএনজিতে ব্যবহার উপযোগী হইতে হইবে ।

(২) সকল উপকরণের সংযুক্তি এবং সংযোগের সংখ্যা ন্যূনতম রাখিতে হইবে ।

(৩) সিএনজি লাইনের সংযুক্তিগুলি সহজগম্য এবং সহজে পরিদর্শন করা যায় এমন অবস্থানে হইতে হইবে ।

(৪) অনমনীয় উচ্চ চাপ সম্পন্ন জ্বালানী লাইনের প্রত্যেক সংযোগ বা ভর্তিযোজক সিএনজি সার্ভিসের জন্য অনুমোদিত ধরণের হইবে এবং প্রতি বর্গসেন্টিমিটারে অন্যান্য ৭০০ কেজি চাপ সহ্য করার ক্ষমতা সম্পন্ন ও ছিদ্রবিহীন হইবে ।

(৫) অনধিক এক কেজি বা এক বর্গসেন্টিমিটার চাপ সহনীয় সংযুক্তি এবং সংযোগ কার্যচাপের পাঁচগুন চাপ সহ্য করার মত ক্ষমতা সম্পন্ন হইবে ।

৩৪। নমনীয়তা।—(১) ইঞ্জিন নির্বিঘ্নে নাড়াচাড়ার জন্য নিম্ন চাপের হোস পাইপ পর্যাণ্ড দৈর্ঘ্য বিশিষ্ট হইবে ।

(২) উচ্চ চাপের জ্বালানী লাইন এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে যানের চেসিস বা গাত্র এবং জ্বালানী উপকরণগুলি পারস্পরিক বাকুনি বা জ্বালানী লাইনের তাপমাত্রার তারতম্য খাপ খাওয়ানিয়া নিতে পারে ।

(৩) সকল অনমনীয় জ্বালানী লাইনের যে কোন দুইটি উপকরণের মধ্যে “Pigtail” বা বাঁকা (bend) স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে প্রয়োজনীয় নমনীয় বৈশিষ্ট্য সম্পন্ন হয়।

৩৫। অতিরিক্ত প্রবাহের ভালুড।—জ্বালানী লাইনের সাথে একটি ভালুড সংযুক্ত করা যাইতে পারে, যাহা কোন কারণে জ্বালানী লাইনের কোন অংশে ছিদ্র দেখা দিলে, সিলিভারহিট গ্যাস বাতাসে নির্গমণে বাধা প্রদান করিতে পারে।

চতুর্থ অংশ

যানবাহনে জ্বালানী সরবরাহের সংযোগ লাইন

(ভর্তিকরণ সংযোগ লাইন)

৩৬। ভর্তিকরণ সংযোগ।—(১) যানে জ্বালানী সংযোগ উচ্চচাপ সম্পন্ন প্রাকৃতিক গ্যাসের উৎসের সহিত জ্বালানী ধারণপাত্রের নির্ভরযোগ্য ও নিরাপদ সংযোগের মাধ্যমে প্রদান করিতে হইবে।

(২) ভর্তিকরণ সংযোগ এন জেড এস ৫৪২২ দ্বিতীয় অংশে প্রদত্ত পরিমাপ অনুসারে ডিজাইনকৃত হইবে যাহাতে শলাকা ধরণের জ্বালানী সংযোগ (probe type refueling connection) ব্যবস্থা থাকিবে।

(৩) বালিকণা, পানি এবং অন্যান্য বাহ্যিক পদার্থের প্রবেশ প্রতিরোধের নিমিত্তে ভর্তিকরণ সংযোগ একটি নিশ্চিত পাগের (Captive dust plug) মধ্যে আবদ্ধ রাখিতে হইবে।

(৪) শলাকা ধরণের রিফুয়েলিং সংযোগ অপসারণের পূর্বেই ভর্তিকরণ সংযোগটিতে চাপমুক্ত করণের ব্যবস্থা করিতে হইবে।

৩৭। ভর্তিকরণ সংযোগ লাইনের অবস্থান।—ভর্তিকরণ সংযোগ লাইনের অবস্থান ইঞ্জিন কক্ষে অথবা বায়ু চলাচলের ব্যবস্থা সম্পন্ন উপযুক্ত সুরক্ষিত স্থানে হইতে হইবে।

৩৮। নন-রিটার্ন ভালুড।—সিলিভার হইতে পুনরায় ভর্তিকরণ সংযোগ লাইনে গ্যাস ফিরিয়া আসা রোধ করার জন্য ভর্তিকরণ সংযোগ লাইনে একটি নন-রিটার্ন ভালুড সংযুক্ত থাকিবে এবং নন-রিটার্ন ভালুডটি যতদূর সম্ভব ভর্তিকরণ সংযোগ লাইনের নিকটে স্থাপন করিতে হইবে।

৩৯। জ্বালানী সরবরাহের ইন্টারলক কৌশল।—মোটর যানের ভর্তিকরণ সংযোগে এমন একটি কৌশল সংযুক্ত থাকিবে যাহাতে জ্বালানী সরবরাহ সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ কার্যকর অবস্থায় যানের ইঞ্জিন চালু হইতে না পারে।

৪০। অতিরিক্ত চাপ প্রতিহতকরণ কৌশল।—সিলিভার পরীক্ষণীয় চাপের অধিক চাপ প্রতিহত করার জন্য প্রত্যেকটি সিএনজি ব্যবস্থায় একটি কৌশল (device) সংযুক্ত থাকিবে এবং উক্ত কৌশল কার্যকর অবস্থায় উহার ডিজাইন বা অবস্থানের কারণে সিলিভারে ধারণকৃত পদার্থ পড়িয়া যাইতে পারিবে না উহা এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে উহা সিলিভারের পরীক্ষণীয় চাপের চেয়ে কম চাপ প্রয়োগ করে।

৪১। সনাক্তকরণ পাত।—ভর্তিকরণ সংযোগের নিকটে এবং জ্বালানী সরবরাহকারীর পক্ষে পরিষ্কারভাবে দৃশ্যমান স্থানে নিম্নোক্ত তথ্যাদি সম্বলিত সনাক্তকরণ পাত স্থাপন করিতে হইবে, যথাঃ—

- (ক) সিএনজির সর্বোচ্চ ভর্তিকরণ চাপ ;
- (খ) ধারণপাত্রের পরিচিতি নম্বর ;
- (গ) ধারণপাত্রের সর্বশেষ পরীক্ষার তারিখ ;
- (ঘ) মোট স্থাপনার জলধারণ ক্ষমতা ; এবং
- (ঙ) যানের রেজিস্ট্রেশন।

পঞ্চম অধ্যায়

ধারণপাত্র

১ম অংশঃ সাধারণ

৪২। ধারণপাত্রের ডিজাইন ও নির্মাণ।—(১) সিএনজি সার্ভিসে ব্যবহার্য ধারণপাত্র এবং উহাদের ভালুভ সিএনজি সার্ভিসের জন্য যাহাতে নিরাপদ ও উপযোগী হয় এমনভাবে ডিজাইনকৃত, পরীক্ষিত এবং চিহ্নিত হইতে হইবে যাহা নির্মাতা কর্তৃক প্রত্যায়িত এবং প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত হইবে।

(২) ধারণপাত্র ও ভালুভের নির্মাতা কর্তৃক প্রদত্ত তফসিল (২) এ উল্লিখিত তথ্য সম্বলিত পরিদর্শন ও পরীক্ষণ সনদ পরিদর্শনকারী কর্তৃক প্রতিস্বাক্ষরিত হইবে যাহা প্রধান পরিদর্শকের নিকট অনুমোদনের জন্য উপস্থাপন করিতে হইবে।

(৩) প্রধান পরিদর্শক বাংলাদেশে সিএনজি সার্ভিসে ব্যবহারযোগ্য অনুমোদিত সিলিভার, গ্যাসাধার এবং উহাদের ভাঙ্কের স্ট্যান্ডার্ড স্পেসিফিকেশনের নাম ও নম্বরের তালিকা সরকারী গেজেটে বিজ্ঞপ্তির মাধ্যমে জারী করিবেন।

(৪) ধারণ পাত্র ইস্পাত, অ্যালুমিনিয়াম বা মিশ্রিত উপাদান দ্বারা তৈরী হইবে।

৪৩। ধারণ পাত্রে বিভিন্ন তথ্য লিখন।—(১) সিএনজি সার্ভিসে ব্যবহার্য প্রত্যেকটি ধারণপাত্রে নিম্নোক্ত তথ্যাদি লিপিবদ্ধ থাকিতে হইবে, যথাঃ—

- (ক) নির্মাতা এবং পরিদর্শনকারীর নাম অথবা প্রতীক ;
- (খ) ধারণপাত্রের সিরিয়াল নম্বর (Serial number) ;
- (গ) ডিজাইন চাপ (কার্য চাপ) এবং পরীক্ষণ চাপ (20MPa/30 MPa) ;
- (ঘ) কোন স্বীকৃত পরীক্ষণ স্টেশনের কোড মার্ক সহ শেষ উদস্থিতি প্রসারণ পরীক্ষণের তারিখ ;
- (ঙ) সিএনজি নির্দেশক ;
- (চ) জল ধারণ ক্ষমতা ; এবং
- (ছ) টেয়ার ওজন।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত তথ্যাদি নিম্নবর্ণিত শর্তানুসারে সিলিভারের সিল লাগাইয়া, খোদাই করিয়া বা অনুরূপ পদ্ধতির মাধ্যমে সিলিভারে সহজে দৃশ্যমান কোন অংশ সুস্পষ্ট ও স্থায়ীভাবে লিপিবদ্ধ করিতে হইবে, যথাঃ—

- (ক) চূড়ান্ত তাপ প্রয়োগ পদ্ধতির শেষে সমস্ত তথ্যাদি লিপিবদ্ধ করণ ;
- (খ) নির্মাতার নাম ও প্রতীক ব্যতীত অন্যান্য সকল তথ্যাদি ও প্রতীক সিলিভারের গলায় এবং পাত্র দেওয়ালের সমান্তরাল বরাবর লিপিবদ্ধ করণ, তবে নির্মাতার প্রতীক সিলিভারের তলদেশেও লিপিবদ্ধ করা যাইতে পারে ;
- (গ) অন্যান্য তথ্যাদির সাথে পরীক্ষণের তারিখ এবং স্বীকৃত পরীক্ষা কেন্দ্রের প্রতীক চিহ্ন, ছাপ মারিয়া লিপিবদ্ধ করিবার মত জায়গা রাখা ।

(৩) গ্যাসাধারের ক্ষেত্রে উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত তথ্যাদি একটি ধাতব পাত্রে লিপিবদ্ধ করিয়া উক্ত আধারের নামে স্থায়ীভাবে সংযুক্ত করা যাইতে পারে ।

৪৪। ধারণপাত্রের ভাল্ভ।—(১) ধারণপাত্রের কার্যচাপে ডিজাইনকৃত এবং পরীক্ষণ চাপ প্রতিরোধে সক্ষম এইরূপ একটি বন্ধনকরণ ভাল্ভ (Shut off valve) ধারণপাত্রের সহিত সংযুক্ত থাকিবে ।

(২) ভাল্ভ সহজে খোলা ও বন্ধের জন্য ধারণপাত্রের ভাল্ভের সাথে একটি হস্ত চালিত চাকা সংযুক্ত থাকিবে ।

(৩) ভাল্ভটি ধারণপাত্রের গলায় প্যাঁচ দিয়া এইরূপে সংযুক্ত থাকিবে যেন উহা ধারণপাত্রের সাথে স্থায়ীভাবে সংযুক্ত না থাকে এবং সংযুক্ত করিবার জন্য উহাদের মধ্যবর্তী স্থানে কোন পদার্থ লাগানো না হয় ।

(৪) সিএনজি ধারণপাত্রের সহিত সংযুক্ত ভাল্ভের নির্গমন পথের সাথে পাইপ এবং অন্য সংযোগে এইরূপ প্যাঁচকাটা ক্লু থাকিবে যাহা বামদিকে ঘুরাইয়া আঁটা যায় ।

(৫) ঢালাই লোহা বা ইস্পাত সদৃশ ভাল্ভ প্রাথমিক বন্ধ করণ ভাল্ভ হিসাবে ব্যবহার করা যাইবে না ।

(৬) সি এন জি ধারণপাত্রের সহিত সংযুক্ত ভাল্ভ প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত মানসূচক বিনির্দেশ অনুযায়ী নির্মিত হইবে ।

৪৫। ধারণপাত্রের ভাল্ভ চিহ্নিতকরণ।—(১) ধারণপাত্রের সাথে সংযুক্ত ভাল্ভে ছাপ মারিয়া, খোদাই করিয়া বা অনুরূপ পদ্ধতি অবলম্বন করিয়া স্পষ্ট ও স্থায়ীভাবে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি লিপিবদ্ধ করিতে হইবে, যথাঃ—

- (ক) যে বিনির্দেশ অনুসারে নির্মাণ করা হইয়াছে ;
- (খ) প্রস্তুতের বৎসর ;
- (গ) নির্মাতার প্রতীক চিহ্ন ; এবং
- (ঘ) ডিজাইন চাপ ।

৪৬। চাপ প্রশমন ব্যবস্থা।—(১) প্রত্যেকটি ধারণপাত্র গ্যাসের সাথে সংযোগকৃত একটি চাপ প্রশমন ব্যবস্থার সাথে সংযুক্ত থাকিবে।

(২) সিএনজি সার্ভিসে ব্যবহার্য চাপ প্রশমন যন্ত্র, উপরে উল্লেখনকারী ব্যবস্থার সাথে সংযুক্ত করা যাইবে না।

(৩) চাপ প্রশমন ভালভ এমনভাবে সংযুক্ত থাকিবে, যাহাতে বাহ্যিক আঘাত হইতে সুরক্ষিত থাকে এবং চাপ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা বাহির হইতে নিয়ন্ত্রিত হইলে চাপ প্রশমন ভালভটিকে যথোপযুক্ত উপায়ে আবদ্ধ রাখিতে হইবে।

(৪) সকল চাপ প্রশমন যন্ত্র বৎসরান্তে পরীক্ষা ও যথোপযুক্তভাবে কার্যক্ষম রাখার জন্য রক্ষণাবেক্ষণ করিতে হইবে।

(৫) সিলিভারে চাপ প্রশমন ব্যবস্থায়—

(ক) বিধি ৪৪ অনুসারে সিলিভারের সাথে একটি বন্ধকরণ ভালভ সংযুক্ত থাকিবে ;

(খ) শংকর ধাতু দ্বারা নির্মিত একটি চাকতি সংযুক্ত থাকিবে, যাহার গলনাংক হইবে ১০০০ ডিগ্রী সেন্টিগ্রেড ;

(গ) নির্মাতা কর্তৃক প্রত্যেকটি চাকতিতে স্থায়ীভাবে নিম্নোক্ত তথ্য লিপিবদ্ধ থাকিবে; যথাঃ—

(অ) নির্মাতার ট্রেড নাম বা প্রতীক (Trade mark) ;

(আ) সর্বোচ্চ ব্রাউনিং চাপ ; এবং

(ই) ডিস্কের পরিচালন তাপমাত্রা।

(৬) গ্যাসাধারের নিরাপদ চাপ প্রশমন ব্যবস্থা—

(ক) গ্যাসাধারটির মান সূচক বিনির্দেশ অনুসারে নির্মিত এবং উহাতে বর্ণিত পছায় ও তদনুসারে হইতে হইবে ;

(খ) যে মানসূচক বিনির্দেশ অনুসারে আধারটি নির্মিত উহার শর্তানুসারে প্রশমন ভালভসমূহ যাহাতে অতিরিক্ত চাপ স্বয়ংক্রিয়ভাবে নির্গত করিয়া সঠিক চাপ বজায় রাখে ;

(গ) ভারবাহী অবলম্বন যুক্ত প্রশমন ভালভ ব্যবহার করা যাইবে না ;

(ঘ) প্রশমন ভালভ এমনভাবে ডিজাইনকৃত হইবে যেন নির্ধারিত চাপের অতিরিক্ত ভারযুক্ত না হয় ;

(ঙ) যে কোন আধারের নিরাপদ প্রশমন ভালভ হইতে নির্গমন হার আধারের ডিজাইন চাপের শতকরা ১১০ ভাগ এর অতিরিক্ত নয় এমনভাবে নির্ধারিত থাকিবে এবং প্রশমন ভালভের সম্পূর্ণ নির্গমন ক্ষমতাসম্পন্ন হইবে যাহাতে আধারের ডিজাইন চাপের শতকরা ১২০ ভাগের অতিরিক্ত চাপ নিয়ন্ত্রণ করিতে সক্ষম হয় ;

(চ) এর সংযোগসমূহ পর্যাপ্ত আকারের হইতে হইবে, যেন প্রশমন রিলিফ ভালভের মাধ্যমে সঠিক নির্গমন হার বজায় থাকে ;

- (ছ) কোন পরিবহন যানে রক্ষিত আধার ব্যতীত ৪৫০০ লিটারের অধিক জল ধারণ ক্ষমতা সম্পন্ন গ্যাসাধারের প্রশমন ভালভের সহিত শক্ত অবলম্বনযুক্ত লম্বা ড্রেস্ট পাইপ সংযুক্ত থাকিবে, যাহা আধারের উপর হইতে অনূন ২ মিটার উর্ধ্বে এবং ভূমিতল হইতে কমপক্ষে ৩.৫ মিটার উর্ধ্বে থাকিবে এবং উহার সাথে হালকভাবে জননিরোধী আচ্ছাদন (Rain cap) সংযুক্ত থাকিবে ; এবং ভালভের নির্মাতা কর্তৃক প্রত্যেকটি চাপ প্রশমন ভালভে নিম্নোক্ত তথ্য লিপিবদ্ধ করিতে হইবে :—
- (অ) কেজিতে প্রতি বর্গ সেন্টিমিটারের ভালভের নির্গমণ চাপ (Kg/cm^2); এবং
- (আ) ঘনমিটারে প্রতি মিনিটে (M^3 Per minute) নির্গমন ক্ষমতা।

৪৭। সনাক্তকরণ রঙ।—যানবাহনে ব্যবহৃত সিএনজি ধারণ পাত্র সাদা রঙে রঞ্জিত হইবে যাহার গাত্র দেওয়াল বরাবর গলার প্রান্তে ১০ সেন্টিমিটার চওড়া লাল বন্ধনী থাকিবে।

দ্বিতীয় অংশ

ধারণপাত্র পরীক্ষণ ও পরিদর্শন

৪৮। ধারণপাত্র পরীক্ষণ।—(১) কোন ধারণপাত্র বাহ্যিক দৃষ্টে ভাল অবস্থায় অর্থাৎ কোন কাটা চিহ্ন অথবা গর্ত এবং উপর ও তলদেশ ভাল হইলেও এই অধ্যায়ে বর্ণিত বিধি অনুসারে পর্যাবৃত্ত পরীক্ষণ করিতে হইবে।

(২) প্রধান পরিদর্শক সরকারী গেজেটে জারীকৃত বিজ্ঞপ্তির মাধ্যমে ধারণপাত্র পরীক্ষণের ধরণ এবং নির্ধারিত সময় অন্তর পর্যাবৃত্ত পরীক্ষণের মেয়াদ নির্ধারণ করিবেন।

৪৯। ধারণপাত্র ভর্তির উপর বিধিনিষেধ।—কোন ব্যক্তি সিএনজি দ্বারা ধারণপাত্র ভর্তি করিবে না, যদি না—

- (ক) ধারণপাত্র এবং উহার ভালভ মানসূচক বিনির্দেশ বা কোড অনুসারে নির্মিত না হইয়া থাকে ; এবং
- (খ) প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক নির্ধারিত মেয়াদে ধারণপাত্রের উদস্থিতি সম্প্রসারণ পরীক্ষণ এবং এই অধ্যায়ে বর্ণিত অন্যান্য পরীক্ষণ সম্পন্ন না হইয়া থাকে।

৫০। ধারণপাত্র পরীক্ষণ কেন্দ্রের অনুমোদন।—(১) কোন পরীক্ষণ কেন্দ্রে পর্যাবৃত্ত পরীক্ষণ এবং ধারণপাত্রের অন্যান্য পরিক্ষণের জন্য তফসিল ৩ এ বর্ণিত সুবিধাদি থাকিতে হইবে।

৫১। ধারণপাত্র পরীক্ষণের শর্ত।—(১) ধারণপাত্র পরীক্ষণের উদ্দেশ্যে প্রথমে উহা খালি করিতে হইবে এবং যথোপযুক্ত যন্ত্রপাতি ও সুযোগ্য ব্যক্তির দ্বারা উক্ত পাত্রস্থিত গ্যাস নির্গত করার ক্ষেত্রে এইরূপ ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে যাহাতে গ্যাস হইতে কোন উৎপাত, দুর্গন্ধ, বিযক্রিয়া বা দুর্ঘটনা সৃষ্টি হওয়ার সম্ভাবনা না থাকে।

(২) ধারণপাত্র পরিষ্কার করার পর ধারণপাত্রের বহিঃভাগ এবং অভ্যন্তরভাগে কোন ক্রাটি আছে কিনা পরীক্ষা করিতে হইবে এবং কোন আধার পরীক্ষণের সময় টেয়ার ওজন শতকরা ৫ ভাগের বেশী হ্রাস পাইলে অথবা অন্য কোন ক্রাটি পাওয়া গেলে উহা পুনর্ব্যবহার করা যাইবে না।

(৩) উদস্থিতি সম্প্রসারণ পরীক্ষণ করার পূর্বে প্রতিটি ধারণপাত্র যথাক্রমে বাট উপযুক্ত দ্রাবক দ্বারা ধৌত করিয়া সম্পূর্ণরূপে পরিষ্কার করিতে হইবে এবং সিলিভারের অভ্যন্তরভাগে মরিচা বা অন্যকোন অবশিষ্ট পদার্থ সিলিভারের গায়ে যুক্ত থাকিলে উহা নিম্নবর্ণিত যে কোন উপায়ে পরিষ্কার করিতে হইবে, যথা :—

(ক) প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক অনুমোদিত ধরণের বিস্ফোরণ ও তারের ব্রাশ প্রয়োগ ;

(খ) অনধিক এক ঘন্ট ব্যাপী এবং অনধিক ৩০০° সেন্টিগ্রেড তাপমাত্রা সম্পন্ন চুলিতে সিলিভারটি দক্ষ করার পর উক্ত মরিচা বা অবস্থিত পদার্থ বাষ্প বা যথায়থ দ্রাবক দ্বারা ধৌতকরণ।

(৪) এই বিধিতে বিধৃত পদ্ধতিতে ধারণপাত্র পরিষ্কার করার পর বৃটিশ স্ট্যান্ডার্ড ইনস্টিটিউশনের প্রাসঙ্গিক কোড অব প্র্যাকটিস অনুসারে আধারের বহির্ভাগ ও অভ্যন্তরভাগ চাক্ষুষভাবে পরীক্ষা করিতে হইবে।

(৫) উপ-বিধি (১)এ বিধৃত পরীক্ষার পর বিধি ৫১ এর অধীন নির্ধারিত উদস্থিতি পরীক্ষণ বা উদস্থিতি সম্প্রসারণ পরীক্ষণ করিতে হইবে।

(৬) উদস্থিতি সম্প্রসারণ পরীক্ষণ বৃটিশ স্ট্যান্ডার্ড স্পেসিফিকেশন ৫৪৩০ অনুসারে করিতে হইবে এবং অন্যান্য ৩০ সেকেন্ড সময়ব্যাপী সিলিভারে প্রযুক্ত পরীক্ষা চাপ অব্যাহত রাখিতে হইবে।

(৭) উদস্থিতি সম্প্রসারণ পরীক্ষণের ক্ষেত্রে, পরীক্ষা চাপ প্রযুক্ত থাকাকালে সিলিভারের স্থায়ী প্রসারণ পরীক্ষাকালীন সংঘটিত মোট প্রসারণের শতকরা ৫ ভাগের বেশী হইবে না।

(৮) উপ-বিধি ৭ এ উল্লিখিত সীমা অতিক্রম করিলে কোন ধারণপাত্রে গ্যাস ভর্তি করা যাইবে না।

(৯) পরীক্ষা চাপ প্রযুক্ত থাকাকালীন সময়ে চাপ হ্রাস পাইলে বা কোন ছিদ্র, দৃশ্যমান ত্রুটি বা আকৃতির পরিবর্তন ঘটিলে ধারণপাত্র উক্ত পরীক্ষায় অকার্যকর হইয়াছে প্রতীয়মান হইবে।

(১০) পরীক্ষা সমাপনান্তে ধারণপাত্রের অভ্যন্তরভাগ সম্পূর্ণরূপে শুষ্ক করিতে হইবে।

৫২। ব্যবহার অনুপযোগী আদার বিনষ্টকরণ —(১) কোন সিলিভার পর্যাবৃত্ত পরীক্ষণে উত্তীর্ণ না হইলে বা টেয়ার ওজন শতকরা ৫ ভাগেরও বেশী হ্রাস পাইলে বা অন্যকোন ত্রুটির কারণে ব্যবহার অনুপযোগী বলিয়া নির্ধারিত হইলে সংশ্লিষ্ট পরীক্ষণ কেন্দ্রেই সিলিভারটিকে এইরূপ খন্ড খন্ড করিয়া প্রতিটি খন্ড চ্যাপ্টা বা বিকৃত বা রূপান্তরিত করিতে হইবে যেন উক্ত খন্ডগুলি ঝালাই বা অন্যকোনভাবে পরস্পর যুক্ত করিয়া একটি নূতন সিলিভার বা গ্যাসাধার প্রস্তুত করা না যায়।

(২) বিনষ্টকরণের পূর্বে আধারে লিপিবদ্ধ সকল তথ্য বিকৃত করিতে হইবে।

(৩) বিনষ্টকৃত এইরূপ ধারণপাত্রের বিষয় সংরক্ষণীয় রেকর্ডে লিপিবদ্ধ করিতে হইবে এবং বিনষ্ট করার পর এক বৎসরকাল রেকর্ড সংরক্ষণ করিতে হইবে এবং বিনষ্টকৃত ধারণপাত্রের উক্ত বিবরণী প্রতি বৎসর জানুয়ারী, এপ্রিল, জুলাই এবং অক্টোবর মাসের পহেলা তারিখে প্রেরণ করিতে হইবে।

(৪) কোন ধারণপাত্র গ্যাস উৎপাদনে ব্যবহৃত হইয়া থাকিলে বা গ্যাস মজুদ, পরিবহন, ব্যবহার ব্যতীত অন্যকোন উদ্দেশ্যে ব্যবহৃত হইয়া থাকিলে এবং পরীক্ষণে ব্যবহার অনুপযোগী বলিয়া নির্ধারিত হইলে এই বিধিসমূহে বর্ণিত উপায়ে বিনষ্ট করিতে হইবে।

৫৩। পরীক্ষা, ইত্যাদির রেকর্ড সংরক্ষণ।—(১) ধারণপাত্র পর্যবেক্ষণকারী ও পরীক্ষণকারী পরীক্ষাকেন্দ্রে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি সম্বলিত রেকর্ড সংরক্ষণ করিবেন, যথা :

- (ক) ধারণপাত্রের নির্মাণ ও মালিকের নাম ;
- (খ) ধারণপাত্রের নম্বর (notation number) ;
- (গ) ধারণপাত্রের স্ট্যান্ডার্ড স্পেসিফিকেশন ;
- (ঘ) পূর্ববর্তী উদস্থিতি প্রসারণ পরীক্ষণের তারিখ ;
- (ঙ) নির্মাতা কর্তৃক প্রদত্ত পরীক্ষণ রিপোর্ট ও সার্টিফিকেট ;
- (চ) পরীক্ষা চাপ ;
- (ছ) সর্বোচ্চ কার্যচাপ ;
- (জ) জলধারণ ক্ষমতা ;
- (ঝ) টেয়ার ওজন ;
- (ঞ) মূল টেয়ার ওজন ও পরীক্ষায় প্রাপ্ত টেয়ার ওজনের মধ্যে পার্থক্য (যদি থাকে) ;
- (ট) ধারণপাত্রের গাত্রের দৃশ্যমান অবস্থা ;
- (ঠ) গ্যাসের নাম ;
- (ড) সংযুক্ত ভালভের প্রকার ; এবং
- (ঢ) মন্তব্য, যদি থাকে।

(২) যে কোন ধারণপাত্রের ক্ষেত্রে সংরক্ষণীয় রেকর্ডে উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত তথ্যাদির বিবরণী এবং সময়ে সময়ে কোন পরিবর্তন হইলে তাহাও উক্ত রেকর্ডে উল্লেখ থাকিবে।

ষষ্ঠ অধ্যায়

সিএনজি স্টেশন, রূপান্তর সরঞ্জাম, সিলিন্ডার ও আনুষঙ্গিক সরঞ্জামাদি আমদানী

৫৪। সিএনজি স্টেশন, রূপান্তর সরঞ্জাম, সিলিন্ডার ও আনুষঙ্গিক সরঞ্জামাদি আমদানীতে বিধিনিষেধ।—(১) আমদানীতব্য সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন, সিএনজি সার্ভিসে মোটরযান রূপান্তরের যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি, সিএনজি সার্ভিসে ব্যবহৃতব্য গ্যাস সিলিন্ডার বা গ্যাসাধার অবশ্যই নূতন এবং পূর্বে অব্যবহৃত হইতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত যন্ত্রপাতি এবং সরঞ্জাম যে দেশ হইতে আমদানী করা হইবে সেই দেশের চেম্বার অব কমার্স এর নিকট হইতে প্রত্যয়ন পত্র (সার্টিফিকেট অব অরিজিন) দাখিল করিতে হইবে।

(৩) গ্যাস সিলিন্ডার বিধিমালা, ১৯৯১ এর বিধি ২৭ অনুসারে প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্সের শর্তাবলী ব্যতীত কোন ব্যক্তি সিএনজি সার্ভিসের জন্য ব্যবহার্য সিলিন্ডার আমদানি করিতে পারিবে না।

(৪) গ্যাসাধার বিধিমালা, ১৯৯৫ এর বিধি ১৪ অনুসারে কোন ব্যক্তি প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক প্রদত্ত পারমিট ব্যতীত সিএনজিতে ব্যবহার্য কোন গ্যাসাধার আমদানি করিতে পারিবে না।

সপ্তম অধ্যায়

সিএনজি সংকোচন, সংরক্ষণ এবং সঞ্চালন পদ্ধতি

প্রথম অংশ : সাধারণ

৫৫। যন্ত্রপাতির প্রকৃতি।—(১) বাহ্যিক ক্ষতি এবং বিনষ্টের সম্ভাবনা কমানোর জন্য সংকোচন, সংরক্ষণ বা সঞ্চালন সংশ্লিষ্ট সুবিধাদি ও সরঞ্জামাদির রক্ষা করিবার ব্যবস্থা করিতে হইবে।

(২) যন্ত্রাংশের গঠন ও কার্য পদ্ধতি ৪ এবং ৫ নং অধ্যায়ের বিধানাবলী অনুসরণে হইতে হইবে।

(৩) নিয়ন্ত্রণ সরঞ্জামাদি এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে উহার অভ্যন্তরে বা বাহিরে শীতল হইয়া বরফ বা হাইড্রেট গঠন করিয়া ব্যবস্থা ত্রুটিপূর্ণ না করিতে পারে।

দ্বিতীয় অংশ : সিএনজি ফিলিং স্টেশন :

৫৬। অবস্থান।—সিএনজি সংকোচন সংরক্ষণ ও সঞ্চালন পদ্ধতি এই বিধিমালার বিধান অনুসারে উন্মুক্ত স্থানে স্থাপন ও পরিচালনা করিতে হইবে।

ব্যাখ্যা : অদাহ্য বা স্বল্প দাহ্য পদার্থ দ্বারা নির্মিত ছাদযুক্ত বেটনী যাহার কমপক্ষে একদিকে সম্পূর্ণ খোলা এবং যাহাতে বায়ু চলাচল ও গ্যাস নির্গমনের ব্যবস্থা আছে এইরূপ সুবিধাজনক স্থানে সংকোচন, সংরক্ষণ ও সঞ্চালন যন্ত্রপাতি স্থাপিত হইলে উহা আউটডোর বলিয়া গণ্য হইবে।

৫৭। সংরক্ষণ পদ্ধতি ও ব্যবস্থাপনা।—(১) গ্যাসাধার বা সিলিন্ডার ইউনিটগুলো শক্ত, মজবুত ও যথোপযুক্ত নিরুশন ব্যবস্থা যুক্ত ভিত্তির উপর স্থাপন করিতে হইবে। এই ভিত্তি মূল এর উন্নীত প্রাণ্ড হইতে ২ মিটার সম্মুখে ও পার্শ্ব কার্ভ আকারে নির্মিত স্থান পর্যন্ত যানবাহন চলাচল অনুমতি যোগ্য।

(২) উল্লম্বভাবে মজুদকৃত সিলিন্ডার ইউনিটগুলির প্রশস্ততা ১.১ মিঃ, দৈর্ঘ্য ৫.৫ মিঃ এবং মেঝে হইতে ১.৬ মিঃ উচ্চতায় থাকিবে।

(৩) সিলিন্ডারগুলি আনুভূমিকভাবে রাখা হইলে প্রত্যেকটি মজুদ ইউনিটের উচ্চতা ১.৬ মিঃ দৈর্ঘ্য ৫.৫ মিঃ এবং প্রস্থ যাহা একটি সিলিন্ডারের দৈর্ঘ্য বরাবর ২ মিটার পর্যন্ত প্রশস্ত হইবে।

(৪) সিলিন্ডারগুলি আনুভূমিকভাবে স্থাপন করা হইলে প্রত্যেকটি মজুদ ইউনিটে একটি হইতে অপরটির দূরত্ব অনূন্য ৩ সেঃ মিঃ হইবে এবং সিলিন্ডারগুলির ভাল্ভ জ্বালানী সরবরাহ পয়েন্টের বিপরীত পার্শ্ব একই দিকে হইবে এবং এমনভাবে বিন্যস্ত হইবে যাহাতে সিলিন্ডার হইতে কোন গ্যাস বাধাহীনভাবে উপরের দিকে নির্গত হইতে পারে।

(৫) উপরোক্ত ভাল্ভসমূহ, বহুবিধ ব্যবস্থা এবং সংযুক্ত পাইপসমূহ যানবাহন, রক্ষণাবেক্ষণ গিয়ার এবং সরঞ্জামাদির ক্ষতি হইতে সুরক্ষার ব্যবস্থা থাকিবে।

(৬) প্রত্যেক মজুদ ইউনিট ও অন্যান্য ইউনিটের মধ্যে অনূন্য ২ মিটারদূরত্ব বজায় রাখিতে হইবে।

(৭) মজুদাগারের চতুষ্পার্শ্বে অমসৃণ ইস্পাতের জ্বালির বেটনী বা অনুরূপ ব্যবস্থা দ্বারা মজুদাগারে অননুমোদিত প্রবেশ রোধ ও ক্ষতি হইতে সুরক্ষা করিতে হইবে।

৫৮। মজুদ ইউনিটের জন্য নিরাপদ দূরত্ব।—(১) সিলিভার মজুদ ইউনিট এর অবস্থান নিম্নলিখিত অন্যান্য নিরাপদ দূরত্বে হইবে, যথা :-

- (অ) কোন নিকটবর্তী ইমারত বা সীমানা দেওয়াল, সংকোচন (Compreser) যন্ত্রাদি বা আশুনের উৎস হইতে ১০ মিটার, তবে যদি সিলিভারগুলির মোট জলধারণ ক্ষমতা ৪৫০০-১০,০০০ লিটার পর্যন্ত হয় তবে নিরাপদ দূরত্ব ৪ মিটারে এবং মোট জলধারণ ক্ষমতা ৪৫০০ লিটার পর্যন্ত হইলে নিরাপদ দূরত্ব ৩ মিটারে হ্রাস করা যাইতে পারে এবং গ্যাসাধারের ক্ষেত্রে হ্রাসকৃত দূরত্ব ৫ মিটারের কম হইবে না ;
- (আ) জ্বালানী সরবরাহ পয়েন্ট হইতে ৩ মিটার ;
- (ই) সিলিভার ভর্তিকরণ এলাকা হইতে ৩ মিটার (যদি থাকে) ; এবং
- (ঈ) সিএনজি স্টেশনের সন্নিকটে বা সংলগ্ন পেট্রোল পাম্প থাকিলে তরল জ্বালানী ট্যাংকের ফিল পয়েন্ট হইতে ১০ মিটার ।

৫৯। জ্বালানী সঞ্চালন পয়েন্টের নিরাপদ দূরত্ব।—সিএনজি সঞ্চালন পয়েন্ট নিম্নলিখিত দূরত্বের মধ্যে স্থাপন করা যাইবে না, যথা :-

- (অ) যে কোন প্রজ্বলন উৎস হইতে ৬ মিটার ;
- (আ) মজুদ ইউনিট, সংকোচন যন্ত্র বা যেকোন প্রকার প্রজ্বলন উৎস হইতে ৪ মিটার ; এবং
- (ই) যদি সিএনজি স্টেশন পেট্রোল পাম্পের নিকটবর্তী বা লাগোয়া হয় তবে ভূগর্ভস্থ তরল জ্বালানী ট্যাংক এর ফিল পয়েন্ট হইতে ১০ মিটার, বিক্রয় কক্ষ হইতে ৪ মিটার ও তরল জ্বালানী সরবরাহ পয়েন্ট হইতে ৩ মিটার ।

৬০। সংকোচন ইউনিটের নিরাপদ দূরত্ব।—সংকোচন ইউনিট নিম্নবর্ণিত দূরত্বের মধ্যে স্থাপন করা যাইবে না, যথা :-

- (ক) সিএনজি স্টেশনের সীমানা প্রাচীর হইতে ৩ মিটার ;
- (খ) বিক্রয় কক্ষ বা কোন প্রজ্বলন উৎস হইতে ৪ মিটার ; এবং
- (গ) সি এন জি স্টেশন পেট্রোল পাম্পের সংলগ্ন বা সন্নিকটে হইলে ভূগর্ভস্থ তরল জ্বালানী ট্যাংকের ফিল পয়েন্ট হইতে ১০ মিটার এবং জ্বালানী সরবরাহ ইউনিট হইতে ৩ মিটার ।

৬১। নিরাপত্তা দূরত্ব শিথিলকরণ।—(১) সংরক্ষিত পূর্তকর্ম অগ্নি বিরোধী কোন নিছিন্ন দেওয়াল দ্বারা পৃথকীকৃত হইলে প্রধান পরিদর্শক বিধি ৫৮, ৫৯ এবং ৬০ এ উল্লিখিত দূরত্ব হ্রাস করিতে পারিবেন ।

(২) গ্যাস মজুদস্থান, সংকোচনযন্ত্র বা ডিসপেনসিং পয়েন্ট, ধারণপাত্র ভর্তিকরণস্থান অথবা সীমানা দেয়াল এবং অগ্নি বিরোধী দেয়ালের মধ্যে দূরত্ব ১ মিটারের কম হইবে না।

৬২। ধারণপাত্র ভর্তির স্থান।—(১) ধারণপাত্র ভর্তির স্থানটি প্রাসঙ্গের একটি নির্দিষ্ট জায়গায় স্থাপিত হইবে এবং বিশেষভাবে উক্ত স্থানটি ক্ষয়ক্ষতি বা অবৈধ অনুপ্রবেশ রোধের জন্য নিয়ন্ত্রিত প্রবেশ পথ সম্বলিত স্টীলের জালির বেড়া দিয়া সুরক্ষা করিতে হইবে।

(২) ধারণপাত্র পূরণ এলাকায় মজুদকৃত সিএনজি এর পরিমাণ ৩০০ ঘন মিটার (জলধারণ ক্ষমতা ১২০০ লিটার) এর বেশী হইবে না।

(৩) ধারণপাত্র পূরণ এলাকা গ্যাস মজুদ ইউনিট, প্রাসঙ্গের সীমানা দেয়াল, জন সমাগমস্থল অথবা সংরক্ষিত পূর্তকর্ম হইতে ৩ মিটারের কম দূরত্বের মধ্যে স্থাপন করা যাইবে না।

৬৩। জনসমাগমস্থলে জ্বালানী সরবরাহ নিষিদ্ধ।—জন সমাগমস্থলে বা রাস্তায় দাঁড়ানো যানবাহনে কোন ফিলিং স্টেশন হইতে জ্বালানী সরবরাহ করা যাইবে না।

৬৪। মজুদ ব্যবস্থায় চাপ প্রশমন কৌশল।—(১) গ্যাস মজুদের জন্য ব্যবহৃত প্রত্যেক সিলিন্ডার বা গ্যাসাধারে অনুমোদিত চাপ প্রশমন ব্যবস্থা এবং একটি অনুমোদিত বিচ্ছিন্নকরণ ভাল্ভ থাকিবে যাহা গ্যাস মজুদ ইউনিটের সহজগম্য স্থানে স্থাপিত হইবে এবং এই বিচ্ছিন্নকরণ ভাল্ভটির সাহায্যে চাপ প্রশমন ব্যবস্থা বন্ধ করা যাইবে না।

(২) অতিরিক্ত চাপ হইতে পাইপ ও গ্যাস মজুদ ব্যবস্থা রক্ষার জন্য উহাতে নিরাপদ প্রশমন ব্যবস্থাদি থাকিবে।

(৩) মজুদ ব্যবস্থাদি সুরক্ষার উদ্দেশ্যে স্থাপিত প্রশমন কৌশল পর্যাপ্ত ক্ষমতা সম্পন্ন এবং এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যেন উহা উক্ত সিস্টেমের সর্বোচ্চ কার্যচাপের শতকরা ২০ ভাগের বেশী নয় এমন চাপে কার্যক্ষম হয়।

(৪) নিরাপদ প্রশমন ব্যবস্থায় নিম্নবর্ণিত যে কোন বিষয় থাকিতে পারে, যথা :—

(অ) সিলিন্ডারের সর্বোচ্চ কার্যচাপের অন্ত্যন শতকরা ২০ ভাগ চাপে কার্যকর একটি ব্রাউচাকতি ;

(আ) নির্দিষ্ট চাপে খোলা যায় এমন একটি চাপ প্রশমন ভাল্ভ।

(৫) নিরাপদ প্রশমন ডিভাইস এমনভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহাতে নির্বিঘ্নে কোন নিরাপদ জায়গায় সম্পূর্ণ নির্গমন সম্ভব হয় এবং নির্গত গ্যাস যাহাতে কোন ইমারতের নিম্নস্থ কোর্টারের মধ্যে বা গ্যাসাধার, ভাল্ভ অথবা যন্ত্রাংশের সংস্পর্শে না আসে।

(৬) সার্ভিস ভালভের সাথে সম্পৃক্ত নিরাপদ ভালভ ছাড়া গ্যাসাধার এবং সিলিন্ডারের সাথে সংযুক্ত নিরাপদ প্রশমন ভালভ উল্লেখ্যভাবে স্থাপন করিতে হইবে যাহা বৃষ্টিরোধী আবরন যুক্ত হইবে।

৬৫। সিএনজি স্থানান্তর ভালভ।—(১) গ্যাস মজুদ ইউনিট এবং যানবাহনে জ্বালানী সরবরাহ নলের (Nozzle) মধ্যে নিম্নবর্ণিত ৪টি বন্ধকরণ ভালভ সংযুক্ত করিতে হইবে, যেমন :—

(অ) প্রত্যেক গ্যাস মজুদ ইউনিটে একটি অনুমোদিত দ্রুত কার্যকর গ্যাস বিচ্ছিন্নকরণ ভালভ থাকিবে, যাহা গ্যাস মজুদ ইউনিটের কাছে ইম্পাতের সরবরাহ পাইপে স্থাপন করিতে হইবে এবং যাহাতে প্রত্যেক ইউনিটকে আলাদাভাবে বন্ধ ও অন্য ইউনিট হইতে বিচ্ছিন্ন করা যায়। এইরূপ ভালভসমূহ নিরাপদ বেটনীর মধ্যে থাকিবে ;

(আ) গ্যাস মজুদ ইউনিটের কাছাকাছি কিন্তু বহির্পার্শ্বে ইম্পাতের নির্গমন পাইপের বহির্ভাগে একটি প্রধান বন্ধকরণ ভালভ স্থাপন করিতে হইবে এবং এই ভালভের কাজ হইবে গ্যাস স্টোরেজ ইউনিটকে, উক্ত ইউনিট হইতে ডাটির দিকে সংযোগ প্রাপ্ত সরঞ্জামাদি হইতে বিচ্ছিন্ন করা ;

(ই) দ্রুততার সাথে কার্যকর একটি জরুরী বন্ধকরণ ভালভ ইম্পাতের নির্গমন পাইপে স্থাপন করিতে হইবে যাহা যানে জ্বালানী সরবরাহকারীর সহজগম্য স্থানে হয় এবং জ্বালানী সরবরাহ পয়েন্ট ব্যবহৃত না হইলে ভালভ বন্ধ রাখিতে হইবে ;

(ঈ) জ্বালানী সরবরাহের প্রত্যেকটি নমনীয় হোজ পাইপের জন্য একটি বন্ধকরণ ভালভ (Shut-off) থাকিবে।

(২) যে উদ্দেশ্যে ভালভগুলি স্থাপন করা হইয়াছে সেগুলি পূর্ণ চাপ ও তাপমাত্রায় কার্যকর হইতে হইবে, এবং—

(ক) নির্মাতা ভালভগুলির কার্যকারিতার হার ভালভের গায়ে ছাপ বা অন্য কোন স্থায়ী চিহ্ন প্রদান করিয়া নির্দেশ করিবে ;

(খ) পাইপের সাথে সম্পর্কিত অন্যান্য উপাদান যেমন-ছাকনী সবার এবং জোড়ায়ুক্ত বর্ধিত স্থানে ও অনুরূপভাবে চিহ্নিত করিতে হইবে ;

(গ) প্রধান নিয়ন্ত্রণকারী বন্ধকরণ ভালভ এবং জরুরী বন্ধকরণ ভালভ স্পষ্টভাবে লেবেলযুক্ত হইবে, উক্ত লেবেলের অক্ষরের পরিমাপ কমপক্ষে ২০ সেঃ মিটার হইবে; এবং

(ঘ) পিছনে হলুদ বা সাদা রং যুক্ত হইবে। ভালভ বা ভালভের লেবেলে স্পষ্টভাবে বন্ধ করিবার দিক নির্দেশনা থাকিবে।

৬৬। পাইপ এবং হোস স্থাপন।—(১) গ্যাস মজুদ ইউনিট এবং জরুরী, বিচ্ছিন্নকরণ ভাঙ্কের মধ্যে সংযুক্ত শক্ত পাইপ, টিউব সংযুক্ত যন্ত্রাংশে ন্যূনতম চাপ, তাপ এবং ভার বহনের ক্ষমতা সম্পন্ন হইবে এবং ন্যূনতম সেফটি ফ্যাক্টর যাহাতে ৮ হয় এমনভাবে ডিজাইনকৃত হইবে এবং গ্যাসকেট বা প্যাকিংসহ যে সব জিনিস ব্যবহৃত হইবে তাহা প্রাকৃতির গ্যাস এবং উহার ব্যবহারের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ হয়।

(২) পাইপ এবং টিউবগুলি যতদূর সম্ভব সোজাসোজিভাবে বিস্তৃত হইবে যাহাতে প্রসারণ, সংকোচন, ঝাঁকুনি, কাঁপন বা স্থিত হওয়ার পর্যাপ্ত অবকাশ থাকে এবং বাহিরের পাইপ মাটির নীচে বা মাটির উপরেও এমনভাবে স্থাপন করা যাইতে পারে যাহাতে উপযুক্ত অবলম্বনযুক্ত হয় এবং যান্ত্রিক ক্ষতি হইতে সুরক্ষিত থাকে।

(৩) অন্যকোনভাবে সুরক্ষিত রাখার ব্যবস্থা না থাকিলে মাটির নীচের পাইপ ৪৫ সেঃ মিটার এর কম গভীরে বসানো যাইবে না এবং মাটির নীচের পাইপগুলি বিদ্যমান স্বীকৃত পদ্ধতিতে ক্ষয়রোধের ব্যবস্থা করিতে হইবে। প্যাচযুক্ত পাইপ ও ফিটিংস মাটির নীচে স্থাপন করা যাইবে না।

(৪) সকল জ্বালানী সরবরাহ হোজ এবং যন্ত্রাংশসমূহ এমন ধরণের হইবে যাহাতে বৈদ্যুতিক প্রজ্বলন রোধ করিতে সক্ষম হয়।

(৫) নমনীয় হোজ শুধুমাত্র জরুরী এবং বিচ্ছিন্নকরণ ভাল্ভের নিম্ন অভিমুখে ব্যবহার করা যাইবে।

(৬) সংযোগের পর সিস্টেমের পাইপ, টিউব, হোজ এবং হোজ সংযুক্ত যন্ত্রাংশের নিশ্চিত্রতা কমপক্ষে উক্ত অংশের স্বাভাবিক কার্যচাপে পরীক্ষা করিতে হইবে এবং চাপ প্রশমন ভাল্ভ অন্যান্য প্রতি ৫ বৎসর অন্তর পরীক্ষা করিতে হইবে।

(৭) প্রত্যেক জ্বালানী সরবরাহ কার্যনল এমন ডিজাইনের হইবে যাহা বাহ্যিক সুরক্ষা এবং জ্বালানী সরবরাহকালে অতর্কিতভাবে গ্যাস নির্গমনের ফলে সৃষ্ট যে কোন প্রভাব সহ্য করিতে সক্ষম হয়।

৬৭। সংকোচন যন্ত্রপাতি।—(১) সংকোচন যন্ত্রপাতি যাহাতে সি এন জি ব্যবহার এবং স্বাভাবিক কার্য চাপ ও তাপমাত্রায় ব্যবহার উপযোগী হয় এমনভাবে ডিজাইনকৃত হইবে, যাহাতে ইহার একটি প্রশমন ব্যবস্থা থাকিবে যাহা সিলিভার এবং ঐ সংকোচন কার্যে ব্যবহৃত পাইপের সর্বোচ্চ কার্যচাপকে প্রত্যেক স্তরে নিয়ন্ত্রণ করিবে।

(২) নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থার ডিজাইন স্বাভাবিক কার্যকর অবস্থায় প্রত্যাশিত চাপ, তাপ ও সার্ভিস উপযোগী হইতে হইবে।

(৪) কোন সি এন জি স্টেশনের সি এন জি কন্ট্রোলিং বাতাস প্রবেশ করিতে দেওয়া যাইবে না।

৬৮। চাপ মাপার যন্ত্র স্থাপন।—(১) সংকোচন নির্গমণ চাপ, মজুদ চাপ এবং জ্বালানী সরবরাহ আধারের পূরণ চাপ নির্ণয়ের জন্য একটি চাপ পরিমাপক স্থাপন করিতে হইবে।

(২) চাপ পরিমাপক যন্ত্র প্রতি তিন বৎসর অন্তর পরীক্ষা করিতে হইবে।

৬৯। বৈদ্যুতিক যন্ত্র ইত্যাদি।—(১) বিপজ্জনক এলাকায় স্থাপনযোগ্য সকল বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতির ক্ষেত্রে নিম্নরূপ স্ট্যান্ডার্ডসমূহ অনুসরণ করিতে হইবে, যথাঃ

(ক) বিএস-৪৬৮৩ বিস্ফোরক এর ক্ষেত্রে বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতি;

(খ) বিএস-২২৯ বৈদ্যুতিক যন্ত্রপাতির জন্য শিখানিরোধী বেটনী; এবং

(গ) বিএস-৪১৩৭ বিপজ্জনক শ্রেণীর ডিভিশন-২ এলাকার ইলেকট্রিক্যাল যন্ত্রপাতি নির্বাচনের জন্য গাইড।

(২) শিখানিরোধী বা অন্তর্নিহিতভাবে নিরাপদ নয় এইরূপ বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি সম্পন্ন বিপজ্জনক এলাকার মধ্যে কোন ইমারত নির্মিত হইলে উহা নিচিহ্ন বস্ত্র দ্বারা নির্মিত হইবে, যাহাতে কোন বিপজ্জনক এলাকার জন্য নির্দেশিত গ্যাস নির্গমণ পথ থাকে।

(৩) সংকোচন যন্ত্রাংশ, মজুদ স্থাপনা এবং সরবরাহ সরঞ্জামাদি বৈদ্যুতিক লাইনের নিচে এবং ক্রটিপূর্ণ লাইনের উন্মুক্ত অংশের নিচে স্থাপিত হইবে না।

অষ্টম অধ্যায়

যানবাহনে জ্বালানী সরবরাহ সংক্রান্ত কার্যক্রম

৭০। সর্বোচ্চ পূরণ চাপ।—(১) কোন ব্যক্তি কোন সিলিভারে বা আধারে উহার ডিজাইন চাপের অতিরিক্ত চাপে সি এন জি ভর্তি করা যাইবে না।

(২) উপ-বিধি (১) এর বিধান সাপেক্ষে কোন যানবাহনের জ্বালানী ধারণপাত্রের সর্বোচ্চ পূরণ চাপ 15° সেলসিয়াস তাপমাত্রায় 1.65 কিলোগ্রাম/সে.মি.^২ অথবা অন্য কোন তাপমাত্রায় উহার সমতুল্য।

(৩) কোন জ্বালানী সরবরাহ ধারণ পাত্রের স্থিরীকৃত চাপ উক্ত ধারণপাত্রের গায়ে লিপিবদ্ধ ও সংযোগস্থলের কাছাকাছি স্থানে প্রদর্শিত এবং পূরণ কালে বিরাজিত তাপমাত্রায় সংশোধিত কার্যচাপের বেশি হইবে না।

(৪) সিএনজি বিতরণ ব্যবস্থা (dispensing system) এমন সরঞ্জামাদি সম্পন্ন হইতে হইবে যাহাতে জ্বালানী ধারণ পাত্রের সরবরাহ তাপমাত্রায় সংশোধিত পূরণ চাপে পৌঁছার সাথে স্বয়ংক্রিয়ভাবে বন্ধ হইয়া যায়।

৭১। অগ্নি উৎস নিষিদ্ধ।—(১) পাত্রান্তর কার্যক্রম চলার সময়ে কোন অগ্নি উৎস ভর্তি সংযোগের ৩ মিঃ এর মধ্যে আনা যাইবে না।

(২) জ্বালানী ভর্তি স্থানের কাছাকাছি জায়গায় এই মর্মে একটি সতর্কবানী স্থাপন করিতে হইবে যে, জ্বালানী সরবরাহ কার্যক্রমের ৬ মিঃ এর মধ্যে ধূমপান বা খোলা আগুন নিষিদ্ধ। উক্ত সতর্কবানী ৩০ মিঃ দূরত্ব হইতে সহজে পঠনযোগ্য হইতে হইবে।

(৩) “মোটর বন্ধ করুন”, “ধূমপান নিষিদ্ধ”, ‘খোলা আগুন নিষিদ্ধ’, “দাহ্য গ্যাস” শব্দাবলী সম্বলিত সতর্কবানী রিফুয়েলিং স্টেশনে ও কমপ্রেসার এলাকায় স্থাপন করিতে হইবে এবং সতর্কবানীর অবস্থান অবস্থা অনুযায়ী নির্ধারিত হইবে।

৭২। জ্বালানী সরবরাহ সংযোগ।—যানবাহনে জ্বালানী সরবরাহের জন্য সকল সংযোগ একই ধরনের হইতে হইবে এবং অনুমোদিত জ্বালানী সরবরাহ সংযোগ শলাকার মত (probe type) হইবে।

৭৩। অগ্নি দুর্ঘটনা প্রতিরোধ।—জ্বালানী সরবরাহ এলাকায় একটি বহনযোগ্য অগ্নি নির্বাপক থাকিতে হইবে যাহার রেটিং ২০ বিসি এর কম হইবে না।

৭৪। ভর্তিকরণে পালনীয় নির্দেশনা।—জ্বালানী সরবরাহে ব্যবহৃত নলের নিকটবর্তী হোজের সহজে পাঠ্য অবস্থানে নিম্নলিখিত নির্দেশনাসমূহ টাংগানো থাকিবে, যথাঃ—

- (ক) অনুমোদিত সনাক্তকরণ লেভেল যথোপযুক্ত স্থানে স্থাপন করা হইয়াছে;
- (খ) জ্বালানী সংগ্রহের উদ্দেশ্যে দণ্ডায়মান যানের অবস্থান হইতে ৬মিঃ এর মধ্যে কোন ধূমপান করা হয় না এবং অগ্নিস্কুলিঙ্গ সৃষ্টির সম্ভাবনা নাই;
- (গ) যানটির হস্তচালিত ব্রেক (Hand brake) দ্বারা দৃঢ়ভাবে নিয়ন্ত্রিত;
- (ঘ) যানটির প্রজ্বলন, বৈদ্যুতিক এবং বেতার [স্বল্পতরঙ্গ (সিটওয়েভ) যোগাযোগ সরঞ্জামসহ] ব্যবস্থা বন্ধ করা হইয়াছে;
- (ঙ) যানে স্থাপিত সিলিভারটি পর্যাবৃত্ত পরীক্ষণ মেয়াদের মধ্যে আছে এবং পরীক্ষণ পদ্ধতি বিধিবদ্ধ বিধান অনুসারে সম্পন্ন করা হইয়াছে এবং সেইমর্মে পরিদর্শন প্রত্যয়ন গ্রহণ করা হইয়াছে;
- (চ) যানটির সিএনজি সরঞ্জামাদিতে কোন ছিদ্র নাই, এবং
- (ছ) জ্বালানী সংযোগ স্থল অবস্থায় আছে এবং উহার ডিসপেন্সার ফিলার নজলের সহিত যুক্তকরণে যথোপযুক্ত অবস্থায় আছে।

৭৫। ভর্তিকরণ পদ্ধতি।—যানে জ্বালানী ধারণপাত্রে জ্বালানী ভর্তিকরণের সময় নিম্নবর্ণিত পদ্ধতি অনুসরণ করিতে হইবে, যথা :-

- (ক) যানের জ্বালানী সরবরাহের সংযোগ স্থল হইতে ময়লা প্রতিরোধকারী ছিপি অপসারণ করিতে হইবে;
- (খ) জ্বালানী সরবরাহ নলটি ফিল পয়েন্টে যুক্ত করিতে হইবে;
- (গ) 'ট্রিকল ফিল' পদ্ধতিতে ভর্তিকরণ ব্যতীত অন্যান্য ভর্তিকরণ কার্যক্রম চলাকালে যানটি দৃষ্টির অগোচরে রাখা সমীচীন নহে;
- (ঘ) মজুদকৃত সিলিণ্ডার হইতে সিএনজি যানের সিলিণ্ডার সরবরাহের সময় রিফুয়েলিং ভাল্ভ আন্তে আন্তে খুলিতে হইবে; ভর্তিকরণ ধাক্কা এবং গ্যাসের দ্রুত তাপমাত্রা বৃদ্ধিরোধকল্পে সিএনজি ধীরে ধীরে যানের সরবরাহ করিতে হইবে;
- (ঙ) ভর্তিকরণ সমাপ্ত হইলে রিফুয়েলিং ভাষ বন্ধ করিতে হইবে;
- (চ) ভর্তিকরণ নলের অগ্রভাগ দিয়া নির্গত গ্যাসের পরিমাণ যাহাতে যথাসম্ভব সর্বনিম্ন পর্যায়ে থাকে সেই উদ্দেশ্যে ভর্তিকরণ নল সতর্কতার সহিত বিচ্ছিন্ন করিতে হইবে; এবং
- (ছ) হোস পাইপটি ডিসপেন্সারে যথাস্থানে রাখিতে হইবে।

৭৬। জ্বালানী ভর্তিকৃত যানটি পর্যবেক্ষণ।—কোন যান জ্বালানী ভর্তিকৃত হইতে চলিয়া যাওয়ার পূর্বে মনোযোগ সহকারে উহা পর্যবেক্ষণ করিতে হইবে, যাহাতে ক্রটিপূর্ণ ভর্তিকরণ অথবা ক্রটিপূর্ণ সংযোগ সরঞ্জামাদি অপসারণের কারণে যানটিতে অথবা ডিসপেন্সিং পয়েন্টে কোন ছিদ্র না থাকে।

৭৭। সিএনজি স্টেশনের নিরাপত্তা ও রক্ষণাবেক্ষণ।—(১) সিএনজি স্টেশনের সরঞ্জামাদি ও যন্ত্রপাতি সুষ্ঠুভাবে রক্ষণাবেক্ষণ ও সক্রিয় রাখিতে হইবে।

(২) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের পরিচালক নিয়মিতভাবে নিম্নলিখিত নিরাপত্তা পরীক্ষণ ও পর্যবেক্ষণ এবং জরীপের ব্যবস্থা গ্রহণ করিবেন :

- (ক) বিধি ৭৮ অনুসারে রিফুয়েলিং স্টেশনের যন্ত্রপাতি এবং সরঞ্জামাদি অনূর্ধ্ব ৩ মাস অন্তর পর্যবেক্ষণ করিতে হইবে; এবং
- (খ) বিধি ৭৯ অনুসারে রিফুয়েলিং স্টেশন জরিপ করিতে হইবে।

(৩) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের কোন কর্মচারী কর্তৃক উক্ত স্টেশনের ঝুঁকিপূর্ণ যন্ত্রপাতি বা সরঞ্জাম অথবা পরিস্থিতি দৃষ্টিগোচর হইলে তিনি উহা সিএনজি পরিচালককে অবহিত করিবেন।

(৪) উপযুক্ত সংস্থা ব্যতীত কোন যন্ত্রপাতির সীল ভাঙ্গা বা পুনঃ সীলকরণ করা যাইবে না।

৭৮। যন্ত্রপাতির ও সরঞ্জামাদির পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষণ।—(১) শুধুমাত্র উপযুক্ত প্রশিক্ষণ প্রাপ্ত ব্যক্তিগণ রিফুয়েলিং স্টেশনের যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদির পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষণকালে প্রয়োজনীয় নিরাপত্তার সংক্রান্ত সংস্কারের দায়িত্বে থাকিবেন।

(২) ফরম-গ অনুসারে সরঞ্জামাদি পরীক্ষণকালে ন্যূনতম পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষণের ব্যবস্থা করিতে হইবে।

(৩) পর্যাবৃত্ত পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষণকালে সনাক্তকৃত কোন ত্রুটি যত শিঘ্র সম্ভব কোন প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত ব্যক্তি কর্তৃক সংশোধন করিতে হইবে।

৭৯। নিরাপত্তা বিষয়ক বার্ষিক জরীপ।—(১) বিধি ৭৭ (২) (খ) এর বিধান অনুসারে সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের নিরাপত্তা বিষয়ক বার্ষিক জরীপ কার্য কোন যোগ্য ব্যক্তি কর্তৃক সম্পাদন করিতে হইবে;

(২) নিরাপত্তা সংক্রান্ত বার্ষিক জরীপ সম্পাদিত অন্যান্য পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষণের অতিরিক্ত পরিশুরক হিসাবে বিবেচনা করিতে হইবে।

(৩) নিরাপত্তা সংক্রান্ত বার্ষিক জরীপে নিম্নবর্ণিত ক্ষেত্রসমূহ অন্তর্ভুক্ত থাকিবে,

- (ক) প্রত্যেকটি কমপ্রেসার ইউনিটের গ্যাস নিরাপত্তা সংশ্লিষ্ট সেফটি এবং সাটডাউন ডিভাইস পরীক্ষণ ও পর্যবেক্ষণ;
- (খ) সকল কমপ্রেসার রিলিফ ভালভের ক্যালিব্রেশন ও রিসিলিং পরীক্ষণ;
- (গ) মজুদ গ্যাসাধার বা সিলিণ্ডারের প্রযোজ্য ক্ষেত্রে রিলিফ ভালভের ক্যালিব্রেশন ও রিসিলিং পরীক্ষণ;
- (ঘ) জরুরী সার্ট ডাউন সরঞ্জামাদির কার্যক্ষমতা পরীক্ষণ; এবং
- (ঙ) ক্যাসকেড মজুদাগারে মজুদকৃত সিলিণ্ডারসমূহ বিধি অনুসারে পরীক্ষণ করা হইয়াছে কিনা তাহা পর্যবেক্ষণ।

(৪) নিরাপত্তা বিষয়ক বার্ষিক জরীপ কালে প্রাপ্ত ত্রুটিসমূহ কোন যোগ্য ব্যক্তি কর্তৃক সংশোধন করিতে হইবে।

৮০। সিএনজি স্টেশনের পরিদর্শন।—(১) কোন সিএনজি স্টেশনের যন্ত্রপাতি এবং সরঞ্জামাদির নিরাপত্তা ও নিরাপদ পরিচালনা বিষয়ে প্রত্যায়নের লক্ষ্যে স্টেশনের মালিক বা পরিচালক নিশ্চিত করিবেন যে, উক্ত স্টেশনটি অন্যান্য ২ বৎসর অন্তর একবার কোন যোগ্য ব্যক্তি কর্তৃক পরিদর্শন করা হইয়াছে এবং এরূপ প্রথম পরিদর্শন এই বিধিমালা কার্যকর হইবার ১ বৎসরের মধ্যে সম্পাদন করিতে হইবে।

(২) এই বিধির উপ-বিধি (১) অনুসারে কোন যোগ্য ব্যক্তি কর্তৃক পরিদর্শন সম্পন্ন করা হইলে তিনি ফরম-ঘ অনুযায়ী একটি সনদ পত্র জারী করিবেন।

(৩) পরিদর্শনের সময় পরিদর্শনকারী ফরম-৬ তে বর্ণিত পরিদর্শন চেক-লিস্ট অনুযায়ী বিবরণী লিপিবদ্ধ করিবেন।

৮১। লগবুক।—(১) এই পরিচ্ছদের বিধান অনুসারে সিএনজি পরিচালক প্রাংগণে সর্বদা একটি হালনাগাদ লগবুক সংরক্ষণ করিবেন;

(২) সময়ের ক্রম অনুসারে নিম্নলিখিত কার্যাবলী এবং ঘটনাসমূহ লগবুকে লিপিবদ্ধ করিতে হইবে;

- (ক) সকল ঝুঁকিপূর্ণ যন্ত্রপাতি, সরঞ্জামাদি এবং পরিস্থিতির বিবরণ;
- (খ) এই বিধিমালার বিধি ৭৭ হইতে বিধি ৭৯ এর বিধানসমূহ অনুসারে সম্পাদিত পর্যবেক্ষণ এবং গৃহীত জরীপের বিবরণ;
- (গ) এই বিধিমালার বিধি ৮০ অনুসারে সম্পাদিত পরিদর্শনে দৃষ্ট বিষয়ে বিবরণ;
- (ঘ) বিধি ৭৮ হইতে ৮০ এর বিধানাবলী অনুসারে সংশোধিত ক্রটিসমূহের বিবরণ;
- (ঙ) অধিক চাপ প্রতিরোধক ব্যবস্থায় অপ্রত্যাশিত ঘটনাবলী;
- (চ) সিএনজি স্থাপনায় কোন যন্ত্রপাতি বিকল হওয়া সংক্রান্ত ঘটনাবলী;
- (ছ) নিরাপত্তা নিশ্চিতকরণ এবং নিয়ন্ত্রণ কৌশলের সীল ভাংগার যাবতীয় ঘটনাবলী।

(৩) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে কার্য সম্পাদান ও মেরামতকারী ব্যক্তি তাহার পরিচয়সহ গৃহীত কার্যাদীর বিবরণ লগবুকে লিপিবদ্ধ করিবেন।

৮২। ঝুঁকিপূর্ণ বা বিপজ্জনক সিএনজি সরবরাহ স্টেশন।—(১) সিএনজি পরিচালক কোন ঝুঁকিপূর্ণ বা বিপজ্জনক সিএনজি স্টেশন হইতে সিএনজি সরবরাহ করিবেন না।

(২) নিম্নলিখিত পরিস্থিতিতে, সিএনজি স্টেশন ঝুঁকিপূর্ণ বা বিপজ্জনক হইতে পারে, যথা ঃ—

- (ক) বিধি ৮০ অনুসারে কোন জ্বালানী সরবরাহ স্টেশন পরিদর্শন করাইয়া লইতে ব্যর্থ হওয়া; বা
- (খ) বিকল বা ঝুঁকিপূর্ণ সরঞ্জামাদি বা যন্ত্রপাতির অনবরত ব্যবহার; বা
- (গ) সীল বিহীন নিরাপত্তা বা নিয়ন্ত্রণ যন্ত্রাদি।

৮৩। জরুরী পরিকল্পনা এবং পদ্ধতি।—(১) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের পরিচালক একটি জরুরী কার্য পরিকল্পনা সংরক্ষণ করিবেন যাহাতে উহা নিম্নলিখিত মহত্বের বাস্তবায়ন করা যায় ঃ—

- (ক) গ্যাসের সরবরাহ হ্রাস বা বিঘ্নিত হইলে;
- (খ) গ্যাসের বৈশিষ্ট্য মান সম্মত না হইলে;
- (গ) অতিরিক্ত বা নিম্নমাত্রায় গ্যাস গন্ধ যুক্তকরণ কালে;

- (ঘ) সিএনজি সরঞ্জামাদি বা যন্ত্রপাতিতে বড় ধরনের ত্রুটি দেখা দিলে;
- (ঙ) দুর্ঘটনা বা অন্য কোন জরুরী অবস্থা যাহা সিএনজি স্টেশনের সহিত জড়িত বা জড়িত হওয়ার আশংক থাকিলে;
- (চ) সাধারণ জরুরী অবস্থা দেখা দিলে; এবং
- (ছ) সিএনজি সরবরাহ স্টেশনের অবস্থান বা ব্যবহার হইতে সৃষ্ট অন্য কোন বিপদ দেখা দিলে।

(২) পরিচালন সংক্রান্ত জরুরী পরিকল্পনায় নিম্নলিখিত বিষয়বালী অন্তর্ভুক্ত হইবে, যথাঃ—

- (ক) জরুরী অবস্থার সৃষ্টি হইলে উপযুক্ত রক্ষণাবেক্ষণ এবং পরিচালন কর্মচারীদেরকে তাহাদের দায়িত্ব সম্বন্ধে অবহিত করণ; এবং
- (খ) ফায়ার সার্ভিস, পুলিশ, গ্যাস সরবরাহকারী সংস্থাসহ উপযুক্ত কর্তৃপক্ষ বা সংস্থার সহিত যোগাযোগ স্থাপন; এবং
- (গ) সিএনজি সরঞ্জামাদি ও যন্ত্রপাতি এবং কলকজা পৃথক রাখার এবং জরুরী অবস্থা মোকাবেলার লক্ষ্যে বিস্তারিত পদ্ধতি।

৮৪। কর্মচারীদের প্রশিক্ষণ।—(১) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের পরিচালক এই মর্মে নিশ্চিত করিবেন যে রক্ষণাবেক্ষণ ও পরিচালন কার্যের জন্য যে কার্য পদ্ধতি স্টেশনে বিদ্যমান আছে তাহা উক্ত সিএনজি স্টেশনের সকল কর্মচারী কর্তৃক অনুসৃত হইবে।

(২) কার্যপদ্ধতিতে সম্ভাব্য বিপদ চিহ্নিত করা এবং উহার উপযুক্ত নিরাময়ের ব্যবস্থা থাকিবে।

(৩) সিএনজি পরিচালক নিশ্চিত করিবেন যে সিএনজি স্টেশনের সকল কর্মচারী যথাযথ প্রশিক্ষণ প্রাপ্ত ও করণীয় কার্যে উপযুক্ত এবং কার্যপদ্ধতি ও জরুরী কার্য পরিকল্পনা বাস্তবায়নে উপযুক্ত।

৮৫। প্রশিক্ষণ এবং পুনঃনিরীক্ষণ কার্যক্রম।—(১) সিএনজি পরিচালক সিএনজি স্টেশনের কর্মচারীদের প্রশিক্ষণ ও পুনঃনিরীক্ষণ সংক্রান্ত কার্যক্রম পরিচালনা করিবেন বা করিবার ব্যবস্থা করিবেন।

(২) সিএনজি পরিচালক তাহার স্টেশনে প্রশিক্ষণরত কোন ব্যক্তির পর্যাপ্ত তত্ত্বাবধান নিশ্চিত করিবেন।

(৩) সিএনজি পরিচালক তাহার স্টেশনে কর্মরত ব্যক্তিদের জন্য প্রতি তিন বৎসরে একবার পুনঃ প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করিবেন।

(৪) সিএনজি পরিচালক সিএনজি ফিলিং স্টেশনে নিম্নলিখিত বিষয় সম্বলিত একটি হালনাগাদ রেকর্ড সংরক্ষণ করিবেনঃ—

- (ক) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের যে সকল কর্মচারীকে প্রশিক্ষণ প্রদান করা হইয়াছে তাহাদের নামের তালিকা; এবং
- (খ) কর্মচারীদের উপযুক্ততা মূল্যায়নের ফলাফল।

৮৬। নিরাপদ পরিচালন এবং গ্যাস সরঞ্জামাদি ও যন্ত্রপাতির ব্যবহারের দায়িত্ব।—(১) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের মালিক, পরিচালক অথবা এমন কোন ব্যক্তি যিনি সিএনজি পদ্ধতির কোন সরঞ্জামাদি বা যন্ত্রপাতি ব্যবহার করেন তিনি সরঞ্জামাদি, যন্ত্রপাতি বা স্থাপনা নিরাপদভাবে পরিচালনার এবং নিরাপদ উপায়ে সংরক্ষণের জন্য অত্র বিধিমালার বিধানাবলী সম্পূর্ণরূপে পালন নিশ্চিত করিবার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করিবেন।

(২) কোন ব্যক্তি যিনি কোন সি এন জি সরঞ্জামাদি, যন্ত্রপাতি বা রিফুয়েলিং স্টেশন ভাড়া বা ইজারা প্রদান করিবেন তিনি উহা ভাড়া বা ইজারা দেওয়ার পূর্বে নিশ্চিত হওয়ার লক্ষ্যে এইরূপ পদক্ষেপ গ্রহণ করিবেন যে—

(ক) সরঞ্জামাদি, যন্ত্রপাতি ও রিফুয়েলিং স্টেশন নিরাপদ অবস্থায় আছে; এবং

(খ) সরঞ্জামাদি, যন্ত্রপাতি ও স্টেশন নিরাপদ ব্যবহার করিবার নিমিত্তে সকল নির্দেশনা প্রদান করা হয়।

নবম অধ্যায়

লাইসেন্স

৮৭। লাইসেন্সের জন্য দরখাস্ত।—(১) সি এন জি রিফুয়েলিং স্টেশনের জন্য লাইসেন্স পাইতে ইচ্ছুক ব্যক্তি ফরম-৮ অনুযায়ী প্রধান পরিদর্শকের নিকটে একটি দরখাস্ত দাখিল করিবেন।

(২) সরকার কর্তৃক সময় সময় গেজেট বিজ্ঞপ্তির মাধ্যমে নির্ধারিত লাইসেন্স ফি জমা দিয়া ট্রেজারী চালানোর কপি দরখাস্তের সহিত দাখিল করিতে হইবে।

(৩) উপ-বিধি (১) এর অধীন দরখাস্তের সহিত নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি সম্বলিত ৫ সেট নকশা দাখিল করিতে হইবে, যথাঃ—

(ক) লাইসেন্সের জন্য প্রস্তাবিত প্রাংগণ এলাকা পরিষ্কারভাবে চিহ্নিত পূর্বক প্রাংগণের পরিসীমার চতুর্পার্শ্বে অন্যান্য ১০০ মিটার দূরত্বে অবস্থিত স্থাপনাদির চিত্র;

(খ) উক্ত প্রাংগণে স্থাপিতব্য কমপ্রেসার, গ্যাস মজুদের ধারণপাত্র, ডিসপেন্সিং ইউনিট, স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী ধারণ পাত্র ভর্তি এলাকা এবং উপগ্রহ সি এন জি স্টেশনে প্রেরণের জন্য আধারে সি এন জি ভর্তি এলাকা প্রভৃতির অবস্থান;

(গ) উক্ত প্রাংগণ ও উহাতে অবস্থিত সুবিধাদির নিরাপত্তা বিধানের জন্য এই বিধিমালার প্রযোজ্য বিধানাবলী পালনের পরিকল্পনা।

(৪) উপ-বিধি (৩) এর অধীনে দাখিলকৃত দরখাস্ত বিবেচনার সুবিধার্থে প্রধান পরিদর্শক দরখাস্ত করীকে প্রয়োজনীয় তথ্য ও কাগজপত্র সরবরাহের নির্দেশ দিতে পারিবেন এবং প্রয়োজনবোধে তিনি নিজে উপরোল্লিখিত পরিবহন যান বা প্রাংগণ পরিদর্শন করিতে পারিবেন বা একজন বিস্ফোরক পরিদর্শককে উপরোল্লিখিত পরিবহন যান বা প্রাংগণ পরিদর্শন করিবার জন্য নির্দেশ প্রদান করিতে পারিবেন।

(৫) উপ-বিধি(৩) ও (৪) এর অধীন দাখিলকৃত নকশা ও বিনির্দেশ নিরীক্ষা এবং প্রাপ্ত পরিদর্শন করিয়া প্রধান পরিদর্শক যদি এই মর্মে সন্তুষ্ট হন যে, সিএনজি নিরাপদে সংকোচন, মজুদ এবং স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী ধারণ পাত্র এবং উপগ্রহ সিএনজি স্টেশনে প্রেরণের জন্য আধারে ভর্তি করা যাইবে, তাহা হইলে তিনি দরখাস্ত প্রাপ্তির ৩০ দিনের মধ্যে এক খানা বা এক সেট, যাহা প্রযোজ্য, নকশা অনুমোদন করিয়া ফেরত দিবেন এবং ফরম-ছ অনুযায়ী আবেদনকারীকে লাইসেন্স প্রদান করিবেন।

(৬) উপ-বিধি(৫)-এ উল্লিখিত নকশা, প্রার্থিত লাইসেন্সের শর্ত এবং সংশ্লিষ্ট বিধি বিধান অনুসারে সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের নির্মাণ সম্পন্ন করিয়া লাইসেন্স প্রার্থী ফরম-জ অনুসারে নির্মাণ সম্পন্নকরণের প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট বিধি বিধান পালনের অসীকারপত্র লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করিবেন।

(৭) উপ-বিধি(৬)-এ উল্লিখিত প্রতিবেদন এবং অসীকারপত্র প্রাপ্তির পর লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ সংশ্লিষ্ট সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন প্রাপ্ত পরিদর্শন করিয়া একটি প্রতিবেদন দাখিল করিবেন এবং দরখাস্ত প্রাপ্তির ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে প্রার্থিত লাইসেন্স মঞ্জুরের বিষয়টি বিবেচনা করিবেন :

তবে শর্ত থাকে যে, লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ প্রার্থিত লাইসেন্স মঞ্জুর করিতে না পারিলে, কারণ উল্লেখপূর্বক তাহার সিদ্ধান্ত উক্ত সময়সীমার মধ্যে দরখাস্তকারীকে লিখিতভাবে জানাইয়া দিবেন।

৮৮। জেলা প্রশাসনের আপত্তি।—কোন স্থানে সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন নির্মাণের ব্যাপারে সংশ্লিষ্ট জেলা প্রশাসকের আপত্তি থাকিলে সরকারের সন্মতি ব্যতিরেকে সেই স্থানে লাইসেন্স মঞ্জুর করা যাইবে না।

৮৯। লাইসেন্সের মেয়াদ।—যে পঞ্জিকা বৎসরে লাইসেন্স মঞ্জুর করা হয় সেই বৎসরের ৩১শে ডিসেম্বর পর্যন্ত উহা বহাল থাকিবে :—

তবে শর্ত থাকে সাময়িক কোন বিশেষ প্রয়োজনে স্বল্প মেয়াদের জন্য লাইসেন্সের আবশ্যিকতা দেখা দিলে ৩১শে ডিসেম্বরের পূর্বের কোন তারিখ পর্যন্ত মেয়াদের লাইসেন্স মঞ্জুর করা যাইবে।

৯০। লাইসেন্স সম্পর্কে রেকর্ড সংরক্ষণ।—(১) বিধি ৮৭ এর অধীনে মঞ্জুরীকৃত লাইসেন্স ও তৎসংযুক্ত অনুমোদিত নকশার একটি করিয়া অনুলিপি লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ সংরক্ষণ করিবেন এবং একটি রেজিস্ট্রারে সংক্ষেপে উহার বিবরণ লিপিবদ্ধ করিয়া রাখিবেন।

(২) সংশ্লিষ্ট জেলা প্রশাসককে অবহিত রাখিয়া এই বিধিমালার অধীন লাইসেন্স মঞ্জুর করিতে হইবে।

৯১। লাইসেন্সে লিপিবদ্ধ শর্ত পরিবর্তন ইত্যাদি।—(১) প্রধান পরিদর্শক কোন বিশেষ পরিস্থিতিতে এবং এই বিধিমালার বিধানের সহিত সংগতি রাখিয়া কোন লাইসেন্সের শর্ত পরিবর্তন বা বর্জন বা অতিরিক্ত শর্ত আরোপ করিতে পারিবেন।

৯২। লাইসেন্স সংশোধন।—(১) এই বিধির অন্যান্য বিধান সাপেক্ষে, লাইসেন্সধারীর দরখাস্তের প্রেক্ষিতে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্স সংশোধন করিতে পারিবেন।

(২) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের লিখিত পূর্বানুমোদন ব্যতীত লাইসেন্সকৃত সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের কোনরূপ রদবদল করা যাইবে না এবং এইরূপ অনুমোদিত সকল রদবদল এই লাইসেন্সের সহিত সংযুক্ত সংশোধিত নকশায় দেখাইতে হইবে।

(৩) লাইসেন্স সংশোধনের উদ্দেশ্যে লাইসেন্সধারী নিম্নবর্ণিত কাগজাদিসহ দরখাস্ত করিবেনঃ

- (ক) সরকার কর্তৃক সময় সময় গেজেট বিজ্ঞপ্তি মারফত নির্ধারিত ফি ;
- (খ) যে লাইসেন্স সংশোধন করা হইবে উহার মূল কপি এবং তৎসংযুক্ত অনুমোদিত নকশা;
- (গ) লাইসেন্সকৃত প্রাসঙ্গে মৌলিক কোন পরিবর্তনের ক্ষেত্রে প্রস্তাবিত পরিবর্তন নকশায় প্রদর্শন করিয়া বিধি ৮৭ এর উপ-বিধি (৩) অনুসারে অংকিত ৫ সেট নকশা।

(৪) লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্স সংশোধনের দরখাস্ত প্রাপ্তির ৩০ দিনের মধ্যে তৎসম্পর্কে প্রয়োজনীয় সিদ্ধান্ত গ্রহণ করিবেন এবং প্রার্থিত সংশোধন প্রত্যাখ্যান করিলে উহার কারণ সম্পর্কে উক্ত সময়ের মধ্যে দরখাস্তকারীকে লিখিতভাবে অবহিত করিবেন।

৯৩। লাইসেন্স নবায়ন।—(১) এ্যাক্ট বা বিধিমালায় কোন বিধান অথবা লাইসেন্সের কোন শর্ত লংঘিত না হইলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ কোন লাইসেন্স অনূন্য এক পঞ্জিকা বৎসর এবং অনধিক তিন পঞ্জিকা বৎসরের জন্য নবায়ন করিতে পারিবেন :

তবে শর্ত থাকে যে, প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক মঞ্জুরীকৃত কোন লাইসেন্স তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কোন বিস্তারক পরিদর্শক নবায়ন করিতে পারিবেন।

(২) লাইসেন্স নবায়নের উদ্দেশ্যে লাইসেন্সধারী সংশ্লিষ্ট লাইসেন্সের মেয়াদ যে পঞ্জিকা বৎসরে শেষ হয় সেই বৎসরের ২রা ডিসেম্বর বা তৎপূর্বে নিম্নবর্ণিত কাগজাদিসহ লাইসেন্স নবায়নকারী কর্তৃপক্ষেরও নিকট দাখিল করিবেন, যথা :—

- (ক) লাইসেন্সের মূলকপি এবং সংযুক্ত অনুমোদিত নকশা,
- (খ) উপ-বিধি (৩) অনুসারে নবায়ন ফি।

(৩) প্রতি পঞ্জিকা বৎসরের জন্য লাইসেন্স নবায়নের ফি হইবে উক্ত লাইসেন্সের জন্য প্রদেয় ফি-এর সমপরিমাণ অর্থ।

(৪) লাইসেন্স নবায়নের দরখাস্ত উপ-বিধি (২) এ উল্লিখিত সময়ের পরে দাখিল করা হইলে দ্বিগুণ ফি প্রদেয় হইবে :—

তবে শর্ত থাকে যে, একটানা একাধিক বৎসরের জন্য নবায়নের আবেদন করা হইলে শুধুমাত্র নবায়নের প্রথম বৎসরের জন্য দ্বিগুণ ফি প্রদেয় হইবে।

(৫) লাইসেন্সের মেয়াদ শেষ হওয়ার পর নবায়নের দরখাস্ত লাইসেন্স নবায়নকারী কর্তৃপক্ষের নিকট পৌঁছিলে উক্ত কর্তৃপক্ষ উহা নবায়ন করিবেন না।

(৬) লাইসেন্স নবায়নের দরখাস্ত নবায়নকারী কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করা হইলে লাইসেন্স নবায়িত না হওয়া পর্যন্ত অথবা নবায়নের আবেদন প্রত্যাখ্যান করা হইয়াছে মর্মে আবেদনকারীকে অবহিত না করা পর্যন্ত লাইসেন্সটি বহাল আছে বলিয়া গণ্য হইবে।

(৭) লাইসেন্স নবায়নকারী কর্তৃপক্ষ নবায়নের আবেদন সম্পর্কে উহা প্রাপ্তির নব্বই দিনের মধ্যে গৃহীত সিদ্ধান্ত আবেদনকারীকে অবহিত করিবেন এবং নবায়ন প্রত্যাখ্যান করিলে উক্ত সিদ্ধান্ত ও উহার কারণ সম্পর্কে আবেদনকারীকে লিখিতভাবে অবহিত করিবেন।

৯৪। লাইসেন্স বাতিল ইত্যাদি।—(১) কোন লাইসেন্সধারী অ্যাক্ট বা এই বিধিমালার কোন বিধান বা লাইসেন্সের কোন শর্ত ভঙ্গ করিলে অথবা লাইসেন্সকৃত স্থাপনা, মজুদাগার, সার্ভিস স্টেশন আইনানুগভাবে ব্যবহারের অধিকার হারাইলে অথবা লাইসেন্সকৃত যানের ক্ষেত্রে মালিকানা সমাপ্ত হইলে লাইসেন্স প্রদানকারী বা নবায়নকারী কর্তৃপক্ষ সংশ্লিষ্ট লাইসেন্স বাতিল করিতে পারিবেন :

তবে শর্ত থাকে যে, কোন লাইসেন্স বাতিল করিবার পূর্বে তৎসম্পর্কে কারণ দর্শানোর জন্য লাইসেন্সধারীকে অনূন দশ দিনের একটি লিখিত নোটিশ প্রদান করিতে হইবে এবং উক্ত নোটিশে প্রস্তাবিত বাতিলের কারণও উল্লেখ করিতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ যাহা কিছুই থাকুক না কেন, কোন ক্ষেত্রে প্রধান পরিদর্শক যদি এই মর্মে সন্তুষ্ট হন যে, অ্যাক্ট বা এই বিধিমালার বিধান বা লাইসেন্সের কোন শর্ত ভঙ্গ হওয়ার ফলে জনসাধারণের নিরাপত্তা বিঘ্নিত হইয়াছে বা হইলে পরে, তাহা হইলে তিনি উক্ত উপ-বিধির অধীন কারণ দর্শানোর নোটিশ জারির পূর্বে বা বিষয়টি অনিশ্চিত অবস্থায় উক্ত লাইসেন্স সাময়িকভাবে বাতিলের আদেশ দিতে পারিবেন, তবে এইরূপ আদেশ ছয় মাসের অধিক বহাল থাকিবে না।

(৩) উপ-বিধির (১) এর অধীন প্রদত্ত নোটিশের প্রেক্ষিতে লাইসেন্সধারী কোন বক্তব্য পেশ করিলে, উহা বিবেচনান্তে লাইসেন্স প্রদানকারী বা নবায়নকারী কর্তৃপক্ষ সংশ্লিষ্ট লাইসেন্স বাতিল করিতে বা সাময়িক বাতিলের আদেশ যদি থাকে, প্রত্যাহার করিতে বা উক্ত লংঘন সম্পর্কে যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য লাইসেন্সধারীকে প্রয়োজনীয় নির্দেশ দিতে পারিবেন।

(৪) সি এনজি রিকুয়েলিং স্টেশনের কোন লাইসেন্স উপ-বিধি (৩) এর অধীনে বাতিল করা হইলে এবং বাতিলকরণের সময় উক্ত লাইসেন্সের অধীন সি এন জি মজুদ থাকিলে, উক্ত সিএনজি সম্পর্কে কি ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে সে বিষয়ে লাইসেন্স বাতিলকারী কর্তৃপক্ষ বাতিলকরণ আদেশে প্রয়োজনীয় নির্দেশ দিবেন এবং নির্দেশপ্রাপ্ত ব্যক্তি উক্ত নির্দেশ পালনে বাধ্য থাকিবেন।

৯৫। লাইসেন্স হস্তান্তর নিষিদ্ধ।—(১) এই বিধিমালার অধীন মঞ্জুরীকৃত কোন লাইসেন্স হস্তান্তর করা যাইবে না।

(২) কোন লাইসেন্সকৃত সি এনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের মালিকানা পরিবর্তন হইলে নতুন মালিক মালিকানা হস্তান্তর সংক্রান্ত মানপত্রসহ হস্তান্তর অনধিক ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নতুন লাইসেন্সের জন্য পূর্ব অনুমোদিত অনুরূপ নকশায় নতুন মালিকের নাম, ঠিকানা ইত্যাদি লিপিবদ্ধ করিয়া মালিকের স্বাক্ষরিত ৫ (পাঁচ) কপি নকশা এবং প্রয়োজনীয় লাইসেন্স ফি-সহ নির্ধারিত ফরমে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের নিকট আবেদন করিবেন।

৯৬। আপীল।—(১) লাইসেন্স মঞ্জুর, সংশোধন বা নবায়নের আবেদন প্রত্যাখ্যানের আদেশ অথবা লাইসেন্স সাময়িক বাতিল বা বাতিলের আদেশ প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক জারিকৃত হইলে উহার বিরুদ্ধে সরকারের নিকট এবং লাইসেন্স নবায়নের আবেদন প্রত্যাখ্যানের আদেশ কোন বিক্ষোভক পরিদর্শক কর্তৃক জারিকৃত হইলে উহার বিরুদ্ধে প্রধান পরিদর্শকের নিকট আপীল করা যাইবে।

(২) বিরোধী আদেশ প্রদানের তারিখের চার সপ্তাহের মধ্যে উহার একটি অনুলিপিসহ আপীলের দরখাস্ত দাখিল করিতে হইবে।

৯৭। লাইসেন্স হারানো ইত্যাদি।—কোন লাইসেন্স হারাইয়া গেলে অথবা উহা কোনভাবে বিনষ্ট বা ব্যবহার অনুপযোগী হইলে, লাইসেন্সধারী অনুমোদিত নকশার একটি কপি এবং সরকার কর্তৃক সময় সময় গেজেট বিজ্ঞপ্তি মারফত নির্ধারিত ফি প্রদান করিয়া দরখাস্ত করিলে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ একটি ডুপ্লিকেট লাইসেন্স প্রদান করিবেন।

৯৮। লাইসেন্স উপস্থাপন ইত্যাদি।—(১) অ্যাক্টের ধারা নম্বর ১৩-এর অধীনে প্রাধিকৃত কোন কর্মকর্তা কোন লাইসেন্স তলব করিলে, লাইসেন্সধারী বা উক্ত লাইসেন্সের বলে পরিচালিত কর্মকাণ্ডের ভারপ্রাপ্ত ব্যক্তি উক্ত লাইসেন্স বা উপ-বিধি (২) এর অধীন প্রদত্ত অনুমোদিত নকশাসহ প্রামাণিক অনুলিপি উপস্থাপন করিবেন।

(২) লাইসেন্সধারীর আবেদনের প্রেক্ষিতে লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ লাইসেন্সের প্রামাণিক অনুলিপি প্রদান করিতে পারিবেন, যদি—

(ক) প্রতিটি অনুলিপির জন্য মূল লাইসেন্স ফি-এর ২০% ফি প্রদান করা হয়; এবং

(খ) সংশ্লিষ্ট অনুমোদিত নকশার অনুলিপি দাখিল করা হয়।

৯৯। ফি জমা দেওয়ার পদ্ধতি।—এই অধ্যায়ের অধীন প্রদেয় সকল ফি “১-৪২৩২-০০০০-২৬৮১” কোডে ট্রেজারী চালানের মাধ্যমে জমা দিয়া চালানের মূল কপি (১ম কপি) দাখিল করিতে হইবে।

দশম অধ্যায়

ক্ষমতা

১০০। এ্যাক্টের ৭(১) ধারা অধীন পরিদর্শন, আটক ইত্যাদি ক্ষমতা প্রয়োগকারী কর্মকর্তা—(১) উপ-বিধি(২) এর বিধান সাপেক্ষে, নিম্নবর্ণিত ছকের দ্বিতীয় কলামে উল্লিখিত যেকোন কর্মকর্তা উক্ত ছকের তৃতীয় কলামে উল্লিখিত এলাকার মধ্যে এ্যাক্টের ধারা ৭(১) এ উল্লিখিত ক্ষমতা প্রয়োগ করিতে পারিবেনঃ—

কর্মকর্তা	এলাকা
প্রধান পরিদর্শক, পরিদর্শক এবং সহকারী বিফোরক পরিদর্শক	সমগ্র বাংলাদেশ
সকল জেলা ম্যাজিস্ট্রেট	নিজ নিজ জেলা
জেলা ম্যাজিস্ট্রেটের সাহায্যকারী সকল ম্যাজিস্ট্রেট	নিজ নিজ অধীনস্থ এলাকা
পুলিশ কর্মকর্তা, যাহাদের পদমর্যাদা ইন্সপেক্টরের নীচে নহে	মেট্রোপলিটন শহর অথবা তার উপশহরসমূহ
সকল পুলিশ কর্মকর্তা যাহাদের পদ সহকারী ইন্সপেক্টরের নীচে নহে	নিজ নিজ এলাকার বাহিরে যাহা কর্তৃপক্ষ কর্তৃক বর্ধিত।

(২) প্রধান পরিদর্শক, পরিদর্শক এবং সহকারী বিফোরক পরিদর্শকের উপদেশ অনুসরণ ব্যতিরেকে কোন ম্যাজিস্ট্রেট অথবা পুলিশ কর্মকর্তা আধার বা সিলিভার হইতে সিএনজি অপসর বা অন্যবিধভাবে ইহাকে নিষ্ক্রিয় করিতে পারিবেন না।

একাদশ অধ্যায়

দুর্ঘটনা ও তদন্ত

১০১। দুর্ঘটনার নোটিশ।—সিএনজি হইতে এ্যাক্টের ৮(১) ধারায় উল্লিখিত ধরণের কোন বিফোরণ বা অগ্নিকাণ্ড অতঃপর দুর্ঘটনা বলিয়া উল্লিখিত, ঘটলে সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের অথবা সিএনজি-পূর্ণ আধার বা সিলিভারের দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তি উহার সংবাদ অবিলম্বে এবং সম্ভাব্য দ্রুততম পন্থায় নিকটতম থানা এবং প্রধান পরিদর্শকের নিকট প্রেরণ করিবেন এবং উক্ত সংবাদ পাওয়ার পর থানার ভারপ্রাপ্ত কর্মকর্তা অবিলম্বে বিষয়টি জেলা ম্যাজিস্ট্রেটকে অবহিত করিবেন।

১০২। দুর্ঘটনার ধ্বংসাবশেষ অপসারণে বিধি-নিষেধ।—প্রধান পরিদর্শক অথবা তাহার প্রতিনিধি দুর্ঘটনাস্থল পরিদর্শন না করা পর্যন্ত অথবা আর কোন পরিদর্শন বা পরীক্ষাকার্য চালাইবার প্রয়োজন নাই মর্মে প্রধান পরিদর্শক এর নিকট হইতে নির্দেশ না পাওয়া পর্যন্ত দুর্ঘটনাস্থলের ধ্বংসাবশেষ অপরিবর্তিত অবস্থায় রাখিতে হইবে; তবে উক্ত দুর্ঘটনার ফলে আহত ব্যক্তির উদ্ধারকার্য অথবা দুর্ঘটনায় নিহত ব্যক্তির, অপসারণ অথবা ক্ষতিগ্রস্ত যোগাযোগ ব্যবস্থা পুনঃস্থাপনের জন্য প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা যাইবে।

১০৩। দুর্ঘটনা তদন্ত।—(১) অ্যাক্টের ধারা ৯(১) এর অধীনে সংশ্লিষ্ট জেলা ম্যাজিস্ট্রেট বা তাহার অধীনস্থ অন্য কোন ম্যাজিস্ট্রেট, অথবা মেট্রোপলিটন এলাকায় পুলিশ কমিশনার বা তাহার অধীনস্থ কোন পুলিশ কর্মকর্তা কোন তদন্তকার্য পরিচালনা শুরু করার পূর্বে ঘটনাস্থলের দায়িত্বপ্রাপ্ত ব্যক্তি প্রধান পরিদর্শক এবং সংশ্লিষ্ট অন্যান্য ব্যক্তিকে উক্ত রূপ তদন্ত সম্পর্কে অন্যান্য ৩ দিনের লিখিত নোটিশ প্রদান করিবেন :—

তবে শর্ত থাকে যে, বিশেষ পরিস্থিতিতে, উক্ত ম্যাজিস্ট্রেট বা পুলিশ কর্তৃপক্ষ উক্ত সময় অপেক্ষা কম সময়ের নোটিশ প্রদান করিয়া তদন্ত শুরু করিতে পারিবেন।

(২) তদন্তকারী কর্তৃপক্ষ যথাসম্ভব প্রধান পরিদর্শক বা তাহার প্রতিনিধির উপস্থিতিতে তদন্ত করিবেন, তবে উপ-বিধি (১) এর অধীন নোটিশ পাওয়ার পরও প্রধান পরিদর্শক বা তাহার প্রতিনিধি উপস্থিত না থাকিলে এবং তদন্তকারী কর্তৃপক্ষ অত্যাৱশ্যক মনে করিলে তদন্ত কার্য চালাইতে পারিবেন।

(৩) তদন্তের সময় প্রধান পরিদর্শক বা তাহার প্রতিনিধির দুর্ঘটনার সহিত সংশ্লিষ্ট যে কোন ব্যক্তিকে জিজ্ঞাসাবাদ করিতে বা সংশ্লিষ্ট কাগজপত্র, সরঞ্জাম বা অন্যান্য জিনিসপত্র পরীক্ষা করিতে পারিবেন এবং উক্ত ব্যক্তি তাহার জিজ্ঞাসাবাদের উত্তর দিতে বা ক্ষেত্র বিশেষে সংশ্লিষ্ট কাগজপত্র, সরঞ্জাম বা জিনিসপত্রের অধিকারী উহা উপস্থাপন করিতে বাধ্য থাকিবেন।

(৪) এই বিধির অধীন অনুষ্ঠেয় তদন্তকার্য দুর্ঘটনা সংঘটিত হওয়ার ত্রিশ দিনের মধ্যে সম্পন্ন করিতে হইবে এবং তদন্তকারী কর্তৃপক্ষ দুর্ঘটনার কারণ এবং পরিস্থিতি বর্ণনা করিয়া তদন্ত সমাপনের ১৫ দিনের মধ্যে তদন্তের একটি প্রতিবেদন সরকারের নিকট এবং উহার একটি অনুলিপি প্রধান পরিদর্শকের নিকট প্রেরণ করিবেন।

দ্বাদশ অধ্যায়

দণ্ড

১০৪। দণ্ড।—(১) কোন ব্যক্তি—

(ক) বিনা লাইসেন্সে সিলিন্ডারে বা আধারে সি এন জি ভর্তি করিলে; অথবা

(খ) এমন কোন সিলিন্ডারে বা আধারে সিএনজি ভর্তি করিলে—

(অ) যাহা সিএনজি সার্ভিসের জন্য অনুমোদিত নহে; বা

(আ) যাহা কোন স্বীকৃত স্ট্যান্ডার্ড স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী তৈরী নহে; বা

(ই) যাহা এই বিধিমালার বিধান অনুসারে পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষণ করা হয় নাই; বা

(ঈ) যাহার পর্যাবৃত্ত পরীক্ষণের তারিখ অতিক্রান্ত হইয়াছে,

তিনি অ্যাক্টের ধারা ৫(৩) এর (a) শর্তাংশে উল্লিখিত সর্বোচ্চ সীমার দণ্ডে দণ্ডনীয় হইবেন।

ব্যাখ্যা।—এই উপ-বিধির উদ্দেশ্য পূরণকল্পে সিলিন্ডারে বা আধারে সিএনজি ভর্তি করা এ্যাঙ্কের ধারা ৫ (৩) (a) শর্তাংশে উল্লিখিত বিস্ফোরক তৈরী (Manufacturing an Explosives) বলিয়া গণ্য হইবে।

(২) গ্যাসপূর্ণ ধারণপাত্র হইতে এ্যাঙ্কের ৮ (১) ধারায় উল্লিখিত কোন ধরণের দুর্ঘটনা ঘটিলে দুর্ঘটনাহলে বা গ্যাসপূর্ণ ধারণপাত্রের দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তি বিধি ১০১ অনুসারে নোটিশ প্রদানে ব্যর্থ হইলে তিনি এ্যাঙ্কের ধারা ৮ (২) অনুসারে দণ্ডনীয় হইবেন।

১০৫। কোম্পানী কর্তৃক অপরাধ সংঘটন।—বিধি ১০৪ এ উল্লিখিত কোন বিধান বা শর্ত লংঘনকারী ব্যক্তি যদি কোন কোম্পানী হয়, তাহা হইলে উক্ত কোম্পানী মালিক, পরিচালক, ম্যানেজার সচিব বা অন্য কোন কর্মকর্তা বা এজেন্ট উক্ত বিধান বা শর্ত লংঘন করিয়াছেন বলিয়া গণ্য হইবে, যদি না তিনি প্রমাণ করিতে পারেন যে, উক্ত লংঘন তাহার অজ্ঞাতে হইয়াছে অথবা উক্ত লংঘন রোধ করিবার জন্য তিনি যথাসাধ্য চেষ্টা করিয়াছেন।

ব্যাখ্যা।—এই বিধিতে—

- (ক) “কোম্পানী” বলিতে কোন সংবিধিবদ্ধ সংস্থা, বাণিজ্য প্রতিষ্ঠান, সমিতি বা সংগঠনকেও বুঝাইবে; এবং
- (খ) বাণিজ্য প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে “পরিচালক” বলিতে কোন অংশীদার বা পরিচালনা বোর্ডের সদস্যকেও বুঝাইবে।

তফসিল

ফরম-ক

[বিধি ৪ (১) দ্রঃ]

সরকারী মঞ্জুরীপত্রের জন্য আবেদনপত্র

- | | | | |
|----|-----|--|---|
| ১। | (ক) | দরখাস্তকারীর পূর্ণ নাম | : |
| | (খ) | পূর্ণ ঠিকানা | : |
| | (গ) | জাতীয়তা | : |
| | (ঘ) | বর্তমান ঠিকানা | : |
| | (ঙ) | বর্তমান অবস্থান | : |
| | (চ) | যদি মূল অবস্থান বাংলাদেশের বাহিরে হয়,
তবে বাংলাদেশে মনোনীত এজেন্টের নাম,
ঠিকানাসহ উপরের উপানুচ্ছেদ (ঘ) ও (ঙ)
তে উল্লিখিত তথ্য। | : |

- ২। যানবাহন রূপান্তর ও উচ্চচাপে ব্যবহৃত জ্বালানী :
ব্যবহারের অভিজ্ঞতা ও জ্ঞান সম্পর্কে বর্ণনা।
- ৩। যে অঞ্চলে কার্যক্রম পরিচালনার জন্য আবেদনে :
কার্যক্রম পরিচালনার জন্য আবেদন করা হইয়াছে
তাহার নাম এবং রিফুয়েলিং স্টেশনের সংখ্যা
- ৪। আলাদা কাগজে নিম্নোক্ত বিষয় প্রকল্পের বিবরণ :
(ক) সংকোচন/যন্ত্রপাতি/স্থাপনা মজুদ/রিফুয়েলিং :
স্টেশন
(খ) অস্থাবর সম্পত্তির ধরণ ও পরিমাণ :
(গ) ইউটিলিটি ও সেবার বিবরণ :
(ই) সাংগঠনিক কাঠামোসহ কারিগরী ও :
পরিচালন জনবলের তালিকা।
(ঈ) কার্য সম্পাদনের মেয়াদ এবং চালু :
করবার তারিখ (নতুন প্রকল্প হইলে)
(উ) নিম্নলিখিত খাতে বর্তমান বা প্রাক্কলিত :
মূলধন ব্যয় দেশীয় মুদ্রা এবং বৈদেশিক
মুদ্রার বিভাজন (আলাদা কাগজে)।
(১) যন্ত্রপাতির মূল্য,
(২) জমি,
(৩) বিল্ডিং,
(৪) বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম,
(৫) অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র
(৬) আসবাবপত্র,
(৭) যানবাহন,
(৮) নির্মাণ ও প্রকৌশলী (নতুন
প্রকল্পের জন্য),

(৯) বিবিধ সম্পদ;

- (খ) সিএনজি সার্ভিসের সিলিভার/আধার পরীক্ষা :
কোড
- (অ) পরীক্ষা কেন্দ্রের অবস্থান :
- (আ) বিধি ৫৩ এর সহিত পঠিতব্য তফসিল-৩ :
এ উল্লিখিত শর্তাদি পূরণ করে কিনা
- (ই) সাংগঠনিক কাঠামোসহ জনবলের :
বিস্তারিত বিবরণ।
- (গ) যানবাহন বা নৌযান রূপান্তর ওয়ার্কশপ :
(অ) ওয়ার্কশপের অবস্থান :
(আ) ইউটিলিটিজ ও সার্ভিসের বিবরণ :
(ই) সাংগঠনিক কাঠামোসহ কারিগরী ও :
পরিচালন জনবলের বিবরণ
- (ঘ) সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের মালিক পরিচালন :
ও অন্যান্য কর্মচারীদের প্রশিক্ষণ প্রদানের :
ব্যবস্থা
- (অ) প্রশিক্ষণ কেন্দ্রের অবস্থান :
(আ) সাংগঠনিক কাঠামোসহ লোকবলের :
বিবরণ

৫। যে এলাকার জন্য আবেদন করা হইয়াছে সেই এলাকার সিএনজি-এর চাহিদা ও প্রয়োজনীয়তার বিবরণ (বাজার জরিপ যদি করা হইয়া থাকে তাহার ভিত্তিতে)

৬। প্রকল্প মূল্যায়নে হইতে পারে এমন প্রাসঙ্গিক তথ্যাবলী

মন্তব্য :

আমি এই মর্মে ঘোষণা করিতেছি যে, উপরে বর্ণিত সকল তথ্য সত্য এবং সঠিক। এই মর্মে অঙ্গীকার করিতেছি যে, সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৩ এর বিধানাবলী মানিয়া চলিতে বাধ্য থাকিব।

এই মর্মে প্রত্যয়ন করিতেছি যে, আমরা সরকারের পূর্বানুমোদন ব্যতিরেকে অধিকার, সুবিধা বা দায় অন্য কাহারও নিকট সরাসরি প্রত্যক্ষ, পরোক্ষ বা সমিতির মাধ্যমে বিক্রয়, বন্ধক দিব না। এই অঙ্গীকার নামা লংঘন করা হইলে সরকার এই মঞ্জুরীপত্র বাতিলের সর্বস্বত্ব সংরক্ষণ করে।

তারিখ :

দরখাস্তকারীর স্বাক্ষর পদবী

ফরম-খ
[বিধি ৫(১) দ্রষ্টব্য]

মোটর যান বা জলযান এবং অন্যান্য স্থানান্তরযোগ্য যন্ত্রপাতি সিএনজিতে রূপান্তরের নিমিত্তে
রূপান্তর কারখানা অনুমোদনের জন্য দরখাস্ত।

- ১। আবেদনকারীর নাম :
- ২। আবেদনকারীর ঠিকানা :
- ৩। সরকারী অনুমোদন নম্বর ও তারিখ
(কপি সংযুক্ত করিতে হইবে)। :
- ৪। প্রস্তাবিত ওয়ার্কশপের অবস্থান
স্থান :
রোল নং :
থানা :
জিলা :
(লে-আউট ও পারিপার্শ্বিক চিত্র সংলগ্ন ৫ খানা
নক্সা সংযুক্ত করিতে হইবে) :
- ৫। ইমারত এবং অন্যান্য বহিঃ কাঠামোর ধরণ/বর্ণনা :
- ৬। অটোমোবাইল/মেকানিক্যাল ইঞ্জিনিয়ার এবং টেকনিক্যাল
ব্যক্তিসহ লোকবলের সম্পূর্ণ তালিকা (অথানোগ্রাম সংযুক্ত
করিতে হইবে) :
- ৭। সরঞ্জামাদির সম্পূর্ণ তালিকা ও বর্ণনা :
- ৮। ইঞ্জিন সিএনজিতে রূপান্তরের জন্য পূর্ব অভিজ্ঞতা এবং
যোগ্যতা :
- ৯। অতিরিক্ত তথ্য, যদি থাকে :

তারিখঃ

আবেদনকারীর স্বাক্ষর

ফরম-গ

[বিধি ৭৮(২) দ্রষ্টব্য]

সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের নিরাপত্তা যাচাই এবং পরীক্ষণ ছক

- ১। কম্প্রেশারের বিচ্ছিন্নকরণ চাপ যাচাই করা হইয়াছে কী না
- ২। জরুরী বন্ধকরণ সুইচ প্রতিক্ষেত্রে আলাদাভাবে কার্যক্ষম কী না
- ৩। স্থাপনায় প্রকৃতভাবেই গ্যাস নিঃসরণ হয় কী না যাচাই
- ৪। ডিস্পেন্সারের হোজ পাইপ, প্রভাস এবং গেজ নিরাপদ অবস্থায় আছে কী না
- ৫। সর্বোচ্চ পূরণ চাপ ২০০ কেজি/বর্গ সেমিঃ কী না
- ৬। সতর্কবাণী/প্রতীক দৃশ্যমান স্থানে যথোপযুক্তভাবে প্রদর্শিত কী না
- ৭। প্রাক্ষণটি পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন ও সংরক্ষিত এবং প্রবেশ নিয়ন্ত্রিত কী না
- ৮। গ্যাস গন্ধযুক্ত করা হইয়াছে কী না
- ৯। পরিদর্শন সনদ প্রাক্ষণে প্রদর্শিত কী না
- ১০। নির্দিষ্ট সময় অন্তর অন্তর নিরাপত্তা যাচাই লগ বইয়ে সংরক্ষণ করা হয় কী না

ফরম-ঘ

[৮০ (২) দ্রষ্টব্য]

সিএনজি স্টেশনের নির্মাণ সম্পন্নতার সনদ

..... সিএনজি স্টেশনের জন্য তারিখ
হইতে পর্যন্ত ২৪ মাস মেয়াদে এই সনদ জারী করা হইল।

..... স্থানে সিএনজি স্থাপনাটি কর্তৃক পরিদর্শন করা হইয়াছে।
স্থাপনার সরঞ্জামাদি এবং কার্যক্রম নিরাপদ।

সনদ প্রদানকারীর নাম

ফরম-৬

[বিধি ৮০ (৩) দ্রষ্টব্য]

সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন পরিদর্শন চেক লিস্ট

১।	সংযোগ গ্যাস পাইপ লাইন	ছিদ্র	<input type="checkbox"/>
		গেজ	<input type="checkbox"/>
		ক্ষয়	<input type="checkbox"/>
২।	কমপ্রেসার বেটনী	'প্রবেশ নিষেধ' সংকেত	<input type="checkbox"/>
		ধূমপান নিষেধ প্রতীক	<input type="checkbox"/>
		স্বয়ংক্রিয়ভাবে চালু হওয়ার সতর্ক সংকেত	<input type="checkbox"/>
		বিপজ্জনক সংকেত	<input type="checkbox"/>
		পরিচালন পদ্ধতি	<input type="checkbox"/>
		বাতি এবং সুইচ	<input type="checkbox"/>
		ক্ষতিকর পদার্থ হইবে মুক্ত	<input type="checkbox"/>
		সুরক্ষিত বেটনী	<input type="checkbox"/>
৩।	কমপ্রেসার	গ্যাস নিঃসরণ হয় কী না	<input type="checkbox"/>
		প্রশমন ভাল্ভ সিলকরণ ও সিলকরণের তারিখ	<input type="checkbox"/>
		নিরাপত্তা সরঞ্জামাদির সুরক্ষার ব্যবস্থা	<input type="checkbox"/>
		গেজ	<input type="checkbox"/>
		বৈদ্যুতিক বোর্ডের সুরক্ষার ব্যবস্থা	<input type="checkbox"/>
		পাইপ লাইন ও পাইপ লাইনের ধারকের	<input type="checkbox"/>
		(Bracket) অবস্থা	<input type="checkbox"/>
		গার্ড (Guards)	<input type="checkbox"/>
		বন্ধকরণ চাপ	<input type="checkbox"/>
		গ্যাস নিঃসরণ (বাস্তব অবস্থার প্রেক্ষিতে চালু	<input type="checkbox"/>
		কমপ্রেসার এর ভেন্ট পাইপ এর নিঃসরণ যাচাই	<input type="checkbox"/>
		ও উহার অন্তর্ভুক্ত)	<input type="checkbox"/>
৪।	মজুদের ধারণপাত্র	গ্যাস নিঃসরণ	<input type="checkbox"/>
		প্রশমন ভাল্ভ সিলকরণ ও সিলকরণের তারিখ	<input type="checkbox"/>
		গেজ	<input type="checkbox"/>
		সকল ধারক বেটনীর (Bracket) সুরক্ষার ব্যবস্থা	<input type="checkbox"/>
		ভাল্ভ (অবস্থা/কার্যক্ষমতা)	<input type="checkbox"/>
		বেটনী/দরজা	<input type="checkbox"/>
		ধূমপান নিষেধ সংকেত	<input type="checkbox"/>
		প্রবেশ নিষেধ সংকেত	<input type="checkbox"/>
		ক্ষয়	<input type="checkbox"/>
		চাপ পরীক্ষণের তারিখ	<input type="checkbox"/>
৫।	মূল্য বন্ধকরণ ভাল্ভ	গ্যাস নিঃসরণ	<input type="checkbox"/>
		অবস্থা কার্যক্ষমতা	<input type="checkbox"/>
		প্রতীক চিহ্ন	<input type="checkbox"/>

ফরম-৮

[বিধি ৮৭ (১) দ্রষ্টব্য]

সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন স্থাপনের আবেদন পত্র

- ১। দরখাস্তকারীর পূর্ণ নাম :
- ২। দরখাস্তকারীর পূর্ণ ঠিকানা :
- ৩। সরকারী মঞ্জুরী পত্রের নম্বর ও তারিখ :
(সত্যায়িত ফটো কপি সংযুক্ত করিতে হইবে)
- ৪। (ক) ডিলারের নাম ও ঠিকানা :
(খ) প্রিন্সিপালের নাম ও ঠিকানা :
- ৫। প্রস্তাবিত রিফুয়েলিং স্টেশন প্রাঙ্গণের উহার অবস্থান-
জেলা :
উপজেলা/থানা :
গ্রাম/শহর/মৌজা :
খতিয়ান ও দাগ নং/হোল্ডিং নং :
- ৬। প্রস্তাবিত রিফুয়েলিং স্টেশনের ধরণ-
(ক) সাধারণ স্টেশন/মূল স্টেশন/উপগ্রহ :
স্টেশন/ভ্রাম্যমান স্টেশন।
(খ) গ্যাস ভর্তির ধরণ (দ্রুত ভর্তি/ধীর :
গতিতে ভর্তি)।
- ৭। গ্যাস মজুদ করা হইলে উহার ধরণ-
গ্যাসাধারে/গ্যাস সিলিভারে :
- ৮। (ক) যে গ্যাস কোম্পানীর নিকট হইতে :
প্রাকৃতিক গ্যাস সরবরাহ নেওয়া হইবে :
উহার নাম :
(খ) সরবরাহকারী গ্যাস পাইপ লাইনের :
ব্যাস ও কার্য চাপ :
(গ) অনুমতিপত্রের নম্বর ও তারিখ :
- ৯। ফরমে উল্লেখিত সকল শর্তাবলী প্রস্তাবিত :
প্রাঙ্গণে পালন করে কি না অথবা উহা :
পালনের উপযোগিতা আছে কি না :
- ১০। প্রাঙ্গণে ইতিপূর্বে গ্যাস সংকোচন, সিলিভার/ :
আধারে সিএনজি মজুদ, স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের :
জ্বালানী ধারণ পাত্রে বা উপগ্রহ স্টেশনে প্রেরণের :
জন্য আধারে সিএনজি ভর্তি করা হইয়াছে কি না।

১১। অতিরিক্ত তথ্য, যদি থাকে :

১২। মন্তব্য :

আমি/আমরা এই মর্মে প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরের তথ্যাবলী যাচাই করা হইয়াছে এবং উহা সত্য। আমি/আমরা অঙ্গীকার করিতেছি যে, Explosives Act, 1884 ও তদধীন প্রণীত সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৩ এবং মঞ্জুরীভব্য লাইসেন্সের শর্ত পালন করিয়া উপরোক্ত প্রাপ্ত প্রাকৃতিক গ্যাস সংকোচন, সিলিভারে বা আধারে সিএনজি মজুদ এবং স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী ধারণ পাত্র অথবা উপগ্রহ সিএনজি স্টেশনে প্রেরণের জন্য আধারে সিএনজি ভর্তি মজুদ করিব। আমি/আমরা অবহিত আছি যে, উক্ত এ্যাঙ্ক বা বিধিমালার কোন বিধান এবং লাইসেন্সের কোন শর্ত লংঘনকারী সর্বোচ্চ ১০ (দশ) বৎসর পর্যন্ত কারাদণ্ডে এবং ৫০,০০০ (পঞ্চাশ হাজার) টাকা পর্যন্ত অর্থদণ্ডে দণ্ডনীয়।

তারিখ :

দরখাস্তকারীর স্বাক্ষর

টীকাঃ দরখাস্তের সাথে দাখিলতব্য কাগজপত্র :

(১) বিধি ৮৭ (৩) অনুযায়ী ৫ খানা নকশা ;

(২) বিধি ৮৭ (২) অনুযায়ী প্রয়োজনীয় ফি প্রদানের ট্রেজারী চালান।

ফরম-ছ
[বিধি ৮৭ (৫) দ্রষ্টব্য]

প্রাকৃতিক গ্যাস সংকোচন, সিলিভারে বা আধারে সিএনজি মজুদ এবং স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী ধারণপাত্রের অথবা উপগ্রহ সিএনজি স্টেশনে প্রেরণের জন্য আধারে সিএনজি ভর্তির লাইসেন্স

নং-

ফিস

এতদ্বারাকে, Explosives Act, 1884 (IV of 1884) ও তদধীন প্রণীত সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৩ এর বিধিনাবলী এবং লাইসেন্সের শর্তাবলী সাপেক্ষে, এতদসংযুক্ত নকশা নিম্নবর্ণিত রিফুয়েলিং স্টেশনে মজুদের জন্য এবং স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী ধারণপাত্রের অথবা উপগ্রহ সিএনজি স্টেশনে প্রেরণের জন্য আধারে সিএনজি ভর্তির জন্য লাইসেন্স মঞ্জুর করা হইল।

রিফুয়েলিং স্টেশনের
বর্ণনাঃ.....
.....।

নকশা নং.....

তারিখ.....

এই লাইসেন্স ৩১শে ডিসেম্বর,তারিখ পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

তারিখ :.....
বাংলাদেশ

প্রধান বিফোরক পরিদর্শক,

নবায়নের তারিখ	মেয়াদ উত্তীর্ণ হওয়ার তারিখ	লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর

লাইসেন্সের শর্তাবলী

১। লাইসেন্সকৃত প্রাপ্ত প্রাকৃতিক গ্যাস সংকোচন, সিলিভারে বা আধারে সিএনজি মজুদ এবং স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী ধারণ পাত্রের অথবা উপগ্রহ সিএনজি স্টেশনে প্রেরণের জন্য আধারে সিএনজি ভর্তি এবং সরাসরি তৎসংশ্লিষ্ট কার্যক্রম ব্যতীত অন্য কোন কাজে ব্যবহার করা যাইবে না।

২। লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তে কোন সিলিভারে বা আধারে এল পি গ্যাস ভর্তি করা যাইবে না, যদি না—

(ক) এইরূপ সিলিভার বা আধার ও ইহার ডালু প্রধান পরিদর্শক কর্তৃক সিএনজি সার্ভিসের জন্য অনুমোদিত ধরণের এবং তৎকর্তৃক স্বীকৃত কোন স্ট্যান্ডার্ড স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী তৈরী হইয়া থাকে; এবং

(খ) সিলিভার বা আধারটি বিধি ৬৫ অনুসারে পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষণ করা হইয়া থাকে; পর্যাবৃত্ত পরীক্ষণের পরবর্তী তারিখ অতিক্রান্ত হইয়া থাকে।

৩। কোন স্বয়ংক্রিয় যানে সিএনজি জ্বালানী ভর্তি করা যাইবে না, যদি না উহার ভর্তি সংযোগ স্থলের নিকট নিম্নোক্ত তথ্য সম্বলিত একটি প্লেট স্থাপিত থাকে, যথা :-

(ক) সিএনজির সর্বোচ্চ পূরণ চাপ;

(খ) সিলিভারের/আধারের সনাক্তকরণ নম্বর;

(গ) সিলিভারের/আধারের শেষ উপস্থিতি পরীক্ষার তারিখ; এবং

(ঘ) সিলিভারের/আধারের মোট জল ধারণ ক্ষমতা।

৪। স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী ধারণপাত্রের অথবা উপগ্রহ সিএনজি স্টেশনে প্রেরণের জন্য আধারে সিএনজি ভর্তি ও পূর্বে ভালুড ও যন্ত্রাংশসহ প্রতিটি ধারণ পাত্র যথাযথভাবে পর্যবেক্ষণ করিয়া নিশ্চিত হইতে হইবে যে, সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৩ এর প্রযোজ্য বিধানাবলী উহার ক্ষেত্রে পরিপালন করে।

৫। কোন সিলিভারে বা আধারে উহার ডিজাইন চাপের অতিরিক্ত চাপে সিএনজি ভর্তি করা যাইবে না।

৬। (১) হস্তান্তরের সময় ভর্তি সংযোগ স্থলের ৩ মিটারের মধ্যে নিকট অগ্নি উৎস নিষিদ্ধ।

(২) জ্বালানী ভর্তি স্থানের কাছাকাছি জায়গায় এই মর্মে একটি সতর্কবাণী স্থাপন করিতে হইবে যে, জ্বালানী সরবরাহ কার্যক্রমের ৬ মিঃ এর মধ্যে ধূমপান বা খোলা আগুন নিষিদ্ধ এবং উক্ত সতর্কবাণী ৩০ মিঃ দূরত্ব হইতে সহজে পঠনযোগ্য হইতে হইবে।

(৩) “মোটর বন্ধ করুন” “ধূমপান নিষিদ্ধ” “খোলা আগুন নিষিদ্ধ” “দাহ্য গ্যাস” শব্দাবলী সম্বলিত সতর্কবাণী রিফুয়েলিং স্টেশনে ও কমপ্রেসার এলাকায় স্থাপন করিতে হইবে এবং সতর্কবাণীর অবস্থান অবস্থা অনুযায়ী নির্ধারিত হইবে, কিন্তু উহা সকল পাত্রান্তর কার্যক্রম স্থল হইবে দৃষ্টিগোচর হইতে হইবে।

৭। সিলিভারে বা আধারে সিএনজি মজুদ এবং স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী ধারণ পাত্রের অথবা উপগ্রহ সিএনজি স্টেশনে প্রেরণের জন্য আধারে সিএনজি ভর্তি কেবলমাত্র লাইসেন্সকৃত প্রাক্কণের মধ্যে এতদসংযুক্ত অনুমোদিত নকশায় নির্ধারিত স্থানে করিতে হইবে।

৮। কম্প্রেশর, গ্যাসাধার, সিলিভার, ডিসপেন্সিং ইউনিট, ভর্তিকরণ স্থান, অন্য কোন সুবিধাদি, ভবন, সীমানা বেস্টনী বা সংরক্ষণীয় পূর্তকর্ম হইতে সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৩ এর বিধি ৫৭ হইতে বিধি ৬২ তে নির্ধারিত অনুযায়ী হইতে হইবে।

৯। কম্প্রেশর, গ্যাসাধার, সিলিভার, ডিসপেন্সিং ইউনিটের যন্ত্রাংশ সর্বদা সর্বোত্তম অবস্থায় রক্ষণাবেক্ষণ করিতে হইবে।

- ১০। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের লিখিত পূর্ব অনুমোদন ব্যতীত লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তগে কোনরূপ রদ-বদল করা যাইবে না।
- ১১। লাইসেন্স প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ প্রাপ্তগের নিরাপত্তার জন্য প্রয়োজন মনে করেন এমন কোন মেরামত করিবার জন্য যদি লাইসেন্সধারীকে লিখিত নির্দেশ প্রদান করেন তবে লাইসেন্সধারী নোটিশে নির্দিষ্ট মেয়াদ, যাহা নোটিশ প্রাপ্তির তারিখ হইতে একমাসের কম নহে, এর মধ্যে লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তগে উক্তরূপ মেরামত কার্য সম্পাদন করিবেন।
- ১২। অগ্নিকান্ড বা বিস্ফোরণজনিত দুর্ঘটনা প্রতিরোধকল্পে সর্বদা যথাযথ সতর্কতামূলক ব্যবস্থা লইতে হইবে এবং তাৎক্ষণিক ব্যবহারের জন্য পর্যাপ্ত অগ্নি নির্বাপন সরঞ্জামাদি সবসময় প্রস্তুত রাখিতে হইবে।
- ১৩। লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তগে কোন দুর্ঘটনা, অগ্নিকান্ড অথবা বিস্ফোরণ ঘটিলে এবং সেই দুর্ঘটনায় জীবননাশ বা ব্যক্তি অথবা সম্পত্তি ভয়ঙ্কর ক্ষতি হইলে তাহা নিকটতম ম্যাজিস্ট্রেট কিংবা নিকটতম থানার ভারপ্রাপ্ত অফিসারকে এবং প্রধান বিস্ফোরক পরিদর্শক, বাংলাদেশ, ঢাকাকে সম্ভাব্য দ্রুততম পছায় অবহিত করিতে হইবে।
- ১৪। সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনের মধ্যে অননুমোদিত কোন ব্যক্তি প্রবেশ বা অবস্থান করিতে না পারে সেদিকে যথেষ্ট সতর্কতা অবলম্বন করিতে হইবে।
- ১৫। রিফুয়েলিং স্টেশনে গ্যাস সংকোচন এবং সিলিভারে বা আধারে ভর্তির কাজে ব্যবহৃত বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম, যেমন কম্প্রসর, সুইচ, বাতি ইত্যাদি ব্রিটিশ স্ট্যান্ডার্ড স্পেসিফিকেশন নং ৪৬৮৩ অনুসারে নির্মিত বিস্ফোরণ-নিরোধী ধরণের হইবে।
- ১৬। সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে গ্যাস সংকোচন, স্বয়ংক্রিয় ইঞ্জিনের জ্বালানী হিসাবে সিএনজি সরবরাহ ইত্যাদি সকল কার্যক্রম একজন উপযুক্ত ব্যক্তি কর্তৃক বা তাহার অধীনে পরিচালিত হইবে যিনি এই লাইসেন্সের শর্তাবলী সম্পর্কে বিশেষভাবে অবহিত থাকিবেন।
- ১৭। লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তগে কর্মরত প্রত্যেক ব্যক্তি অগ্নিকান্ড অথবা বিস্ফোরণ ঘটাইতে পারে এমন কোন কার্য করিবেন না বা করিতে চেষ্টা করিবেন না অথবা কাহাকেও করিতে দিবেন না। প্রত্যেক লাইসেন্সের শর্তাবলী পালন করিবেন অগ্নিকান্ড এবং বিস্ফোরণজনিত দুর্ঘটনা প্রতিরোধকল্পে সকল পূর্ব সতর্কতা অবলম্বন করিবেন।
- ১৮। সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৩ এর বিধি ১০০ তে উল্লেখিত কর্মকর্তাকে লাইসেন্সকৃত প্রাপ্তগে সকল যুক্তিসংগত সময়ে প্রবেশ করিতে দিতে হইবে এবং বিধানাবলী ও লাইসেন্সের শর্তাবলী যথাযথভাবে পালন করা হইতেছে কিনা নিরূপনের জন্য উক্ত কর্মকর্তাকে সকল সুযোগ সুবিধা দিতে হইবে।

ফরম-জ

[বিধি ৮৭ (৬) দ্রষ্টব্য]

নির্মাণ সম্পন্নকরণ প্রতিবেদন ও অঙ্গিকারপত্র

আমি দরখাস্তকারী এই মর্মে অবহিত করিতেছে যে, —

(ক) স্থাপিত সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন ও তদস্থিত প্রাপ্ত প্রধান বিস্ফোরক পরিদর্শক, বাংলাদেশ কর্তৃক অনুমোদিত নব্বা নম্বর তারিখ সংকোচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৩ অনুসারে নির্মাণ করা হইয়াছে;

(খ) উক্ত বিধিমালার বিধি ৯(১) অনুসারে নিরাপত্তা লেবেল, বিধি ৯(২) অনুসারে একটি সাইনবোর্ড, বিধি ৯(৩) অনুসারে লাইসেন্স নম্বর প্রাপ্ত লটকানো হইয়াছে; এবং

এই মর্মে অঙ্গিকার করিতেছে যে, —

(ক) সংকুচিত প্রাকৃতিক গ্যাস (সিএনজি) বিধিমালা, ২০০৩ এর বিধি ১০০ অনুসারে ক্ষমতাপ্রাপ্ত যে কোন কর্মকর্তা চাহিবামাত্র মূল লাইসেন্স বা উহার প্রমাণিক অনুলিপি দেখাইতে বাধ্য থাকিব;

(খ) উক্ত বিধিমালার বিধি ১৩ অনুসারে সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশন সংক্রান্ত বিধিবিধান ও লাইসেন্সের শর্তাবলী সম্পর্কে সম্যক ধারণা সম্পন্ন একজন যোগ্য ব্যক্তির তত্ত্বাবধানে পরিচালিত হইবে;

(গ) উক্ত বিধিমালার বিধি ১০১ এর বিধান অনুসরণের উদ্দেশ্যে প্রধান বিস্ফোরক পরিদর্শক, বাংলাদেশ, ঢাকা এবং সংশ্লিষ্ট বিস্ফোরক পরিদর্শকের টেলিফোন নম্বরসহ তাহাদের দপ্তরের পূর্ণ ঠিকানা লাইসেন্সকৃত সিএনজি রিফুয়েলিং স্টেশনে সংরক্ষণ করা হইবে।

তারিখ :

দরখাস্তকারীর নাম ও স্বাক্ষর

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে

মোঃ রফিকুল ইসলাম

যুগ্ম-সচিব।

শেখ মোঃ মোবারক হোসেন (উপ-সচিব), উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ সরকারী মুদ্রণালয়, ঢাকা কর্তৃক মুদ্রিত।

মোঃ আমিন জুবেরী আলম, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ ফরম ও প্রকাশনা অফিস,

তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত।